

安裝說明書
ESD-3123-HK-2/03

Raychem

1千伏中間接頭
輔助套件
四芯 300 平方毫米
交聯絕緣型
鋼絲護甲電纜

型號：**AFSJ-1C-Mod Kit-
SWA**

裝備工作

請參考中間接頭的標籤和安裝說明的標題,檢查確保使用與電纜相符的正確型號的中間接頭。
瑞侃的產品在不斷地改進和提高,因此請仔細閱讀并嚴格按照安裝說明進行安裝。

總說明

使用丙烷或丁烷氣體噴槍。
調整噴槍以獲藍色并有黃尖的火焰,應避免使用藍色錐狀火焰。
將噴槍對準要收縮方向以預熱材料。
對將要揭觸密封膠的部份進行清潔及除油脂。
若使用溶劑請遵循製造商的說明。
按照說明的指示位置開始加熱收縮套管。
確保套管光滑,均勻地收縮後才繼續向其他部份加熱。
套管收縮後應平滑及無皺紋,套管內的元件的外形清晰可見。

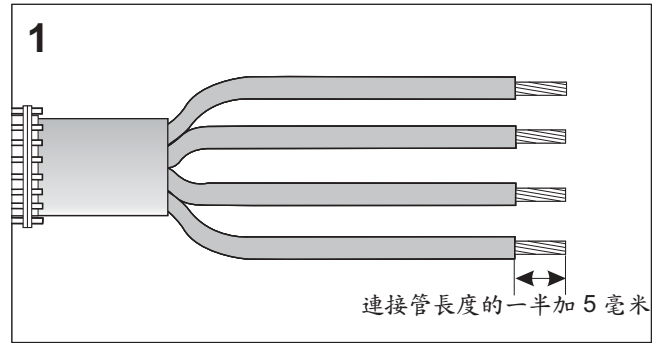
安裝重點

泰科電子的產品說明書,目的是提供正確的安裝方法及程序。
本公司在不能控制和預計情況下,在安裝本公司產品時出現的問題,全由使用者負責選擇合適的安裝方法及程序。
本公司只可義務提供出售之產品標準資料,而對於出售之產品,因任何事故直接或間接而產生的問題和損壞,將不會負任何等責任。

