



ワイヤ保護および管理 > 熱収縮形状 > 熱収縮ブーツ



本体の向き: ライトアングル
成形部品の形状コード: 222
リップ付き: はい
材質コード: 100
材質システム コード: 100

特徴

構成の特徴

リップ付き	はい
接着剤要件	接着剤コーティング済み

ボディの特徴

一次製品の材料	火災の危険が少ない材質
材質コード	100
材質システム コード	100

ハウジングの特徴

本体の向き	ライトアングル
-------	---------

使用条件

燃焼性性能	難燃材
使用温度範囲	-30 – 105 °C[-22 – 221 °F]
抵抗保護	長時間の高温での液体暴露

その他

成形部品の形状コード	222
接着剤のコード	184

製品コンプライアンス



コンプライアンス資料に関しましては、TE.comの製品ページをご覧ください>

EU RoHS指令2011/65 / EU	Compliant
EU ELV指令2000/53 / EC	Compliant
中国RoHS 2指令MIIT注文番号32,2016	有害物質含量符合标准要求 No Restricted Substance(s) Above Threshold
EU REACH規則（EC） No. 1907/2006	Current ECHA Candidate List: JUNE 2025 (250) Candidate List Declared Against: JUNE 2024 (241) Does not contain REACH SVHC
ハロゲン含有量	Low Halogen - Br, Cl, F < 900 ppm per homogenous material. Also BFR/CFR/PVC Free
はんだ処理能力	Not applicable for solder process capability

製品コンプライアンス免責事項

この情報は当社サプライヤへの聞き取り調査により収集した現時点での情報を記載しています。この情報は変更されることがあります。TEがEU RoHS（特定有害物質使用制限）指令に準拠していると特定した製品番号の最大許容濃度は、均質材料中重量で鉛、六価クロム、水銀、PBB、PBDE、DBP、BBP、DEHP、DIBPが0.1%、およびカドミウムが0.01%です。また、指令2011/65 / EU（RoHS2）の附属書で制限の免除について定義されています。最終的な電気・電子機器には、指令2011/65/EUの定めるところにより、CE マークが与えられます。コンポーネントには CE マークは与えられない場合があります。TEがEU ELV指令に準拠していると特定した製品番号の最大許容濃度は、均質材料中重量で鉛、六価クロム、水銀が0.1%、およびカドミウムが0.01%です。また、指令2000/53/EC (ELV指令)の附属書で制限の免除について定義されています。REACH規則に関して、TEでは最新の欧州化学物質庁（ECHA）の「記事中の物質要件に関するガイダンス」 URL: <https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>に基づいた SVHCを記載しています。

この製品と一緒に購入されている製品

TE製品番号:375458-000
202K174-25/225-0

TE製品番号:YDIV46E17-06SNC009
PLUG ASSY

TE製品番号:CW2822-000
R85049/128-1

TE製品番号:YDIV40E11-35PNC009
RECP ASSY

TE製品番号:38943-16L
CONT SOC ASSY

TE製品番号:462867-000
202K153-100/180-0

書類



製品図面

222K132-100/184-0

英語

データ シート/カタログ ページ

1654025_Sec4_-100

英語

Raychem Molded Parts Visual Guide

英語