



# T2212 PRINTER

## 2 Návod na obsluhu pre nasledujúce výrobky

2

Typ
T2212-PRINTER
T2212-SWARE-PRINTER

Dok. # 412-121037 Revízia 1

### **Autorské právo**

Táto dokumentácia, ako aj jej preklady sú majetkom spoločnosti TE Connectivity.

Jej reprodukovanie, spracovanie, rozmnožovanie alebo šírenie v celku alebo po častiach na iné účely, ako je dodržiavanie pôvodného používania podľa určenia, si vyžaduje predchádzajúci písomný súhlas spoločnosti TE Connectivity.

### **Ochranné známky**

Windows je registrovanou ochrannou známkou spoločnosti Microsoft Corporation.

### **Redakcia**

V prípade otázok alebo podnetov sa obráťte na spoločnosť TE Connectivity.

### **Aktuálnosť**

Vplyvom neustáleho ďalšieho vývoja zariadení sa môžu vyskytnúť odchýlky medzi dokumentáciou a zariadením.

Pre najnovšie vydanie sa obráťte na miestne zastúpenie spoločnosti TE Connectivity.

<b>1</b>	<b>Úvod</b> .....	<b>4</b>
1.1	Upozornenia .....	4
1.2	Používanie v súlade s určením .....	4
1.3	Bezpečnostné pokyny .....	5
1.4	Životné prostredie .....	5
<b>2</b>	<b>Inštalácia</b> .....	<b>6</b>
2.1	Prehľad zariadenia .....	6
2.2	Rozbalenie a inštalácia zariadenia .....	8
2.3	Pripojenie zariadenia .....	8
2.3.1	Pripojenie na elektrickú sieť .....	8
2.3.2	Pripojenie na počítač alebo počítačovú sieť .....	8
2.4	Zapnutie zariadenia .....	8
<b>3</b>	<b>Displej s dotykovou obrazovkou</b> .....	<b>9</b>
3.1	Úvodná obrazovka .....	9
3.2	Navigácia v menu .....	11
<b>4</b>	<b>Vkladanie materiálu</b> .....	<b>12</b>
4.1	Vkladanie kotúčového materiálu .....	12
4.2	Nastavenie svetelnej závery štítkov .....	13
4.3	Vkladanie transferovej pásky .....	14
4.4	Nastavenie dráhy transferovej pásky .....	15
<b>5</b>	<b>Tlačová prevádzka</b> .....	<b>16</b>
5.1	Tlač v režime odtrhávania .....	16
5.2	Tlač v režime rezania .....	16
<b>6</b>	<b>Čistenie</b> .....	<b>17</b>
6.1	Pokyny k čisteniu .....	17
6.2	Čistenie tlačového valca .....	17
6.3	Čistenie tlačovej hlavy .....	18
<b>7</b>	<b>Odstraňovanie chýb</b> .....	<b>19</b>
7.1	Zobrazenie chyby .....	19
7.2	Chybové hlásenia a odstránenie chýb .....	19
7.3	Odstránenie problému .....	21
<b>8</b>	<b>Osvedčenia</b> .....	<b>22</b>
8.1	Upozornenie k EÚ vyhláseniu o zhode .....	22
8.2	FCC .....	22
<b>9</b>	<b>Register</b> .....	<b>23</b>

## 1.1 Upozornenia

Dôležité informácie a upozornenia v tejto dokumentácii sú označené nasledovne:



### Nebezpečenstvo!

Upozorňuje na mimoriadne veľké, bezprostredné nebezpečenstvo pre zdravie a život spôsobené nebezpečným elektrickým napätím.



### Nebezpečenstvo!

Upozorňuje na ohrozenie s veľkou mierou rizika, ktoré má za následok smrť alebo ťažké poranenie, ak sa mu nezabráni.



### Varovanie!

Upozorňuje na ohrozenie so strednou mierou rizika, ktoré môže mať za následok smrť alebo ťažké poranenie, ak sa mu nezabráni.



### Opatrne!

Upozorňuje na ohrozenie s nízkou mierou rizika, ktoré môže mať za následok nepatrné alebo mierne poranenie, ak sa mu nezabráni.



### Pozor!

Upozorňuje na možné materiálne škody alebo stratu kvality.



### Upozornenie!

Rady na uľahčenie priebehu práce alebo upozornenie na dôležité pracovné kroky.



### Životné prostredie!

Tipy k životnému prostrediu.



Pokyn ku konaniu.



Odkaz na kapitolu, pozíciu, číslo obrázka alebo dokument.



Voliteľná možnosť (príslušenstvo, periféria, špeciálna výbava).



Čas Zobrazenie na displeji.

## 1.2 Používanie v súlade s určením

- Zariadenie je vyrobené podľa aktuálneho stavu techniky a uznávaných bezpečnostno-technických pravidiel. Pri používaní môžu napriek tomu hroziť nebezpečenstvá pre zdravie a život používateľa alebo tretích osôb, príp. negatívne ovplyvnenie zariadenia a ostatných vecných hodnôt.
- Zariadenie sa smie používať iba v technicky bezchybnom stave a podľa určenia, s prihliadaním na bezpečnosť a nebezpečenstvo pri dodržaní návodu na obsluhu.
- Toto zariadenie je určené výhradne na potláčanie vhodných, výrobcom schválených materiálov. Iné použitie alebo použitie presahujúce tento rámec je v rozpore s určením. Výrobca/dodávateľ neručí za škody vyplývajúce z nesprávneho použitia. Riziko nesie samotný používateľ.
- K používaniu v súlade s určením patrí aj dodržiavanie návodu na obsluhu, vrátane výrobcom poskytnutých údržbových odporúčaní/predpisov.



### Upozornenie!

Ďalšie dokumentácie nájdete na priloženom DVD a aktuálne verzie je možné prezrieť si na adrese [www.te.com/identification](http://www.te.com/identification).

