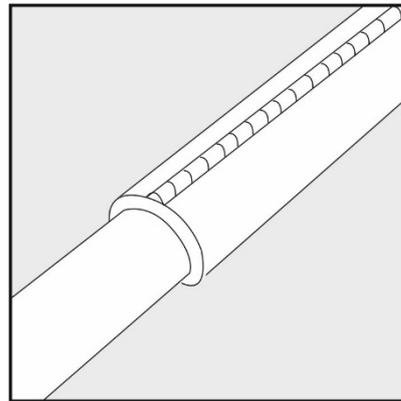




泰科电子(上海)有限公司
上海市徐汇区钦江路 307 号 5 楼
TE.com/energy

TE's Raychem Cable Accessories



安装说明书

EPP-3268-CN-5/19

CRSM 拉链式热缩管, 电缆护套修补

通则

使用丙烷或丁烷气体喷枪
调整喷枪以获得蓝色并有黄尖的火焰, 应避免使用蓝色锥状火焰
将喷枪对准要收缩的地方以预热材料

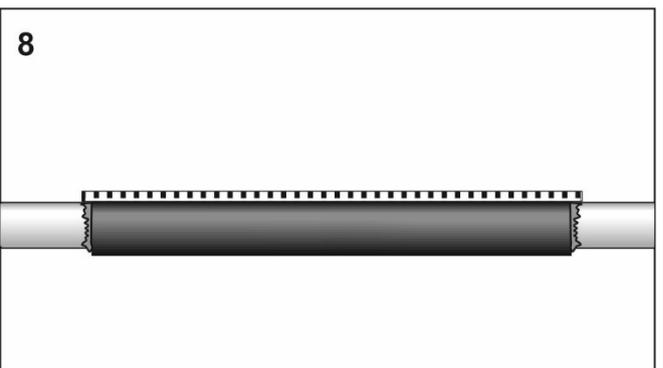
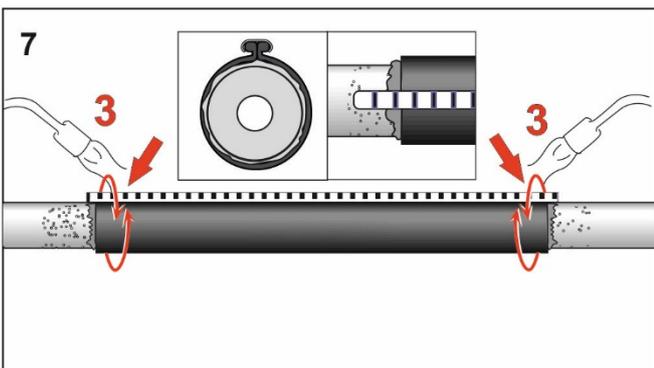
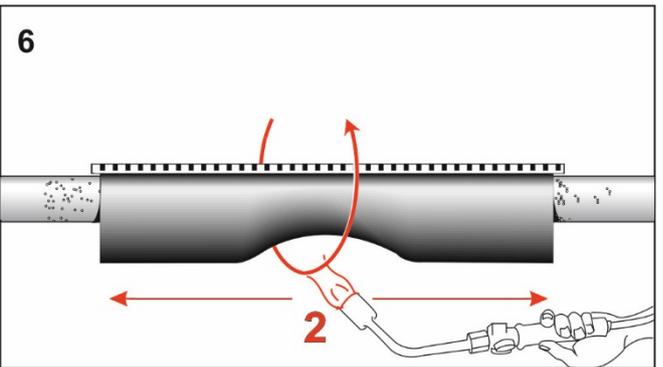
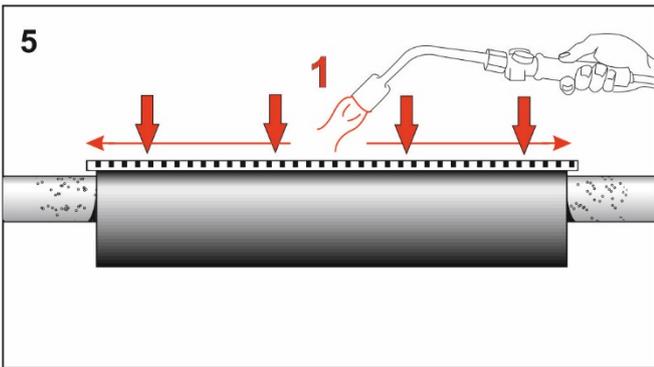
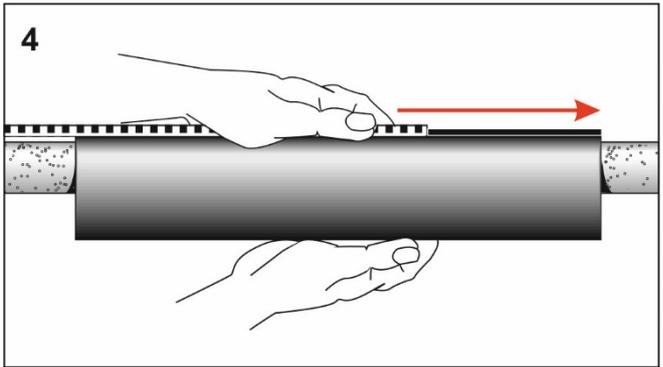
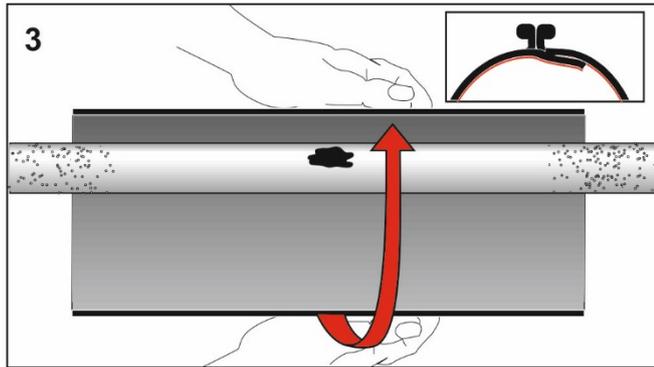
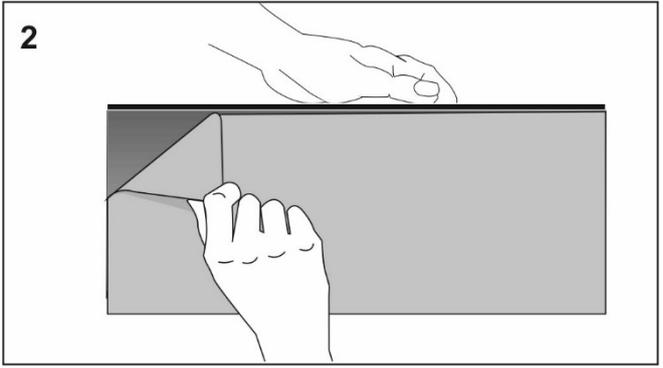
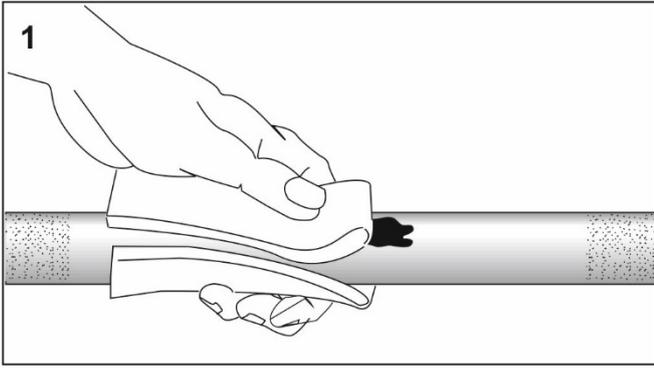
安装前的检查

