



T2212 PRINTER

Model
T2212-PRINTER
T2212-SWARE-PRINTER

Belge # 412-121037 Revizyon 1

Telif hakkı

Bu belge ve çevirileri TE Connectivity şirketinin mülkiyetindedir.

Orijinal amacına uygun kullanım dışında tamamen veya kısmen çoğaltılması, düzenlenmesi, kopyalanması veya dağıtılması, önceden TE Connectivity şirketinden yazılı izin alınmasını gerektirir.

Ticari markalar

Windows, Microsoft Corporation şirketinin tescilli ticari markasıdır.

Yazı işleri

Sorularınız veya önerileriniz için lütfen TE Connectivity şirketiyle iletişime geçin.

Güncellik durumu

Cihazların sürekli olarak geliştirilmesi nedeniyle belgelerle cihaz arasında farklar söz konusu olabilir.

Belgelerin en güncel sürümleri için lütfen yerel TE Connectivity temsilcinizle iletişime geçin.

1	Giriş	4
1.1	Notlar	4
1.2	Amacına uygun kullanım	4
1.3	Güvenlik talimatları	5
1.4	Çevre	5
2	Kurulum	6
2.1	Cihazın genel görünümü	6
2.2	Cihazın ambalajından çıkarılması ve yerleştirilmesi	8
2.3	Cihazın bağlantısının yapılması	8
2.3.1	Cihazın elektrik şebekesine bağlanması	8
2.3.2	Bilgisayarla veya bilgisayar ağıyla bağlantı yapılması	8
2.4	Cihazın açılması	8
3	Dokunmatik ekran	9
3.1	Başlangıç ekranı	9
3.2	Menüde dolaşma	11
4	Malzemenin takılması	12
4.1	Rulo malzemesinin takılması	12
4.2	Etiket ışın sensörünün ayarlanması	13
4.3	Transfer şeridinin takılması	14
4.4	Transfer şeridi hattının ayarlanması	15
5	Yazdırma işletimi	16
5.1	Yırtma modunda yazdırma	16
5.2	Kesme modunda yazdırma	16
6	Temizleme	17
6.1	Temizleme talimatları	17
6.2	Yazdırma merdanesinin temizlenmesi	17
6.3	Yazıcı kafasının temizlenmesi	18
7	Hata giderme	19
7.1	Hata gösterimi	19
7.2	Hata mesajları ve hata giderme	19
7.3	Sorun giderme	21
8	Onaylar	22
8.1	AT uygunluk beyanına ilişkin açıklama	22
8.2	FCC	22
9	Anahtar kelime dizini	23

1.1 Notlar

Bu belgedeki önemli bilgiler ve notlar, aşağıdaki şekilde işaretlenmiştir:



Tehlike!

Tehlikeli elektrik gerilimi nedeniyle son derece ağır ve doğrudan tehdit eden yaralanma veya ölüm tehlikesine işaret eder.



Tehlike!

Önlenmediği takdirde ölüm veya ağır bir yaralanmaya yol açan ve yüksek risk derecesine sahip bir tehlikeye işaret eder.



Uyarı!

Önlenmediği takdirde ölüm veya ağır bir yaralanmaya yol açan ve orta risk derecesine sahip bir tehlikeye işaret eder.



İkaz!

Önlenmediği takdirde düşük derecede veya hafif bir yaralanmaya yol açan ve düşük risk derecesine sahip bir tehlikeye işaret eder.



Dikkat!

Olası bir maddi hasara veya kalite kaybına işaret eder.



Not!

İş akışının kolaylaştırılmasına yönelik tavsiyeler veya önemli işlem adımları hakkındaki bilgiler.



Çevre!

Çevre korumaya ilişkin ipuçları.



Kullanma talimatı.



Bölüm, konum, resim numarası veya belge referansları.



İsteğe bağlı (aksesuar, çevre birimleri, özel donanım).

Saat

Ekranda görüntülenir.

1.2 Amacına uygun kullanım

- Cihaz, en son teknolojik gelişmelere ve kabul edilmiş güvenlik kurallarına göre yapılmıştır. Yine de cihazın kullanılması sırasında kullanıcının ve üçüncü şahısların yaralanması ve can kaybı tehlikesi, ayrıca cihaz üzerinde hasar veya başka mal kayıplarının meydana gelmesi tehlikesi mevcuttur.
- Cihaz, sadece teknik açıdan kusursuz durumdayken, aynı zamanda kullanım amacına uygun şekilde, güvenlik ve tehlike bilincine sahip olarak, kullanım kılavuzuna uyularak kullanılmalıdır.
- Cihaz sadece üretici tarafından izin verilen, uygun malzemelere yazdırmak amacıyla kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Farklı veya amacı aşan bir kullanım, amaca uygun kullanım kapsamının dışına çıkar. Yanlış kullanımdan kaynaklanan zararlardan dolayı üretici/tedarikçi sorumlu tutulamaz; risk sadece kullanıcıya aittir.
- Üretici tarafından belirtilen bakım tavsiyeleri/talimatları dâhil olmak üzere kullanım kılavuzuna uyulması da amacına uygun kullanıma dâhildir.



Not!

Diğer belgeler teslimat kapsamındaki DVD içinde mevcuttur ve güncel sürümleri www.te.com/identification adresinden indirilebilir.

1.3 Güvenlik talimatları

- Cihaz 100 V ilâ 240 V alternatif voltajlı elektrik şebekeleri için tasarlanmıştır. Sadece topraklı prizlere bağlanmalıdır.
- Cihazı sadece çok düşük güvenlik voltajı tertibatı olan cihazlara bağlayın.
- Elektrik bağlantılarını yapmadan veya kesmeden önce ilgili tüm cihazları (bilgisayar, yazıcı, aksesuarlar) kapatın.
- Cihaz sadece kuru ortamlarda çalıştırılabilir ve neme veya suya (sıçrayan su, sis vb.) maruz bırakılmamalıdır.
- Cihazı, patlama tehlikesi bulunan atmosferlerde çalıştırmayın.
- Cihazı, yüksek voltaj hatlarının yakınında çalıştırmayın.
- Cihaz, kapağı açık durumda kullanıldığında, kişilerin giysi, saç, takı ve benzerlerinin dönen parçalara temas etmemesine dikkat edin.
- Cihaz veya cihazın bazı kısımları, yazdırma sırasında ısınabilir. İşletim sırasında dokunmayın ve malzeme değiştirmeden veya sökmeden önce soğumasını bekleyin.
- Kapak kapatılırken sıkışma tehlikesi. Kapağı kapatırken sadece dıştan tutun ve elinizi kapağın menteşe bölümüne sokmayın.
- Sadece bu kullanım kılavuzunda açıklanan işlemleri yapın. Bunun dışındaki işlemler, sadece bu konuda eğitilmiş personel veya servis teknisyenleri tarafından yapılmalıdır.
- Elektronik parçalara ve bunların yazılımlarına usulüne uygun olmayan müdahaleler arızalara neden olabilir.
- Cihaz üzerinde yapılacak usulüne uygun olmayan diğer işlemler veya değişiklikler de işletim güvenliğini tehlikeye atar.
- Servis işlemlerini daima, gerekli işlemin yürütülmesi için gereken uzmanlık bilgisine ve aletlere sahip, kalifiye bir servis merkezinde yaptırın.
- Cihazlara, tehlikelere işaret eden çeşitli uyarı notu etiketleri yapıştırılmıştır. Herhangi bir uyarı notu etiketini çıkarmayın, aksi takdirde tehlikelerin farkına varılamaz.
- Maksimum emisyon akustik basınç seviyesi LpA, 70 dB(A) değerinin altındadır.



