

Mechatrolink II Connector Kit (メカトロリンク II コネクタ キット)

1. はじめに

この取扱説明書は メカトロリンク II コネクタ キットの組立手順、取扱方法を説明するものです。作業の前に必ずお読みください。

2. 適用製品

1. Introduction

This manual describes the assembly procedure and handling of the Mechatrolink II Connector Kit. Read this manual thoroughly before assemble/use the connector.

2. Applicable Products

Part No.(型番)	Descriptions (名称)
1827525-1	Mechatrolink II Connector Kit (メカトロリンク II コネクタ キット)

3. 適用ケーブル

取付適用規格も参照してください。

大電機製 (HRZFBV-SB AWB25×2 心)

3. Applicable Cable

Refer Application Specification for details.

DAIDEN Co. Ltd. (HRZFBV-SB AWB25×2C)

4. 関連規格

114-5404 :取付適用規格

411-78251 :取扱説明書 (SHELL 用ダイスキット)

4. Related Documents

114-5404 : Application Specification

411-78251: Instruction Sheet (Dies Kit for Shell)

5. 組立手順

下記の手順で組み立ててください。

5. Assembly Procedure

Assemble the cable in following procedure:

1) ケーブルシースと心線を Fig.1 に示す寸法に従って、被服剥きを行います。その際、心線に傷をつけない様に注意して下さい。もし、傷ついたり、一部が切断した場合はやり直して下さい。尚、被服剥き後、編組シールド (ドレンワイヤー含む) をシースの外側に折り返し、介在と押さえテープは除去します。

1) Strip the cable jacket and insulation of the wires in accordance with Fig. 1. At this time do not cut or damage the wires/cable. Cut cable end and retry if the cable or wires are cut off or damaged. After strip the cable jacket and insulation of the wires, turn braid shield (included drain wire) outside of jacket and remove filler and binder tape.

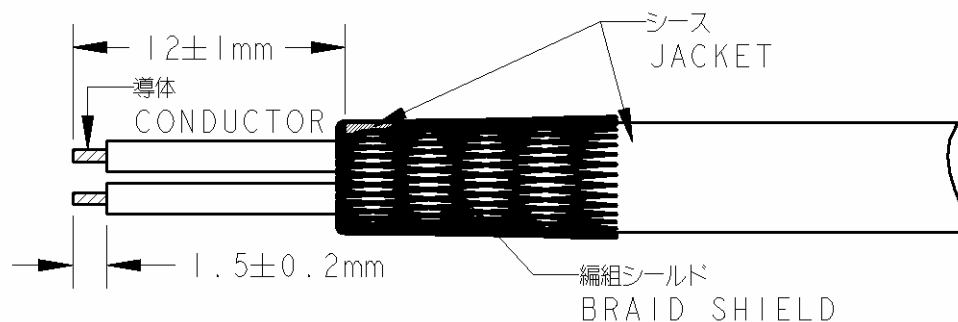


Fig.1

2) 取付適用規格 (114-5404) を参照し、導体をサブプラグアッセンブリ (インダクタ付) へ半田付け(黒線心→Pos.2, 赤線心→Pos.3) します。この時、コネクタキット構成部品及びケーブルに傷をつけない様に注意して下さい。もし、製品機能を損なう傷等がこれらの部品についてた場合は、新しい部品に交換してやり直して下さい。半田付け後、取付適用規格に従って半田付け状態を検査して下さい。

2) Refer to the Application Specification, solder conductor with sub plug assy (with inductors). (Black→Pos.2, Red→Pos.3) At this time, do not damage component parts of connector kit and cable. Exchange for new parts, and do over again if they are damaged that product function is ruined. After soldering, inspect soldering according to the Application Specification.

