**Qualification Test Report** 

501-5419

# 1.1 Purpose

tyco

Electronics

Testing was performed on the Squib 11DIA Short Circuit Ring to determine if it meets the requirements of AMP specification, 108-5748 Rev. О.

# 1.2 Scope

This report covers the results of electrical, mechanical and environmental performance requirements testing of the Squib 11DIA Short Circuit Ring.

The qualification testing was performed between 02JUL2001 and 01AUG2001.

# 1.3 Conclusion

The Squib 11DIA Short Circuit Ring meets the performance requirements of Product Specification, 108-5748, Rev. O.

#### **1.4 Product Description**

This Product has been designed as a mating part for automotive wire-to-squib termination connector.

#### 1.5 Test Samples

Samples were taken randomly from current production. The following samples were used (Fig. 1).

# 1.6 Others

The test result of female connector is shown on the Qualification Test Report based on 108-5679

\$ 100

#### 1.1 目的

本試験は、Φ11スクイブ ショート・サーキット・リングの 製品規格 108-5748 Rev. O に規定された性能必要条 件に合致しているかを確認するために行われた。

### 12 適用範囲

本報告書は、Φ11スクイブ ショート・サーキット・リン グの電気的および環境的性能必要条件について行っ た試験内容を記述している。 本製品認定試験は、2001年7月2日から 2001年8月1日までに行われた。

#### 1.3 結論

Φ11スクイブ ショート・サーキット・リングは該当製品 規格 108-5748 Rev. O の性能必要条件に合致してい t=。

# 1.4 製品の説明 自動車産業向けに開発した電線対スクイプ用コネクタ

の嵌合相手機器に使用される部品である。

#### 1.5 試料

試料は現行の生産システムから無作為抽出法によっ て取り出された。以下の試料が試験に使用された (Fig. 1)。

#### 1.6 その他

嵌合コネクタについては、108-5679に基づいた 評価結果を参照のこと

タイコ エレクトロニクス アンプ株式会社 (〒213・8535 川崎市高津区久本 3-5-8) Tyco Electronics AMP K.K. (3-5-8 Hisamoto Takatsu-ku Kawasaki, 213-8535) この文書の改版の確認は本社、支店へお問い合わせください。 This document is subject to change. Call local AMP for the latest revision. © Copyright 2003 by Tyco Electronics AMP K.K. All rights reserved. \*: 商標 Trademark Released per EC FJA0-0494-03

Part No.*	Description			
型 番*	品名			
1376766	SQUIB 11DIA SHORT CIRCUIT RING 9.3mm TYPE			
	11DIA スクイブ ショート・サーキット・リング 9.3mm タイプ			
1473369	SQUIB 11 DIA SHORT CIRCUIT RING 8.8mm TYPE			
	11DIA スクイブ ショート・サーキット・リング 8.8mm タイプ			

Fig. 1

\*注記:型番(パーツナンバー)は、リスト中親番にダッシュ付きの1桁の数字をもって構成されます。 各親番号に対するダッシュ付き番号の詳細は顧客用図面またはカタログを参照下さい。 なお、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。

# 2. Test Contents 試験内容

Test Items	Requirements	Judgment	
試験項目	必要条件	判定	
Examination of Product 制品の確認	Meets requirements of product drawing. 制日図両の必要条件に合致していること	Acceptable 合格	
		ជាជ	
T			
Handling Ergonomics	No abnormalities allowed in manual mating/ unmating handling	Acceptable 合格	
押扱ノイーリンク 	コネクタ挿入引抜において有害な引っ掛りなどがないこと。		
E	lectrical Requirements 電 気 的 性 能		
Termination Resistance (Low Level)	50 mΩ Max. (Initial / 初期)	Acceptable	
総合抵抗(ローレベル)	100m公 Max. (Final/ 終期)	合格	
Envir	ronmental Requirements 環境的性能		
Industrial Gas(SO <sub>2</sub> ) 工業ガス(SO <sub>2</sub> )	100mΩ Max. (Final / 終期)	Acceptable 合格	
Temperature Life (Heat Aging) 温度寿命(耐熱)	100mΩ Max. (Final / 終期)	Acceptable 合格	
	試験項目 Examination of Product 製品の確認 Handling Ergonomics 挿抜フィーリング Errmination Resistance (Low Level) 総合抵抗(ローレベル) Envir Industrial Gas(SO <sub>2</sub> ) 工業ガス(SO <sub>2</sub> ) Temperature Life (Heat Aging)	試験項目必要条件Examination of Product 製品の確認Meets requirements of product drawing. 製品図面の必要条件に合致していること。Physical Requirements 機 的 性 能Handling Ergonomics 挿抜フィーリングNo abnormalities allowed in manual mating/ unmating handling $a \pi 2 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 \# 3 7 4 9 # 3 7$	