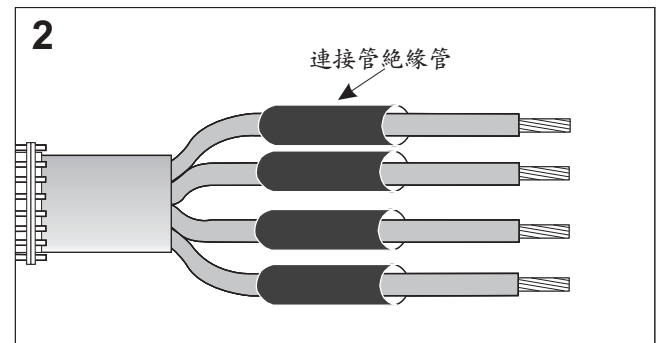
AFSJ-1C-Mod Kit-SWA

電纜截面面積: 300 平方毫米

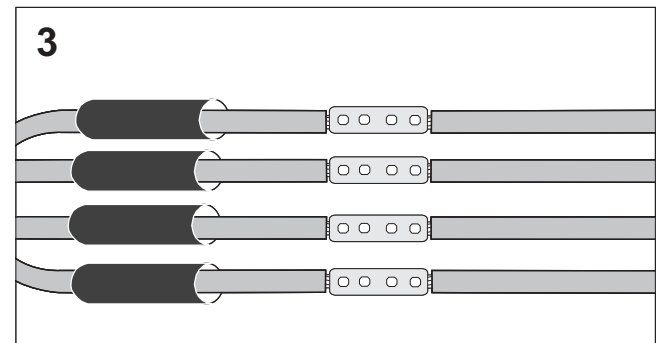
把電纜線芯絕緣層除去，尺寸為連接管長度的一半加 5 毫米。



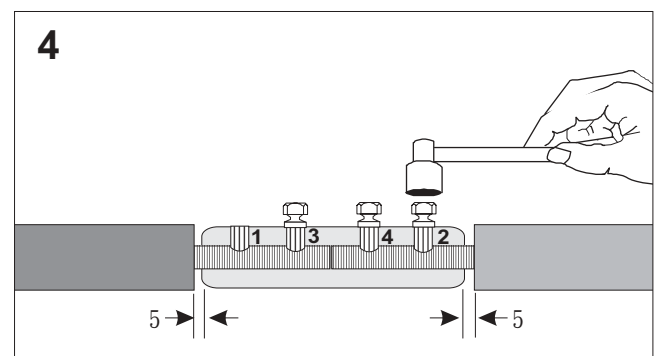
按圖把連接管絕緣管套進各線芯上。



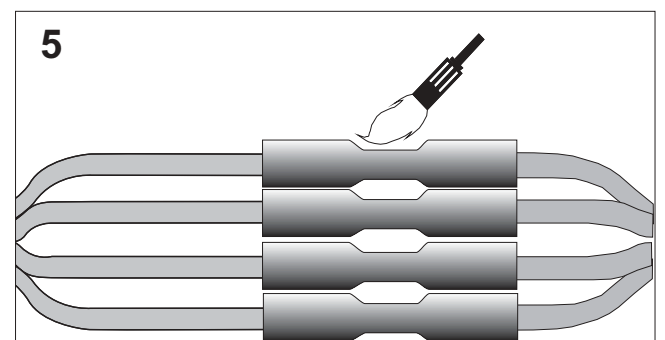
將連接管套進電纜各線芯上，並平均地收緊，小心勿折斷連接管上斷頭螺絲。



按圖順序地把斷頭螺絲收緊至折斷為止。

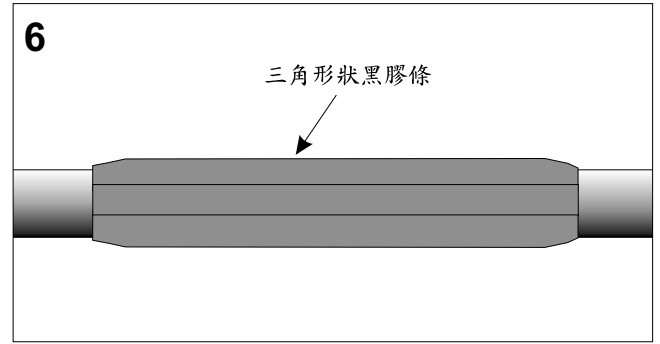


把連接管絕緣管安放在連接管中間位置，並在中間位置開始加熱收縮，直至連接管絕緣管兩端完全收縮為止。



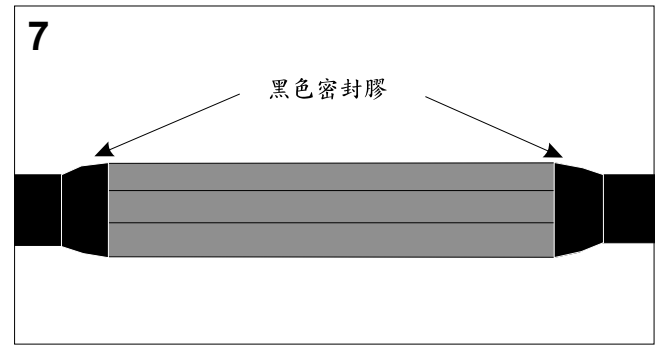
除去三角形狀黑膠條隔離紙。把三角形狀黑膠條安放在相與相之間的空隙。

注意：在交相時，把三角形狀黑膠條安放在交相位置。

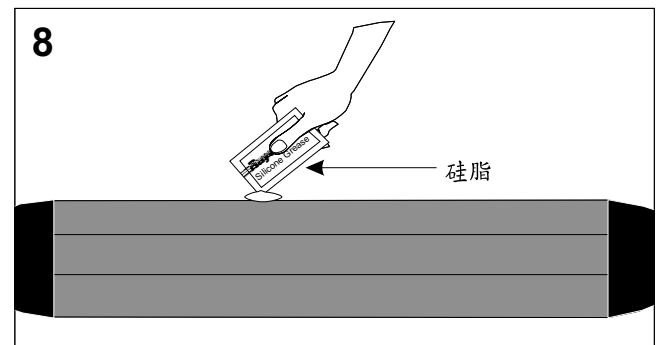


按圖除去黑色密封膠隔離紙，從電纜內護套 25 毫米位置開始繞包至三角形狀黑膠條之上，覆蓋三角形狀黑膠條尺寸為 25 毫米。

