501-176-1

製品認定試験報告書
(抄　訳)
QUALIFICATION TEST REPORT

ミニ・アンプ・イン・コンタクト
Contact, AMP-IN, Miniature

Original Qualification Report No. 501-176-1　Rev.O
EC 0990-1065-98

Test No.	:	ACL 1326-025, ACL 1326-026
該当製品規格	:	108-1081 Rev. 0
原報告書作成者	:	Terrance M. Shingara
作成日	:	1992年6月9日
抄訳作成日	:	1993年3月30日
配布制限	:	なし

本製品認定試験報告書 (抄訳) は、上記英文オリジナルを抄録邦訳したものである。すなわち、翻訳を進めるにあたり、標準フォーマットを用い、冗長な説明文は、簡素明確なデータ表示の図表形式に整理しておいた。詳細については、原報告書を御参照願いたい。管理番号の末尾の記号 (S) は抄訳を表すために付している。

日本エー・エム・ピー株式会社
技　術　資　料　室

1. はじめに

1.1 目　的

本試験は、ミニ・アンプ・イン・コンタクトを該当の製品規格 108-1081 Rev. 0 に規定された性能必要条件に合致しているか確認するために行われた。

1.2 適用範囲

本報告書は、ミニ・アンプ・イン・コンタクトの電気的、機械的、環境的性能必要条件について行った試験内容を記述している。

本製品確認試験は 1992 年 4 月 29 日から 1992 年 6 月 2 日までに行われた。

1.3 結　論

ミニ・アンプ・イン・コンタクトは、該当の製品規格 108-1081 Rev. 0 の性能必要条件に合致していた。

1.4 製品の説明

ミニ・アンプ・イン・コンタクトは、基板のウェーブ・ソルダーを行う前に、リード配線が可能になるように設計されている。この製品を使用すると電線の絶縁部は電線のたわみや振動安定した確実なはんだ接続が確保される。

1.5 試　料

試料は現行の生産システムから無作為抽出法により取り出された。以下の試料が試験に使用された。

グループ No.	数量	型　番	品　名
1, 2, 3	90	770565-2	アンプ・イン・コンタクト

1.6 製品認定試験の試験順序

試　験　項　目	試験グループ		
	1	2	3
	試 験 順 序		
製品の確認検査	1	1	1
コンタクト装着力	2		
コンタクト保持力	3		
圧着部引張強度		2	
はんだ付け性			2

欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

2. 試験結果

項番	試験項目	製品規格 108-1081 Rev. 0 規格値			判定
2.1	製品の確認検査 (グループ 1, 2, 3)	品質検査計画書により実施			合格
2.2	コンタクト装着力 (グループ 1)	3.18 kg (7.0 lbs) 以下 (初期値)			合格
2.3	コンタクト保持力 (グループ 1)	0.23 kg (0.5 lbs) 以上 (初期値) 試験後、物理的損傷が生じないこと。			合格
2.4	圧着部引張強度 (グループ 3)	引張強度		25.4 mm (1 μ) / 毎分	合格
		kg	(lbs.)		
		0.91	2.0 以上		
2.5	はんだ付け性 (グループ 2)	はんだヌレは95 % 以上あること。 はんだ組成 : 錫 / 鉛 = 60 / 40, 245 °C, 3~5 秒			合格

Fig. 1

4. Validation

Prepared by:

6/9/92
Terrance M. Shingara
Test Engineer
Design Assurance Testing
Corporate Test Laboratory

Reviewed by:

__/__/__
Richard A. Groft
Supervisor
Design Assurance Testing
Corporate Test Laboratory

Approved by:

6/16/92
Art Ford
Quality Assurance Team Leader
Commercial Products Business Unit