

QUALIFICATION TEST REPORT

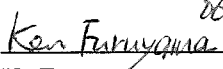
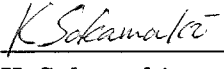
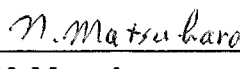

認定試験報告書

025 LOW PROFILE CONNECTOR

025 LOW PROFILE コネクタ

501-5482 Rev. O

Product Specification : 108-5829
 Reference Test Report No. : TR-100637
 Date : 04NOV03
 Classification : Unrestricted

Prepared by	Reviewed by	Reviewed by	Approved by
 K. Furuyama P/E Engineer	 K. Sakamaki P/E Engineer	 N. Matsubara Reliability Analysis Chief	 M. Tsukakoshi Q/A Manager

1. Introduction

1.1 Purpose

Testing was performed on the 025 LOW PROFILE Connector to determine if it meets the requirements of AMP specification, 108-5829 Rev. O.

1.2 Scope

This report covers the results of electrical, mechanical and environmental performance requirements testing of the 025 LOW PROFILE Connector.

The qualification testing was performed between 30 Jan 2003 and 14 Feb 2003.

1.3 Conclusion

The 025 LOW PROFILE Connector meets the performance requirements of Product Specification, 108-5829, Rev. O.

1.4 Product Description

This connector has been designed for use of automotive wire-to-board connector and wire-to-wire connector.

1.5 Test Samples

Samples were taken randomly from current production. The following samples were used (Fig. 1).

1. はじめに

1.1 目的

本試験は、025 LOW PROFILE コネクタの製品規格 108-5829 Rev. O に規定された性能必要条件に合致しているかを確認するために行われた。

1.2 適用範囲

本報告書は、025 LOW PROFILE コネクタの電氣的、機械的および環境的性能必要条件について行った試験内容を記述している。

本製品認定試験は、2003 年 1 月 30 日から 2003 年 2 月 14 日までに行われた。

1.3 結論

025 LOW PROFILE コネクタは該当製品規格 108-5829 Rev. O の性能必要条件に合致していた。

1.4 製品の説明

自動車産業向けに開発した電線対基板用、及び電線対電線用のコネクタである。

1.5 試料

試料は現行の生産システムから無作為抽出法によって取り出された。以下の試料が試験に使用された (Fig. 1)。

Part No.* 型番*	Description 品名
1612048	025 LOW PROFILE CONNECTOR 24Pos. Cap assembly H-Type
	025 LOW PROFILE コネクタ 24 極 キャップ・アッセンブリ H-Type
1612050	025 LOW PROFILE CONNECTOR 32Pos. Cap assembly H-Type
	025 LOW PROFILE コネクタ 32 極 キャップ・アッセンブリ H-Type
1612052	025 LOW PROFILE CONNECTOR 40Pos. Cap assembly H-Type
	025 LOW PROFILE コネクタ 40 極 キャップ・アッセンブリ H-Type

Fig. 1

*注記: 型番(パーツナンバー)は、リスト中親番にダッシュ付きの1桁の数字をもって構成されます。
各親番号に対するダッシュ付き番号の詳細は顧客用図面またはカタログを参照下さい。
なお、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。

*Note: Part number is consisted from listed base number and 1 digit numeric prefix and Suffix with dash. Refer to catalog or customer drawing for specific part numbers for each base number. When prefix is zero, zero and dash are omitted.

2. Test Contents 試験内容

Para 項番	Test Items 試験項目	Requirements 必要条件	Judgment 判定
3.5.1	Examination of Product	Meets requirements of product drawing and AMP Specification 114-5250,5217	Acceptable 合格
	製品の確認検査	製品図面と AMP 取付適用規格 114-5250,114-5291 の必要条件に合致している事。	
Electrical Requirements / 電氣的性能			
3.5.2	Dielectric Withstanding Voltage	No creeping discharge or flash over shall occur.	Acceptable 合格
	耐電圧	沿面放電、フラッシュオーバー等がない事。	
3.5.3	Insulation Resistance	100MΩ Min.	Acceptable 合格
	絶縁抵抗	100MΩ 以上	
Mechanical Requirements / 機械的性能			
3.5.4	Fasting Torque for Screw	No cracks and compression buckling of housing Permissible	Acceptable 合格
	ねじ締めトルク	ハウジングの割れ、座屈などがない事。	
3.5.5	Solderability	95 % Min. Plated area only.	Acceptable 合格
	はんだ付け性	95%以上ぬれている事。但し、破断面は除く。	

3. Test Sequence 試験順序

No. 項番	Test Examination 試験項目	Test Group/ 試験グループ											
		1	2										
		Test Sequence ^(a) / 試験順序 ^(a)											
3.5.1	Confirmation of Product	1	1										
	製品の確認検査												
3.5.2	Dielectric withstanding Voltage	3											
	耐電圧												
3.5.3	Insulation Resistance	2											
	絶縁抵抗												
3.5.4	Fasten Torque for Screw		2										
	ねじ締めトルク												
3.5.5	Solderability		3										
	半田付け性												

(a)Numbers indicate sequence in which tests are performed.

(a)欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

Fig. 4

4. Summary of Test Result 試験結果の要約

Test Group 試験グループ	Test Items 測定項目		MIN. 最小値	MAX. 最大値	AVE. 平均値	Spec. 規格値	Judgment 判定
1	Confirmation of product	Initial	Good appearance			Meets requirements of product drawing	OK
	製品の確認	初期	問題なし			外観上の異常なき事	
	Dielectric Withstanding Voltage	Initial	Good			No creeping discharge or flashover shall occur.	OK
	耐電圧	初期	問題なし			絶縁破壊なき事	
	Insulation Resistance	Inter-Contact	1×10 ⁷ Min.			100 Min.	OK
		コンタ外相互間	1×10 ⁷ 以上				
絶縁抵抗[MΩ]	Between Contact and Housing	1×10 ⁷ Min.			100 以上	OK	
	コンタ外ハウジング間	1×10 ⁷ 以上					
2	Confirmation of product	Initial	Good appearance			Meets requirements of product drawing	OK
	製品の確認	初期	問題なし			外観上の異常なき事	
	Fasting Torque for Screw	Initial	Good			No cracks and compression buckling of housing Permissible	OK
	ねじ締めトルク	初期	問題なし			割れ、座屈なき事	
	Solderability	Initial	Good			95 % Min. Plated area only.	OK
	半田付け性	初期	問題なし			95% 以上濡れている事	

Fig. 5