



T2212 PRINTER

Rūšis
T2212-PRINTER
T2212-SWARE-PRINTER

Dok. # 412-121037 1-oji redakcija

Autorių teisė

Ši dokumentacija ir jos vertimai yra „TE Connectivity“ nuosavybė.

Norint atkurti, perdirbti, dauginti arba platinti jos visumą arba dalis tikslams, neatitinkantiems pirminio naudojimo pagal paskirtį, reikia gauti išankstinį raštišką „TE Connectivity“ sutikimą.

Prekės ženklas

„Windows“ yra registruotas „Microsoft“ korporacijos prekės ženklas.

Redakcija

Iškilus klausimų arba turint pasiūlymų kreipkitės į „TE Connectivity“.

Aktualumas

Nuolat tobulinant įtaisus, galimi dokumentacijos ir įtaiso neatitikimai.

Dėl naujausio leidinio kreipkitės į artimiausią „TE Connectivity“ atstovybę.

1	Ivadas	4
1.1	Nuorodos.....	4
1.2	Naudojimas pagal paskirtį	4
1.3	Saugos nuorodos	5
1.4	Aplinka	5
2	Irengimas	6
2.1	Ištaiso apžvalga	6
2.2	Ištaiso išpakavimas ir pastatymas	8
2.3	Ištaiso prijungimas	8
2.3.1	Prijungimas prie elektros srovės tinklo	8
2.3.2	Prijungimas prie kompiuterio arba kompiuterio tinklo	8
2.4	Ištaiso įjungimas	8
3	Jutiklinis ekranas	9
3.1	Pradžios ekranas	9
3.2	Naršymas meniu	11
4	Medžiagos jėdėjimas	12
4.1	Ritininės medžiagos jėdėjimas.....	12
4.2	Etikečių šviesos užtvaros nustatymas.....	13
4.3	Pernešimo dažjuostės jėdėjimas.....	14
4.4	Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas.....	15
5	Spausdinimo režimas	16
5.1	Spausdinimas nuplėšimo režimu	16
5.2	Spausdinimas kirpimo režimu	16
6	Valymas	17
6.1	Valymo nuorodos	17
6.2	Spausdinimo velenėlio valymas	17
6.3	Išvalykite spausdinimo galvutę.....	18
7	Klaidų šalinimas	19
7.1	Klaidų indikatorius	19
7.2	Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas	19
7.3	Problemų šalinimas.....	21
8	Leidimai	22
8.1	Nuoroda dėl ES atitikties deklaracijos.....	22
8.2	FCC.....	22
9	Rodyklė	23

1.1 Nuorodos

Svarbi informacija ir nuorodos šioje dokumentacijoje žymimos taip:

**Pavojus!**

Atkreipia dėmesį į neįprastai didelį tiesiogiai kylantį pavojų sveikatai arba gyvybei dėl pavojingos elektros įtampos.

**Pavojus!**

Atkreipia dėmesį į didelio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, bus mirtini arba sunkūs sužalojimai.

**Įspėjimas!**

Atkreipia dėmesį į vidutinio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, gali būti mirtini arba sunkūs sužalojimai.

**Atsargiai!**

Atkreipia dėmesį į nedidelio rizikos laipsnio pavojų, kurio pasekmė, jei jo nebus vengiama, gali būti nesunkūs arba vidutinio sunkumo sužalojimai.

**Dėmesio!**

Atkreipia dėmesį į galimą materialinę žalą arba kokybės praradimą.

**Nuoroda!**

Patarimai, kaip palengvinti darbo eigą, arba nuoroda į svarbius darbo veiksmus.

**Aplinka!**

Aplinkos apsaugos patarimai.



Nurodymas atlikti veiksmus.



Nuoroda į skyrių, poziciją, paveikslėlio numerį arba dokumentą.



Parinktis (priedas, išorinis įrenginys, specialioji įranga).

Laikas Vaizdas ekrane.

1.2 Naudojimas pagal paskirtį

- Įtaisas pagamintas pagal naujausius technikos standartus ir laikantis pripažintų technikos saugumo taisyklių. Tačiau naudojant gali kilti pavojus naudotojo arba trečiųjų asmenų gyvybei ir sveikatai arba gali būti neigiamai paveiktas įtaisas ir kiti daiktai.
- Įtaisą galima naudoti tik techniškai nepriekaištingos būklės ir pagal paskirtį, atsižvelgiant į saugą ir pavojus bei laikantis naudojimo instrukcijos.
- Įtaisas skirtas tik spausdinti ant tinkamų gamintojo leidžiamų medžiagų. Kitoks arba nurodytas ribas peržengiantis naudojimas laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Gamintojas / tiekėjas neatsako už žalą, patirtą dėl piktnaudžiavimo. Rizika tenka vien tik naudotojui.
- Naudojimui pagal paskirtį taip pat priskiriamas naudojimo instrukcijos laikymasis, įskaitant gamintojo pateiktas techninės priežiūros rekomendacijas / reikalavimus.

**Nuoroda!**

Kitą dokumentaciją rasite komplekte esančiame DVD. Ją taip pat galima rasti internete adresu www.te.com/identification.

1.3 Saugos nuorodos

- Įtaisas numatytas srovės tinklams su kintamąja 100–240 V įtampa. Jį galima jungti tik į kištukinius lizdus su apsauginio laido kontaktu.
- Įtaisą galima sujungti tik su tais įtaisais, kurie tiekia saugią žemiausią įtampą.
- Prieš prijungdami arba atjungdami jungtis, išjunkite visus susijusius įtaisus (kompiuterį, spausdintuvą, priedus).
- Įtaisą leidžiama eksploatuoti tik sausoje aplinkoje ir jį būtina saugoti nuo drėgmės (vandens pusrslų, rūko ir t. t.).
- Neeksploatuokite įtaiso potencialiai sprogoje atmosferoje.
- Neeksploatuokite įtaiso šalia aukštosios įtampos linijų.
- Jei įtaisas eksploatuojamas atidarius dangtį, užtikrinkite, kad asmenų drabužiai, papuošalai ir pan. nesiliestų su atviromis besisukančiomis dalimis.
- Spausdinant įtaisas arba jo dalys gali įkaisti. Vykstant eksploatacijai nelieskite medžiagų ir prieš keisdami arba išmontuodami jas leiskite atvėsti.
- Suspaudimo pavojus uždarant dangtį. Uždarydami dangtį lieskite tik iš išorės ir nekiškite rankų į dangčio posūkio zoną.
- Atlikite tik šioje naudojimo instrukcijoje aprašytus veiksmus. Kitus darbus leidžiama atlikti tik išmokytam personalui arba techninės priežiūros technikams.
- Netinkamai lendant į konstrukcinių mazgų ir kitos programinės įrangos vidų, galimi sutrikimai.
- Eksploatacinei saugai pavojų taip pat gali kelti ir kiti netinkamai atliekami darbai prie įtaiso arba jo modifikacijos.
- Techninės priežiūros darbus visada paveskite atlikti specializuotoms dirbtuvėms, turinčioms reikalingų žinių ir įrankių darbams atlikti.
- Ant įtaisų užklijuoti įvairūs lipdukai su įspėjamosiomis nuorodomis, kurie atkreipia dėmesį į pavojus. Nenuklijuokite lipdukų su įspėjamosiomis nuorodomis, kitaip negalėsite atpažinti pavojų.
- Maksimalus spinduliuojamas garso slėgio lygis LpA yra mažesnis nei 70 dB(A).