Fig.2

# 3. Test Sequence 試験順序

Test Examination		Test Group 試験グループ			
Test Examination		1	2	3	
		Test Sequence 試験順序 *			
2.1	Examination of Product 製品の確認	1	1,4	1,4	
2.2	Handling Ergonomics 挿抜フィーリング	2			
2.3	Termination Resistance (Low Level) 総合抵抗(ローレベル)	3	2,5	2,5	
2.4	Industrial SO₂ Gas 工業ガス(SO₂)		3		
2.5	Temperature Life (Heat Aging) 温度寿命(耐熱)			3	

\* Numbers indicated sequence in which tests are performed.

欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

# 4. Summary of Test Result 試験結果の要約

Test Group 試験 グループ	Test Items 測定項目		MIN. 最小値	MAX. 最大値	AVE. 平均値	Spec. 規格値	Judgment 判定
<u>-</u>	Confirmation of product 製品の確認	Initial 初期	Good appearance 問題なし		Meets requirements of product drawing 外観上の異常な きこと	ОК	
1	Handling Ergonomics Initial 挿抜フィーリング 初期		No abnormalities 問題なし		No Abnormalities 引っ掛り無きこと	OK .	
	Termination Resistance (Low level) 総合抵抗(ローレベル) [mΩ]	Initial 初期	26.25	28.33	27.20	50Max.	ОК
	Confirmation of product 製品の確認	Initial 初期	Good appearance 問題なし		Meets requirements of product drawing 外観上の異常な きこと	ОК	
	Termination Resistance (Low level) 総合抵抗(ローレベル) [mΩ]	Initial 初期	29.23	31.02	29.96	50Max.	ОК
2	Industrial SO₂ Gas 工業ガス(SO₂)			L., <u> </u>	I		
	Confirmation of product 製品の確認	Final 終期	Good appearance 問題なし			Meets requirements of product drawing 外観上の異常な きこと	ОК
	Termination Resistance (Low level) 総合抵抗(ローレベル) [mΩ]	Final 終期	31.71	34.62	32.96	100Max.	ОК
	Confirmation of product 製品の確認	Initial 初期	Good appearance 問題なし		Meets requirements of product drawing 外観上の異常な きこと	ОК	
	Termination Resistance (Low level) 総合抵抗(ローレベル) [mΩ]	Initial 初期	31.23	35.49	32.48	50Max.	OK
3	Temperature Life (Heat Aging) 温度寿命(耐熱)						
	Confirmation of product 製品の確認	Final 終期	Good appearance 問題なし			Meets requirements of product drawing 外観上の異常な きこと	OK
	Termination Resistance (Low leve!) 総合抵抗(ローレベル) [mΩ]	Final 終期	35.18	70.14	44.94	100Max.	ОК
	Product Spe Reference T Date			: 108 : TRE	-5748 5-100218 JUG01		

Reviewed by	Reviewed by	Approved by
		, the order of
27 AUG 03	ZJAUG'03	27. Aug. 103
214-10-	n. Matsubara	O. Suzulai
H. Yamagami	N. Matsubara	O. Suzuki
P/E Section Chief	Reliability Analysis Chief	Q/A Section Chief
	<u>28 Japa</u> H. Yamagami	<u>Matsubara</u> H. Yamagami N. Matsubara

.

※Signature on file