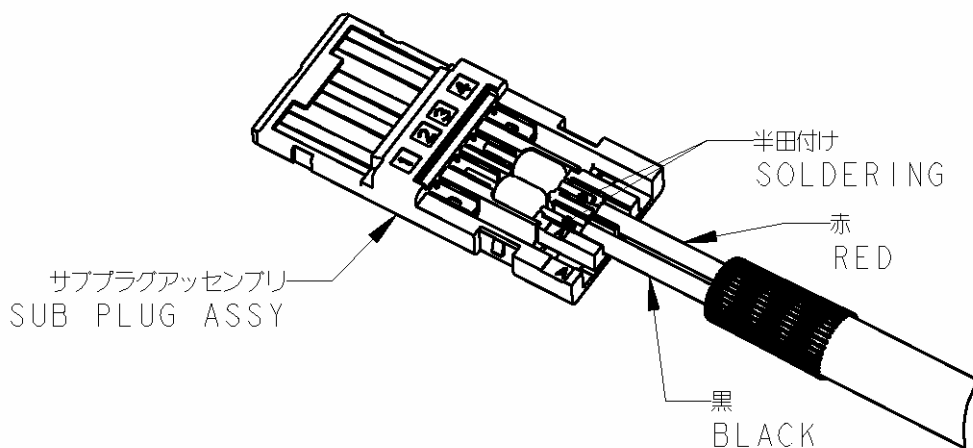


Fig.2

3) キャップハウジングをサブプラグアッセンブリ (インダクタ付) へ装着します。この時、装着する方向に注意して下さい。(突起形状側がサブプラグアッセンブリの極数表示側) また、コネクタキット構成部品及びケーブルに傷をつけない様に注意して下さい。もし、製品機能を損なう傷等がこれらの部品についてた場合は、新しい部品に交換してやり直して下さい。取付後、両サイドのロック 2箇所がしっかり掛かり、正常に取付けられている事を確認して下さい。

3) Install cap housing in sub plug assy (with inductors). At this time, note the installed direction. (Turn the projecting shape in the direction of the position number display.) And do not damage component parts of connector kit and cable. Exchange for new parts, and do over again if they are damaged that product function is ruined. After cap housing is installed, Confirm the thing that the lock of both sides is normally installed.

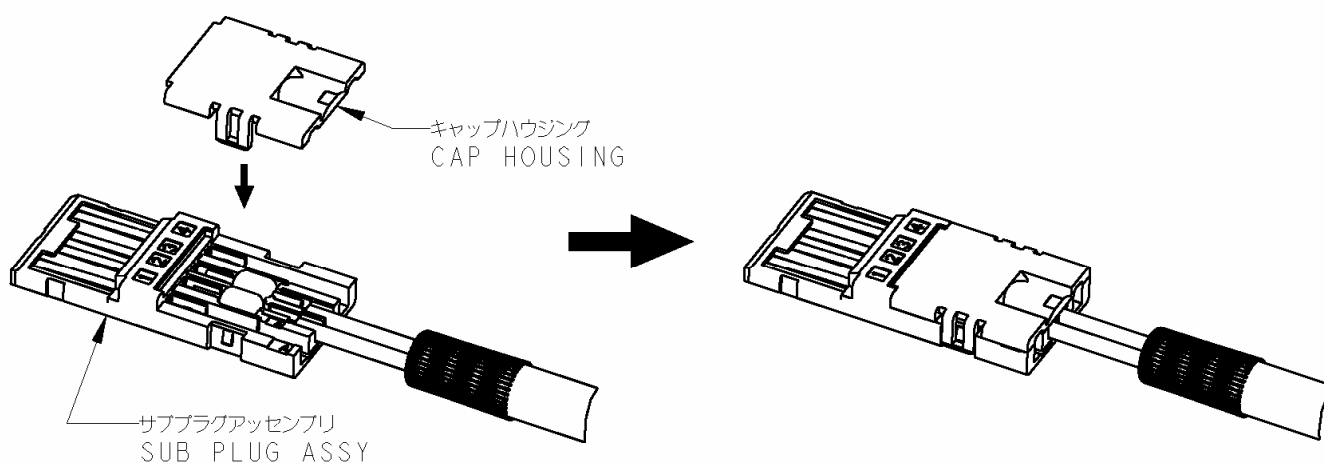


Fig.3

4) 向きを確認し、半田付け済みのサブプラグアッセンブリをフロントシェルに挿入します。この時、コネクタキット構成部品及びケーブルに傷をつけない様に注意して下さい。もし、製品機能を損なう傷等がこれらの部品についてた場合は、新しい部品に交換してやり直してください。

4) After confirming the direction, insert soldered sub plug assy in the front shell. At this time, do not damage component parts of connector kit and cable. Exchange for new parts, and do over again if they are damaged that product function is ruined.