### 1.3 Bezpečnostné pokyny

- Toto zariadenie je určené pre elektrické siete so striedavým napätím od 100 V do 240 V. Pripájať sa smie iba do zásuviek s ochranným kontaktom.
- Toto zariadenie sa smie pripájať iba na zariadenia, ktoré vedú ochranné nízke napätie.
- Pred pripájaním alebo odpájaním vypnite všetky zariadenia (počítač, tlačiareň, príslušenstvo), ktorých sa to týka.
- Toto zariadenie sa smie prevádzkovať iba v suchom prostredí a nesmie sa vystavovať vlhkosti (strikajúca voda, hmla atď.).
- Zariadenie neprevádzkujte v atmosfére s nebezpečenstvom výbuchu.
- Zariadenie neprevádzkujte v blízkosti vysokonapäťových vedení.
- Ak sa zariadenie bude prevádzkovať s otvoreným krytom, dbajte na to, aby sa odevy, vlasy, šperky alebo podobné veci osôb nedostali do kontaktu s otvorenými, rotujúcimi dielmi.
- Toto zariadenie alebo jeho diely sa môžu počas tlače zohriať. Počas prevádzky sa ho nedotýkajte a pred výmenou materiálu alebo demontážou ho nechajte vychladnúť.
- Nebezpečenstvo pomliaždenia pri zatváraní krytu. Kryt pri zatváraní chytajte iba zvonku a nesiahajte do oblasti sklápania krytu.
- Vykonávajte iba úkony popísané v tomto návode na obsluhu.  
Rozsiahlejšie práce smie vykonávať iba vyškolený personál alebo servisní technici.
- Neodborné zásahy na elektronických konštrukčných skupinách a ich softvéri môžu spôsobiť poruchy.
- Prevádzkovú bezpečnosť môžu ohroziť aj iné neodborné práce alebo zmeny na zariadení.
- Servisné práce nechajte vždy vykonať v kvalifikovanej dielni, ktorá má potrebné odborné znalosti a nástroje na vykonanie požadovaných prác.
- Na zariadeniach sú umiestnené rôzne nálepky s výstražnými upozoreniami, ktoré upozorňujú na nebezpečenstvá.  
Nálepky s výstražnými upozoreniami neodstraňujte, inak nebude možné rozpoznať nebezpečenstvá.
- Maximálna emisná hladina akustického tlaku LpA je pod 70 dB(A).



#### Nebezpečenstvo!

Nebezpečenstvo ohrozenia života spôsobené sieťovým napätím.

- ▶ Teleso zariadenia neatvárajte.



#### Varovanie!

Toto zariadenie je zariadením triedy A. Toto zariadenie môže v obytnej zóne spôsobovať rádiové rušenie. V tomto prípade sa od prevádzkovateľa môže požadovať, aby vykonal primerané opatrenia.

### 1.4 Životné prostredie



Staré zariadenia obsahujú cenné recyklovateľné materiály, ktoré by sa mali odovzdať na zužitkovanie.

- ▶ Zlikvidujte ich oddelene od netriedeného odpadu prostredníctvom vhodných zberných miest.

Rozloženie tlačiarne na jej súčasti je možné bez problémov vďaka jej modulovej konštrukcii.

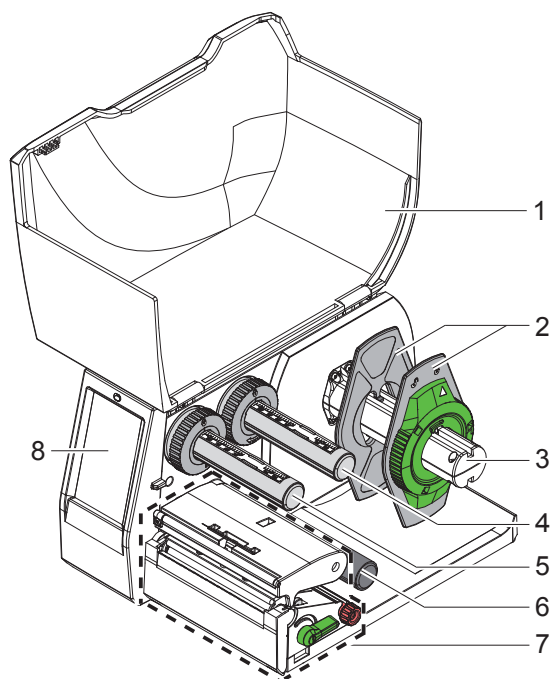
- ▶ Diely odovzdajte na recykláciu.



Elektronická doska plošných spojov zariadenia je vybavená lítiovou batériou.

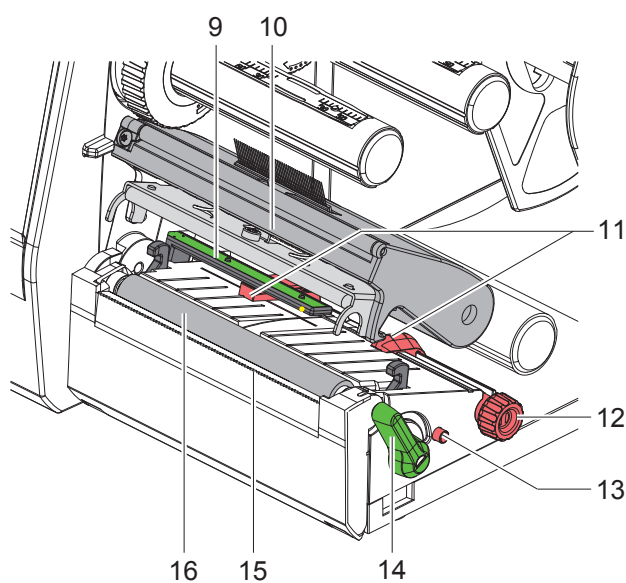
- ▶ Túto zlikvidujte v zberných nádobách na staré batérie v príslušnom obchode alebo u verejno-právnych firiem zabezpečujúcich likvidáciu odpadov.

## 2.1 Prehľad zariadenia



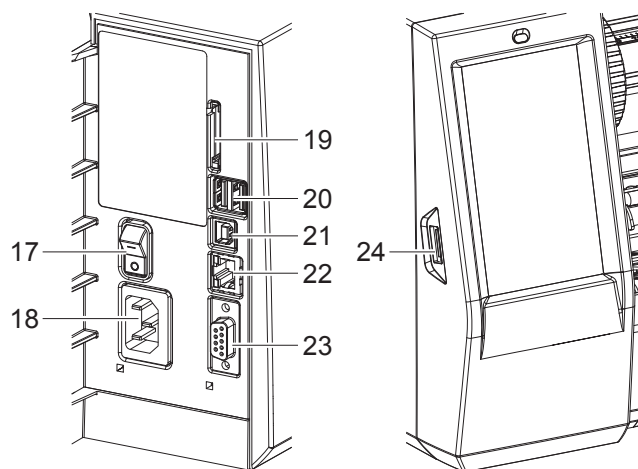
- 1 Kryt
- 2 Nastavovač okraja
- 3 Držiak kotúča
- 4 Odvíjač transferovej pásky
- 5 Navíjač transferovej pásky
- 6 Vratný valec
- 7 Tlačová konštrukčná skupina
- 8 Displej s dotykovou obrazovkou

Obr. 1 Prehľad



- 9 Svetelná závara štítkov
- 10 Držiak hlavy s tlačovou hlavou
- 11 Nastavovač okraja
- 12 Otočný gombík na nastavenie nastavovačov okraja
- 13 Otočný gombík na nastavenie svetelnej závary štítkov
- 14 Páčka na zablokovanie tlačovej hlavy
- 15 Odtrhávacia hrana
- 16 Tlačový valec

Obr. 2 Tlačová konštrukčná skupina



- 17 Sieťový spínač
- 18 Sieťové pripojenie
- 19 Otvor pre kartu SD
- 20 2 rozhrania USB Master pre klávesnicu, skener, úložisko USB, adaptér Bluetooth alebo Wi-Fi kľúč
- 21 Rozhranie USB Full Speed Slave
- 22 Ethernet 10/100 Base-T
- 23 Rozhranie RS-232
- 24 Rozhranie USB Master pre servisný kľúč alebo úložisko USB

Obr. 3 Pripojky

## 2.2 Rozbalenie a inštalácia zariadenia

- ▶ Tlačiareň štítkov vyberte z kartónu.
- ▶ Tlačiareň štítkov skontrolujte vzhľadom na prípadné poškodenia spôsobené prepravou.
- ▶ Tlačiareň postavte na rovný povrch.
- ▶ Odstráňte prepravné poistky z penového materiálu v oblasti tlačovej hlavy.
- ▶ Dodávku skontrolujte vzhľadom na úplnosť.