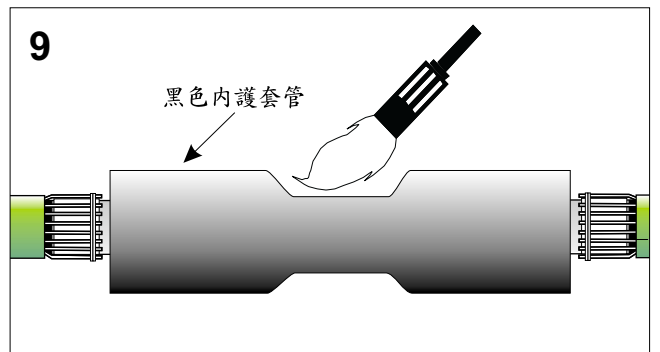
重覆此步驟在另一端電纜。



按圖在三角形狀黑膠條上塗上一層薄硅脂作為潤滑。



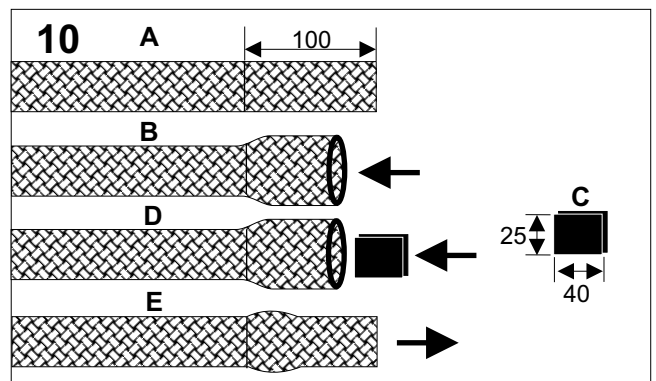
把黑色內護套管安放在中間接頭中間位置，並在黑色內護套管中間位置開始加熱收縮，直至黑色內護套管完全收縮為止。



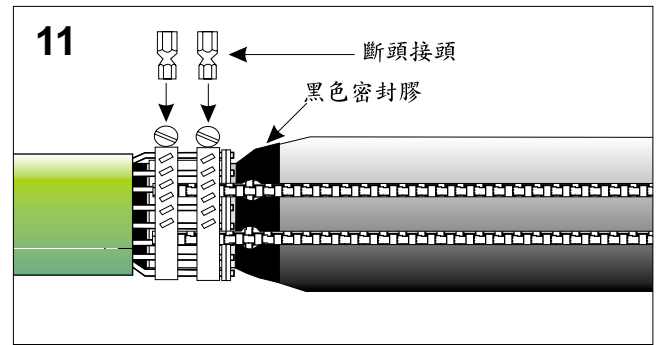
堵水接地銅帶

- 距離接地銅帶末端 100 毫米處做上標記。
- 沿箭頭方向推接地銅帶之末端使形的成管狀打開為所標記線的長度。
- 從黑色的密封膠中切出一塊 25 毫米 X 40 毫米的小塊。
- 把剪下黑色密封膠塊放入接地銅帶裏，黑色密封膠塊應推至標記線齊平。
- 沿箭頭方向拉接地銅帶末端，並將接地銅帶拉回原形，接地銅帶應壓向黑色的密封膠上。

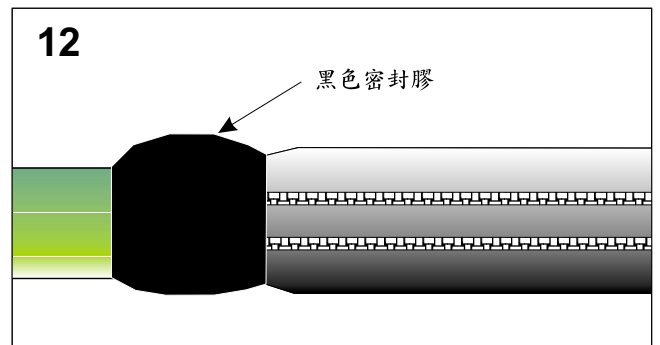
重覆此步驟在另一端接地銅帶。



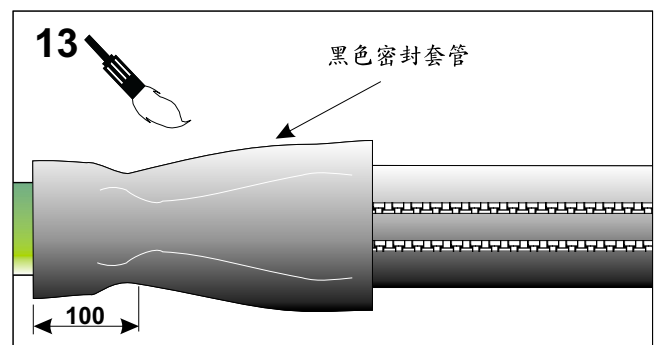
按圖繞包一層黑色密封膠在黑色內護套管末端，並將兩條接地銅帶放在鋼絲護甲之上，利用喉碼把其固定，並用斷頭接頭收緊至折斷為止。



