

1. はじめに

1.1 目的

本試験は、TRAY SIM H1.4mmMAX の製品規格 108-78668 Rev. A に規定された性能必要条件に合致しているか確認するために行われた。

1.2 適用範囲

本報告書は TRAY SIM H1.4mmMAX の電氣的、機械的及び環境的性能必要条件について行った試験内容を記述している。

本製品確認試験は 2010 年 3 月 15 日から 2010 年 4 月 26 日までに行われた。

1.3 結論

TRAY SIM H1.4mmMAX は該当の製品規格 108-78668 Rev. A に規定された性能必要条件に合致に合致していた。

1. Introduction

1.1 Objective

Testing was performed on the TRAY SIM H1.4mmMAX to determine if it meets the requirements of Product Specification, 108-78668, Rev. A.

1.2 Scope

This report covers the electrical, mechanical and environmental performance requirements of the TRAY SIM H1.4mmMAX.

The qualification testing was performed between 15 MAR 2010 and 26 APR 2010.

1.3 Conclusion

The TRAY SIM H1.4mmMAX meets the electrical, mechanical and environmental performance requirements of Product Specification, 108-78668, Rev. A.

1.5 試料

試料は機能試作品の評価である。以下の試料が試験に使用された。

1.5 Test Samples

Samples were taken from 1st pre-production sample for test. The following samples were used:

型番 Part Number	品名 Description
2134033-1	TRAY SIM METAL TRAY
2134034-1	TRAY SIM BODY ASSY

Fig. 1

2. 試験内容

2. Test Contents

項番 No.	試験項目 Test Items	必要条件 Requirements	判定 Judgment
2.1	製品の確認 Examination of Product	製品図面の必要条件に合致していること。 Meets requirements of product drawing	合格 Acceptable
氣的性能 Electrical Requirements			
2.2	総合抵抗 (ローレベル) Termination Resistance (Low Level)	初期: 50 mΩ 以下 試験後: 55 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max. Final: 55 mΩ Max.	合格 Acceptable
2.3	絶縁抵抗 Insulation Resistance	100 V DC 印加 1 分間印加 カード嵌合なし 隣接コンタクト間で測定。500MΩ 以上 Impressed voltage 100 V DC. for 1 minute. Test between adjacent circuits of unmated cards. 500MΩ Min.	合格 Acceptable
2.4	耐電圧 Voltage proof	500 V AC 1 分間印加、カード嵌合なし、隣接コンタクト間で測定 沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと 500 V AC for 1 minute. Test between adjacent circuits of unmated cards. No creeping discharge or flashover shall occur.	合格 Acceptable

Fig. 2 (続く)
(to be continued)

機 械 的 性 能 Mechanical Requirements			
2.5	挿抜試験	5000 回挿抜、レート; 10 サイクル/1 分 Speed; 10mm/s、リカバリー時間; 2 時間 実際の SIM カードを使用する。	合格
	Durability Operation	Test shall be conducted using real cards. Operation cycles; 5000 Rate; 10-cycle/1 minute. Speed; 10 mm/s	Acceptable
2.6	ハンマーリング	厚さ 0.68mm のダミーカードをコネクタに入れる。 100G, 衝撃回数 : 60 回/分で 20000 回 振動中 1 μsec. をこえる不連続導通を生じないこと。 物理的損傷のないこと。	合格
	Hammering	Slide 0.68mm thick dummy card in the connector. Subject test frame to 100G. Endurance; 60shocks/minute, 20000cycles. No electrical discontinuity greater than 1μ second shall occur. No physical damage.	Acceptable

Fig. 2 (続く)
(To be continued)

環境的性能 Environmental Requirements			
2.7	はんだ耐熱性	図 4-1, 4-2 に示すプロファイルにて IR リフロー槽で 2 回試験後物理的損傷を生じないこと。(クラック、かけ、溶け)	合格
	Resistance to Soldering Heat	2cycles of heat curve covering IR soldering curve specified figure 4-1, 4-2. No physical damage shall occur. (Cracks, chips or melting)	Acceptable
2.8	耐熱	温度; 85 度、期間 1000 時間、厚さ 0.76mm の金めっき付きダミーカードを嵌合 IEC 60512-5 Test 9b に準拠 2.2 を満足すること	合格
	Dry heat	Temperature; 85 degree Duration: 1000 hrs. Use Au-plated dummy card. Card thickness; 0.76mm In acc. with IEC 60512-5 Test 9b After test, contact resistance To meet the spec 2.2	Acceptable
2.9	耐寒性	温度; -40 度 期間; 1000 時間 リカバリー時間; 2 時間 厚さ 0.76mm の金めっき付きダミーカードを嵌合 IEC 60512-5 Test 11j に準拠 2.2 を満足すること	合格
	Cold	Temperature; -40 degree Duration: 1000 hrs. Recovery time; 2 hours Use Au-plated dummy card. Card thickness; 0.76mm In acc. with IEC 60512-5 Test 11j After test, contact resistance To meet the spec 2.2	Acceptable
2.10	耐湿性 (定常状態)	温度; 60 度 湿度; 90 %R. H. 期間; 1000 時間 IEC 60512-5 Test 11j に準拠 接触抵抗; 2.2 を満足する事 絶縁抵抗; 2.3 を満足する事 耐電圧; 2.4 を満足する事	合格
	Humidity (Steady State)	Temperature; 60 degree. R.H. 95 % Duration: 1000 hours In acc. with IEC 60512-5 Test 11j After test, contact resistance To meet the spec 2.2 Insulation Resistance: To meet the spec 2.3 Dielectric Resistance Voltage To meet the spec 2.4	Acceptable