Rozsah dodávky:

- T2212-PRINTER
- Sieťový kábel
- USB kábel
- Návod na obsluhu
- DVD s ovládačom pre Windows a dokumentáciu



### Upozornenia!

**Originálne balenie si ponechajte pre prípad vrátenia.**  
**Pred odoslaním odstráňte z tlačiarne všetky tlačené dokumenty.**



### Pozor!

**Poškodenie zariadenia a tlačových materiálov vlhkosťou alebo mokrom.**

- ▶ **Tlačiareň štítkov inštalujte iba na suchých a proti striekajúcej vode chránených miestach.**

## 2.3 Pripojenie zariadenia

Sériové rozhranie a prípojky sú zobrazené na Obr. 3.

### 2.3.1 Pripojenie na elektrickú sieť

Tlačiareň je vybavená sieťovým zdrojom so širokým rozsahom. Prevádzka so sieťovým napätím 100 – 240 V ~ / 50 – 60 Hz je možná bez zásahu na zariadení.

1. Zabezpečte, aby bolo zariadenie vypnuté.
2. Sieťový kábel zastrčte do sieťového pripojenia (18/Obr. 3).
3. Zástrčku sieťového kábla zastrčte do uzemnenej zásuvky.

### 2.3.2 Pripojenie na počítač alebo počítačovú sieť



### Pozor!

**Počas prevádzky sa vplyvom nedostatočného alebo chýbajúceho uzemnenia môžu vyskytnúť poruchy.**  
**Dbajte na to, aby boli všetky počítače a spojovacie káble pripojené na tlačiareň štítkov uzemnené.**

- ▶ Tlačiareň štítkov spojte s počítačom alebo sieťou pomocou vhodného kábla.

Informácie o vytvorení pripojení nájdete v príručke Quick Start Guide (TE-Dokument 411-121061), ktorá sa nachádza v kryte obalu CD k tlačiarňam.

## 2.4 Zapnutie zariadenia

Keď sú vykonané všetky pripojenia:

- ▶ Tlačiareň zapnite sieťovým spínačom (17/Obr. 3).  
Tlačiareň vykoná systémový test a následne na displeji zobrazí stav systému *Prípravené*.



Používateľ môže pomocou displeja s dotykovou obrazovkou ovládať prevádzku tlačiarne, napríklad:

- Tlačové úlohy prerušiť, pokračovať v tlačových úlohách alebo ich zrušiť,
- nastaviť parametre tlače, napr. úroveň teploty tlačovej hlavy, rýchlosť tlače, konfiguráciu rozhraní, jazyk a čas,
- ovládať nezávislú prevádzku s pamäťovým médium,
- vykonať aktualizáciu firmvéru.

Viacere funkcie a nastavenia je možné ovládať aj prostredníctvom vlastných príkazov tlačiarne so softvérovými aplikáciami alebo prostredníctvom priameho programovania pomocou počítača.

Nastavenia vykonané na displeji s dotykovou obrazovkou slúžia na základné nastavenie tlačiarne štítkov.



#### Upozornenie!

**Prispôsobenie rôznym tlačovým úlohám je vhodné vykonať v softvéri.**

### 3.1 Úvodná obrazovka



Obr. 4 Úvodná obrazovka

Dotyková obrazovka sa ovláda priamym stlačením prstom:

- Na účely otvorenia menu alebo výberu bodu menu krátko ťuknite na príslušný symbol.
- Na účely posúvania v zoznamoch ťahajte prst nahor a nadol po displeji.

	Skok do menu		Zopakovanie posledného štítku
	Prerušenie tlačovej úlohy		Zrušenie a vymazanie všetkých tlačových úloh
	Pokračovanie tlačovej úlohy		Podávanie štítkov


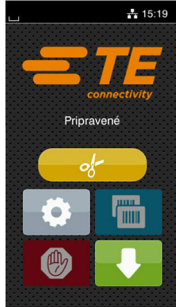
Tabuľka 1 Ikony na úvodnej obrazovke



#### Upozornenie!

**Neaktívne ikony sú tmavé.**

Pri určitých konfiguráciách softvéru alebo hardvéru sa na úvodnej obrazovke zobrazujú dodatočné symboly:

		
Tlač na žiadosť bez tlačovej úlohy	Tlač na žiadosť s tlačovou úlohou	Priame rezanie pri pripojenom rezacom noži alebo perforačnom noži (príslušenstvo)

Obr. 5 Voliteľné ikony na úvodnej obrazovke












	Spustenie tlačie vrátane odstrihávania alebo perforácie samostatného štítku v tlačovej úlohe.		Spustenie priameho rezania bez prepravy materiálu.
---	---	---	--

Tabuľka 2 Voliteľné ikony na úvodnej obrazovke

V závislosti od konfigurácie sa v hlavičke zobrazujú rôzne informácie v podobe widgetov:

