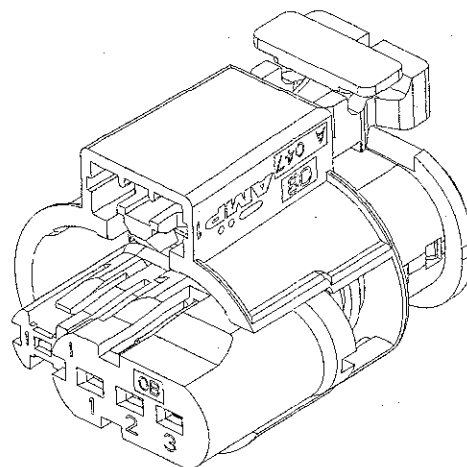
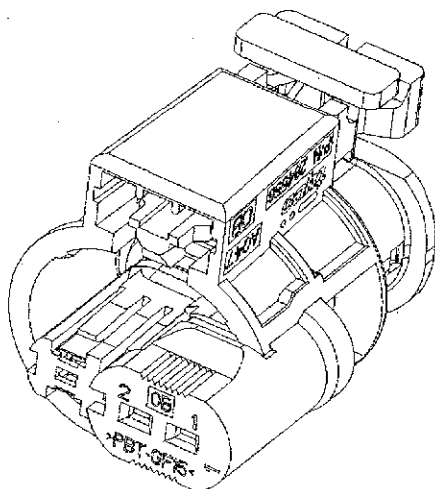


2 AND 3 POSITIONS CONNECTOR FOR SPARK COIL



A-OBJECT

3 positions connector P/N **284425** and 2 positions connector P/N **284556** in all configurations and versions.

B-SCOPE

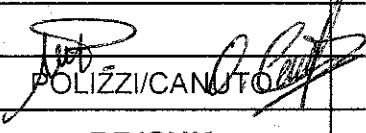
To provide useful information for the correct assembly of the harness.

A-OGGETTO

Connettori 3 posizioni P/N **284425** e connettori 2 posizioni P/N **284556** in tutte le configurazioni e versioni.

B-SCOPO

Fornire le indicazioni utili al corretta esecuzione dei cablaggi, utilizzando i connettori in oggetto.

A	ACTIVE ET00-0025-02	 POLIZZI/CANUTO	18 FEB 2002
REV.	DESCRIPTION	DR/CHK	DATE

C-PACKAGING OF THE CONNECTORS

The connectors will be supplied into plastic bags in random order and with the secondary lock device and connector position assurance (C.P.A.) in pre-assembled position.

D-CONTACTS LOADING

Insert the contacts into the housing cavity (see picture 1) until the housing cavity lances are released.

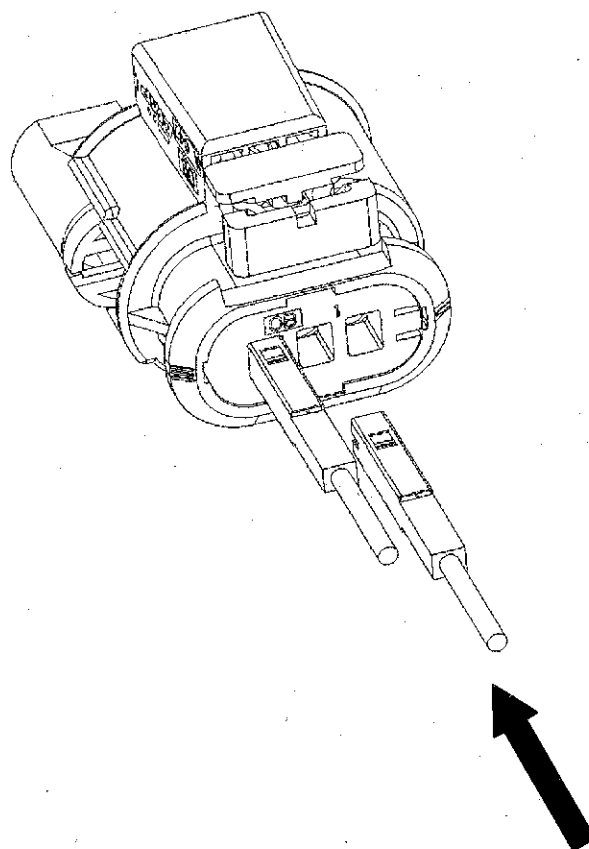
C-STATO DI FORNITURA DEI CONNETTORI

I connettori verranno forniti all'interno di sacchetti di plastica sigillati in ordine sparso, e con i dispositivi di aggancio secondario e di corretto accoppiamento nella posizione di pre-aggancio.