Tehlike!

Şebeke elektriği nedeniyle ölüm tehlikesi.

- ▶ Cihazın mahfazasını açmayın.



Uyarı!

Bu, A sınıfı bir düzenektir. Düzenek, konut ortamında telsiz parazitine neden olabilir. Bu durumda, cihazı işletenden, gereken önlemleri alması talep edilebilir.

1.4 Çevre



Eski cihazlar, değerlendirilmesi gereken, geri dönüştürülebilir değerli malzemeler içerir.

- ▶ Normal ev çöplerinden ayrı olarak, uygun atık toplama merkezlerine verilmelidir.

Yazıcı, modüler yapısı sayesinde bileşenlerine sorunsuz bir şekilde ayrılabilir.

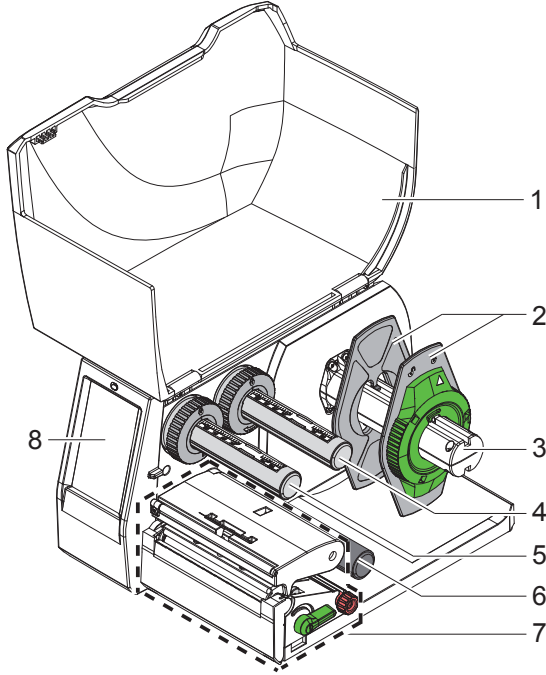
- ▶ Parçalarını geri dönüşüme verin.



Cihazın elektronik devresinde bir lityum pil mevcuttur.

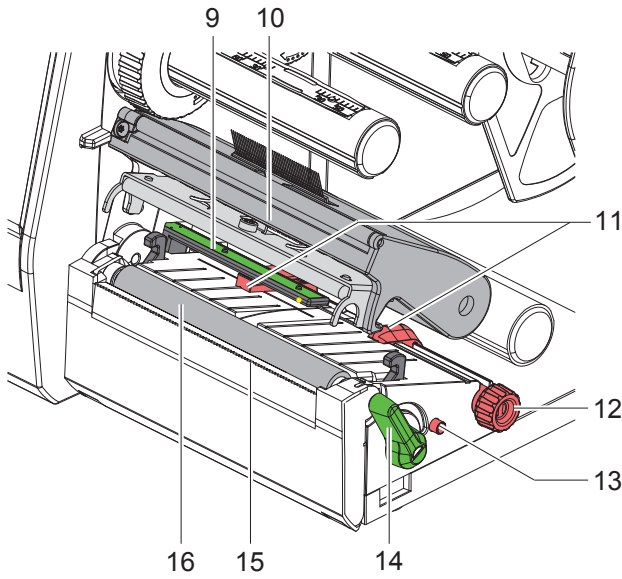
- ▶ Ticari veya kamusal alanlardaki boş pil toplama kutularına atılmalıdır.

2.1 Cihazın genel görünümü



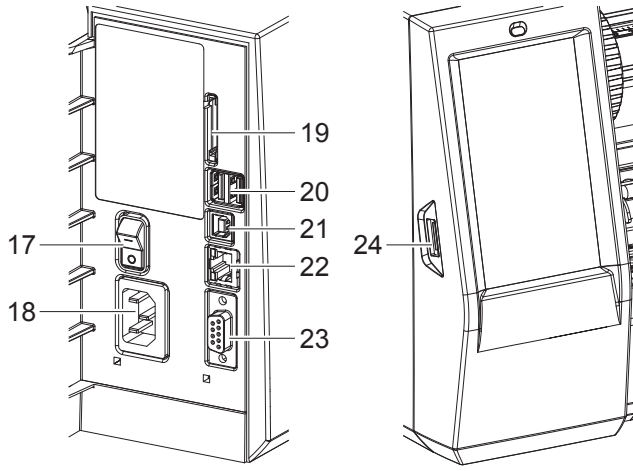
- 1 Kapak
- 2 Kenar stopu
- 3 Makara göbeği
- 4 Transfer şeridi açıcı
- 5 Transfer şeridi sarıcı
- 6 Sevk rulosu
- 7 Yazdırma ünitesi
- 8 Dokunmatik ekran

Resim 1 Genel görünüm



- 9 Etiket ışın sensörü
- 10 Yazıcı kafası tutucu
- 11 Kenar stopu
- 12 Kenar stopunun ayarlanması için döner düğme
- 13 Etiket ışın sensörünün ayarlanması için döner düğme
- 14 Yazıcı kafası kilitleme kolu
- 15 Yırtma bıçağı
- 16 Yazdırma merdanesi

Resim 2 Yazdırma ünitesi



Resim 3 Bağlantılar

- 17 Elektrik anahtarı
- 18 Elektrik bağlantısı
- 19 SD kart yuvası
- 20 Klavye, tarayıcı, USB depolama medyası, Bluetooth adaptörü, servis anahtarı veya WLAN çubuğu için 2 ana USB arabirimi
- 21 Tam hızda ikincil USB arabirimi
- 22 Ethernet 10/100 Base-T girişi
- 23 RS-232 arabirimi
- 24 Servis anahtarı veya USB depolama medyası için ana USB arabirimi

2.2 Cihazın ambalajından çıkarılması ve yerleştirilmesi

- ▶ Etiket yazıcısını yukarı doğru çekip kolisinden çıkarın.
- ▶ Etiket yazıcısında nakliye sırasında meydana gelmiş hasarlar olup olmadığını kontrol edin.
- ▶ Yazıcıyı düz bir zemin üzerine yerleştirin.
- ▶ Yazıcı kafasının etrafındaki nakliye emniyet köpüklerini çıkarın.
- ▶ Teslimatın eksiksiz olup olmadığını kontrol edin.