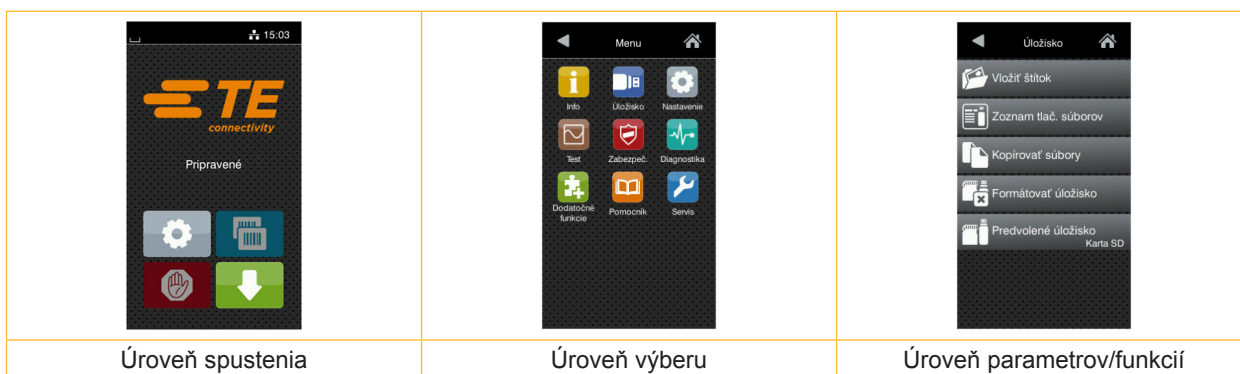


Obr. 6 Widgety v hlavičke




	Príjem údajov prostredníctvom rozhrania je signalizovaný padajúcou kvapkou
	Funkcia <i>Uložiť tok údajov</i> je aktívna Všetky prijaté údaje sa uložia v súbore .lbi.
	Predbežné varovanie konca pásky Zvyšková hodnota priemeru zásobného kotúča pásky klesla pod nastavenú hodnotu.
	Karta SD nainštalovaná
	Úložisko USB nainštalované
	Sivá: adaptér Bluetooth nainštalovaný, biela: spojenie Bluetooth aktívne
	Spojenie Wi-Fi aktívne Počet bielych oblúčikov symbolizuje intenzitu poľa Wi-Fi.
	Ethernetové spojenie aktívne
	Spojenie USB aktívne
	Program abc aktívny
	Čas

Tabuľka 3 Widgety na úvodnej obrazovke

## 3.2 Navigácia v menu



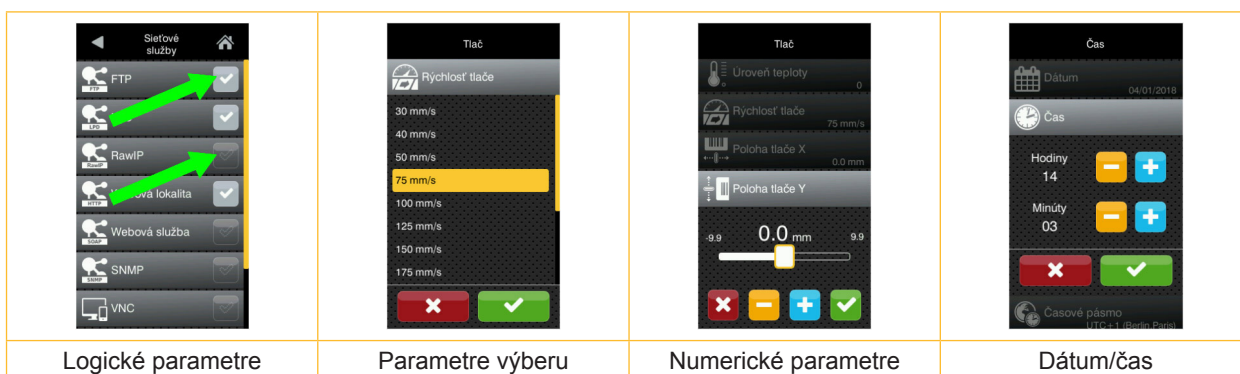
Obr. 7 Úrovne menu

- ▶ Na skok do menu stlačte v úrovni spustenia ikonu .
- ▶ V úrovni výberu vyberte tému.  
Rôzne témy majú subštruktúry s ďalšími úrovňami výberu.  
Ikonom  sa vrátite späť na nadradenú úroveň, ikonou  sa vrátite na úroveň spustenia.
- ▶ Vo výbere pokračujte, kým nedosiahnete úroveň parametrov/funkcií.








Vyberte funkciu. Tlačiareň funkciu vykoná príp. po prípravnom dialógu.

- alebo -

Vyberte parameter. Možnosti nastavenia závisia od typu parametra.

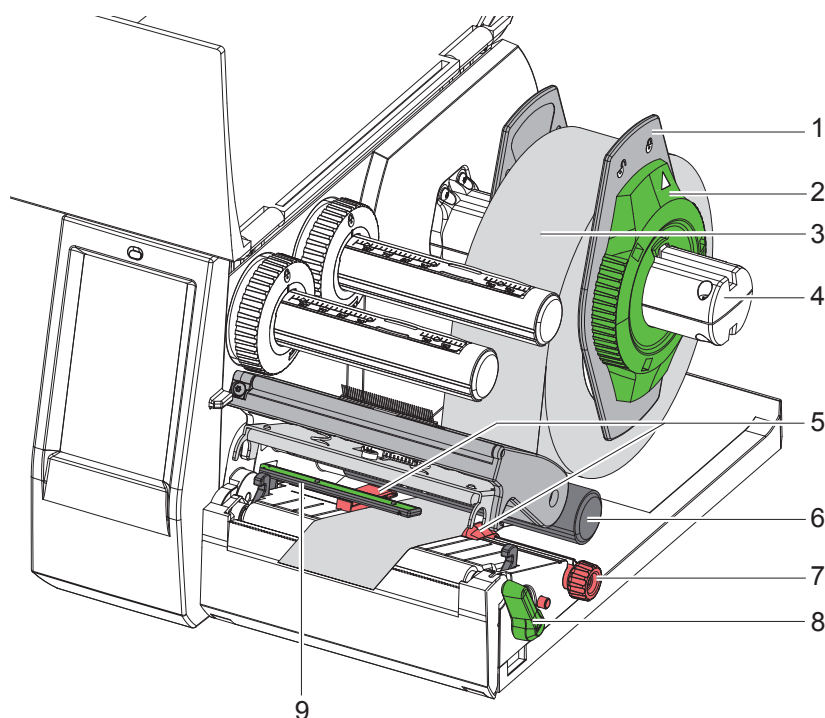


Obr. 8 Príklady nastavenia parametrov



	Posuvný regulátor na hrubé nastavenie hodnoty
	Zníženie hodnoty po krokoch
	Zvýšenie hodnoty po krokoch
	Opustenie nastavenia bez uloženia
	Opustenie nastavenia s uložením
	Parameter je vypnutý, dotyk sa parameter zapne
	Parameter je zapnutý, dotyk sa parameter vypne

Tabuľka 4 Ikony

## 4.1 Vkladanie kotúčového materiálu



Obr. 9 Vkladanie kotúčového materiálu

1. Otvorte kryt.
2. Nastavovacím krúžkom (2) otáčajte proti smeru hodinových ručičiek tak, aby šípka smerovala na symbol  a uvoľníte tak nastavovač okraja (1).
3. Nastavovač okraja (1) odstráňte z držiaka kotúča (4).
4. Kotúč materiálu (3) nasuňte na držiak kotúča (4) tak, aby strana materiálu, na ktorú sa má vykonať potlač, smerovala nahor.
5. Na držiak kotúča (4) nasadte nastavovač okraja (1) a posúvajte ho dovedľa, kým oba nastavovače okraja nebudú priliehať na kotúč materiálu (3) a pri tlačení nebudete cítiť zreteľný odpor.
6. Nastavovacím krúžkom (2) otáčajte v smere hodinových ručičiek tak, aby šípka smerovala na symbol  a nastavovače okraja (1) zovreli držiak kotúča.
7. Páčkou (8) otáčajte proti smeru hodinových ručičiek, aby ste otvorili tlačovú hlavu.
8. Nastavte nastavovače okraja (5) pomocou ryhovaného tlačidla (7) tak, aby materiál prešiel medzi oboma nastavovačmi okraja.
9. Materiál vedte popod vratný valec (6) cez tlačovú jednotku.