Fig. 2 (続く)
(To be continued)

2.11	温湿度サイクル (MIL 規格)	<p>嵌合した状態のコネクタにおいて 25~65°C, 95% R.H. 24 時間を1サイクルとし、 これを 20 サイクル行う。 接触抵抗; 2.2 を満足する事 絶縁抵抗; 2.3 を満足する事 耐電圧; 2.4 を満足する事</p>	合格
	Humidity Temperature Cycling (MIL STD)	<p>Subject mated connector 25~65°C, 95% R.H. 24 hours a cycle, repeat 20 cycles. After test, contact resistance To meet the spec 2.2 Insulation Resistance: To meet the spec 2.3 Dielectric Resistance Voltage To meet the spec 2.4</p>	Acceptable
2.12	塩水噴霧	<p>嵌合したコネクタにて、5%、35°Cの塩水噴霧に 48 時間さらすこ と。 常温上質に 1 時間放置後測定。 接触抵抗; 2.2 を満足する事</p>	合格
	Salt Splay	<p>Mated connector with 5%, 35°C Concentration for 24hours. Measure after 1hour (Condition is standard atmospheric.) After test, contact resistance To meet the spec 2.2</p>	Acceptable
2.13	工業ガス	<p>SO₂; 10mm³/m³ 40±2°C、75% 時間; 48 時間 金めつき付きダミーカードを嵌合 基本機能を損なう腐食なきこと</p>	合格
	Industrial atmosphere	<p>SO₂; 10mm³/m³ 40±2°C、75% Humidity; 48 Hour. Mated Au-plated dummy card No physical damage allowed.</p>	Acceptable
2.14	人口汗	<p>基本機能を損なう腐食なきこと</p>	合格
	Artificial perspiration	<p>No physical damage allowed.</p>	Acceptable
2.15	熱衝撃	<p>-40°C / 30 分, 85°C / 30 分これを 1 サイクルとし 25 サイクル 行う。 試験後 2 時間放置 厚さ 0.76mm の金めつき付きダミーカードを嵌合 IEC 60068-2-14 に準拠 2.2 を満足すること</p>	合格
	Rapid change of temperature	<p>-40°C / 30 min. , 85°C /30 min. Making this a cycle, repeat 25cycles. Recovery time 2 hours. Use 0.76mm thickness Au-plated dummy card. In acc, with IEC 60068-2-14 After test, contact resistance To meet the spec 3.5.2</p>	Acceptable

Fig. 2 (終わり)

(End)

3. 認定試験の試験順序

3. Product Qualification Test Sequence

試験項目	Test Items	試験グループ/Test Group								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		試験順序/Test Sequence (a)								
製品の確認検査	Examination of Product	1,6	1,6	1,9	1,9	1,8	1,7	1,7	1,6	1,8
接触抵抗	Termination Resistance	3,5	3,5	3,6	3,6	3,5,7	3,5	3,5	3,5	3,5,7
絶縁抵抗	Insulation Resistance			4,7	4,7					
耐電圧	Voltage Proof			5,8	5,8					
挿抜試験	Durability Operation					4	4	4		4
ハンマーリング	Hammering									6
はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat	2	2	2	2	2	2	2	2	2
耐熱	Dry Heat	4								
耐寒性	Cold		4							
耐湿性	Humidity			6						
温湿度サイクル	Humidity Temperature Cycling (MIL STD)				6					
塩水噴霧	Salt Splay					6				
工業ガス	Industrial atmosphere						6			
人口汗	Artificial perspiration							6		
熱衝撃	Thermal Shock								4	

(a)欄内の数字は試験の順序を示す。/Numbers indicate sequence in which the tests are performed.