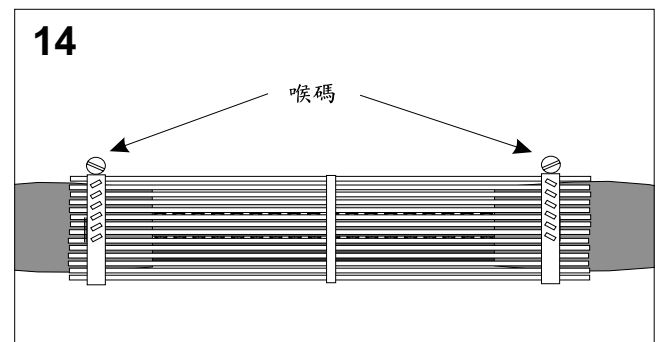
將電纜外護套清潔及除油，尺寸為 100 毫米，並繞包上一層黑色密封膠完全覆蓋機械性接地為止。



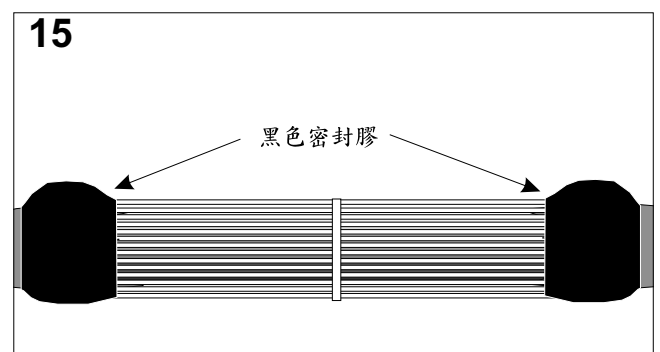
按圖把黑色密封套管安放在距離電纜外護套切口 100 毫米位置，並從黑色密封套管末端開始加熱收縮，直至黑色密封套管完全收縮為止。



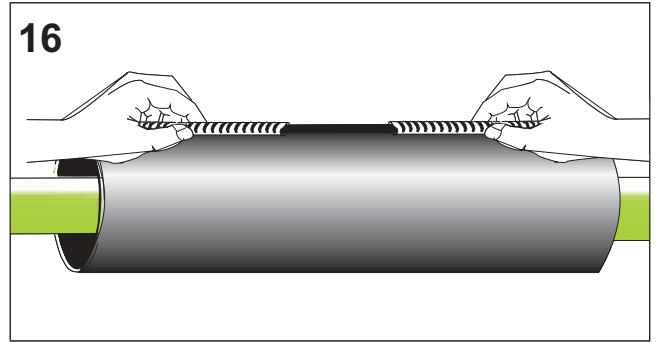
把百頁鐵皮安放在中間接頭中間位置，並利用喉碼把百頁鐵皮兩端固定。



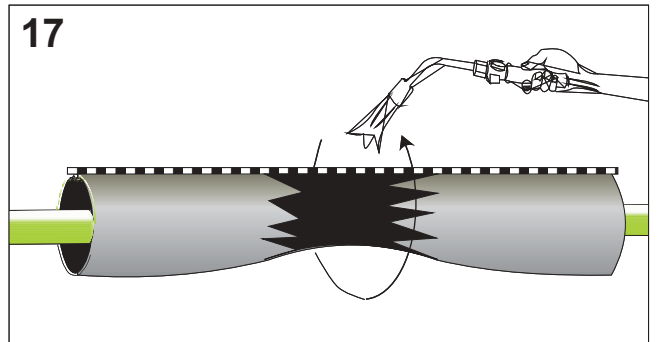
按圖在百頁鐵皮兩端及喉碼位置繞包上一層黑色密封膠。



按圖沿黑色外護套軌道套上金屬拉鏈，兩邊的金属拉鏈連接在一起，金属拉鏈應對稱在黑色外護套上，并且在接口位置把接头卡子卡在金属拉鏈之上。



從黑色外護套中間位置開始加熱收縮，并向黑色外護套兩端加熱收縮，直至兩端完全收縮為止。



中間接头安裝完成。

中間接头冷卻後才能施加機械力。