**Pozor!**► **Materiál vedte popod svetelnú závoru štítkov (9).**

10. Nastavovač okraja (5) umiestnite tak, aby sa materiál viedol bez spriechenia.
11. Nastavte svetelnú závoru štítkov (▷ 4.2 na strane 13).
12. Držiak hlavy zatlačte nadol a páčku (8) otočte v smere hodinových ručičiek, aby ste zaistili tlačovú hlavu.

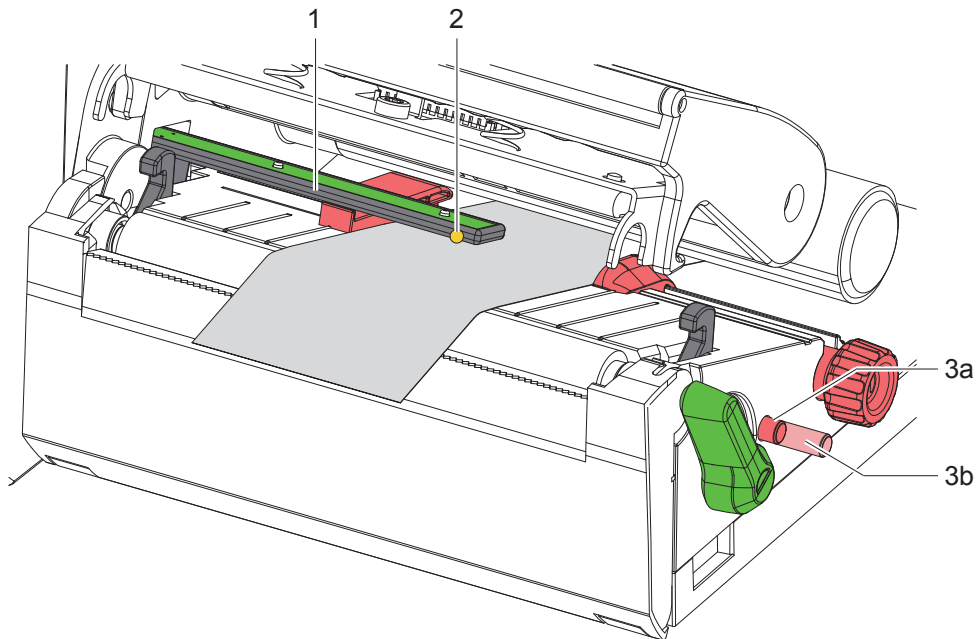
## 4.2 Nastavenie svetelnej závery štítkov

**Upozornenie!**

Pri dodaní sa snímač štítkov (2) nachádza v strede dráhy papiera.

Svetelná závera štítkov (1) sa musí nastaviť ešte pred použitím určitých materiálov:

- Materiál s reflexnými prvkami alebo perforáciami mimo stredu
- Materiál s viacerými pásmi s párnym počtom pásov
- Materiál s nepravidelne tvarovanými štítkami



Obr. 10 Nastavenie svetelnej závery štítkov

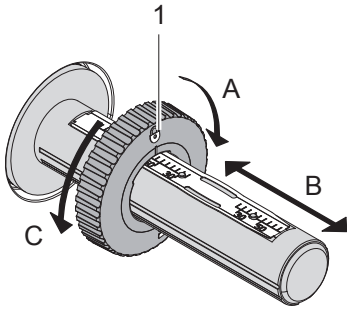
Pozícia snímača je označená žltým LED svetlom.

1. Otvorte tlačovú hlavu.
2. Potlačte otočný gombík (3) a uveďte ho do nastavovacej pozície (3b).
3. Pozíciu svetelnej závery štítkov upravte otočením otočného gombíka (3) tak, aby snímač (2) mohol zachytiť najprednejšiu hranu štítku, reflexný prvok alebo perforáciu.
4. Potlačte znova otočný gombík (3) a uveďte ho do základnej pozície (3a).

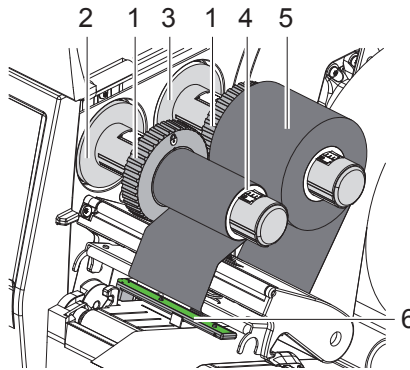
**Upozornenie!**

Pred zatvorením tlačovej hlavy sa uistite, že sa otočný gombík nachádza v pozícii (3a).

## 4.3 Vkladanie transferovej pásky



Obr. 11 Nastavenie nastavovačov okraja



Obr. 12 Vkladanie transferovej pásky

1. Otvorte tlačovú hlavu.
2. Pred vložení transferovej pásky vyčistite tlačovú hlavu (▷ 6.3 na strane 18).
3. Nastavovač okraja (1) na odvíjači (3) nastavte podľa šírky transferovej pásky (Obr. 11):
  - Odvíjač držte pevne a nastavovač okraja (1) uvoľnite otočením v smere A.
  - Nastavovač okraja (1) posuňte v smere B a pomocou stupnice ho nastavte na šírku transferovej pásky.
  - Odvíjač držte pevne a nastavovač okraja (1) zaistíte otočením v smere C.
4. Kotúč transferovej pásky (5) nasuňte na odvíjač (3) až po nastavovač okraja (1) tak, aby farebná vrstva pásky pri odvíjaní smerovala nadol.

**Upozornenie!**

Na navíjanie pásky je potrebná cievka pásky (4), ktorá je minimálne taká široká ako zásobný kotúč.

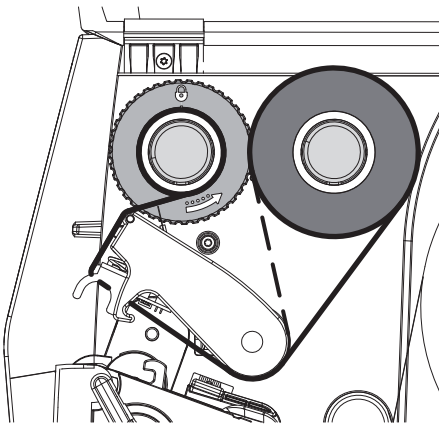
► Cievku pásky používajte pri výmene transferovej pásky na navíjanie.

5. Pozíciu nastavovača okraja na navíjači prispôbte šírke cievky pásky (4) a cievku pásky nasuňte na navíjač (2).
6. Transferovú pásku zaveďte cez tlačovú konštrukčnú skupinu, ako je zobrazené na Obr. 13.

**Pozor!**

► Transferovú pásku vedte cez snímač štítkov (6).