Pavojus!

Pavojus gyvybei dėl tinklo įtampos.

- ▶ Neatidarinėkite įtaiso korpuso.



Įspėjimas!

Tai yra A klasės įrenginys. Įrenginys gyvenamojoje srityje gali sukelti veikimo sutrikimų. Šiuo atveju eksploatuotojas gali reikalauti imtis kitokių priemonių.

1.4 Aplinka



Senuose įtaisuose yra vertingų perdirbamų medžiagų, kurias reikia pristatyti perdirbti.

- ▶ Atskirai nuo kitų atliekų utilizuokite tinkamuose surinkimo punktuose.

Dėl modulinės spausdintuvo konstrukcijos jį galima be problemų išardyti į atskiras dalis.

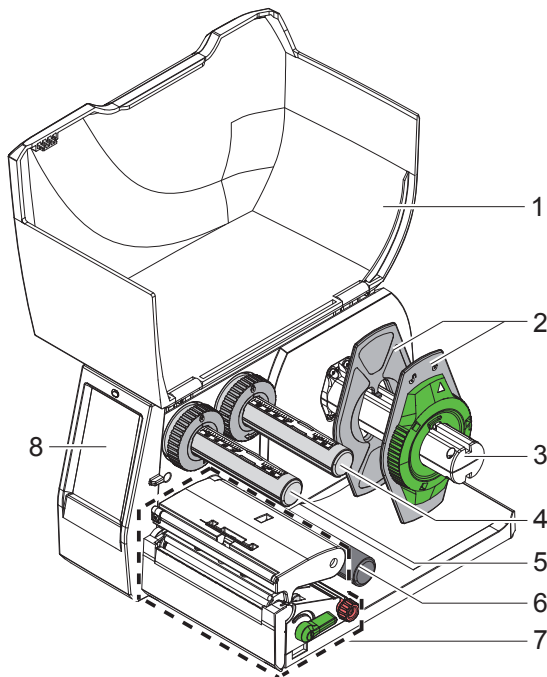
- ▶ Pristatykite dalis perdirbti.



Įtaiso elektroninė plokštė yra su ličio baterija.

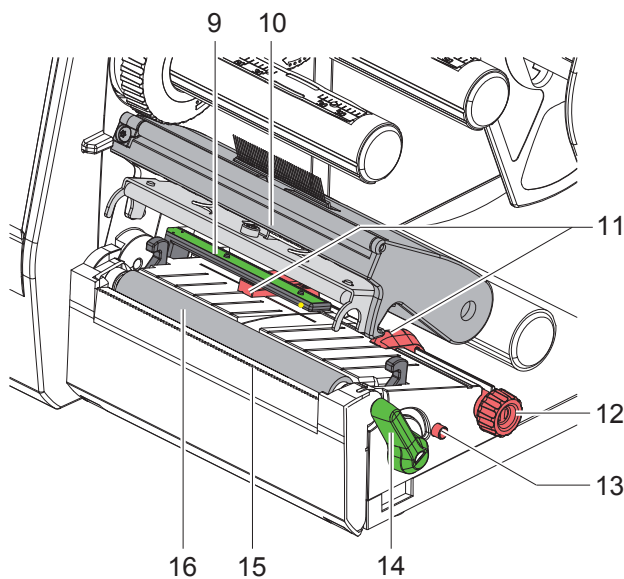
- ▶ Utilizuokite prekybos vietose į senų baterijų surinkimo dėžes arba oficialiose utilizavimo įmonėse.

2.1 Įtaiso apžvalga



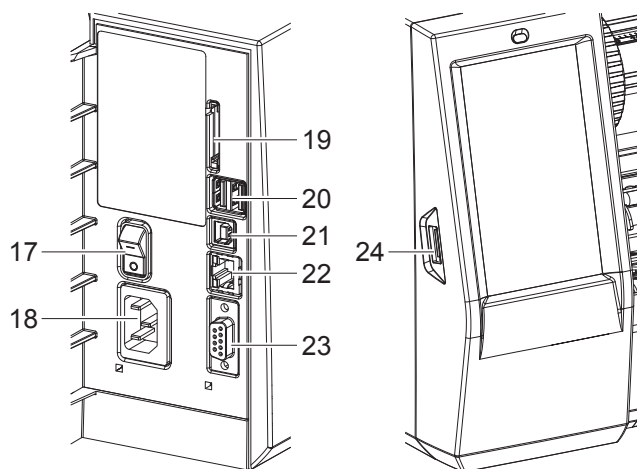
- 1 Dangtis
- 2 Kraštinis ribotuvas
- 3 Ritinio laikiklis
- 4 Pernešimo dažjuostės išvyniotuvas
- 5 Pernešimo dažjuostės vyniotuvas
- 6 Kreipiamasis ritinėlis
- 7 Spausdinimo mazgas
- 8 Jutiklinis ekranas

Pav. 1. Apžvalga



- 9 Etikečių šviesos užtvara
- 10 Galvutės laikiklis su spausdinimo galvute
- 11 Kraštinis ribotuvas
- 12 Sukamasis mygtukas, skirtas kraštiniam ribotuvui nustatyti
- 13 Sukamasis mygtukas, skirtas etikečių šviesos užtvarei nustatyti
- 14 Spausdinimo galvutės fiksavimo svirtis
- 15 Nuplėšimo kraštas
- 16 Spausdinimo velenėlis

Pav. 2. Spausdinimo mazgas



Pav. 3. Jungtys

- 17 Tinklo jungiklis
- 18 Tinklo jungtis
- 19 SD kortelės dėklas
- 20 2 „USB-Master“ sąsajos klaviatūrai, skaitytuvui, USB saugykiai, „Bluetooth“ adapteriui, techninės priežiūros raktui arba WLAN atmintukui
- 21 „USB-Full Speed Slave“ sąsaja
- 22 Eternetas „10/100 Base-T“
- 23 RS-232 sąsaja
- 24 „USB-Master“ sąsajos klaviatūra, skirta techninės priežiūros raktui ir USB saugykiai

2.2 Įtaiso išpakavimas ir pastatymas

- ▶ Iškelkite etikečių spausdintuvą iš dėžės.
- ▶ Patikrinkite etikečių spausdintuvą, ar nėra transportavimo pažeidimų.
- ▶ Pastatykite spausdintuvą ant lygaus pagrindo.
- ▶ Spausdinimo galvutės srityje pašalinkite transportavimo fiksatorius iš putplasčio.
- ▶ Patikrinkite siuntos komplektaciją.

