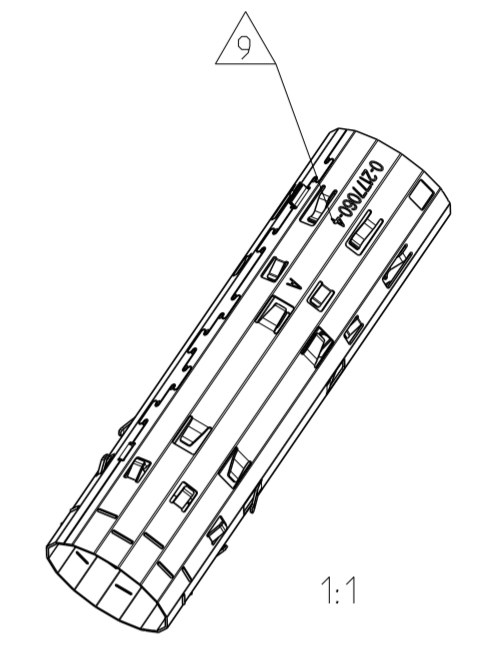
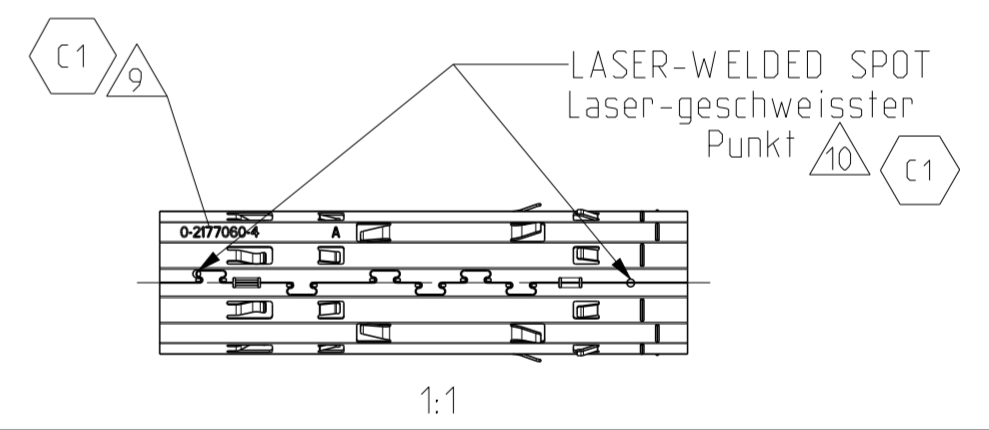


- 1 ONLY THE GERMAN LANGUAGE IS AUTHORITATIVE
Maßgebend ist der deutsche Text
- 2 PACKAGING: V2177060
Verpackung: V2177060
- 3 PRODUCT-SPEC. 108-94297
Produkt-Spez. 108-94297
- 4 APPLICATION-SPEC. 114-94130
Verarbeitungs-Spez. 114-94130
- 5 CONTACT AREA AROUND
SURFACE PROPERTIES ACC. TO TEC-100-400
Kontaktfläche umlaufend
Oberflächenbeschaffenheit nach TEC-100-400
- 6 AREA 1µm MIN. Sn ACC. TO SPEC. 112-65-1. (Sn OVER Ni. OUTER SURFACE MIN.)
Bereich 1µm min. Sn gem. Spec. 112-65-1, (Sn ueber Ni, Aussenflaeche min.)
- 7 MEASURING POINT FOR SURFACE-THICKNESS IS ONLY FOR INFORMATION
PLATING MUST FULLFILL NOTE 5 OR 6 IN SHOWN AREA
Messpunkt fuer Beschichtungsstaerke nur zur Information
Beschichtung muss Bemerkung 5 bzw. 6 im gekennzeichneten Bereich erfuellen
- 8 AREA 1.3-4µm Ni ACC. TO SPEC. 112-25-2.
Bereich 1.3-4µm Ni gem. Spec. 112-25-2.
- C1 9 TE PART NO. 0-2177060-4
TE Teilenummer 0-2177060-4
- C1 10 WELDED VARIANT
Gescheiste Variante

REVISIONS ÄNDERUNGEN					
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
B1		Note 9 and 10 are added	17SEP2019	JJH	TSV
C		9-2 Variant set Obsoleted	11NOV2019	SK	TS
C1		0-2177060-3 is replaced by 0- -4	30NOV2021	JJH	MH



0-2177060-4	A	SHIELDING SLEEVE, 180 DEG (BENT, LASER-WELDED)	0-2177060-3 part variant is replaced by 0-2177060-4
TE-PART-NO.	REV	DESCRIPTION	