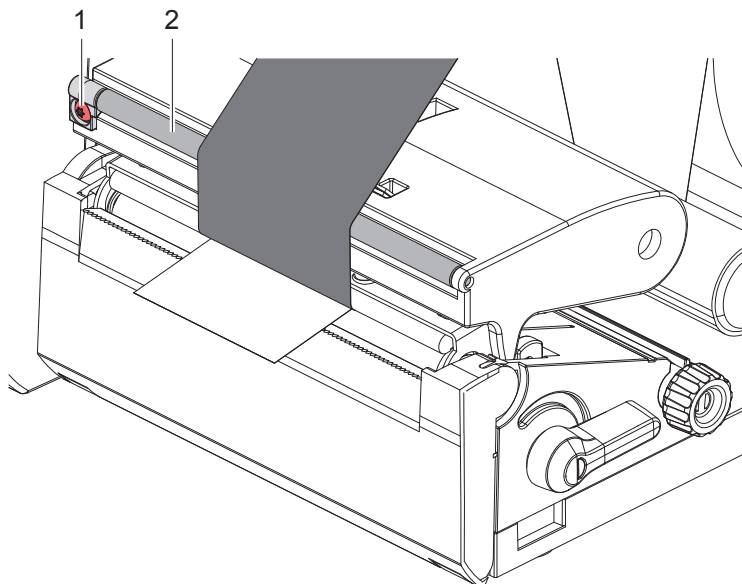
7. Začiatok transferovej pásky zafixujte lepiacou páskou v strede cievky pásky (4). Pritom dodržte smer rotácie navíjača transferovej pásky proti smeru hodinových ručičiek.
8. Navíjačom transferovej pásky (2) otáčajte proti smeru hodinových ručičiek, aby ste vyhladili dráhu transferovej pásky.
9. Zavrite tlačovú hlavu.



Obr. 13 Dráha transferovej pásky

## 4.4 Nastavenie dráhy transferovej pásky

Tvorenie záhybov v dráhe transferovej pásky môže viesť k chybám výtlačkov. Na zabránenie tvoreniu záhybov je možné nastaviť presmerovanie transferovej pásky (2).



Obr. 14 Nastavenie dráhy transferovej pásky

**Upozornenie!**

**Nastavenie sa dá vykonať najlepšie počas tlačovej prevádzky.**

- ▶ Pomocou torxového skrutkovača TX10 otáčajte skrutkou (1) a pozorujte správanie pásky.
- Otočením v smere hodinových ručičiek sa páska napne zvonka.
- Otočením proti smeru hodinových ručičiek sa páska napne zvnútra.

**Pozor!**

Poškodenie tlačovej hlavy neodborným zaobchádzaním!

- ▶ Dolnej strany tlačovej hlavy sa nedotýkajte prstami ani ostrými predmetmi.
- ▶ Dbajte na to, aby sa na štítkoch nenachádzali znečistenia.
- ▶ Dbajte na hladké povrchy štítkov. Drsné štítky pôsobia ako šmirgel a skracujú životnosť tlačovej hlavy.
- ▶ Tlačte s čo najnižšou teplotou tlačovej hlavy.

Tlačiareň je pripravená na prevádzku, keď sú vytvorené všetky pripojenia a keď sú vložené štítky a príp. transferová páska.

### 5.1 Tlač v režime odtrhávania

Materiálový pás sa po tlači oddelí ručne.

Tlačiareň je na to vybavená odtrhávacou hranou (2/Obr. 15).

### 5.2 Tlač v režime rezania

- \* Rezacie a perforačné nože sú dostupné ako príslušenstvo. Pre viac informácií o príslušenstve si prečítajte dokument TE-Dokument TTDS-260.



## 6.1 Pokyny k čisteniu

**Nebezpečenstvo!**

**Nebezpečenstvo ohrozenia života spôsobené zásahom elektrickým prúdom!**

- ▶ Tlačiareň pred všetkými údržbovými prácami odpojte od elektrickej siete.

Tlačiareň štítkov si vyžaduje iba veľmi malú údržbu.

Dôležité je pravidelné čistenie termotlačovej hlavy. Zaručuje to nemenný dobrý výtlačok a rozhodne to prispieva k tomu, aby sa zabránilo predčasnému opotrebovaniu tlačovej hlavy.

Údržba sa inak obmedzuje na mesačné čistenie zariadenia.

**Pozor!**

**Poškodenie tlačiarne abrazívnymi čistiacimi prostriedkami!**

**Na čistenie vonkajších plôch alebo konštrukčných skupín nepoužívajte abrazívne prostriedky ani rozpúšťadlá.**

- ▶ Prach a hrčky papiera v oblasti tlače odstráňte mäkkým štetcom alebo vysávačom.

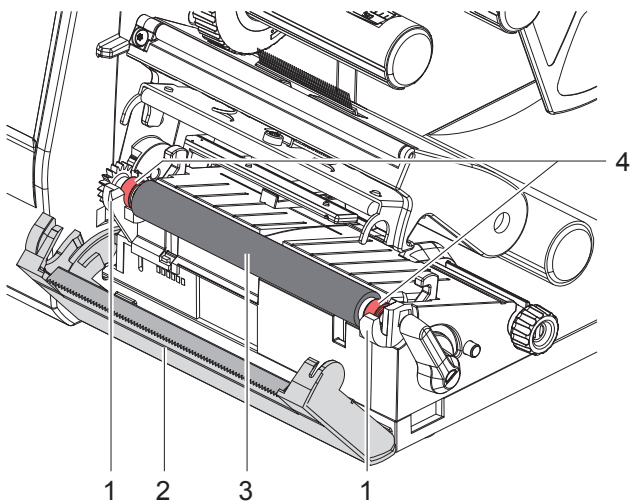
## 6.2 Čistenie tlačového valca

Znečistenia na tlačovom valci môžu viesť k negatívnemu ovplyvneniu výtlačku a pohybu materiálu.

**Pozor!**

**Poškodenie tlačového valca.**

- ▶ Na čistenie tlačového valca nepoužívajte ostré predmety (nože, skrutkovače atď.).



Obr. 15 Tlačový valec

1. Otvorte tlačovú hlavu.
2. Z tlačiarne vyberte štítky.
3. Odklopte odtrhávaciu hranu (2).
4. Vytiahnite tlačový valec (3) z držiakov (1) posunutím dovnútra, potom von a nakoniec nahor.
5. Usadeniny odstráňte čističom valcov. V prípade, že je valec poškodený, vymeňte ho.
6. Tlačový valec s ložiskami (4) zatlačte do držiakov (1), kým necvakne.
7. Priklopte odtrhávaciu hranu (2).

### 6.3 Čistenie tlačovej hlavy

Intervaly čistenia: po každej výmene kotúča transferovej pásky

Na tlačovej hlave sa počas tlače môžu nahromadiť znečistenia, ktoré negatívne ovplyvňujú výtlačok, napr. vplyvom rozdielov kontrastu alebo zvislých pásov.