Komplektacija:

- T2212-PRINTER
- Tinklo kabelis
- USB kabelis
- Naudojimo instrukcija
- DVD su „Windows“ sužadintuvu ir dokumentacija



Nuorodos!

Laikykite originalią pakuotę, jei prireiktų siųsti atgal.

Prieš išsiųsdami iš spausdintuvo išimkite visas spausdinimo medžiagas.



Dėmesio!

Įtaiso ir spausdinimo medžiagų pažeidimas dėl drėgmės ir šlapumos.

- ▶ **Statykite etikečių spausdintuvą tik sausose ir nuo vandens purlų apsaugotose vietose.**

2.3 Įtaiso prijungimas

Serijinės sąsajos ir jungtys pavaizduotos Pav. 3 pav.

2.3.1 Prijungimas prie elektros srovės tinklo

Spausdintuvas yra su maitinimo bloku su keliais įtampos lygiais. Eksploatuoti su 100–240 V~ / 50–60 Hz tinklo įtampa galima nelendant į įtaiso vidų.

1. Įsitikinkite, kad įtaisas išjungtas.
2. Įkiškite tinklo kabelį įkiškite į tinklo jungtį (18/Pav. 3).
3. Įkiškite tinklo kabelio kištuką į įžemintą kištukinį lizdą.

2.3.2 Prijungimas prie kompiuterio arba kompiuterio tinklo



Dėmesio!

Dėl nepakankamo arba trūkstamo įžeminimo eksploatuojant galimi sutrikimai.

Atkreipkite dėmesį į tai, kad visi prie spausdintuvo prijungti kompiuteriai ir jungiamieji kabeliai būtų įžeminti.

- ▶ Prijunkite etikečių spausdintuvą prie kompiuterio arba tinklo, naudodami tinkamą kabelį.

Informacijos apie jungčių sujungimą rasite trumpoje instrukcijoje (TE dokumentas 411-121061), esančioje spausdintuvo CD dėklo dangtelyje.

2.4 Įtaiso įjungimas

Jei prijungtos visos jungtys:

- ▶ Įjunkite spausdintuvą tinklo jungikliu (17/Pav. 3).
Spausdintuvas atlieka sistemos testą ir tada ekrane rodoma sistemos būseną *Pasiruošęs*.

Jutikliniame ekrane naudotojas gali valdyti spausdintuvo darbą, pavyzdžiui:

- Atšaukti spausdinimo užsakymus, tęsti arba nutraukti,
- nustatyti slėgio parametrus, pvz., spausdinimo galvutės įkaitimo lygį, spausdinimo greitį, sąsajų konfigūraciją, kalbą ir laiką,
- valdyti autonominį režimą su laikmena,
- atnaujinti programinę aparatinę įrangą.

Daugelį funkcijų ir sąrankų taip pat galima valdyti spausdintuvo komandomis su programinės įrangos laikmenomis arba tiesiogiai programuojant kitu kompiuteriu.

Jutikliniame ekrane atliktos sąrankos skirtos atlikti pagrindinius etikečių spausdintuvo nustatymus.



Nuoroda!

Privalumų turėtų pritaikymas įvairiems spausdinimo užsakymams programinėje įrangoje.

3.1 Pradžios ekranas



Pav. 4. Pradžios ekranas

Jutiklinis ekranas aktyvinamas tiesiogiai paspaudžiant pirštu:

- Norėdami atverti meniu arba pasirinkti meniu punktą, trumpai spustelėkite atitinkamą simbolį.
- Norėdami naršyti sąrašuose, braukite pirštu ekrane į viršų arba žemyn.

	Šuolis į meniu		Paskutinės etiketės pakartojimas
	Spausdinimo užsakymo nutraukimas		Visų spausdinimo užsakymų nutraukimas ir ištrynimasis
	Spausdinimo užsakymo pratęsimas		Etikečių pastūma

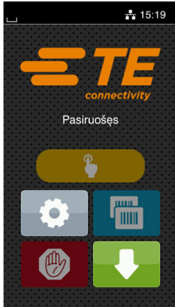

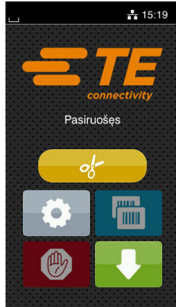
Lentelė 1. Mygtukai ekrane



Nuoroda!

Neaktyvūs mygtukai užtamsinti.

Esant tam tikrai programinės arba aparatinės įrangos konfigūracijai, pradžios ekrane rodomi papildomi simboliai:

		
Spausdinimas pareikalavus be spausdinimo užsakymo	Spausdinimas pareikalavus spausdinimo užsakyme	Tiesioginis kirpimas esant prijungtam kirpimo arba perforavimo peiliui (priedas)

Pav. 5. Pasirenkami mygtukai pradžios ekrane












	Atskiros etiketės spausdinimo užsakyme spausdinimo pradžia, įskaitant kirpimą arba perforavimą.		Tiesioginio kirpimo aktyvinimas be medžiagų transportavimo.
---	---	---	---

Lentelė 2. Pasirenkami mygtukai pradžios ekrane

Viršutinėje eilutėje, priklausomai nuo konfigūracijos, rodoma informacija grafinės sąsajos elemento forma:



Pav. 6. Grafinės sąsajos elementai viršutinėje eilutėje




	Duomenų gavimą per sąsają signalizuoja krintantys lašai
	Funkcija <i>Duomenų srauto išsaugojimas</i> aktyvi Visi gauti duomenys išsaugomi .lbl faile.
	Išankstinis įspėjimas apie dažjuostės pabaigą Dažjuostės atsargų ritinio likęs skersmuo nepasiekė nustatytos vertės.
	Įdiegta SD kortelė
	Įdiegta USB saugykla
	Pilka: įdiegtas „Bluetooth“ adapteris, balta: „Bluetooth“ ryšys aktyvus
	„Wi-Fi“ ryšys aktyvus Baltų lapų skaičius rodo „Wi-Fi“ lauko stiprį.
	Eterneto ryšys aktyvus
	USB ryšys aktyvus
	abc programa aktyvi
	Laikas

Lentelė 3. Grafinės sąsajos elementai pradžios ekrane

3.2 **Naršymas meniu**



Pav. 7. Meniu lygmenys








- ▶ Norėdami patekti į meniu, pradžios lygmenyje paspauskite .
- ▶ Pasirinkite pasirinkimo lygmenyje temą.
Įvairiose temose yra postruktūrės su kitais pasirinkimo meniu.
Su  grįžtama į viršesnijį lygmenį, su  – į pradžios lygmenį.
- ▶ Pratęskite pasirinkimą, kol bus pasiektas parametrų / funkcijų lygmuo.