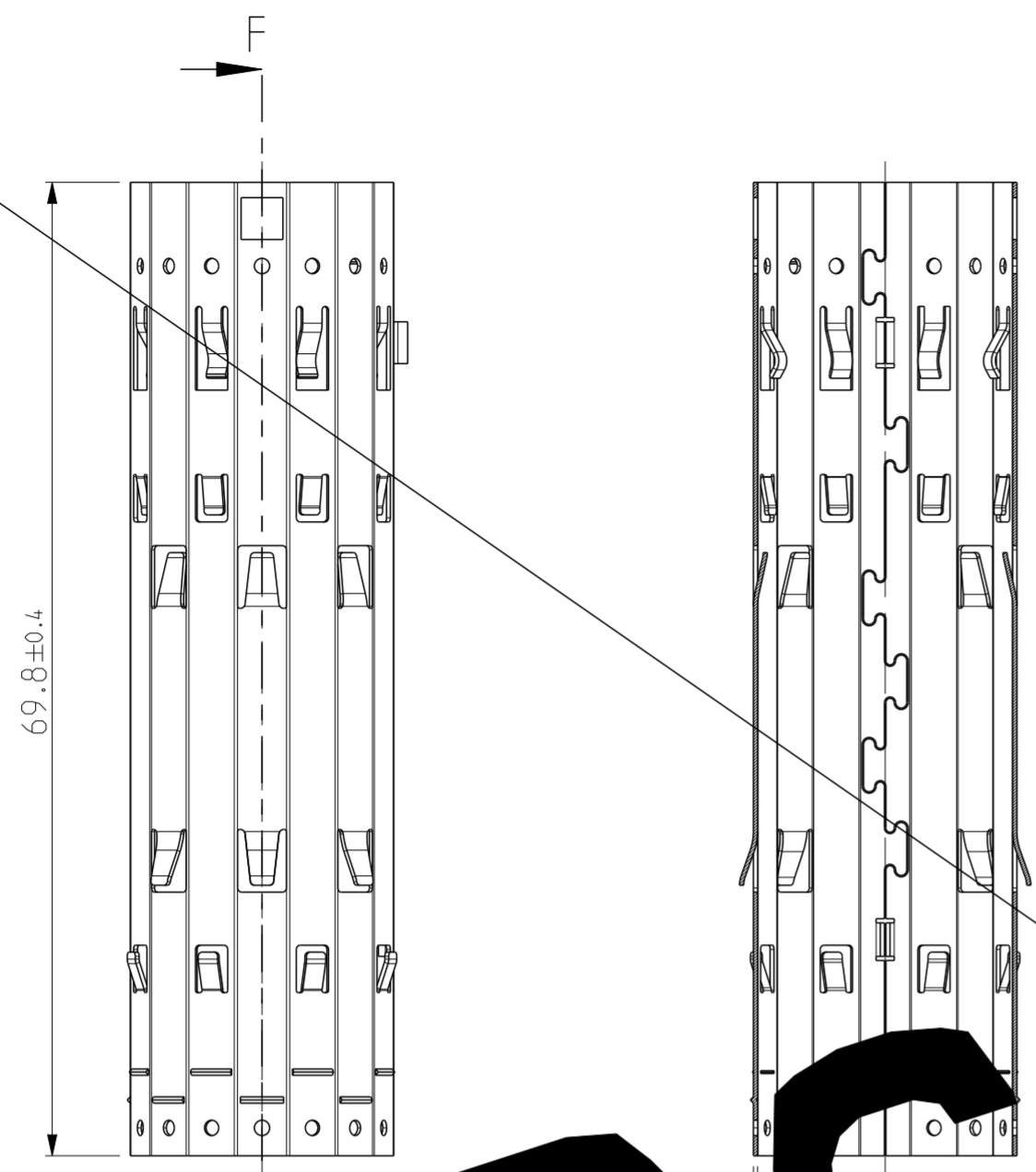
C1	0-2177060-3	A	SHIELDING SLEEVE, 180 DEG (BENT, LASER-WELDED)	CuNiSi 180S	7.9	2-4 µm Ag acc. Spec 112-32-2	5
						over 1.3 µm Sn acc. Spec 112-65-1	6
						over 1.3-4 µm Ni acc. Spec 112-25-2	8
						1.3-4 µm Ni acc. Spec 112-25-2	
TE-PART-NO.	REV	DESCRIPTION	MATERIAL	VOLUME [cm³]	DENSITY [g/cm³]	WEIGHT [g]	SURFACE

OBSOLETE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT GEMEIN, SIND VORZUHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.	
DIMENSIONS: MASSE IN HEIßEN: (MM)	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINE TOLERANZEN
0 PLC ±	1 PLC ±
2 PLC ±	3 PLC ±
4 PLC ±0.0001	ANGLES/WINKEL ±
MATERIAL SEE TABLE Siehe Tabelle	FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE SEE TABLE Siehe Tabelle

TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015		DWN J. Toboldt 09JUN2011		TE Connectivity	
CHK U. Hoepfner 10JUN2011		APVD D. H. Yu 10JUN2011			
PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.		NAME SHIELDING SLEEVE, 180 DEG Schirmhülse, 180 Grad	
WEIGHT GEWICHT		SCALE MASSSTAB		RESTRICTED TO NUR FÜR	
CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHUNG		REV C1	