#### Pozor!

##### Poškodenie tlačovej hlavy!

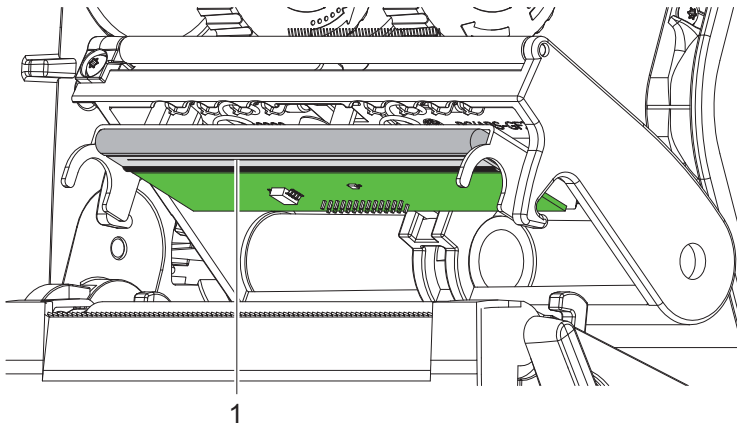
- ▶ Na čistenie tlačovej hlavy nepoužívajte ostré ani tvrdé predmety.
- ▶ Nedotýkajte sa sklenenej ochrannej vrstvy tlačovej hlavy.



#### Opatrne!

##### Nebezpečenstvo poranenia spôsobené horúcou tlačovou hlavou.

- ▶ Dbajte na to, aby bola tlačová hlava pred čistením vychladnutá.



Obr. 16 Vyhrievací riadok tlačovej hlavy

- ▶ Odklopte tlačovú hlavu.
- ▶ Z tlačiare vyberte štítky a transferovú pásku.
- ▶ Tlačový riadok (1) očistite čistým alkoholom (IPA) a jemnou handrou. Podrobné informácie nájdete v TE dokumente „411-121037 Thermal Transfer printhead cleaning instructions“.
- ▶ Tlačovú hlavu nechajte schnúť 2 až 3 minúty.

## 7.1 Zobrazenie chyby

Pri výskyte chyby sa na displeji zobrazí zobrazenie chyby:



Obr. 17 Zobrazenia chyby

Postup pri chybe závisí od druhu chyby ▷ 7.2 na strane 19.

Na pokračovanie v prevádzke sú v zobrazení chyby ponúkané nasledujúce možnosti:

<i>Opakovať</i>	V tlačovej úlohe sa pokračuje po odstránení príčiny chyby.
<i>Zrušiť</i>	Aktuálna tlačová úloha sa zruší.
<i>Podať</i>	Podávanie štítkov sa nanovo synchronizuje. V úlohe je následne možné pokračovať ikonou <i>Opakovať</i> .
<i>Ignorovať</i>	Hlásenie chyby sa bude ignorovať a v tlačovej úlohe sa bude pokračovať s prípadne obmedzenou funkciou.
<i>Uložiť denník</i>	Táto chyba neumožňuje tlačovú prevádzku. Na externé úložisko je možné uložiť rôzne systémové súbory na presnejšiu analýzu.

Tabuľka 5 Ikony v zobrazení chyby

## 7.2 Chybové hlásenia a odstránenie chýb

Chybové hlásenie	Príčina	Odstránenie
<i>Čiarový kód je príliš veľký</i>	Čiarový kód je príliš veľký pre priradenú oblasť štítku	Zmenšíte alebo presunúť čiarový kód.
<i>Chyba čiarového kódu</i>	Neplatný obsah čiarového kódu, napr. alfanumerické znaky v numerickom čiarovom kóde	Upravte obsah čiarového kódu.
<i>Chyba čítania</i>	Chyba čítania pri prístupe k pamäťovému médiu	Skontrolujte údaje na pamäťovom médiu. Zálohujte údaje. Naformátujte pamäťové médium nanovo.
<i>Chyba napätia</i>	Hardvérová chyba	Vypnite a zapnite tlačiareň. Pri opakovanom výskyte upovedomte servis. Zobrazí sa, ktoré napätie vypadlo. Zapište si ho.
<i>Chyba syntaxe</i>	Tlačiareň dostáva z počítača neznámy alebo nesprávny príkaz.	Stlačte ikonu <i>Ignorovať</i> , aby ste príkaz preskočili, alebo stlačte ikonu <i>Zrušiť</i> , aby ste zrušili tlačovú úlohu.
<i>Chyba zápisu</i>	Hardvérová chyba	Zopakujte proces zápisu. Naformátujte pamäťové médium nanovo.
<i>Materiál príliš hrubý</i>	Rezačka materiál neprereže, môže sa však vrátiť späť do východiskovej polohy	Stlačte ikonu <i>Zrušiť</i> . Vymeňte materiál.
<i>Názov už existuje</i>	Názov poľa zadany v priamom programovaní dvojnásobne	Upravte programovanie.