Pasirinkite funkciją. Prireikus spausdintuvas atlieka funkciją pagal paruoštą dialogą.
- arba -

Pasirinkite parametą. Nustatymo galimybės priklauso nuo parametro tipo.

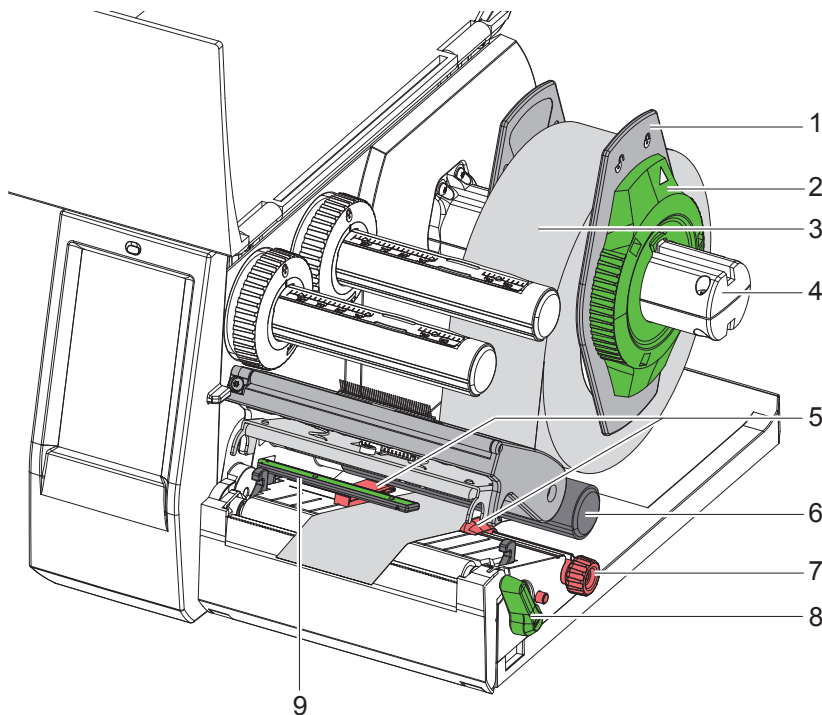


Pav. 8. Parametrų nustatymo pavyzdžiai



	Slankusis reguliatorius, skirtas vertei nustatyti
	Laipsniškas vertės sumažinimas
	Laipsniškas vertės padidinimas
	Išėjimas neįrašant nustatymų
	Išėjimas įrašant nustatymus
	Parametras išjungtas, aktyvius parametras įjungiamas
	Parametras įjungtas, aktyvius parametras išjungiamas

Lentelė 4. Mygtukai

4.1 Ritininės medžiagos įdėjimas



Pav. 9. Ritininės medžiagos įdėjimas

1. Atidarykite dangtį.
2. Sukite nustatymo žiedą (2) prieš laikrodžio rodyklę, kad rodyklė būtų nukreipta į simbolį , ir taip atlaisvinkite kraštinį ribotuvą (1).
3. Nutraukite kraštinį ribotuvą (1) nuo ritinio laikiklio (4).
4. Užmaukite medžiagos ritinį (3) ant ritinio laikiklio (4) taip, kad spausdinama medžiagos pusė būtų nukreipta į viršų.
5. Uždėkite kraštinį ribotuvą (1) ant ritinio laikiklio (4) taip ir stumkite tol, kol abu kraštiniai ribotuvai priglus prie medžiagos ritinio (3) ir stumiant bus juntamas aiškus pasipriešinimas.
6. Sukite nustatymo žiedą (2) pagal laikrodžio rodyklę, kad rodyklė būtų nukreipta į simbolį , ir taip pritvirtinkite kraštinį ribotuvą (1) ritinio laikiklyje.
7. Norėdami atidaryti spausdinimo galvutę, sukite svirtį (8) prieš laikrodžio rodyklę.
8. Kraštinį ribotuvą (5) rievėtuuju mygtuku (7) nustatykite taip, kad medžiaga tilptų tarp abiejų kraštinių ribotuvų.
9. Medžiaga nukreipiama po krepiamuuju ritinėliu (6) per spausdinimo mechanizmą.

**Dėmesio!**► **Nukreipkite medžiagą po etikečių šviesos užtvara (9).**

10. Nustatykite kraštinį ribotuvą (5) taip, kad medžiaga būtų krepiama nestrigdama.
11. Nustatykite etikečių šviesos užtvara (▷ 4.2 13 psl.).
12. Paspauskite galvutės laikiklį ir pasukite svirtį (8) pagal laikrodžio rodyklę, kad užfiksuotumėte spausdinimo galvutę.

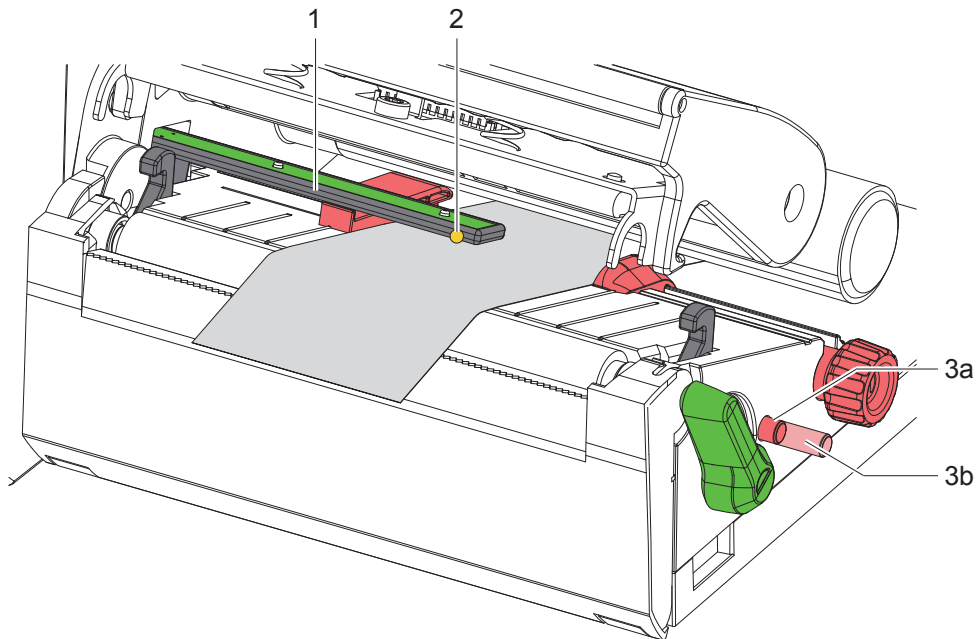
4.2 Etikečių šviesos užtvaros nustatymas

