

QUALIFICATION TEST REPORT

認定試験報告書

BNC VERTICAL PANEL JACK

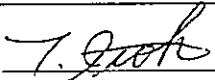
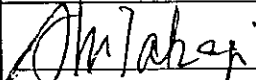
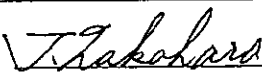
501- 5089 REV. 0

Product Specification : 108- 5393 Rev. 0

Reference Test Report No. : TR-93023

Date : MAR., 17, '93

Classification : UNRESTRICTED

Prepared by	Reviewed by	Reviewed by	Approved by
			
H. TAKASU	T. ITOH	S. TAKAGI	T. NAKAHARA
APPLIED BUSINESS	APPLIED BUSINESS	APPLIED BUSINESS MGR	CAPITAL Q.E. MGR

AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan

03-17-93

1. はじめに

1.1 目 的

本試験は、BNC 垂直取り付けパネルジャック (P/N. 177719-1) の製品規格 108-5393 Rev. 0 に規定された性能必要条件に合致しているか確認するために行われた。

1.2 適用範囲

本報告書は BNC 垂直パネル取付けジャックの電氣的、機械的及び環境的性能必要条件について行なった試験内容を記述している。

本製品確認試験は 1993 年 1 月 8 日から 1993 年 1 月 21 日までに行われた。

1.3 結 論

BNC 垂直パネル取付けジャック (P/N. 177719-1) は、該当の製品規格 108-5393 Rev. 0 の性能必要条件に合致していた。

1.4 製品の説明

本製品は、ADM 用としてもちいられる。

1. Introduction

1.1 Purpose

Testing was performed on the BNC VERTICAL PANEL JACK to determine if it meets the requirements of AMP Specification, 108-5393, Rev. 0.

1.2 Scope

This report covers the results of electrical, mechanical and environmental performance requirements testing of the BNC VERTICAL PANEL JACK.

The qualification testing was performed between JAN. 8, 1993 and JAN. 21, 1993.

1.3 Conclusion

The BNC VERTICAL PANEL JACK (P/N. 177719-1) meets the electrical, mechanical and environmental performance requirements of Product Specification, 108-5393, Rev. 0.

1.4 Product Description

This connector is used to the A.D.M.

1.5 試 料

試料は現行の生産システムから無作為抽出法により取り出された。以下の試料が試験に使用された。

1.5 Test Samples

Samples were taken randomly from current production. The following samples were used:

型 番 Part Number	品 名 Description
177719-1	BNC 垂直パネル取付けジャック BNC Vertical Panel Jack

Fig. 1

2. 試験内容

2. Test Contents

項番	試 験 項 目	必 要 条 件	判定
No.	Test Items	Requirements	Judge ment
2.1	製 品 の 確 認 検 査	品質検査計画書により実施	合 格
	Confirmation of Product	Inspect visually per applicable Quality Inspection Plan (QIP)	Ac- cept- able
電 気 的 性 能 Electrical Requirements			
2.2	総 合 抵 抗 (規 定 電 流)	初 期 ; 3 mΩ 以下 試験後 ; 3 mΩ 以下	合 格
	Termination Resistance (Specified Current)	Initial ; 3 mΩ Max. Final ; 3 mΩ Max.	Ac- cept- able
2.3	耐 電 圧	初期、試験後共 1.5 kV AC, (50) Hz, 1 分間、異状なし	合 格
	Dielectric Strength	Initial / Final ; 1.5 kV AC, (50 Hz), 1 minute No abnormality allowed	Ac- cept- able
2.4	絶 縁 抵 抗	初 期 ; 500 MΩ 以上 試験後 ; 500 MΩ 以上	合 格
	Insulation Resistance	Initial ; 500 MΩ Min. Final ; 500 MΩ Min.	Ac- cept- able

Fig. 2 (続く) (To be continued)

