

# 作業指導書

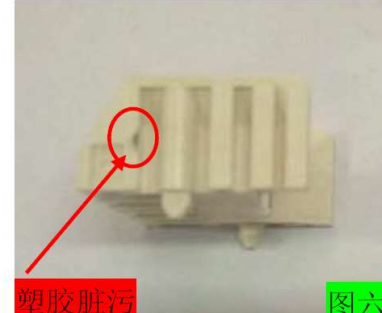
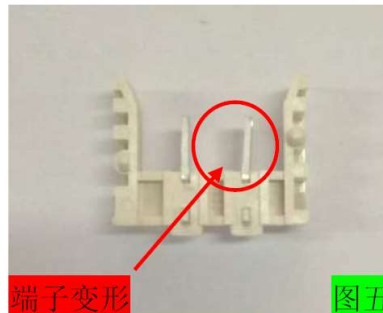
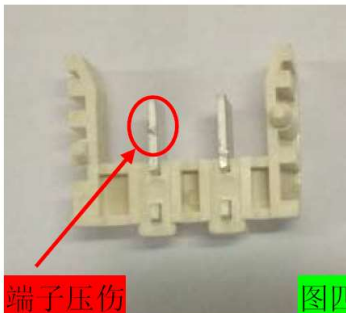
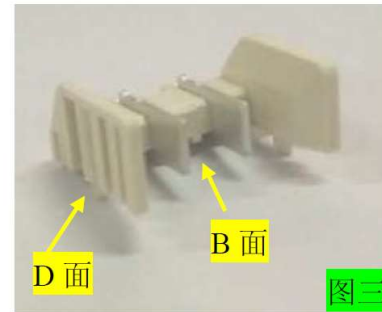
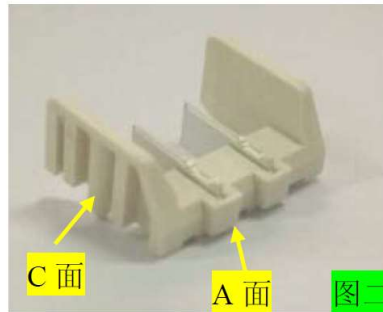
文件編號：YW00596

制訂日期：2018 / 08/05

適用料號	2318136-X/2318770-X			使用零件料號	品名	用量
模(治)具						
工作站別	C-13. 外觀檢驗吹氣					
版次	A					
特性等級	▼		▽			

作業圖說：

- 取 1PC 待吹氣產品，對準離子氣槍氣嘴進行吹氣，將產品上的毛絲、異物等吹掉入吸尘口（如圖一示）
- 吹氣完成後檢驗 A、B、C、D 面，檢驗項目如下：
  - 端子不可有缺 PIN、斷 PIN、壓傷等不良現象；
  - 塑膠不可有壓傷、脏污、不飽模等不良現象。



注意事項：

- 作業時請佩戴手指套，每兩小時更換一次（如有髒污請及時更換）；
- 產品吹氣與氣槍位置間隔 15cm~ 25cm；
- 吹氣工具不使用时需要關閉離子氣槍開關及馬達開關；
- 作業員需持有上崗證，才能進行外檢作業。

制定單位			會簽單位		
製表	審核	核准	工程	製造/IE	品保/品管