**Nuoroda!**

Tiekimo būsenoje etikečių jutiklis (2) yra popieriaus eigos viduryje.

Etikečių šviesos užtvarą (1) galima nustatyti tik naudojant tam tikras medžiagas:

- Medžiaga su atspindinčiais ženklais arba iškirtimais ne viduryje
- Kelių nelyginio skaičiaus juostų medžiaga, turinti vienodą skaičių juostų
- Medžiaga su netaisyklingos formos etiketėmis



Pav. 10. Etikečių šviesos užtvaros nustatymas

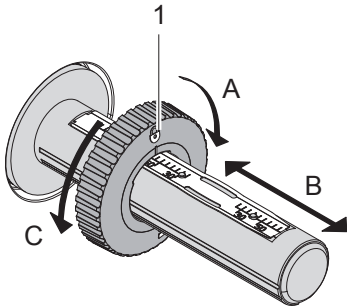
Jutiklio vieta pažymėta geltonu šviesos diodu.

1. Atidarykite spausdinimo galvutę.
2. Paspausdami nustatykite sukamąjį mygtuką (3) į nustatymo padėtį (3b).
3. Etikečių šviesos užtvarą nustatykite pasukdami sukamąjį mygtuką (3) taip, kad jutiklis (2) galėtų aptikti etiketės priekinį kraštą, atspindintį ženklą arba iškirtimą.
4. Paspausdami nustatykite sukamąjį mygtuką (3) iš naujo į pirminę padėtį (3a).

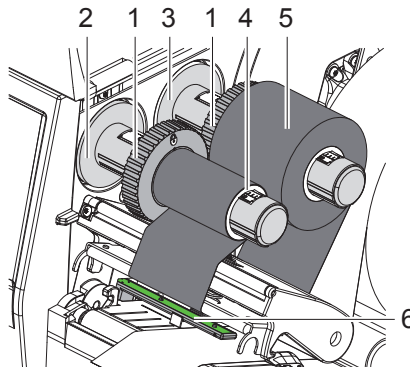
**Nuoroda!**

Prieš uždarydami spausdinimo galvutę įsitikinkite, kad sukamasis mygtukas yra nurodytoje padėtyje (3a).

4.3 Pernešimo dažjuostės įdėjimas



Pav. 11. Kraštinio ribotuvo nustatymas



Pav. 12. Pernešimo dažjuostės įdėjimas

1. Atidarykite spausdinimo galvutę.
2. Prieš įdėdami pernešimo dažjuostę, išvalykite spausdinimo galvutę (\triangleright 6.3 18 psl.).
3. Sureguliuokite krašto reguliatorių (1) ant išvyniotuvo (3) pagal perdavimo plėvelės plotį (Pav. 11):
 - Tvirtai laikykite vyniotuvą ir atlaisvinkite krašto reguliatorių (1), pasukdami A kryptimi.
 - Pastumkite krašto reguliatorių (1) B kryptimi ir nustatykite jį pagal pernešimo dažjuostės plotį.
 - Tvirtai laikykite vyniotuvą ir atlaisvinkite krašto reguliatorių (1), pasukdami C kryptimi.
4. Užstumkite pernešimo dažjuostės ritinį (5) iki kraštinio ribotuvo (1) ant išvyniotuvo (3) taip, kad išvyniojant dažjuostės dengimo dažais įtaisas būtų nukreiptas žemyn.

**Nuoroda!**

Plėvelei vynioti reikia dažjuostės šerdies (4), kuri yra bent tokio pločio kaip atsargų ritinys.

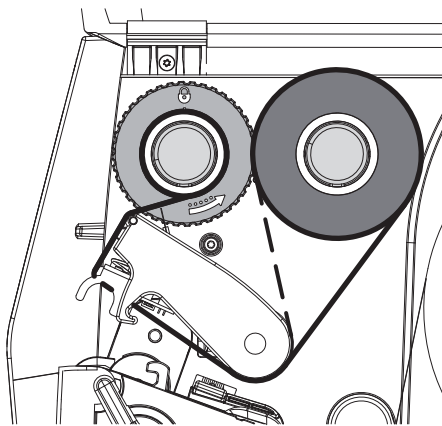
► **Pakeiskite dažjuostės šerdį, kad, norint suvynioti, būtų naudojama pernešimo dažjuostė.**

5. Sureguliuokite krašto regulatoriaus padėtį ant vyniotuvo iki dažjuostės šerdies (4) pločio ir įstumkite dažjuostės šerdį ant vyniotuvo (2).
6. Kreipkite pernešimo dažjuostę spausdinimo mazgu, kaip parodyta Pav. 13.

**Dėmesio!**

► **Perdėkite pernešimo dažjuostę virš etikečių jutiklio (6).**

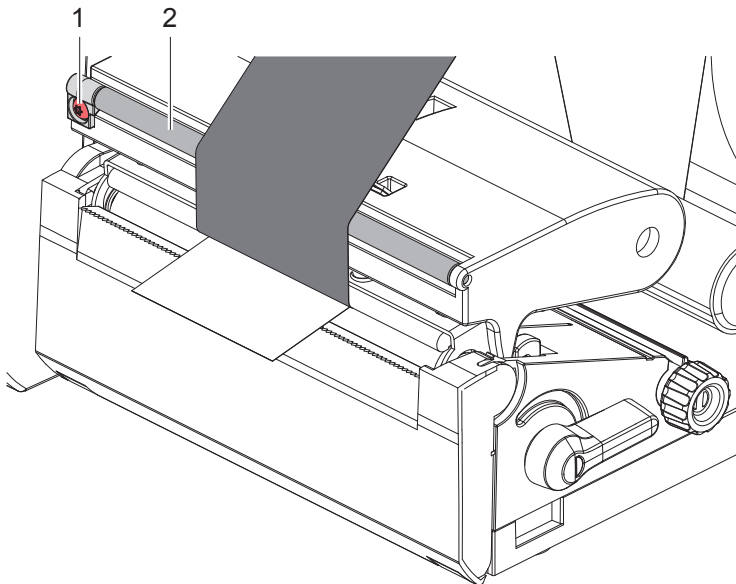
7. Užfiksuokite pernešimo dažjuostės eigos pradžią lipnia juoste per vidurį prie pernešimo dažjuostės šerdies (4). Tuo metu atsižvelkite į pernešimo dažjuostės vyniotuvo sukimosi kryptį prieš laikrodžio rodyklę.
8. Sukite pernešimo dažjuostės vyniotuvą (2) prieš laikrodžio rodyklę, kad išlygintumėte judančią pernešimo dažjuostę.
9. Uždarykite spausdinimo galvutę.