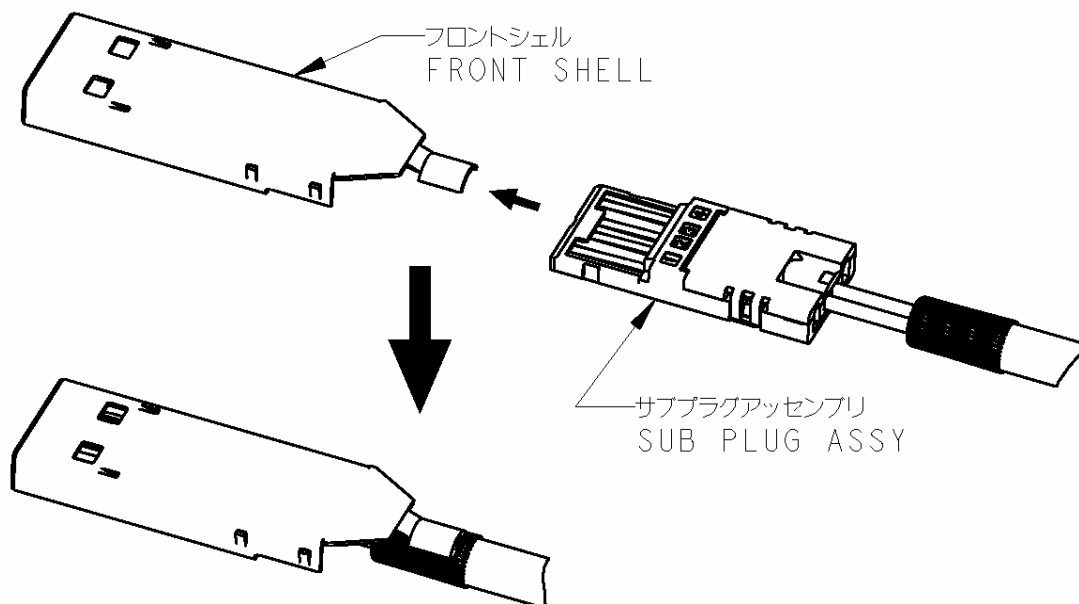


Fig. 4

5) フロントシェルに半田付け済みのサブプラグアッセンブリがしっかりと奥まで挿入されている事及び編組シールド（ドレンワイヤー含む）がケーブルシースの外側にきれいに折り返されている事を確認し、バックシェルをフロントシェルに取付けます（取付時にカチッという感触があります）。この時、コネクタキット構成部品及びケーブルに傷をつけない様に注意して下さい。もし、製品機能を損なう傷等がこれらの部品についてた場合は、新しい部品に交換してやり直してください。取付後、両サイドのロック 4箇所がしっかりと掛かり、正常に取付けられている事を確認して下さい。

5) Confirm soldered sub plug assy has been firmly inserted in front shell. Confirm braid shield (included drain wire) are firmly turned outside of jacket. After these are confirmed, Install back shell in front shell. (Lock feeling and sound can be confirmed when the back shell is fully/correctly installed.) At this time, do not damage component parts of connector kit and cable. Exchange for new parts, and do over again if they are damaged that product function is ruined. After back shell was installed in front shell, confirm whether for the lock of both sides (four places) to hang firmly or to reach and to be installed normally.