Teslimat kapsamı:

- T2212-PRINTER
- Elektrik kablosu
- USB kablosu
- Kullanım kılavuzu
- Windows sürücüsü ve belgeleri içeren DVD



Notlar!

İade ihtimaline karşı orijinal ambalajı saklayın.

Göndermeden önce tüm yazdırma malzemelerini yazıcıdan çıkarın.



Dikkat!

Nem ve ıslaklık, cihaza ve yazdırma malzemelerine zarar verir.

- ▶ Etiket yazıcısını sadece kuru ve sıçrayabilecek sulardan korunaklı bir yere yerleştirin.

2.3 Cihazın bağlantısının yapılması

Standart donanım olarak mevcut olan arabirim ve bağlantılar için bkz. Resim 3.

2.3.1 Cihazın elektrik şebekesine bağlanması

Yazıcıda geniş aralıklı bir güç ünitesi mevcuttur. Cihaz, 100-240 V~/50-60 Hz şebeke voltajıyla herhangi bir müdahale gerektirmeksizin çalışabilir.

1. Cihazın kapalı olduğundan emin olun.
2. Elektrik kablosunu şebeke bağlantısına (18/Resim 3) takın.
3. Elektrik kablosunun fişini, topraklı bir prize takın.

2.3.2 Bilgisayarla veya bilgisayar ağıyla bağlantı yapılması



Dikkat!

Toprak hattının yetersiz olması veya mevcut olmaması durumunda işletimde arızalar meydana gelebilir. Etiket yazıcısına bağlı bütün bilgisayarların ve bağlantı kablolarının topraklanmış olmasına dikkat edin.

- ▶ Etiket yazıcısını uygun bir kabloyla bilgisayara veya ağa bağlayın.

Bağlantıları oluşturmaya yönelik bilgileri CD kutusunun kapağı içindeki Hızlı Başlangıç Kılavuzu içinde (TE belgesi 411-121061) bulabilirsiniz.

2.4 Cihazın açılması

Bütün bağlantılar yapıldıktan sonra:

- ▶ Yazıcıyı elektrik anahtarından (17/Resim 3) açın.
Yazıcı bir sistem testi gerçekleştirir ve ardından ekranda sistem durumu olarak *Hazır* ifadesini görüntüler.

Kullanıcı, dokunmatik ekran vasıtasıyla yazıcının işletimine kumanda edebilir. Örneğin:

- Yazdırma işlerinin duraklatılması, sürdürülmesi veya iptal edilmesi,
- Yazıcı kafasının sıcaklık düzeyine, yazdırma hızına, arabirimlerin yapılandırılmasına, dil ve saat ayarına yönelik yazdırma parametrelerinin ayarlanması,
- Kendi başına çalışma modunun depolama medyasıyla yönetilmesi,
- Aygıt yazılımının güncelleştirilmesi.

Birçok fonksiyon ve ayar, yazılım uygulamalarıyla yazıcıya özgü komutlar aracılığıyla veya doğrudan programlama yoluyla bilgisayardan da kontrol edilebilir.

Dokunmatik ekrandan yapılan ayarlar, etiket yazıcısının temel ayarlarıdır.



Not!

Farklı yazdırma işlerine yönelik değişikliklerin yazılım üzerinden yapılması daha avantajlıdır.

3.1 Başlangıç ekranı



Resim 4 Başlangıç ekranı

Dokunmatik ekran, doğrudan parmakla basılarak kullanılır:

- Bir menüyü açmak veya bir menü öğesini seçmek için, ilgili simgeye kısa süreli dokununuz.
- Listeleri aşağıya veya yukarıya kaydırmak için parmağınızı ekranda yukarıya veya aşağıya doğru sürünüz.

	Menüye atla		Son etiketi tekrarla
	Yazdırma işini duraklat		Tüm yazdırma işlerini sil ve iptal et
	Yazdırma işini sürdür		Etiket besle



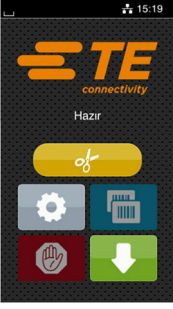
Tablo 1 Başlangıç ekranındaki düğmeler



Not!

Devre dışı olan düğmeler soluk renkte görüntülenir.

Belirli yazılım veya donanım yapılandırmalarında başlangıç ekranında başka simgeler de görüntülenir:

		
Yazdırma işi olmadan istek üzerine yazdırma	Yazdırma işi içinde istek üzerine yazdırma	Kesme bıçağı veya perforasyon bıçağı (aksesuar) takılıysa doğrudan kesme

Resim 5 Başlangıç ekranındaki isteğe bağlı düğmeler












	Yazdırma işi içindeki her bir etiketin kesme veya perforasyonu dâhil olmak üzere yazdırılması işlemini başlatır.		Malzeme transferi olmaksızın doğrudan kesme işlemini başlatır.
---	--	---	--

Tablo 2 Başlangıç ekranındaki isteğe bağlı düğmeler

Üst bilgi satırında, yapılandırmaya bağlı olarak, araçlar şeklinde çeşitli bilgiler görüntülenir:



Resim 6 Üstbilgi satırındaki araçlar




	Bir arabirim üzerinden veri alınması, düşen bir damla simgesiyle gösterilir
	Veri akışını kaydetme fonksiyonu etkindir Alınan bütün veriler bir .lbi dosyasına kaydedilir.
	Şerit sonu ön uyarısı Şerit rulusunun kalan çapı, belirlenen değerin altına inmiştir.
	SD kart takılı
	USB depolama medyası takılı
	Gri: Bluetooth adaptörü takılı, beyaz: Bluetooth bağlantısı etkin durumda
	WLAN bağlantısı etkin durumda Beyaz yay sayısı, WLAN alan gücünü gösterir.
	Ethernet bağlantısı etkin durumda
	USB bağlantısı etkin durumda
	abc programı etkin durumda
	Saat

Tablo 3 Başlangıç ekranındaki araçlar

3.2 Menüde dolaşma










Resim 7 Menü ekranları

- ▶ Başlangıç ekranında menüye geçmek için  simgesine dokununuz.
- ▶ Seçim ekranında tema seçin.
Farklı temalar, başka seçim ekranları içeren alt katmanlara sahiptir.
 simgesine dokunduğunuzda bir üst ekrana,  simgesine dokunduğunuzda başlangıç ekranına geri dönersiniz.
- ▶ Parametreler/Fonksiyonlar ekranına erişinceye kadar seçme işlemine devam edin.
Fonksiyonu seçin. Yazıcı, (bazen bir hazır iletişim kutusunun ardından) fonksiyonu yerine getirir.
- veya -
Parametreyi seçin. Ayar seçenekleri, parametre türüne bağlıdır.

