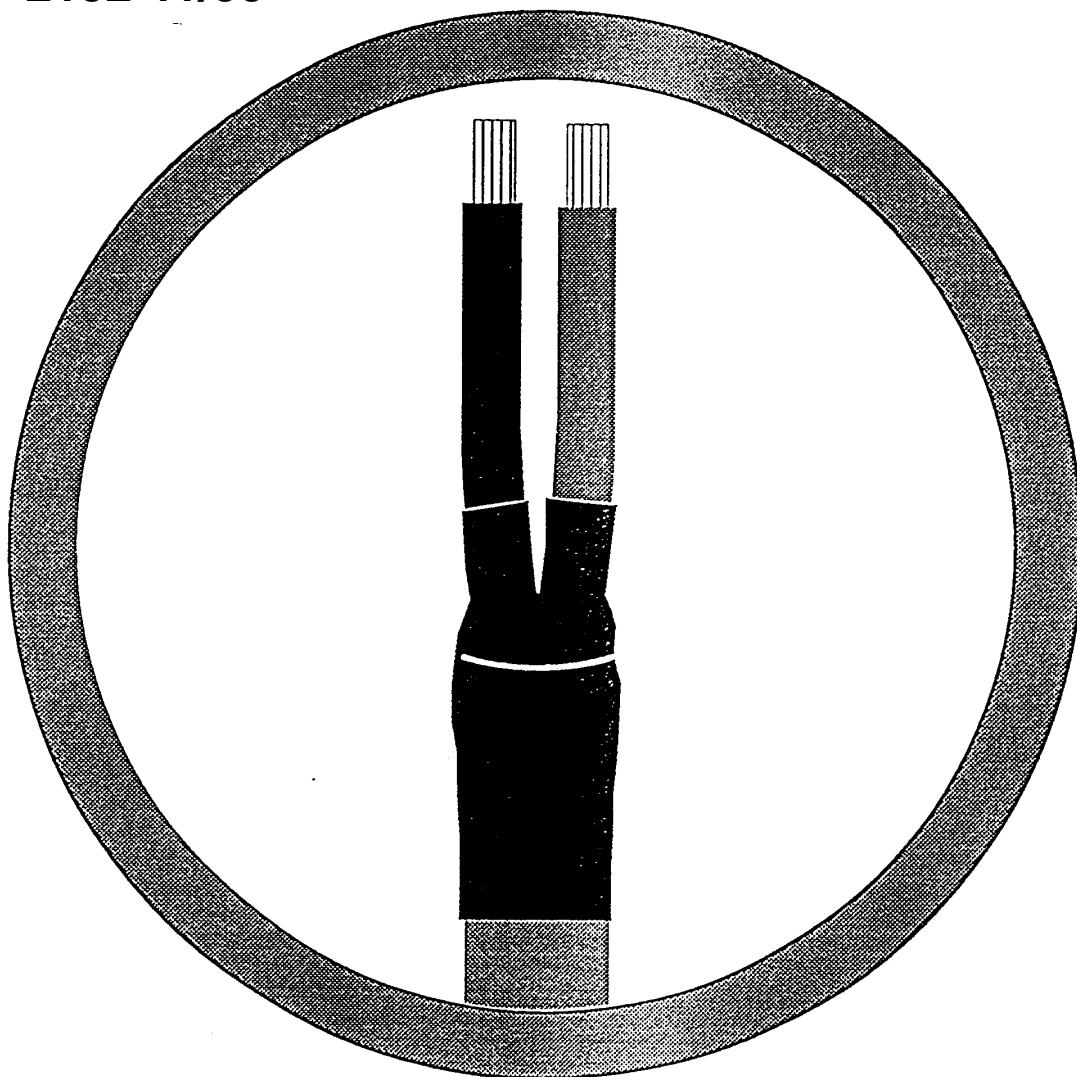


Raychem

電纜終端

1千伏二芯交聯絕緣
鋼絲護甲型電纜
安裝說明書

ESD-2152-11/99



RPN: 409589-001
Revision: 0
Date: November 1999

總說明

使用丙烷或丁烷氣體的噴槍。調整噴槍對準要接的管子，應避免使噴槍對準要接的管子。將噴槍對準要接的管子，應避免使噴槍對準要接的管子。將噴槍對準要接的管子，應避免使噴槍對準要接的管子。將噴槍對準要接的管子，應避免使噴槍對準要接的管子。

