

QC フローチャート



QF-3-3272

名称		DYNAMIC D1000 SERIES HDR H ASSY		P/N:備考欄参照									
部品名	工程区分	フローチャート			型番リスト			A	2021.08.23	制定	T.S	—	H.W
		①	②	③	名称	P/N	改訂	日付	改訂	担当	検閲	承認	
海外協力工場		1	部品受入	表示・数量・梱包状態	海外協力工場	受入ロット毎	伝票と現品の確認	<b>関連規格</b> 不良及び異常処理…不良及び異常処理規程 (102-5022) 受入れ検査規定 (102-5017)					
		2	受入検査	寸法・外観	海外協力工場	受入ロット毎	該当図面 検査成績書による確認						
		3	保管及び出庫	表示・数量・梱包状態 先入れ先出し・ロット管理	海外協力工場	ロット毎	伝票と現品の確認						
		4	端子挿入	生産設備、端子未挿入 汚れ、変形、曲がり	海外協力工場	製造ロット毎	整備記録、目視確認 作業標準						
		5	レグ挿入	挿入刃受け台のセット グリスの下死点	海外協力工場	製造ロット毎	整備記録、目視確認 作業標準						
		6	端子曲げ	生産設備 変形、曲がり	海外協力工場	製造ロット毎	整備記録、目視確認 作業標準						
		7	CCD画像検査	端子位置・端子未挿入 レグ位置・レグ未挿入	海外協力工場	全数	該当図面 検査基準書						
		8	梱包	数量・梱包状態	海外協力工場	全数	該当梱包規格						
		9	保管及び出荷	表示・数量・梱包状態 先入れ先出し・ロット管理	海外協力工場	ロット毎	伝票と現品の確認						
		TE JAPAN		10	受入	表示・数量・梱包状態	資材課						受入ロット毎
11	検査			外観	検査課	受入ロット毎	検査基準書						
12	保管及び出荷			表示・数量・梱包状態 先入れ先出し・ロット管理	資材課	出荷ロット毎	伝票と現品の確認						

備考

該当型番  
1-1827876-2, 1-1939638-4, 1-1827873-5

○: 作業    ⊙: 作業及び自主検査    ◇: 検査    △: 受取り    ▽: 保管及び出荷