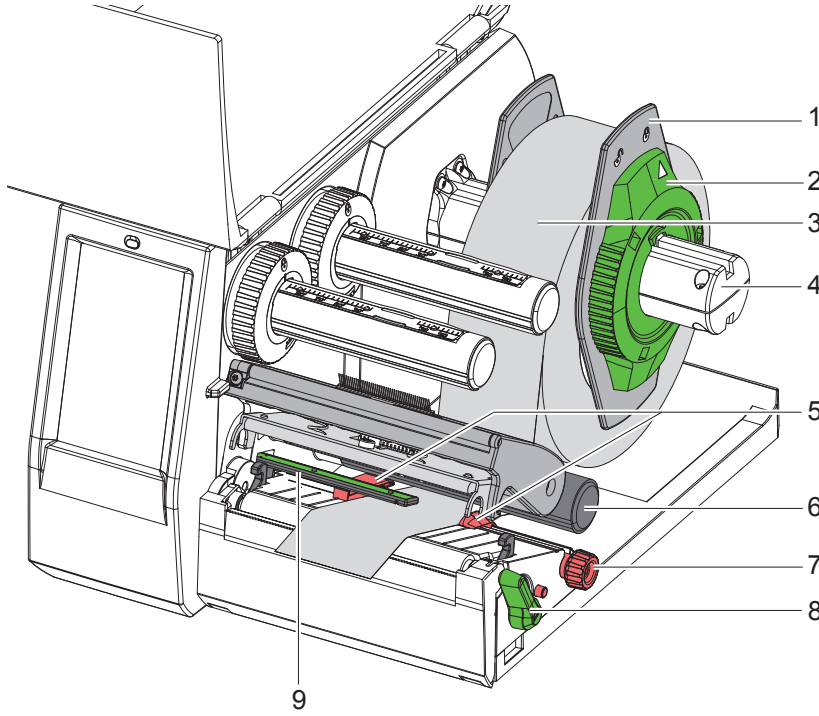


Resim 8 Parametre ayarlarına örnekler



	Değerin kabaca ayarlanması için ayar sürgüsü
	Değerin adım adım azaltılması
	Değerin adım adım artırılması
	Kaydetmeden ayardan çık
	Kaydedip ayardan çık
	Parametre kapalı, etkinleştirildiğinde parametre açılır
	Parametre açık, etkinleştirildiğinde parametre kapanır

Tablo 4 Düğmeler

4.1 Rulo malzemesinin takılması



Resim 9 Rulo malzemesinin takılması

1. Kapağı açın.
2. Ayar halkasını (2) saat yönünün tersine çevirip okun  simgesini göstermesini sağlayarak kenar stopunu (1) serbest bırakın.
3. Kenar stopunu (1) çekip makara göbeğinden (4) çıkarın.
4. Malzeme rulosunu (3), malzemenin yazdırılacak tarafı yukarıya bakacak şekilde makara göbeğine (4) takın.
5. Kenar stopunu (1) makara göbeğine (4) yerleştirip, her iki kenar stopu malzeme rulosuna (3) dayanana ve iterken belirgin bir direnç hissedene kadar itin.
6. Ayar halkasını (2) saat yönünde çevirip okun  simgesini göstermesini sağlayarak kenar stopunu (1) makara göbeğine kilitleyin.
7. Yazıcı kafasını açmak için kolu (8) saat yönünün tersine çevirin.
8. Kenar stopunu (5), malzeme, iki kenar stopu arasından sığacak şekilde ayar düğmesiyle (7) ayarlayın.
9. Malzemeyi sevk rulosunun (6) altındaki yazdırma ünitesinden geçirin.

Dikkat!**► Malzemeyi etiket ışın sensörünün (9) altından geçirin.**

10. Kenar stopunu (5), malzemenin sıkışmadan geçebileceği şekilde ayarlayın.
11. Etiket ışın sensörünü ayarlayın (► 4.2, sayfa 13).
12. Tutucuyu aşağıya doğru bastırın ve yazıcı kafasını kilitlemek için kolu (8) saat yönünde çevirin.

4.2 Etiket ışın sensörünün ayarlanması

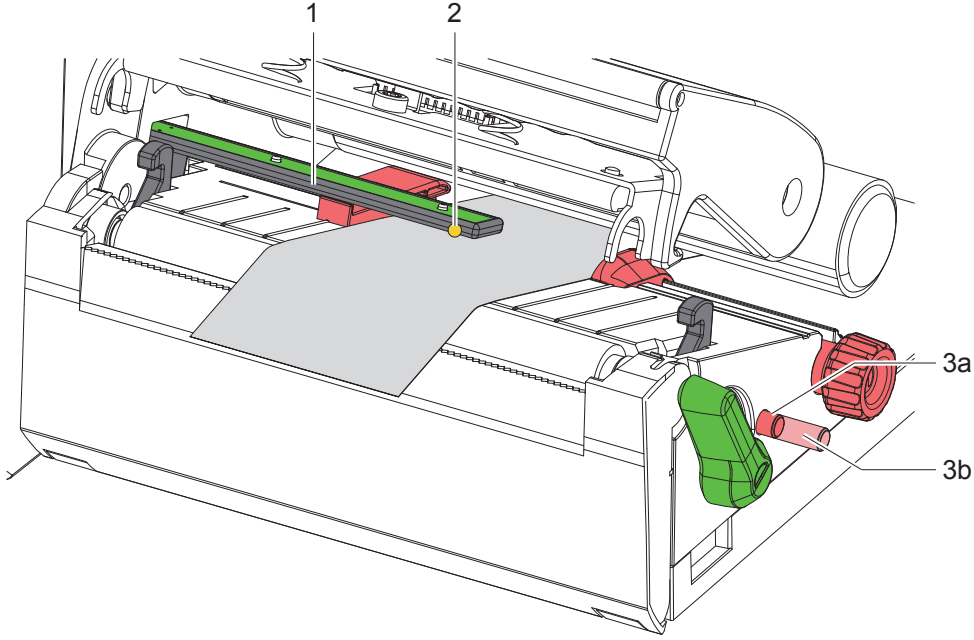


Not!