Pav. 13. Pernešimo dažjuostės eiga

4.4 Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas

Dėl pernešimo dažjuostėje susiformavusių raukšlių gali atsirasti atvaizdo klaidų. Kad nesusidarytų raukšlių, galima sureguliuoti pernešimo dažjuostės kreipiklį (2).



Pav. 14. Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas

**Nuoroda!**

Geriausiai galima reguliuoti spausdinant.

- ▶ Sukite TX10 varžtą (1) TORX atsuktuvu ir stebėkite dažjuostės eigą.
- Sukant pagal laikrodžio rodyklę, dažjuostė įtempama išorinėje pusėje.
- Sukant prieš laikrodžio rodyklę, dažjuostė įtempama vidinėje pusėje.

**Dėmesio!**

Spausdinimo galvutės pažeidimas netinkamai naudojant!

- ▶ Nelieskite spausdinimo galvutės apačios pirštais arba aštriais daiktais.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad ant etikečių nebūtų nešvarumų.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad etikečių paviršiai būtų lygūs. Šiurkščios etiketės yra kaip švitrinis popierius ir sumažina spausdinimo galvutės naudojimo trukmę.
- ▶ Spausdinkite su kuo mažesne spausdinimo galvutės temperatūra.

Spausdintuvas parengtas darbui, jei prijungtos visos jungtys ir etiketės bei įdėta pernešimo dažjuostė.

5.1 Spausdinimas nuplėšimo režimu

Baigus spausdinti, medžiagos juostelė atskiriama ranka.
Tam spausdintuvas yra su nuplėšimo kraštu (2/Pav. 15).

5.2 Spausdinimas kirpimo režimu

- * Kirpimo ir perforavimo peilius galite įsigyti kaip priedus. Informacijos apie priedus ieškokite TE dokumente TTDS-260.

6.1 Valymo nuorodos

**Pavojus!**

Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio!

- Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, atjunkite spausdintuvą nuo elektros tinklo.

Etikečių spausdintuvo priežiūrai reikia tik labai mažai sąnaudų.

Svarbu reguliariai valyti termografinės spaudos galvutę. Taip garantuojamas išliekantis geras atvaizdas ir iš esmės apsaugoma nuo spausdinimo galvutės susidėvėjimo anksčiau laiko.

Apskritai techninė priežiūra apsiriboja kas mėnesiniu įtaiso išvalymu.

**Dėmesio!**

Spausdintuvo pažeidimas aštriomis valymo priemonėmis!

Išoriniams paviršiams arba mazgams valyti nenaudokite jokių šveičiamųjų priemonių arba tirpiklių.

- Dulkes ir popieriaus pūkelius spausdinimo srityje pašalinkite minkštu šepetėliu arba dulkių siurbliu.

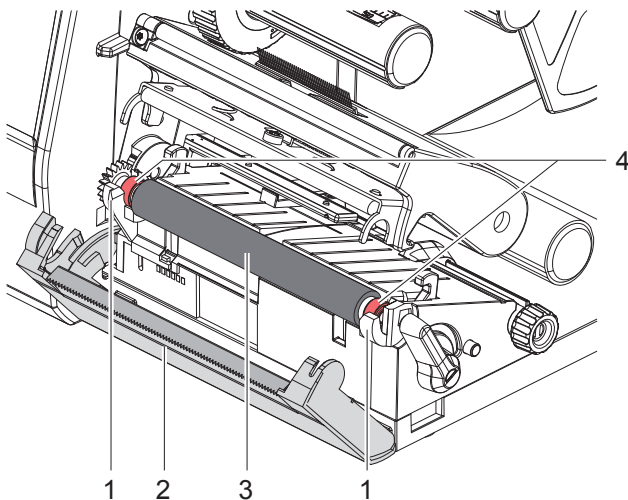
6.2 Spausdinimo velenėlio valymas

Dėl nešvarumų ant spausdinimo velenėlio gali būti neigiamai paveiktas atvaizdas ir medžiagos transportavimas.

**Dėmesio!**

Spausdinimo velenėlio pažeidimas.

- Nenaudokite aštrių daiktų (peilių, atsuktuvų ir t. t.) valydami spausdinimo velenėlį.



Pav. 15. Spausdinimo velenėlis

1. Atidarykite spausdinimo galvutę.
2. Išimkite iš spausdintuvo etiketes.
3. Nusukite nuplėšimo kraštą (2).
4. Pirmiausia iškelkite spausdinimo velenėlį (3) iš vidaus, tada iš išorės iš laikiklių (1).
5. Pašalinkite nuosėdas velenėlių valikliu arba, jei velenėlis pažeistas, jį pakeiskite.
6. Spausdinimo velenėlį su guoliais (4) spauskite į laikiklius (1), kol jie užsifiksuos.
7. Atsukite nuplėšimo kraštą (2).

6.3 Išvalykite spausdinimo galvutę

Valymo intervalai: kaskart pakeitus pernešimo etiketės ritinį

Spausdinant ant spausdinimo galvutės gali kauptis nešvarumai, kurie neigiamai veikia atvaizdą, pvz., dėl kontrasto skirtumų arba vertikalinių juostelių.



Dėmesio!

Spausdinimo galvutės pažeidimas!