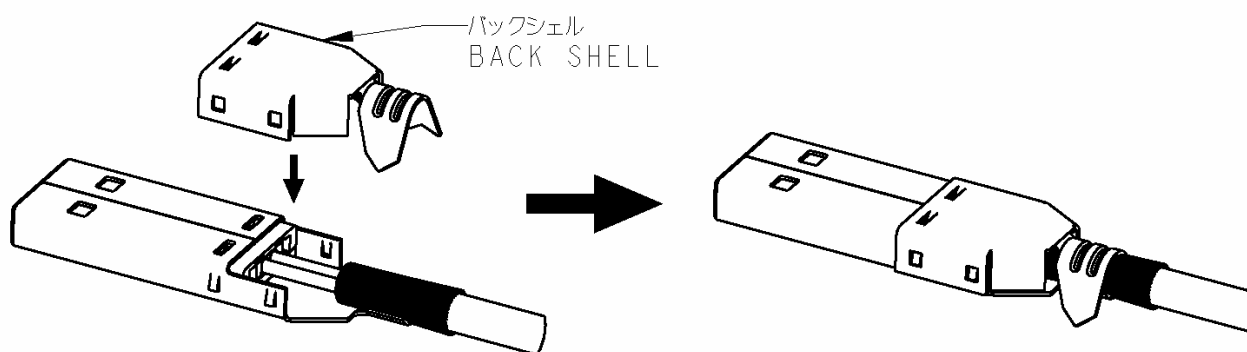


Fig. 5

6) ケーブルシースの端（編組シールド折返し部）がシェルバレル部根元よりコネクタ側の位置にあり、編組シールド（ドレンワイヤー含む）が均一にケーブルシースとシェルバレル部の間にあることを確認した後、取付適用規格（114-5404）を参照し専用ダイスキット（1891771-1）を使用して圧着して下さい。（ダイスキットの取り扱いに関する詳細は、取扱説明書（411-78251）を参照して下さい。）この時、コネクタキット構成部品及びケーブルに傷をつけない様に注意して下さい。もし、製品機能を損なう傷等がこれらの部品についてた場合は、新しい部品に交換してやり直して下さい。圧着後、取付適用規格（114-5404）に従って圧着状態を検査して下さい。

6) Confirm whether the edge of cable jacket (Part where braid shield is turned) is on the connector side from the root of barrel, and braid shield (included drain wire) is even between jacket and barrel of shells. After these are confirmed, Refer to the Application Specification (114-5404), crimp the shells to the jacket by using Dies Kit for Shell. (Refer to the handling description (411-78251) for the details about the handling of Dies Kit.) At this time, do not damage component parts of connector kit and cable. Exchange for new parts, and do over again if they are damaged that product function is ruined. After crimping, check the workmanship in accordance with the application specification (114-5404).

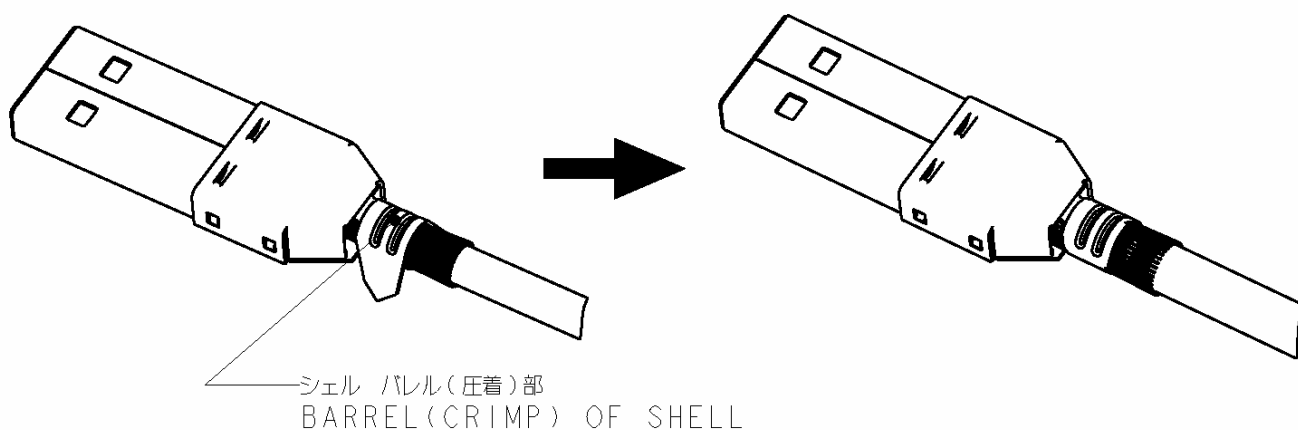


Fig. 6

7) シェルバレル端部よりはみ出して余った編組シールド（ドレンワイヤー含む）をFig.7示す寸法に従って整えます。この時、コネクタキット構成部品及びケーブルに傷をつけない様に注意して下さい。もし、製品機能を損なう傷等がこれらの部品についてた場合は、新しい部品に交換してやり直して下さい。