Teslimat durumunda etiket sensörü (2) kağıt akışının ortasında bulunur.

Etiket ışın sensörünün (1) ayarlanması sadece belirli malzemeler kullanılarak gerçekleştirilmelidir:

- Merkezde olmayan yansıtma işaretli veya delikli malzeme
- Çift şerit sayısına sahip çok şeritli malzeme
- Düzensiz formlu etiketlere sahip malzeme



Resim 10 Etiket ışın sensörünün ayarlanması

Sensör konumu sarı bir LED ışığı ile işaretlidir.

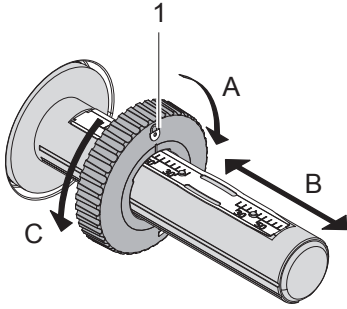
1. Yazıcı kafasını açın.
2. Döner düğmeye (3) bastırarak ayar konumuna (3b) getirin.
3. Döner düğmeyi (3) çevirerek etiket ışın sensörünü, sensörün (2) etiketin en öndeki kenarını, yansıtma işaretini veya delikleri algılayabileceği şekilde konumlandırın.
4. Döner düğmeye (3) yeniden bastırarak temel konuma (3a) getirin.



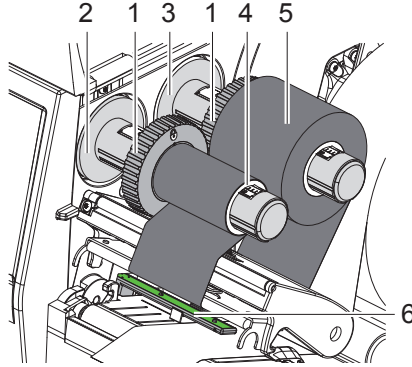
Not!

Yazıcı kafasını kapatmadan önce döner düğmenin (3a) doğru konumda olduğundan emin olun.

4.3 Transfer şeridinin takılması



Resim 11 Kenar stopunun ayarlanması



Resim 12 Transfer şeridinin takılması

1. Yazıcı kafasını açın.
2. Transfer şeridini takmadan önce yazıcı kafasını temizleyin (▷ 6.3, sayfa 18).
3. Açıcıdaki (3) kenar stopunu (1) transfer şeridinin genişliğine göre ayarlayın (Resim 11):
 - Sarıcıyı sabit tutun ve kenar stopunu (1) A yönünde çevirerek kilidini açın.
 - Kenar stopunu (1) B yönünde iterek ve ölçek yardımıyla transfer şeridi genişliğine ayarlayın.
 - Sarıcıyı sabit tutun ve kenar stopunu (1) C yönünde çevirerek kilitleyin.
4. Transfer şeridi rulosunu (5), kenar stopuna (1) kadar, şeridin renkli tabakası açılma sırasında aşağıya bakacak şekilde açıcıya (3) geçirin.

**Not!**

Şeridi sarmak için en az yedekleme rulosu genişliğinde bir şerit göbeği (4) gereklidir.

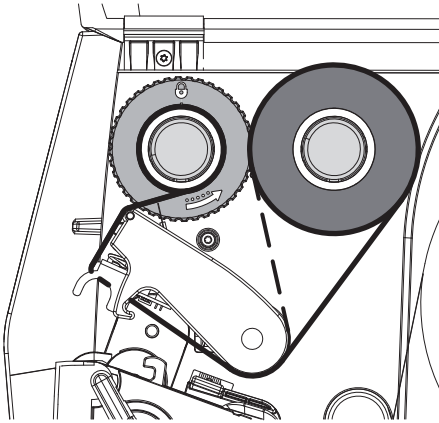
► **Şerit göbeğini transfer şeridini değiştirirken sarmak için kullanın.**

5. Kenar stopunun konumunu şerit göbeğinin (4) genişliğinde olacak şekilde sarıcıya ayarlayın ve şerit göbeğini sarıcıya (2) itin.
6. Transfer şeridini Resim 13 altında gösterildiği gibi yazdırma ünitesinin içinden geçirin.

**Dikkat!**

► **Transfer şeridini etiket sensörünün (6) üzerinden geçirin.**

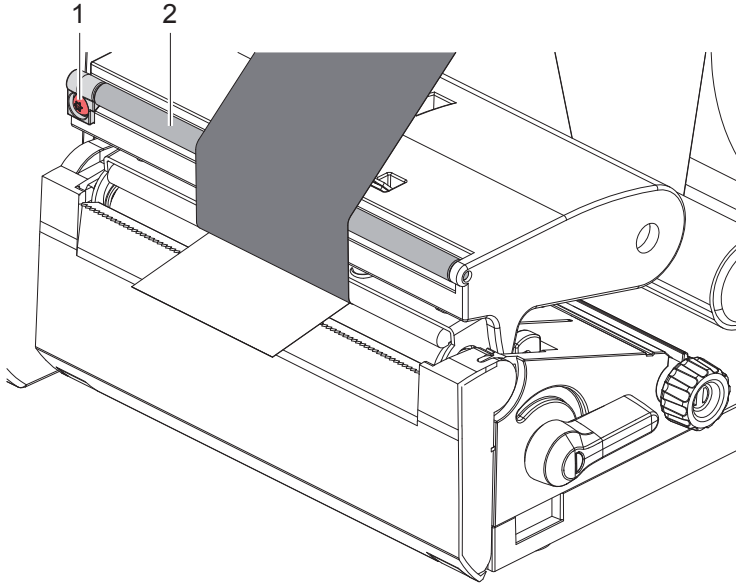
7. Transfer şeridinin başlangıcını yapışkan bir bantla şerit göbeğine (4) sabitleyin. Bantı yapıştırırken, transfer şeridi sarıcının saat yönünün tersine döndüğünü hesaba katın.
8. Transfer şeridinin akışını düzleştirmek için, transfer şeridi sarıcıyı (2) saat yönünün tersine döndürün.
9. Yazıcı kafasını kapatın.



Resim 13 Transfer şeridinin izlediği rota

4.4 Transfer şeridi hattının ayarlanması

Transfer şeridi hattında meydana gelecek kırışmalar, yazdırma hatalarına yol açabilir. Şeridin katlanmasını veya kırışmasını önlemek için, transfer şeridi sevk çubuğu (2) ayarlanabilir.