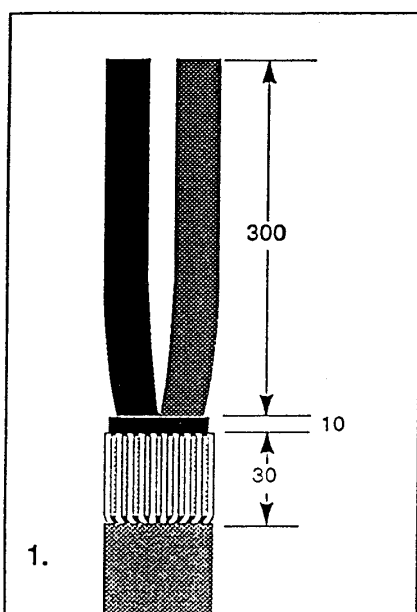
按照安裝說明的指示位置開始加熱於管子及模制件。

確保套管平滑及均勻地收縮後才繼續向其他部位加熱。套管收縮後應平滑及無皺紋，而於套管內的元件的外形清晰可見。

安裝重點

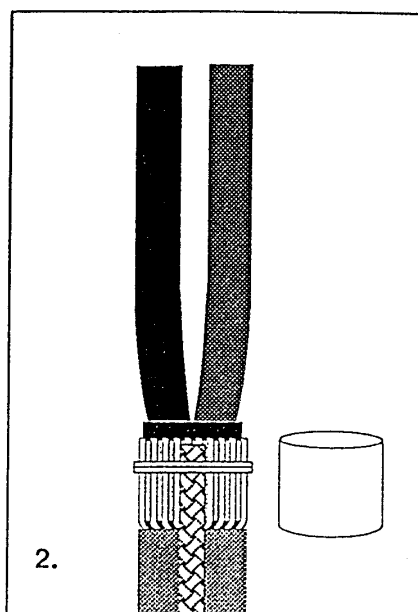
瑞佩公司的產品說明書，目的是提供正確安裝方法及程序。在安裝過程中，應注意預先計劃的情況，由使用者負責。本公司不負責任，而對於任何損壞，或因安裝不當而產生的問題，本公司概不負責。

安裝程序



1. 按圖尺寸把電纜外護套和鋼絲護甲剝除。
注意：剝除鋼絲護甲時，請小心勿損傷絕緣層。

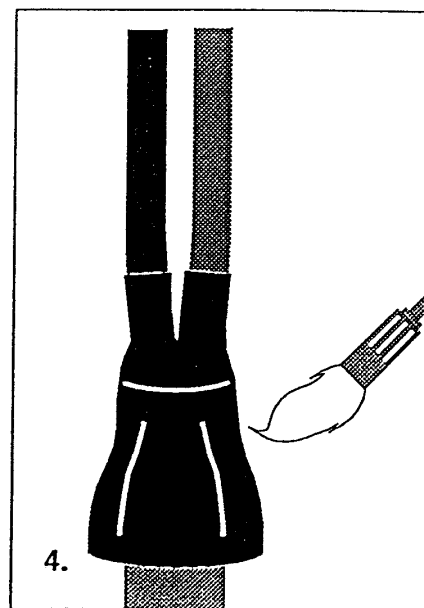
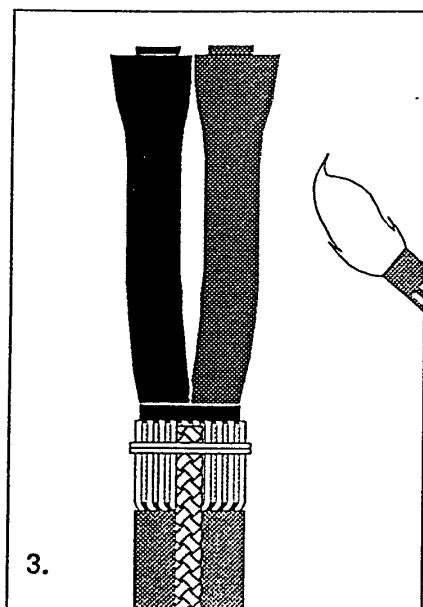
2. 按圖將鋼絲護甲支承受鋼圈放進鋼絲護甲壓下，並把鋼絲護甲壓回鋼絲護甲支承受鋼圈上。按圖把接地鋼帶安置在鋼絲護甲支承受鋼圈上，利用扎線把接地鋼帶固定。



3. 將同相位的顏色絕緣管套進各線芯上，從套底開始加熱收縮。

4. 把分支手套推進線芯，從分支手套口處開始加熱收縮。把分支手套推進線芯，從分支手套口處開始加熱收縮。把分支手套推進線芯，從分支手套口處開始加熱收縮。

電纜終端完成



若閣下對本安裝說明有任何寶貴意見，請聯絡本地瑞侃辦事處。

瑞侃

瑞侃香港辦事處
香港九龍尖沙咀
廣東道5號
海洋中心1301室
電話：(852) 2738-3456
傳真：(852) 2735-4827

瑞侃北京辦事處
北京市朝陽區
建國門外大街甲24號
東海中心1505-1509室
電話：(86)-10-6567-6677
傳真：(86)-10-6515-5859
郵箱：100022

瑞侃上海辦事處
上海市漣河區
新興技術開發區
伏龍路287號
電話：(86)-21-6485-3288
傳真：(86)-21-6485-2825
郵箱：200233

瑞侃廣州辦事處
廣州市海珠區
花園大廈401室
電話：(86)-20-8330-9933
傳真：(86)-20-8385-6139
郵箱：510054