7) Straighten projecting braid shield (included drain wire) from the edge of barrel. At that time, Refer to Fig.7. At this time, do not damage component parts of connector kit and cable. Exchange for new parts, and do over again if they are damaged that product function is ruined.

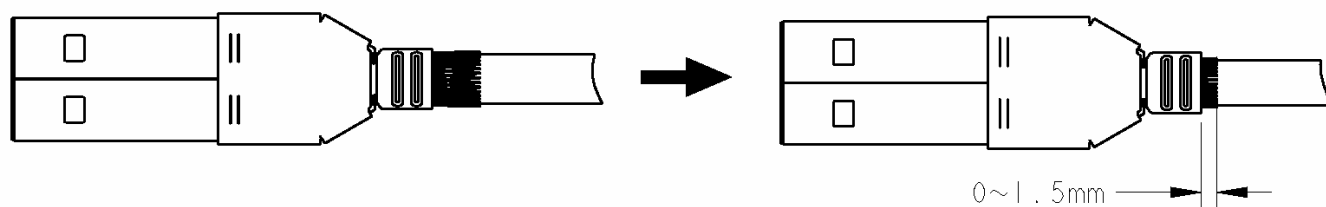


Fig. 7

8) シェルをカバーハウジングへ収めます。この時、コネクタキット構成部品及びケーブルに傷をつけない様に注意して下さい。もし、製品機能を損なう傷等がこれらの部品についてた場合は、新しい部品に交換してやり直して下さい。

8) Put the shell in the cover hsg. At this time, do not damage component parts of connector kit and cable. Exchange for new parts, and do over again if they are damaged that product function is ruined.