Resim 14 Transfer şeridi hattının ayarlanması



Not!
En iyisi, ayarı yazdırma işletimi sırasında yapmaktır.

- ▶ TX10 Torx tornavida ile civatayı (1) döndürün ve şeridin davranışını gözlemleyin.
- Saat yönünde döndürüldüğünde şerit dışarıya doğru gerilir.
- Saat yönünün tersine döndürüldüğünde şerit içeriye doğru gerilir.

**Dikkat!**

Usulüne uygun olmayan kullanım sonucunda yazıcı kafası hasar görür!

- ▶ Yazıcı kafasının alt tarafına parmakla veya sivri cisimlerle dokunmayın.
- ▶ Etiketlerin kirli olmamasına dikkat edin.
- ▶ Etiketlerin yüzeyinin düz olmasına dikkat edin. Pürüzlü etiketler zımpara etkisi yaparak yazıcı kafasının kullanım ömrünü kısaltır.
- ▶ Yazdırma sırasında yazıcı kafasının mümkün olduğunca az ısınmasına dikkat edin.

Yazıcı, bütün bağlantılar yapıp etiketler ve kullanılacaksa transfer şeridi takıldıktan sonra kullanıma hazır duruma gelir.

5.1 Yırtma modunda yazdırma

Malzeme şeridi, yazdırma işlemi tamamlandıktan sonra elle ayrılır. Yazıcı bunun için bir yırtma kenarı (2/Resim 15) ile donatılmıştır.

5.2 Kesme modunda yazdırma

- * Kesme bıçağı ve perforasyon bıçağı aksesuar olarak mevcuttur. Aksesuarlara yönelik bilgiler için lütfen TE TTDS-260 belgesini inceleyin.

6 Temizleme

6.1 Temizleme talimatları



Tehlike!

Elektrik çarpması, hayati tehlikeye neden olabilir!

► Tüm bakım işlemlerinden önce, yazıcının elektrik şebekesiyle bağlantısını kesin.

Etiket yazıcısı, çok az bakım gerektirir.

Termal yazıcı kafasının düzenli aralıklarla temizlenmesi önemlidir. Böylece yazdırma kalitesinin iyi olması ve değişmemesi sağlanmış, yazıcı kafasının erken eskimesi önlenmiş olur.

Bunun dışında, cihazın ayda bir temizlenmesi yeterlidir.



Dikkat!

Agresif temizlik maddeleri yazıcıya zarar verir!

Dış yüzeylerin veya ünitelerin temizliğinde aşındırıcı veya çözücü maddeler kullanmayın.

► Yazdırma ünitesindeki toz ve kâğıt tozlarını yumuşak bir fırçayla veya elektrik süpürgesiyle temizleyin.

6.2 Yazdırma merdanesinin temizlenmesi

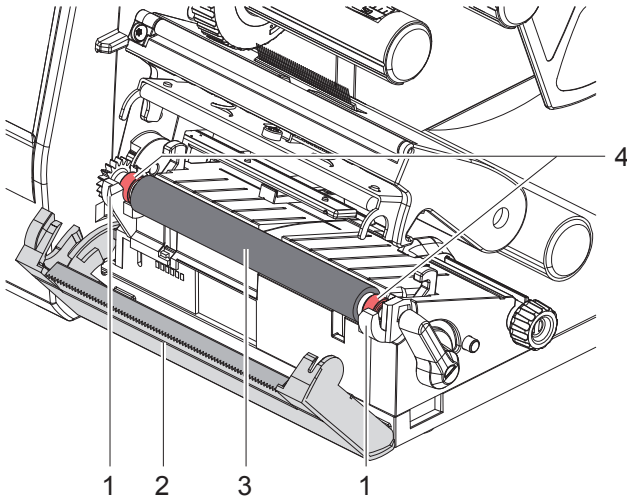
Yazdırma merdanesinin kirlenmesi, yazdırma görüntüsünü veya malzeme akışını olumsuz etkileyebilir.



Dikkat!

Yazdırma merdanesinin hasar görmesi.

► Yazdırma merdanesinin temizlenmesinde keskin cisimler (bıçak, tornavida vb.) kullanmayın.



Resim 15 Yazdırma merdanesi

1. Yazıcı kafasını açın.
2. Etiketleri yazıcıdan çıkarın.
3. Yırtma kenarını (2) kaldırın.
4. Yazdırma merdanesini (3) ilk önce içeri, ardından dışarıya ve yukarıya doğru tutuculardan (1) çıkarın.
5. Kalıntıları merdane temizleyicisi ile temizleyin veya merdanede hasar varsa, merdaneyi değiştirin.
6. Merdaneyi yataklarla birlikte (4) tutuculara (1) oturana kadar bastırın.
7. Yırtma kenarını (2) indirin.

6.3 Yazıcı kafasının temizlenmesi

Temizleme sıklığı: Etiket rulosu her değiştiğinde

Yazdırma sırasında yazıcı kafasında, kontrast farkları veya dikey şeritler gibi, yazdırılan görüntüyü olumsuz etkileyen kirler birikebilir.



Dikkat!

Yazıcı kafasının hasar görme tehlikesi!

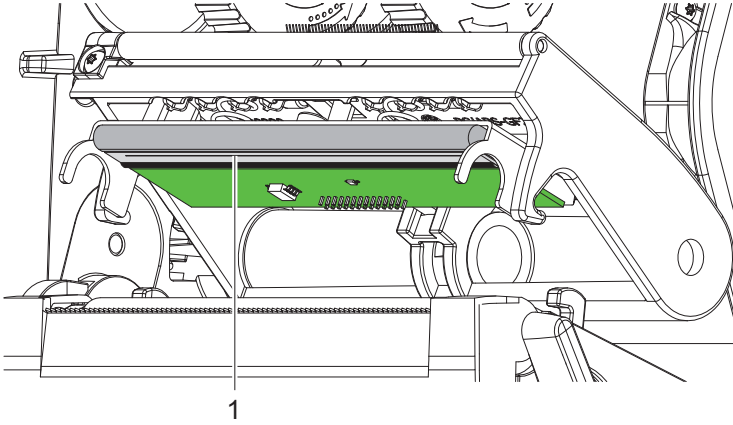
- Yazıcı kafasını temizlerken sivri veya sert cisimler kullanmayın.
- Yazıcı kafasının cam koruma tabakasına dokunmayın.



İkaz!

Sıcak yazıcı kafası yüzünden yaralanma tehlikesi.