D-CARICAMENTO CONTATTI

Inserire i contatti all'interno delle cavità del housing (vedi fig.1) fino allo scatto delle lance di aggancio della cavità del housing

Fig. 1



E-SECONDARY LOCK DEVICE CLOSING

After the contacts loading close the secondary lock device by pushing in the direction shown by the arrow (see picture 2a), until the end of the stroke, so that the closed position has been reached (see picture 2b).

If notice any resistance don't push more, but check the correct contact position in their cavities, so proceed to close the device.

E-CHIUSURA SECONDARY LOCK

Dopo aver inserito tutti i contatti, chiudere il dispositivo di aggancio secondario spingendolo nella direzione della freccia (figura 2a) fino a fondo corsa, in modo da portarlo in posizione chiusa (figura 2b).

Nel caso si rilevi una resistenza non insistere, ma verificare il corretto aggancio dei contatti in cavità e quindi procedere alla chiusura del dispositivo.

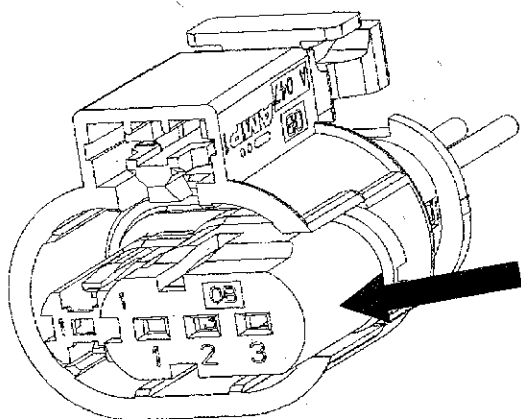


Fig. 2a

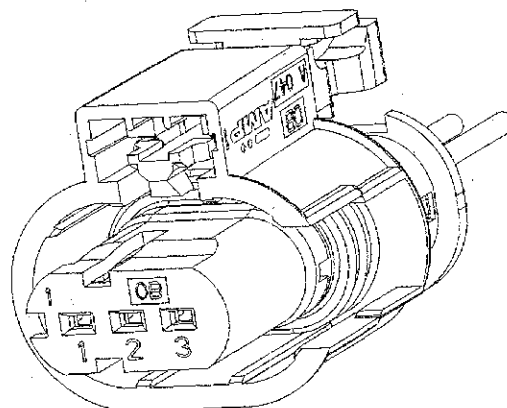


Fig. 2b

F-CONTACTS UNLOADING

To unload a contact pull off completely the secondary lock and, lift the retention lances with the appropriate tool P/N 785834-1, as shown in picture 3, so unload the contact.

F-DISINSERZIONE DI UN CONTATTO

Per rimuovere un contatto, estrarre completamente il dispositivo di aggancio secondario e sollevare le lancette di ritenzione mediante l'uso dell'estrattore P/N 785834-1, come indicato dalla figura 3, sfilare quindi il contatto.