Chybové hlásenie	Príčina	Odstránenie
<i>Nenašiel sa žiaden štítok</i>	Na páse štítkov chýbajú viaceré štítky	Stlačte ikonu <i>Opakovať</i> , kým sa na páse nerozpozna nasledujúci štítok.
	Formát štítka uvedený v softvéri sa nezhoduje so skutočným	Zrušte tlačovú úlohu. Zmeňte formát štítka v softvéri. Nanovo spustite tlačovú úlohu.
	V tlačiarňi sa nachádzajú súvislé médiá, softvér však očakáva štítky.	Zrušte tlačovú úlohu. Zmeňte formát štítka v softvéri. Nanovo spustite tlačovú úlohu.
<i>Neznáma karta</i>	Nenaformátované pamäťové médium Nepodporovaný typ pamäťového média	Naformátujte pamäťové médium, použite iné pamäťové médium.
<i>Písmo sa nenašlo</i>	Chyba v zvolenom druhu písma na stiahnutie	Zrušte tlačovú úlohu, zmeňte druh písma.
<i>Pretečenie medzipamäte</i>	Medzipamäť vstupu údajov je plná a počítač sa pokúša poslať ďalšie údaje	Použite prenos údajov s protokolom (prednostne RTS/CTS).
<i>Pretečenie pamäte</i>	Príliš veľká tlačová úloha: napr. vplyvom nahratých písom, veľkých grafič	Zrušte tlačovú úlohu. Znížte množstvo údajov, ktoré sa majú vytlačiť.
<i>Rezačka je zablokovaná</i>	Rezačka ostáva stáť nedefinované v materiáli	Vypnite tlačiareň. Vyberte zaseknutý materiál. Zapnite tlačiareň. Nanovo spustite tlačovú úlohu. Vymeňte materiál.
	Rezačka bez funkcie	Vypnite a zapnite tlačiareň. Pri opakovanom výskyte upovedomte servis.
<i>Strana pásky s atramentom</i>	Určený smer odvíjania pásky nie je vhodný pre konfiguračné nastavenie	Páska je vložená obrátene. Vyčistite tlačovú hlavu ▷ 6.3 na strane 18. Pásku vložte správne.
		Konfiguračné nastavenie sa nehodí k použitej páske. Prispôbte konfiguračné nastavenie.
<i>Súbor sa nenašiel</i>	Vyvolanie súboru z pamäťového média, ktoré neexistuje	Skontrolujte adresár pamäťového média.
<i>Tlačová hlava je príliš horúca</i>	Príliš silné zahrievanie tlačovej hlavy	Tlačová úloha bude po pozastavení automaticky pokračovať. Pri opakovanom výskyte znížte ohrievací stupeň alebo rýchlosť tlače v softvéri.
<i>Tlačová hlava otvorená</i>	Nezaistená tlačová hlava	Zaistite tlačovú hlavu.
<i>Vyberte pásku</i>	Vložená je transferová páska, hoci tlačiareň je nastavená na priamy tepelný prenos	Pre tepelný prenos zapnite prenos v konfigurácii tlačiarne alebo v softvéri.
<i>Zariadenie nie je pripojené</i>	Programovanie nekomunikuje s daným zariadením	Pripojte voliteľné zariadenie alebo upravte programovanie.
<i>Žiaden papier</i>	Spotreboval sa materiál, na ktorý sa má vykonať tlač	Vložte materiál
	Chyba v dráhe papiera	Skontrolujte dráhu papiera.
<i>Žiadna páska</i>	Spotrebovaná transferová páska	Vložte novú pásku.
	Transferová páska sa pri tlači pretavila	Zrušte tlačovú úlohu. Prostredníctvom softvéru zmeňte ohrievací stupeň. Vyčistite tlačovú hlavu ▷ 6.3 na strane 18. Vložte transferovú pásku. Nanovo spustite tlačovú úlohu.
<i>Žiadna veľkosť štítka.</i>	Nedefinovaná veľkosť štítka v programovaní	Skontrolujte programovanie.

Tabuľka 6 Chybové hlásenia a odstránenie chýb

## 7.3 Odstránenie problému

Problém	Príčina	Odstránenie
Transferová páska sa krčí	Nenastavené presmerovanie transferovej pásky	Nastavenie dráhy transferovej pásky. ▷ 4.4 na strane 15.
	Príliš široká transferová páska	Použite transferovú pásku, ktorá je iba o trochu širšia ako štítok.
Výtlačok vykazuje rozmazané alebo prázdne miesta	Znečistená tlačová hlava	Vyčistite tlačovú hlavu. ▷ 6.3 na strane 18.
	Príliš vysoká teplota	Teplotu znížte prostredníctvom softvéru.
	Nevhodná kombinácia štítkov a transferovej pásky	Použite iný druh alebo značku pásky.
Tlačiareň sa nezastaví, keď sa minie transferová páska	V softvéri je zvolený priamy tepelný prenos	V softvéri zmeňte nastavenie na termotransferovú tlač.
Tlačiareň tlačí sled znakov namiesto formátu štítka	Tlačiareň je v režime zálohy ASCII	Ukončíte režim zálohy ASCII.
Tlačiareň prepravuje materiál štítkov, ale nie transferovú pásku	Nesprávne vložená transferová páska	Skontrolujte a príp. upravte dráhu transferovej pásky a orientáciu povrstvanej strany.
	Nevhodná kombinácia štítkov a transferovej pásky	Použite iný druh alebo značku pásky.
Tlačiareň vykonáva tlač iba na každý 2. štítok	Príliš veľké nastavenie formátu v softvéri.	Zmeňte nastavenie formátu v softvéri.
Zvislé biele čiary na výtlačku	Znečistená tlačová hlava	Vyčistite tlačovú hlavu. ▷ 6.3 na strane 18.
	Chybná tlačová hlava (výpadok ohrievacích bodov)	Vymeňte tlačovú hlavu. Kontaktujte technickú podporu TE.
Vodorovné biele čiary na výtlačku	Tlačiareň sa v režime rezania prevádzkuje s nastavením <i>Spätné podávanie &gt; inteligentné</i>	Nastavenie prepnete na <i>Spätné podávanie &gt; vždy</i> .
Výtlačok je na jednej strane svetlejší	Znečistená tlačová hlava	Vyčistite tlačovú hlavu. ▷ 6.3 na strane 18.

Tabuľka 7 Odstránenie problému

## 8.1 Upozornenie k EÚ vyhláseniu o zhode

Tlačiarne série T2212 PRINTER spĺňajú príslušné základné bezpečnostné a zdravotné požiadavky smerníc EÚ:

- Smernica 2014/35/EÚ týkajúca sa elektrických zariadení určených na používanie v rámci určitých limitov napätia
- Smernica 2014/30/EÚ o elektromagnetickej kompatibilite
- Smernica 2011/65/EÚ o obmedzení používania určitých nebezpečných látok v elektrických a elektronických zariadeniach

### EÚ vyhlásenie o zhode

Aktuálne EÚ vyhlásenie o zhode získate od miestneho zastúpenia spoločnosti TE Connectivity alebo prostredníctvom nasledujúceho odkazu na stiahnutie:

▷ [EÚ vyhlásenie o zhode](#)



## 8.2 FCC

**NOTE :** This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

<b>B</b>		<b>V</b>	
Bezpečnostné pokyny .....	5	Vkladanie kotúčového materiálu.....	12
<b>Č</b>		Vkladanie transferovej pásky.....	14
Čistenie		Vloženie materiálu .....	12
Tlačová hlava.....	18	Vybalenie.....	8
Tlačový valec .....	17	<b>Z</b>	
Upozornenia .....	17	Zapnutie.....	8
Čistenie tlačového valca.....	17		
<b>D</b>			
Dôležité informácie .....	4		
<b>E</b>			
Ekologická likvidácia.....	5		
<b>Ch</b>			
Chyba			
Druhy .....	19		
Hlásenia .....	19		
Odstránenie .....	19		
<b>L</b>			
Lítiová batéria .....	5		
<b>N</b>			
Nálepka s výstražným upozornením.....	5		
Napájanie prúdom .....	5		
Nastavenie dráhy transferovej pásky .....	15		
Nastavovač okraja.....	6		
<b>O</b>			
Odstránenie problému .....	21		
<b>P</b>			
Postavenie.....	8		
Používanie v súlade s určením.....	4		
Prehľad zariadenia .....	6		
Pripojenie.....	8		
Prostredie .....	5		
<b>R</b>			
Režim odtrhávania.....	16		
Rozsah dodávky .....	8		
Rozsiahlejšie práce .....	5		
<b>S</b>			
Servisné práce.....	5		
Sieťové napätie .....	8		
<b>T</b>			
Tlačová hlava			
Čistenie.....	18		
Poškodenie .....	16		

Táto strana je úmyselne ponechaná prázdna.