- Temizlik işleminden önce yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

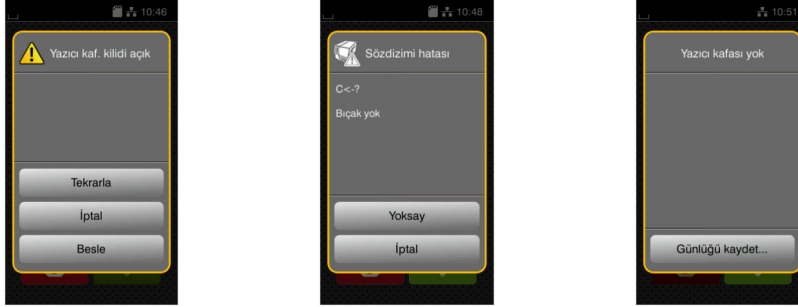


Resim 16 Yazıcı kafasının ısıtma satırı

- Yazıcı kafasını kaldırın.
- Etiketleri ve transfer şeridini yazıcıdan çıkarın.
- Yazdırma satırını (1) saf alkol (IPA) ve yumuşak bir bezle temizleyin.
Daha ayrıntılı bilgi için lütfen "411-121037 Thermal Transfer printhead cleaning instructions" adlı TE belgesini inceleyin.
- Yazıcı kafasının 2 ilâ 3 dakika kurumasını bekleyin.

7.1 Hata gösterimi

Bir hata meydana geldiğinde ekranda bir hata gösterimi belirir:



Resim 17 Hata gösterimleri

Hatayı gidermek için uygulanacak işlem, hata türüne göre değişir ▷ 7.2, sayfa 19.

İşletime devam edilebilmesi için, hata gösteriminde şu seçenekler sunulur:

<i>Tekrarla</i>	Hata nedeni ortadan kaldırıldıktan sonra yazdırma işi sürdürülür.
<i>İptal</i>	Geçerli yazdırma işi iptal edilir.
<i>Besle</i>	Etiket akışı yeniden senkronize edilir. Ardından iş, <i>Tekrarla</i> düğmesine basılarak sürdürülebilir.
<i>Yoksay</i>	Hata mesajı yoksayılır ve yazdırma işi (duruma göre bazen kısıtlı fonksiyonlarla) sürdürülür.
<i>Günlüğü kaydet</i>	Hata, yazdırma işletimine izin vermemektedir. Çeşitli sistem dosyaları, daha ayrıntılı bir analiz için harici bir depolama medyasına kaydedilebilir.

Tablo 5 Hata gösterimindeki düğmeler

7.2 Hata mesajları ve hata giderme

Hata mesajı	Nedeni	Giderilmesi
<i>Alan adı zaten var</i>	Doğrudan programlamada bir alan adı iki kez verilmiştir	Programlamayı düzeltin.
<i>Arabellek taşması</i>	Veri arabelleği dolmuştur ve bilgisayar daha fazla veri göndermeye çalışmaktadır	Protokolle veri aktarımını kullanın (tercihen RTS/CTS).
<i>Aygıt yok</i>	Programlama, mevcut cihaza uygun değildir	İsteğe bağlı cihazı bağlayın veya programlamayı düzeltin.
<i>Barkod çok büyük</i>	Barkod, etiketin belirlenen alanına sığmayacak kadar büyüktür	Barkodu küçültün veya kaydırın.
<i>Barkod hatası</i>	Geçersiz barkod içeriği; örneğin, sayısal barkodda alfasayısal karakterler bulunuyordur	Barkod içeriğini düzeltin.
<i>Bellek taşması</i>	Yazdırma işi çok büyüktür; örneğin, yüklenen yazı tipleri veya büyük grafikler nedeniyle	Yazdırma işini iptal edin. Yazdırılacak veri miktarını azaltın.
<i>Bıçakta engel var</i>	Bıçak, nedeni bilinmeyen şekilde malzemeye takılıp kalmıştır	Yazıcıyı kapatın. Sıkışan malzemeyi çıkarın. Yazıcıyı açın. Yazdırma işini yeniden başlatın. Malzemeyi değiştirin.
	Bıçak çalışmıyor	Yazıcıyı kapatıp açın. Tekrar aynı mesaj çıkarsa servise haber verin.
<i>Bilinmeyen kart</i>	Depolama medyası biçimlendirilmemiştir Depolama medyası tipi desteklenmiyordu	Depolama medyasını biçimlendirin veya başka bir depolama medyası kullanın.
<i>Boyut verilmedi</i>	Programlamada etiket boyutu tanımlanmamıştır	Programlamayı kontrol edin.

Hata mesajı	Nedeni	Giderilmesi
<i>Dosya bulunamadı</i>	Depolama medyasından, mevcut olmayan bir dosya yüklenmeye çalışılmıştır	Depolama medyasının içeriğini kontrol edin.
<i>Etiket bulunamadı</i>	Etiket şeridinde bazı etiketler eksiktir	Şeritte sonraki etiket algılanıncaya kadar <i>Tekrarla</i> düğmesine basın.
	Yazılımda belirtilen etiket biçimi, takılan etiketinkinden farklıdır	Yazdırma işini iptal edin. Yazılımdaki etiket biçimini değiştirin. Yazdırma işini yeniden başlatın.
	Yazıcıda sürekli form vardır, oysa yazılım etiket beklemektedir	Yazdırma işini iptal edin. Yazılımdaki etiket biçimini değiştirin. Yazdırma işini yeniden başlatın.
<i>Kâğıt bitti</i>	Yazdırılacak malzeme tükenmiştir	Malzeme takın.
	Kâğıdın izlediği rotada hata vardır	Kâğıdın izlediği rotayı kontrol edin.
<i>Malzeme çok kalın</i>	Bıçak malzemeyi kesememekte ancak çıkış konumuna geri dönebilmektedir	<i>İptal</i> düğmesine basın. Malzemeyi değiştirin.
<i>Okuma hatası</i>	Depolama medyasına erişimde okuma hatası meydana gelmiştir	Depolama medyasındaki verileri kontrol edin. Verileri yedekleyin. Depolama medyasını yeniden biçimlendirin.
<i>Sözdizimi hatası</i>	Yazıcı, bilgisayardan bilinmeyen veya yanlış bir komut almıştır.	<i>Yoksay</i> düğmesine basıp hatayı atlayın veya <i>İptal</i> düğmesine basıp yazdırma işini iptal edin.
<i>Şeridi çıkartın</i>	Yazıcı direkt termal yazdırmaya ayarlandığı halde transfer şeridi takılıdır	Yazıcı yapılandırmasında veya yazılımda termal transfer yazdırmayı etkinleştirin.
<i>Şeridin mürekkepli tarafı</i>	Şeridin algılanan sarım yönü, yapılandırma ayarıyla uyuşmuyor	Şerit ters takılmıştır. Yazıcı kafasını temizleyin ▷ 6.3, sayfa 18. Şeridi doğru şekilde takın.
		Yapılandırma ayarı, kullanılan şeride uygun değildir. Yapılandırma ayarını değiştirin.
<i>Şerit bitti</i>	Transfer şeridi tükenmiştir	Yeni transfer şeridini takın.
	Transfer şeridi, yazdırma sırasında erimiştir	Yazdırma işini iptal edin. Sıcaklık seviyesini yazılım vasıtasıyla değiştirin. Yazıcı kafasını temizleyin ▷ 6.3, sayfa 18. Transfer şeridini takın. Yazdırma işini yeniden başlatın.
<i>Voltaj hatası</i>	Donanım hatası vardır	Yazıcıyı kapatıp açın. Tekrar aynı mesaj çıkarsa servise haber verin. Hangi voltajda sorun olduğu görüntülenir. Lütfen bunu not alın.
<i>Yazı tipi bulunamadı</i>	İndirilmek üzere seçilen yazı tipinde hata vardır	Yazdırma işini iptal edin. Yazı tipini değiştirin.
<i>Yazıcı kaf. kilidi açık</i>	Yazıcı kafası kilitlenmemiştir	Yazıcı kafasını kilitleyin.
<i>Yazıcı kafası ısındı</i>	Yazıcı kafası fazla ısınmıştır	Yazdırma işi, biraz durakladıktan sonra otomatik olarak devam eder. Aynı mesaj tekrar çıkarsa yazılım vasıtasıyla sıcaklık seviyesini veya yazdırma hızını düşürün.
<i>Yazma hatası</i>	Donanım hatası vardır	Yazma işlemini tekrarlayın. Depolama medyasını yeniden biçimlendirin.