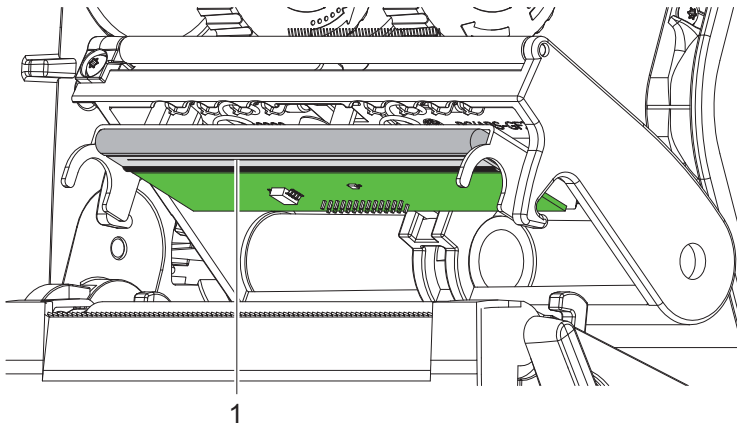
- ▶ Spausdinimo galvutei valyti nenaudokite aštrių arba kietų daiktų.
- ▶ Nelieskite spausdinimo galvutės apsauginio stiklo sluoksnio.



Atsargiai!

Pavojus susižaloti dėl karštos spausdinimo galvutės.

- ▶ Atkreipkite dėmesį į tai, kad prieš valant spausdinimo galvutę būtų atvėsusi.



Pav. 16. Spausdinimo galvutės šildymo linija

- ▶ Nusukite spausdinimo galvutę.
- ▶ Išimkite iš spausdintuvo etiketes ir pernešimo dažjuostę.
- ▶ Spausdinimo eilutę (1) valykite grynu alkoholiu (IPA) ir minkšta šluoste. Išsamesnės informacijos rasite TE dokumente „411-121037 Thermal Transfer printhead cleaning instructions“.
- ▶ Palikite spausdinimo galvutę 2–3 minutes džiūti.

7.1 Klaidų indikatorius

Atsiradus klaidai, ekrane rodomas klaidos rodmuo:



Pav. 17. Klaidų rodmėnys

Klaidų apdorojimas priklauso nuo klaidos tipo ▷ 7.2 19 psl.

Norint pratęsti eksploatavimą, klaidų indikatoriuje siūlomos šios galimybės:

<i>Pakartoti</i>	Pašalinus klaidos priežastį, spausdinimo užsakymas pratęsimas.
<i>Atšaukti</i>	Esamas spausdinimo užsakymas atšaukiamas.
<i>Išstumti tuščią</i>	Etikečių transportavimas sinchronizuojamas iš naujo. Po to užsakymą galima pratęsti su <i>Pakartoti</i> .
<i>Ignoruoti</i>	Klaidos pranešimas ignoruojamas ir spausdinimo užsakymas pratęsimas su galimai ribota funkcija.
<i>Įrašyti žurnalą</i>	Dėl klaidos spausdinimo režimas negalimas. Norint tiksliau išanalizuoti, įvairius sistemos failus galima išsaugoti išorinėje saugykloje.

Lentelė 5. Mygtukai klaidų indikatoriuje

7.2 Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas

Klaidų pranešimas	Priežastis	Šalinimas
<i>Brūkšninio kodo klaida</i>	Negaliojantis brūkšninio kodo turinys, pvz., yra raidinių ir skaitinių simbolių skaitiniame brūkšniniame kode	Pakoreguokite brūkšninio kodo turinį.
<i>Brūkšninis kodas per didelis</i>	Brūkšninis kodas per didelis priskirtai etiketės sričiai	Sumažinkite arba perstumkite brūkšninį kodą.
<i>Buferio perpildymas</i>	Duomenų įvesties buferis pilnas ir kompiuteris mėgina siųsti kitus duomenis	Naudokite duomenų perdavimą su protokolu (geriausia RTS/CTS).
<i>Dažjuostės vnyiojimas</i>	Nustatyta dažjuostės išvnyiojimo kryptis netinka konfigūracijos nuostatai	Atvirkščiai įdėta dažjuostė. Išvalykite spausdinimo galvutę ▷ 6.3 18 psl. tinkamai įdėkite dažjuostę. Konfigūracijos nustatymas netinka naudojamai dažjuostei. Pritaikykite konfigūracijos nustatymą.
<i>Etiketė nerasta</i>	Ant etikečių juostelės trūksta kelių etikečių Programinėje įrangoje nurodytas etikečių formatas nesutampa su faktiniu Spausdintuve yra ištisinė juosta, tačiau programinė įranga laukia etikečių	Spauskite <i>Pakartoti</i> , kol juostelėje bus atpažinta kita etiketė. Atšaukite spausdinimo užsakymą. Programinėje įrangoje pakeiskite etikečių formatą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo. Atšaukite spausdinimo užsakymą. Programinėje įrangoje pakeiskite etikečių formatą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
<i>Etiketės dydis nenustatytas</i>	Etiketės dydis programavime neapibrėžtas	Patikrinkite programavimą.
<i>Failas nerastas</i>	Atminties terpės failo, kurio nėra, iškvietas	Patikrinkite duomenų saugyklos direktoriją.