附表 1 Appendix 1

4. 試験結果
 4. Test Results

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge- ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 1 Test Group 1								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5					合格 Accept- able
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	mΩ	5	27.73	13.34	18.83	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 5 Test sequence 5)	mΩ	5	24.31	14.03	19.09	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Accept- able
耐熱 Dry Heat	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
GROUP 1 (終了)/(END)								

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge-ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 2 Test Group 2								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5					合格 Acceptable
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	-	5	23.76	13.20	18.57	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 5 Test sequence 5)	-	5	27.05	13.26	19.00	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Acceptable
耐寒 Cold	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
GROUP 2 (終了)/(END)								

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge- ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 3 Test Group 3								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 9 Test sequence 9)	-	5					合格 Accept- able
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	-	5	23.70	13.00	18.54	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5	24.80	13.06	18.51	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Accept- able
絶縁抵抗 Insulation Resistance	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 7 Test sequence 7)	-	5					合格 Accept- able
絶縁抵抗 Insulation Resistance	試験前 Before Test (試験順序 5 Test sequence 5)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 8 Test sequence 8)	-	5					合格 Accept- able
耐湿性 Humidity	試験前 Before Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
GROUP 3 (終了)/(END)								

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge- ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 4 Test Group 4								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 9 Test sequence 9)	-	5					合格 Accept- able
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	-	5	24.59	13.22	18.64	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5	24.39	13.00	18.83	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Accept- able
絶縁抵抗 Insulation Resistance	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 7 Test sequence 7)	-	5					合格 Accept- able
絶縁抵抗 Insulation Resistance	試験前 Before Test (試験順序 5 Test sequence 5)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 8 Test sequence 8)	-	5					合格 Accept- able
温湿度 サイクル Humidity Temperature Cycling (MIL STD)	試験前 Before Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
GROUP 4 (終了)/(END)								

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge-ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 5 Test Group 5								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 8 Test sequence 8)	-	5					合格 Acceptable
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	-	5	23.60	13.67	18.62	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 5 Test sequence 5)	-	5	24.19	13.67	18.98	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 7 Test sequence 7)	-	5	49.86	15.80	27.30	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Acceptable
挿抜試験 Durability Operation	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
塩水噴霧 Salt Splay	試験前 Before Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
GROUP 5 (終了)/(END)								

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge- ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 6 Test Group 6								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 7 Test sequence 7)	-	5					合格 Accept- able
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	-	5	23.80	13.20	18.67	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 5 Test sequence 5)	-	5	24.88	13.60	19.30	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Accept- able
挿抜試験 Durability Operation	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
工業ガス Industrial atmosphere	試験前 Before Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
GROUP 6 (終了)/(END)								

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge-ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 7 Test Group 7								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 7 Test sequence 7)	-	5					合格 Acceptable
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	-	5	23.75	13.37	18.38	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 5 Test sequence 5)	-	5	25.55	13.33	18.88	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Acceptable
挿抜試験 Durability Operation	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
人口汗 Artificial perspiration	試験前 Before Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
GROUP 7 (終了)/(END)								

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge-ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 8 Test Group 8								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5					合格 Acceptable
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	-	5	23.86	13.13	18.62	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Acceptable
	試験後 After Test (試験順序 5 Test sequence 5)	-	5	24.03	13.24	18.79	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Acceptable
熱衝撃 Thermal Shock	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Acceptable
GROUP 8 (終了)/(END)								

試験項目 Test Item	単位 Unit	試験結果 Result				規格値 Spec.	判定 Judge- ment	
		N	Max.	Min.	Ave.			
試験グループ 9 Test Group 9								
製品の確認 Examination of Product	試験前 Before Test (試験順序 1 Test sequence 1)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 8 Test sequence 8)	-	5					合格 Accept- able
はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	試験前 Before Test (試験順序 2 Test sequence 2)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
接触抵抗 Termination Resistance	試験前 Before Test (試験順序 3 Test sequence 3)	-	5	24.10	13.17	18.69	初期: 50 mΩ 以下 Initial: 50 mΩ Max.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 5 Test sequence 5)	-	5	26.20	13.54	19.28	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Accept- able
	試験後 After Test (試験順序 7 Test sequence 7)	-	5	25.36	13.29	18.83	試験後: 55 mΩ 以下 Final: 55 mΩ Max.	合格 Accept- able
挿抜試験 Durability Operation	試験前 Before Test (試験順序 4 Test sequence 4)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
ハンマーリン グ Hammering	試験前 Before Test (試験順序 6 Test sequence 6)	-	5	製品の必要条件に合致 していた。 Met requirement of product drawing.			製品の必要条件に合致 していること。 Meets requirement of product drawing.	合格 Accept- able
GROUP 9 (終了)/(END)								