Tablo 6 Hata mesajları ve hata giderme

7.3 Sorun giderme

Sorun	Nedeni	Giderilmesi
Transfer şeridi buruşuyor	Transfer şeridi sevk çubuğu düzgün ayarlanmamıştır	Transfer şeridi hattının ayarlanması. ▷ 4.4, sayfa 15.
	Transfer şeridi gereğinden geniştir	Etiketten sadece biraz daha geniş bir transfer şeridi kullanın.
Yazdırılmış görüntüde bulanıklıklar veya boş çıkan yerler var	Yazıcı kafası kirlenmiştir	Yazıcı kafasını temizleyin. ▷ 6.3, sayfa 18.
	Sıcaklık çok yüksektir	Sıcaklığı yazılım vasıtasıyla düşürün.
	Etiket ve transfer şeridi kombinasyonu uygun değildir	Farklı bir şerit türü veya markası kullanın.
Yazıcı, transfer şeridi bittiğinde durmuyor	Yazılımda direkt termal yazdırma seçilidir	Yazılımda termal transfer yazdırmaya geçin.
Yazıcı, etiket biçimleri yerine karakter dizileri basıyor	Yazıcı <i>ASCII döküm modundadır</i>	<i>ASCII döküm modunu</i> sonlandırın.
Yazıcı, etiket malzemesini ilerletiyor ama transfer şeridini ilerletmiyor	Transfer şeridi yanlış takılmıştır	Transfer şeridinin izlediği rotayı ve kaplamalı yüzeyin yönünü kontrol edin, yanlışsa düzeltin.
	Etiket ve transfer şeridi kombinasyonu uygun değildir	Farklı bir şerit türü veya markası kullanın.
Yazıcı birer etiket atlayarak basıyor	Yazılımdaki biçim ayarı gereğinden büyüktür	Yazılımda biçim ayarını değiştirin.
Yazdırılan görüntüde beyaz dikey çizgiler çıkıyor	Yazıcı kafası kirlenmiştir	Yazıcı kafasını temizleyin. ▷ 6.3, sayfa 18.
	Yazıcı kafası bozulmuştur (bazı ısıtma noktaları iş görmüyordur)	Yazıcı kafasını değiştirin. TE teknik destek ile iletişime geçin.
Yazdırılan görüntüde beyaz yatay çizgiler çıkıyor	Yazıcı, kesme modunda <i>Geri Besleme > Akıllı</i> ayarında çalışıyordur	Ayarı <i>Geri Besleme > Her zaman</i> olarak değiştirin.
Yazdırılan görüntünün bir tarafı daha açık renkte	Yazıcı kafası kirlenmiştir	Yazıcı kafasını temizleyin. ▷ 6.3, sayfa 18.

Tablo 7 Sorun giderme

8.1 AT uygunluk beyanına ilişkin açıklama

T2212 PRINTER serisindeki yazıcılar aşağıdaki AB direktiflerinin ilgili temel güvenlik ve sağlık hükümlerine uygundur:

- Elektrikli ekipmanların belirli voltaj sınırları içinde kullanımına ilişkin 2014/35/AB sayılı direktif
- 2014/30/AB sayılı elektromanyetik uyumluluk direktifi
- Belirli tehlikeli maddelerin elektrikli ve elektronik cihazlarda kullanımının sınırlandırılmasına ilişkin 2011/65/AB sayılı direktif

AT uygunluk beyanı

Güncel AB Uygunluk Beyanını yerel TE Connectivity temsilcinizden edinebilir ya da aşağıdaki bağlantı üzerinden indirebilirsiniz:

▷ [AT uygunluk beyanı](#)



8.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

9 Anahtar kelime dizini

A		T	
Açma	8	Temizleme	
Amacına uygun kullanım	4	Notlar	17
Ambalajdan çıkarma	8	Yazdırma merdanesi	17
B		Yazıcı kafası	18
Bağlantı	8	Teslimat kapsamı	8
C		Transfer şeridi hattının	
Cihazın genel görünümü	6	ayarlanması	15
Ç		Transfer şeridinin takılması	14
Çevreye uyumlu şekilde atığa		U	
ayırma	5	Uyarı notu etiketi	5
D		Y	
Diğer işlemler	5	Yazdırma merdanesinin	
E		temizlenmesi	17
Elektrik beslemesi	5	Yazıcı kafası	
G		Hasarlar	16
Güvenlik talimatları	5	Temizleme	18
H		Yerleştirme	8
Hatalar		Yırtma modu	16
Giderilmesi	19		
Mesajlar	19		
Türleri	19		
K			
Kenar stopu	6		
L			
Lityum pil	5		
M			
Malzemenin takılması	12		
O			
Ortam	5		
Ö			
Önemli bilgiler	4		
R			
Rulo malzemesinin takılması	12		
S			
Servis işlemleri	5		
Sorun giderme	21		
Ş			
Şebeke voltajı	8		

Bu sayfa kasten boş bırakılmıştır.