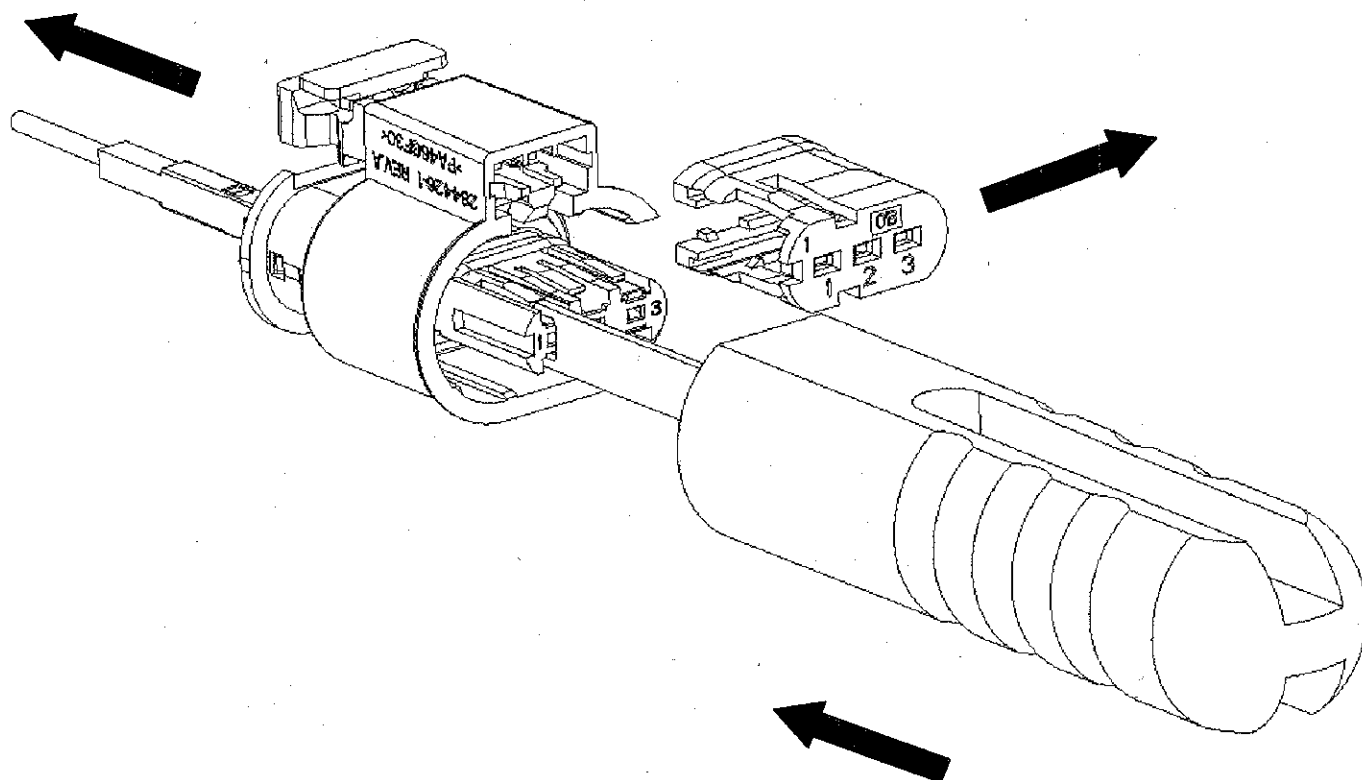


Fig. 3

G-CONNECTOR POSITION ASSURANCE (C.P.A.) LOCKING

Mate the connector with relevant counterpart making sure of the complete locking of the connector mating lance; now close the connector position assurance (CPA) by pushing until the end of its stroke, so that it reaches the closed position, as shown in pictures 4a and 4b.

To disconnect the connector from the counterpart, it is necessary to put the CPA in pre-assembly position as showed in picture 5a, so push on the main lance as showed in picture 5b.

G-CHIUSURA DEL DISPOSITIVO DI CORRETTO ACCOPPIAMENTO (C.P.A.).

*Accoppiare il connettore con la sua controparte assicurandosi dell'avvenuto aggancio ; ora chiudere il dispositivo di corretto accoppiamento (CPA), spingendolo fino alla fine della corsa, in modo da portarlo in posizione chiusa, come indicato dalla figure 4a e 4b.

Per effettuare la sconnessione tra connettore e controparte, occorre estrarre il CPA portando nella posizione di pre aggancio (figura 5a) e quindi agire sulla lancetta principale come mostrato in figura 5b.