小心的剥除电缆护套破损位置的外护套, 检查护套下其他结构是否有进一步破损迹象
如果没有进一步的破损, 以热缩管替代受损的外护套
如果有进一步的破损, 则需要采取相应的修补方案

电缆修补管在两侧需至少搭接电缆外护套 50mm 以上

安装步骤

1. 在外护套上需要搭接热缩管的位置进行: 清洁、去油污(使用相应的去油污溶剂)、打毛
2. 去除热缩管内的隔离纸
3. 将拉链管包覆电缆外护套损位置, 并将破损位置放在热缩管正中间
4. 将金属滑轨安装在热缩管导轨位置上, 如果滑轨不够长可以增加一段滑轨, 用拉链来固定两根接续的滑轨
5. 沿着整个热缩管对滑轨进行预加热
6. 从热缩管中间位置, 在拉链管的底部开始向两侧进行加热, 收缩拉链管
7. 持续的加热热缩管, 直到热缩管里的防水胶溢出拉链管两侧
8. **安装完成**, 在拉链管冷却前请勿移动或承受任何机械外力冲击



请依相关规定，妥善处理相关废弃物



安装说明书仅限于受过电力安装培训的安装者使用，旨在说明本产品正确的安装方法和程序。然而，泰科电子无法控制安装的现场环境，全由使用者选择适合用户现场环境的安装方法和程序。泰科电子的义务仅限于提供所受产品的标准资料，而对于售出的产品因直接或间接而产生的问题和损坏，将不付任何责任。

Raychem 是泰科电子的商标之一。