

QUALIFICATION TEST REPORT

認定試験報告書

4mm DIA SHUR PLUG & RECEPTACLE

501- 5048

Rev. 0

Product specification : 108-5004 Rev. D
Reference Test Report No. : 787002
Date : 7 JULY 1992
Classification : Unrestricted

Prepared by	Reviewed by	Reviewed by	Approved by
<i>K. Yuasa</i> K. Yuasa Prod. Eng'r	<i>A. Tomita</i> A. Tomita Prod. Dept. Mgr		<i>S. Nagai</i> S. Nagai QA Dept. Mgr.

AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan

07-07-92

1. はじめに

1.1 目的

本試験は、4φシュアプラグの製品規格 108-5004 Rev. D に規定された性能必要条件に合致しているか確認するために行われた。

1.2 適用範囲

本報告書は4φシュアプラグの電氣的、機械的及び環境的性能必要条件について行なった試験内容を記述している。

本製品確認試験は 1966年 11月 25日から 1966年 12月 19日までに行われた。

1.3 結論

4φシュアプラグは、該当の製品規格 108-5004 Rev. D の性能必要条件に合致していた。

1.4 製品の説明

本製品は単極の電線対電線接続用コネクタである。

1. Introduction

1.1 Purpose

Testing was performed on the 4 Dia Shur Plug to determine if it meets the requirements of AMP Specification, 108-5004, Rev. D.

1.2 Scope

This report covers the electrical, mechanical and environmental performance requirements of the 4 Dia Shur Plug.

The qualification testing was performed between 25 Nov., 1966 and 19 Dec., 1966.

1.3 Conclusion

The 4 Dia Shur Plug meets the electrical, mechanical and environmental performance requirements of Product Specification, 108-5004, Rev. D.

1.4 Product Description

This connector has been designed for a single position wire-to-wire termination.

1.5 試料

試料は現行の生産システムから無作為抽出法により取り出された。以下の試料が試験に使用された。

1.5 Test Samples

Samples were taken randomly from current production. The following samples were used :

型番 Part Number	品名 Description
170002	4φシユアプラグ
	4 Dia Shur Plug
170012	4φシユアプラグ、リセプタクル
	4 Dia Shur Plug, Receptacle

2. 試験結果

2 Test Result

項番	試験項目	必要条件	判定
NO.	Test Items	Requirements	Judgment
2.1	製品の確認検査	品質検査計画書により実施	合格
	Confirmation of Product	Inspect visually per applicable Quality Inspection Plan (QIP)	Acceptable
電 気 的 性 能 Electrical Requirements			
2.2	総合抵抗 (規定電流)	初期; 3 mV/A 以下	合格
	Termination Resistance (Specified Current)	Initial; 3 mV/A Max.	Acceptable
2.3	総合抵抗 (ローレベル)	初期; 2 mΩ 以下(嵌合接触部)	合格
	Termination Resistance (Low Level)	Initial; 2 mΩ Max. (Mating area only)	Acceptable
2.4	温度上昇	AWG #20: 20°C / 4 A AWG #18: 20°C / 7 A AWG #16: 30°C / 10 A	合格
	Temperature Rising	AWG #20: 20°C / 4 A AWG #18: 20°C / 7 A AWG #16: 30°C / 10 A	Acceptable

Fig. 2 (続く・To be continued)

項番	試験項目	必要条件	判定
NO.	Test Items	Requirements	Judgement
機 械 的 性 能 Physical Requirements			
2.5	コンタクト挿入力	59 N (6 kgf) 以下 操作スピード 200 mm/分	合格
	Contact Engaging Force	59 N (6 kgf) Max. Head Operating Speed : 200 mm / minute	Acceptable
2.6	コンタクト引抜力	15~69 N (1.5~7.0 kgf) 以上 操作スピード 200 mm/分	合格
	Contact Separating Force	15~69 N (1.5~7.0 kgf) Min. Head Operating Speed : 200 mm / minute	Acceptable
2.7	圧着部引張強度	AWG #20 : 78 N (8 kgf) 以上 AWG #18 : 147 N (15 kgf) 以上 AWG #16 : 196 N (20 kgf) 以上 操作スピード 25.4 mm/分	合格
	Crimp Tensile Strength	AWG #20 : 78 N (8 kgf) Min. AWG #18 : 147 N (15 kgf) Min. AWG #16 : 196 N (20 kgf) Min. Head Operating Speed : 25.4 mm / minute	Acceptable

Fig. 2 (終り・end)