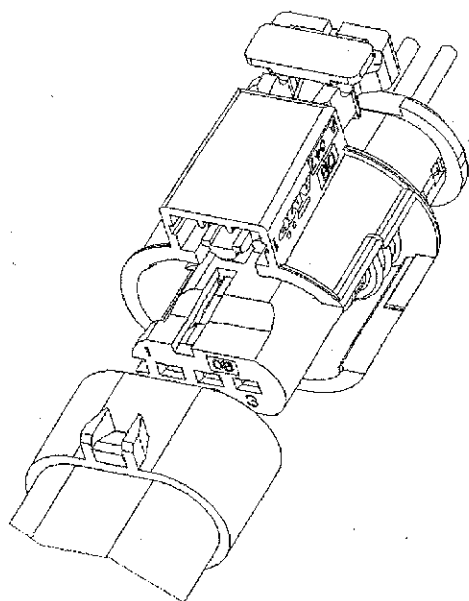


Fig. 4a

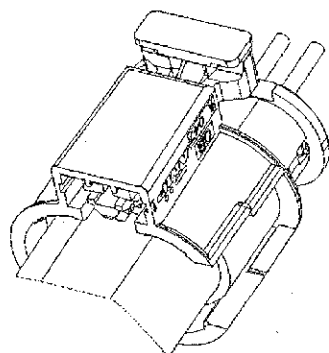
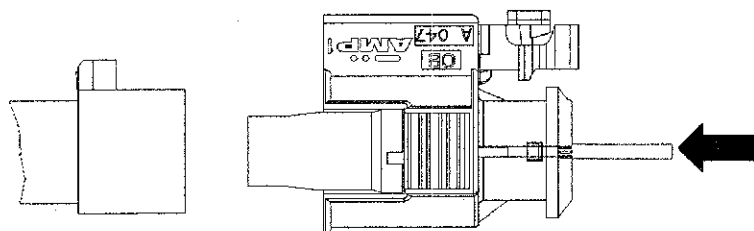


Fig. 4b

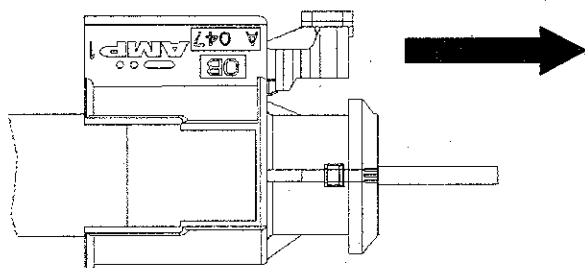
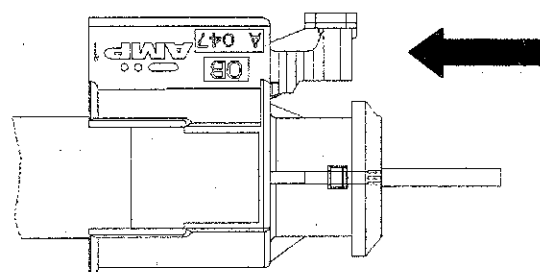


Fig. 5a

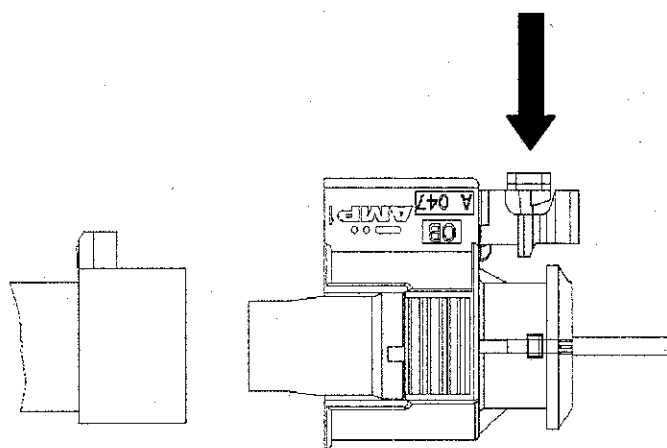


Fig. 5b