項番	試 験 項 目	必 要 条 件	判定
No.	Test Items	Requirements	Judge ment
環 境 的 性 能 Environmental Requirements			
2.5	は ん だ 耐 熱 性	はんだ温度 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$, 使用フラックス: _____ 異常がなくポスト保持力も満足した。	合 格
	Resistance to Soldering Heat	Solder Temperature $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$, Flux: _____ No abnormalities were found. Post retention force was met.	Ac- cept- able
2.6	熱 衝 撃	$-55^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$, 5 サイクル (各 30 分) 3 m Ω 以下 (終期)	合 格
	Thermal Shock	$-55^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$, 5 cycles (Each 30 Min.) 3 m Ω Max. (Final)	Ac- cept- able
2.7	耐湿性 (定常状態)	40°C , 90~95 % RH, 96 時間 _____ m Ω 以下 絶縁抵抗 500 M Ω 以上、耐電圧 1500 VAC	合 格
	Humidity (Steady State)	40°C , 90~95 % RH, 96 Hrs. _____ m Ω Max. Dielectric Strength : 1500 VAC Insulation Resistance : 500 M Ω MIN.	Ac- cept- able
2.8	塩 水 噴 霧	塩水 5 %, 48 時間 50 m Ω 以下	合 格
	Salt Spray	5 %, 48 Hrs. 50 m Ω Max.	Ac- cept- able
2.9	振 動 (低 周 波)	10~55~10 Hz / 1 分間、_____ m / s ² (_____ G), 全振幅 1.5 mm, XYZ 方向 2 時間 不連続導通は _____ μsec をこえないこと。	合 格
	Vibration (Low Frequency)	10~55~10 Hz / 1 minutes, _____ m / s ² (_____ G), Amplitude : 1.5 mm, X, Y & Z Axes : 2 hours. No electrical discontinuity greater than _____ μsec shall occur.	Ac- cept- able
2.10	物 理 的 衝 撃	不連続導通は _____ μsec をこえないこと。 総合抵抗 : 3 m Ω 以下 _____ m / s ² (50 G)、のこぎり波	合 格
	Physical Shock	No electrical discontinuity greater than _____ μsec shall occur. _____ m / s ² (50 G), Sawtooth Termination Resistance : 3 m Ω MAX.	Ac- cept- able

Fig. 2 (続く) (To be continued)

項番	試験項目	必要条件	判定
No.	Test Items	Requirements	Judgement
2.11	コンタクト保持力	0.98 N (0.1 kgf) 以上 操作スピード ____ mm/分	合格
	Contact Retention Force	0.98 N (0.1 kgf) Min. Head Operating Speed ____ mm/minute	Acceptable
2.12	耐久性 (繰返し挿抜)	繰返し挿抜 5000 サイクル、速度 600 mm/分 総合抵抗 : 10 mΩ 以下 (終期)	合格
	Durability (Repeated Mating / Unmating)	Repeated mating / unmating for 5000 cycles at a rate of 600 cycles / hour. Termination Resistance : 10 mΩ MAX. (Final)	Acceptable

Fig. 2 (終り) (End)

3. 認定試験の試験順序

3. Product Qualification Test Sequence

試験項目	Test Items	試験グループ / Test Group				
		1	2	3	4	5
		試験順序 / Test Sequence				
製品の確認検査	Confirmation of Product	1	1	1	1	1
総合抵抗 (規定電流)	Termination Resistance (Rated Current)	3, 6	2, 6	2, 5	2, 4	2, 4, 6
耐電圧	Dielectric Strength		3, 7	3, 6		
絶縁抵抗	Insulation Resistance		4, 8			
電圧定在波比	VSWR	4				
振動 (低周波)	Vibration (Low Frequency)					3
振動 (ランダム)	Vibration (Random)					5
コンタクト保持力	Contact Retention Force	2				
はんだ付け耐熱性	Resistance to Soldering Heat		9			
熱衝撃	Thermal Shock				3	
耐湿性 (定常状態)	Humidity (Steady State)		5			
塩水噴霧	Salt Spary			4		

(a) 欄内の数字は試験順序を示す。

Number indicate the sequence in which the tests are performed.

Fig. 3