Klaidų pranešimas	Priežastis	Šalinimas
<i>Galva kaista</i>	Per stipriai įkaitusi spausdinimo galvutė	Po pauzės spausdinimo užsakymas automatiškai veikia toliau. Atsiradus pakartotinai, programinėje įrangoje sumažinkite kaitinimo pakopą arba spausdinimo greitį.
<i>Galva pakelta</i>	Spausdinimo galvutė neužfiksuota	Užfiksuokite spausdinimo galvutę.
<i>Įrašymo klaida</i>	Aparatinės įrangos klaida	Pakartokite įrašymo procesą. Iš naujo suformatuokite atminties terpę.
<i>Įtaisas neprij.</i>	Programavimas reaguoja į nesantį įtaisą	Prijunkite pasirenkamą įtaisą arba pakoreguokite programavimą.
<i>Įtampos klaida</i>	Aparatinės įrangos klaida	Išjunkite ir įjunkite spausdintuvą. Jei problema kartojasi, informuokite techninės priežiūros skyrių. Rodoma, kokia įtampa sutriko. Užsirašykite.
<i>Karpytuvas įstrigo</i>	Karpytuvas neapibrėžtą laiką lieka medžiagoje	Išjunkite spausdintuvą. Išimkite įstrigusią medžiagą. Įjunkite spausdintuvą. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo. Pakeiskite medžiagą.
	Karpytuvas neveikia	Išjunkite ir įjunkite spausdintuvą. Jei problema kartojasi, informuokite techninės priežiūros skyrių.
<i>Medžiaga per stora</i>	Karpytuvas neperkerpa medžiagos, tačiau gali grįžti į pradinę padėtį	Paspauskite <i>Atšaukti</i> . Pakeiskite medžiagą.
<i>Nėra dažjuostės</i>	Išnaudota pernešimo dažjuostė	Įdėkite naują pernešimo dažjuostę.
	Pernešimo dažjuostė spausdinant prasilydė	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Naudodami programinę įrangą, pakeiskite kaitinimo pakopą. Išvalykite spausdinimo galvutę ▷ 6.3 18 psl. Įdėkite pernešimo dažjuostę. Paleiskite spausdinimo užsakymą iš naujo.
<i>Nėra popieriaus</i>	Išnaudota spausdinimo medžiaga	Įdėkite medžiagos.
	Popieriaus eigos klaida	Patikrinkite popieriaus eigą.
<i>Nežinoma kortelė</i>	Atminties terpė nesuforuota Nepalaikomas atminties terpės tipas	Suforuokite atminties terpę, naudokite kitą atminties terpę.
<i>Pašalinti dažjuostę</i>	Įdėta pernešimo dažjuostė, nors spausdintuvas nustatytas ties termografinė spauda	Pernešimo spaudai spausdintuvo konfigūracijoje arba programinėje įrangoje.
<i>Sintaksės klaida</i>	Spausdintuvas gauna iš kompiuterio nežinomą arba neteisingą komandą	Norėdami peršokti komandą, paspauskite <i>Ignoruoti</i> arba <i>Atšaukti</i> , kad nutrauktumėte spausdinimo užsakymą.
<i>Skaitymo klaida</i>	Skaitymo klaida prieigos prie atminties terpės metu	Patikrinkite duomenis atminties terpėje. Padarykite atsarginę duomenų kopiją. Iš naujo suformatuokite atminties terpę.
<i>Šriftas nerastas</i>	Pasirinktos atsisiučiamos šrifto rūšies klaida	Atšaukite spausdinimo užsakymą, pakeiskite šrifto rūšį.
<i>Toks pavadinimas yra</i>	Toks pavadinimas tiesioginio programavimo sistemoje jau yra	Pakoreguokite programavimą.
<i>Trūksta atminties</i>	Per didelis spausdinimo užsakymas: pvz., įkeltiems šriftams, dideliems grafiniams vaizdams	Atšaukite spausdinimo užsakymą. Sumažinkite spausdinamų duomenų kiekį.

Lentelė 6. Klaidų pranešimai ir klaidų šalinimas

7.3 Problemų šalinimas

Problema	Priežastis	Šalinimas
Glamžoma pernešimo dažjuostė	Nsureguliuotas pernešimo dažjuostės kreipiklis	Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas. ▷ 4.4 15 psl.
	Per plati pernešimo dažjuostė	Naudokite pernešimo dažjuostę, kuri yra tik šiek tiek platesnė už etiketę.
Atvaizde yra išsiliejimų arba tuščių vietų	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.
	Per aukšta temperatūra	Sumažinkite temperatūrą, naudodami programinę įrangą.
	Nepalankus etikečių ir pernešimo dažjuostės derinys	Naudokite kitos rūšies arba prekės ženklą dažjuostę.
Pasibaigus pernešimo dažjuostei, spausdintuvas nesustoja	Programinėje įrangoje parinkta termografinė spauda	Programinėje įrangoje pertvarkykite į terminio pernešimo spaudą.
Spausdintuvas vietoj etikečių formato spausdina simbolių seką	Spausdintuvas perjungtas į <i>Monitoriaus režimą</i>	Išseikite <i>Monitoriaus režimo</i> .
Spausdintuvas transportuoja etikečių medžiagą, tačiau ne pernešimo dažjuostę	Blogai įdėta pernešimo dažjuostė	Patikrinkite pernešimo dažjuostės eigą ir padengtos pusės orientaciją bei prirėkus pakoreguokite.
	Nepalankus etikečių ir pernešimo dažjuostės derinys	Naudokite kitos rūšies arba prekės ženklą dažjuostę.
Spausdintuvas spausdina tik kas 2 etiketę	Programinėje įrangoje nustatytas per didelis formatas	Programinėje įrangoje pakeiskite nustatytą formatą.
Atvaizde vertikalios baltos linijos	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.
	Sugedusi spausdinimo galvutė (sugedo šildymo taškai)	Pakeiskite spausdinimo galvutę. Kreipkitės TE techninės pagalbos.
Atvaizde horizontalios baltos linijos	Spausdintuvas kirpimo režimu eksploatuojamas su nustatymu <i>[traukimas > sprendžia įrenginys]</i>	Perstatykite sąranką ties <i>[traukimas > visada]</i> .
Atvaizdas vienoje pusėje šviesesnis	Nešvari spausdinimo galvutė	Išvalykite spausdinimo galvutę. ▷ 6.3 18 psl.

Lentelė 7. Problemų šalinimas

8.1 Nuoroda dėl ES atitikties deklaracijos

T3224 PRINTER serijos spausdintuvai atitinka esminius šių ES direktyvų saugos ir sveikatos apsaugos reikalavimus:

- 2014/35/ES direktyva, susijusi su tam tikrose įtampos ribose skirtų naudoti elektros įrenginių naudojimu
- Elektromagnetinio suderinamumo direktyva 2014/30/ES
- 2011/65/ES direktyva dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo

ES atitikties deklaracija

Naujausią ES atitikties deklaraciją galite gauti artimiausioje „TE Connectivity“ atstovybėje arba paspaudę šią nuorodą:

▷ [ES atitikties deklaracija](#)



8.2 FCC

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense.

A	V
Aplinka.....5	Valymas
E	Nuorodos 17
Ekologiškas utilizavimas.....5	Spausdinimo galvutė 18
Elektros srovės tiekimas.....5	Spausdinimo velenėlis 17
I	
Išpakavimas.....8	
J	
Įdėkite medžiagos..... 12	
Įjungimas8	
Įtaiso apžvalga.....6	
K	
Kita informacija4	
Kiti darbai.....5	
Klaidos	
Pranešimai..... 19	
Rūšys19	
Šalinimas 19	
Komplektacija8	
Kraštinis ribotuvas6	
L	
Ličio baterija5	
Lipdukas su įspėjamąja nuoroda.....5	
N	
Naudojimas pagal paskirtį4	
Nuplėšimo režimas 16	
P	
Pastatymas.....8	
Pernešimo dažjuostės eigos nustatymas 15	
Pernešimo dažjuostės įdėjimas..... 14	
Prijungimas.....8	
Problemų šalinimas21	
R	
Ritininės medžiagos įdėjimas 12	
S	
Saugos nuorodos5	
Spausdinimo galvutė	
Pažeidimas 16	
Valymas 18	
Spausdinimo velenėlio valymas 17	
T	
Techninės priežiūros darbai.....5	
Tinklo įtampa8	

Šis puslapis paliktas tuščias specialiai.