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-		SEE SHEET 1	-	-	-

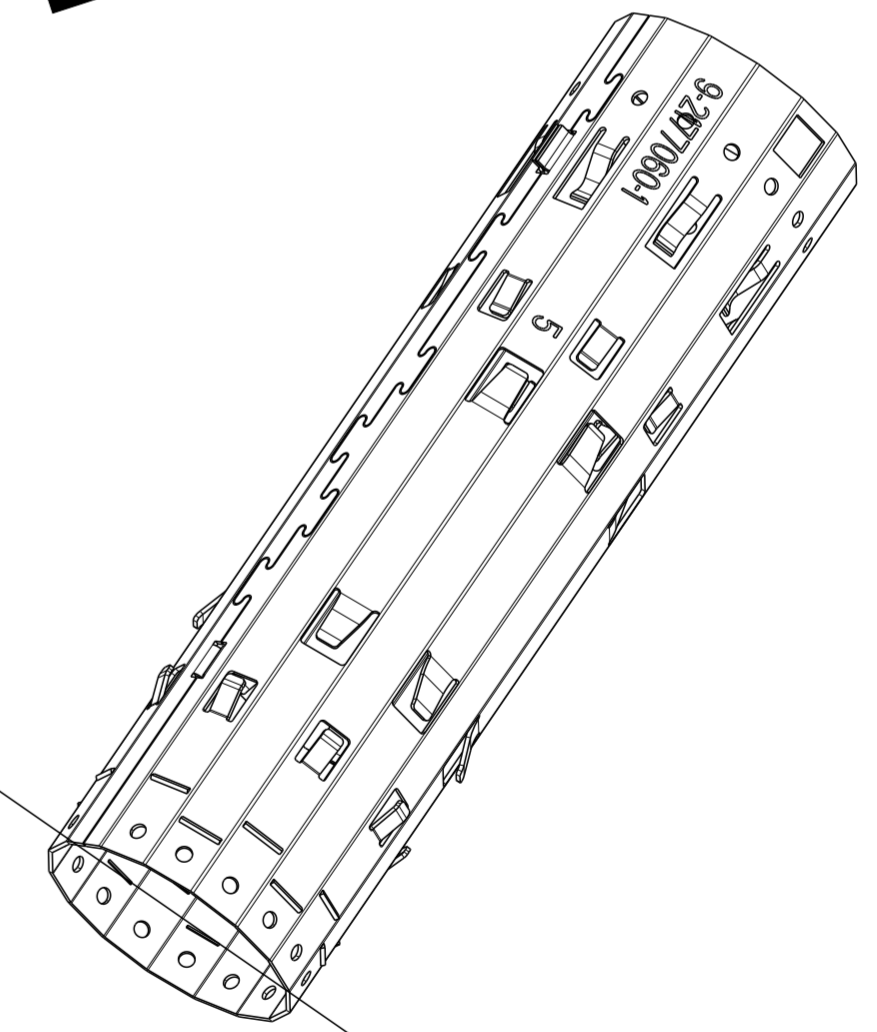


NOTES:

Bemerkungen:

- 1 ONLY THE GERMAN LANGUAGE IS AUTHORITYATIVE
Maßgebend ist der deutsche Text
- 2 PACKAGING
Verpackung
- 3 PRODUCT-SPEC. 108-94297
Produkt-Spez. 108-94297
- 4 APPLICATION SPEC. 114-94130
Verarbeitungsspez. 114-94130

OBSOLETE



OBSOLETE

TE-PART-NO.	REV	DESCRIPTION	MATERIAL	VOLUME [cm ³]	DENSITY [g/cm ³]	WEIGHT [g]	SURFACE
9-2177060-2	5	SHIELDING SLEEVE, 180 DEG Schirmhülse, 180 Grad	CuNiSi R580S TE Spec. 100-1230	1.162	7.9	9.18	2-4 µm Ag acc. Spec 112-32-2 over 1.3-4 µm Ni acc. Spec 112-25-2

PRODUCT CHARACTERISTICS ACC. QMP_EMEA_012 BESONDERE MERKMALE NACH QMP_EMEA_012		TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. <small>DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT GEMEIN, SIND VORZUHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.</small>			
DIMENSIONS: MASSE IN HEIßEN: (MM)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLS GEMEINTOLERANZEN	
MATERIAL SEE TABLE		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE SEE TABLE	

DWN J. Toboldt 09 JUN 2011	CHK U. Hoepfner 10 JUN 2011	APVD D. H. Yu 10 JUN 2011	NAME SHIELDING SLEEVE, 180 DEG Schirmhülse, 180 Grad
PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.	WEIGHT GEWICHT	RESTRICTED TO NUR FÜR
SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-2177060	SCALE MASSSTAB 1:1
CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHUNG		SHEET BLATT 2 OF 2	REV C1