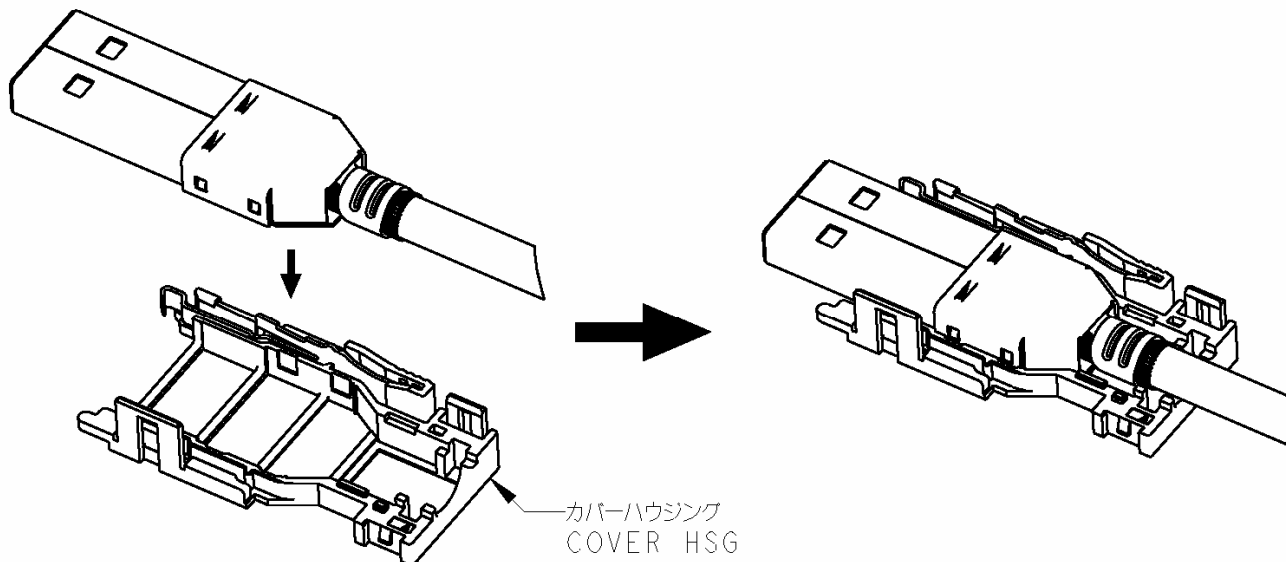


Fig.8

9) ロックスプリング (2セット) がしっかりとカバーハウジングに収納されていることを確認し、もう一方のカバーハウジングを取付けます。この時、コネクタキット構成部品及びケーブルに傷をつけない様に注意して下さい。もし、製品機能を損なう傷等がこれらの部品についてた場合は、新しい部品に交換してやり直して下さい。取付後、両サイドのロック4箇所がしっかりと掛かかり、正常に取付けられている事を確認して下さい。また、ロック開閉動作が問題なく行える事を確認して下さい。

9) Confirm the lock spring (two sets) are firmly stored in the cover hsg. And, install other cover hsg. At this time, do not damage component parts of connector kit and cable. Exchange for new parts, and do over again if they are damaged that product function is ruined. After back shell was installed in front shell, confirm whether for the lock of both sides (four places) to hang firmly or to reach and to be installed normally. Moreover, confirm whether the opening and shutting operation of the lock can be normally done.

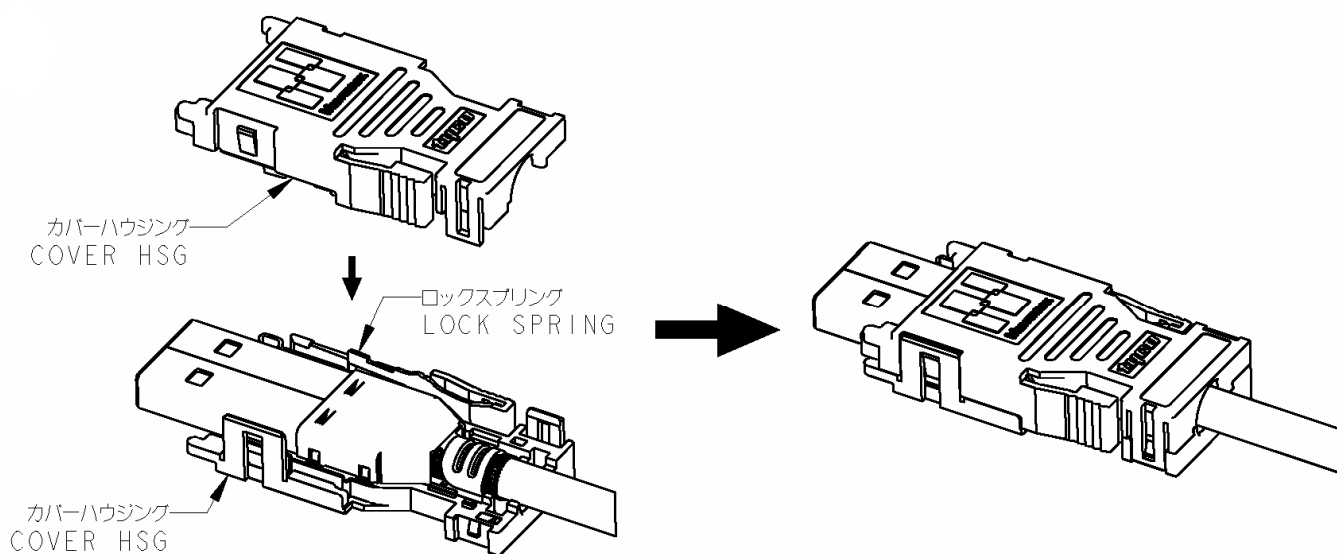


Fig.9

6. 改定記録

6. Revision Record

改訂 LTR	改訂記録 REVISION RECORD	作成 DR	検閲 CHK	承認 APVD	年月日 DATE
A	RELEASED	K.Riku	I.Hasegawa	I.Hasegawa	19JAN2007