



070 sr MULTILOCK* Connector, Horizontal & Vertical Headers (wire to board version)

AMP P/N 282268 -1	8 pos. pcb header (horizontal type)
AMP P/N 282594 -1	11 pos. pcb header (horizontal type)
AMP P/N 282629 -1	12 pos. pcb header (horizontal type)
AMP P/N 282630 -1	14 pos. pcb header (horizontal type)
AMP P/N 282631 -1	18 pos. pcb header (horizontal type)
AMP P/N 282632 -1	20 pos. pcb header (horizontal type)
AMP P/N 282633 -1	24 pos. pcb header (horizontal type)
AMP P/N 282634 -1	30 pos. pcb header (horizontal type)
AMP P/N 282770 -1	8 pos. pcb header (vertical type)
AMP P/N 282525 -1 to - 4	12 pos. pcb header (vertical type)
AMP P/N 282526 -1 to - 4	20 pos. pcb header (vertical type)

Scopo

Quanto di seguito vuole essere una guida per il corretto utilizzo dei connettori header AMP 070 sr MULTILOCK* Connector wire to board , (cap housing assy for pcb application horizontal & vertical version) a saldare su circuito stampato e adatti a ricevere i blocchetti portafemmina (plug housing) riportati nel foglio istruzioni "I.S. 411-20015"

Per le caratter. e le prestaz. elettrico-meccaniche fa riferim. la specifica di prodotto Amp 108-20150

Sommario

Introduzione	pag. 1
Descrizione della connessione ed elenco operazioni di assemblaggio	pag. 2
Operazioni di assemblaggio	pag. 3-4

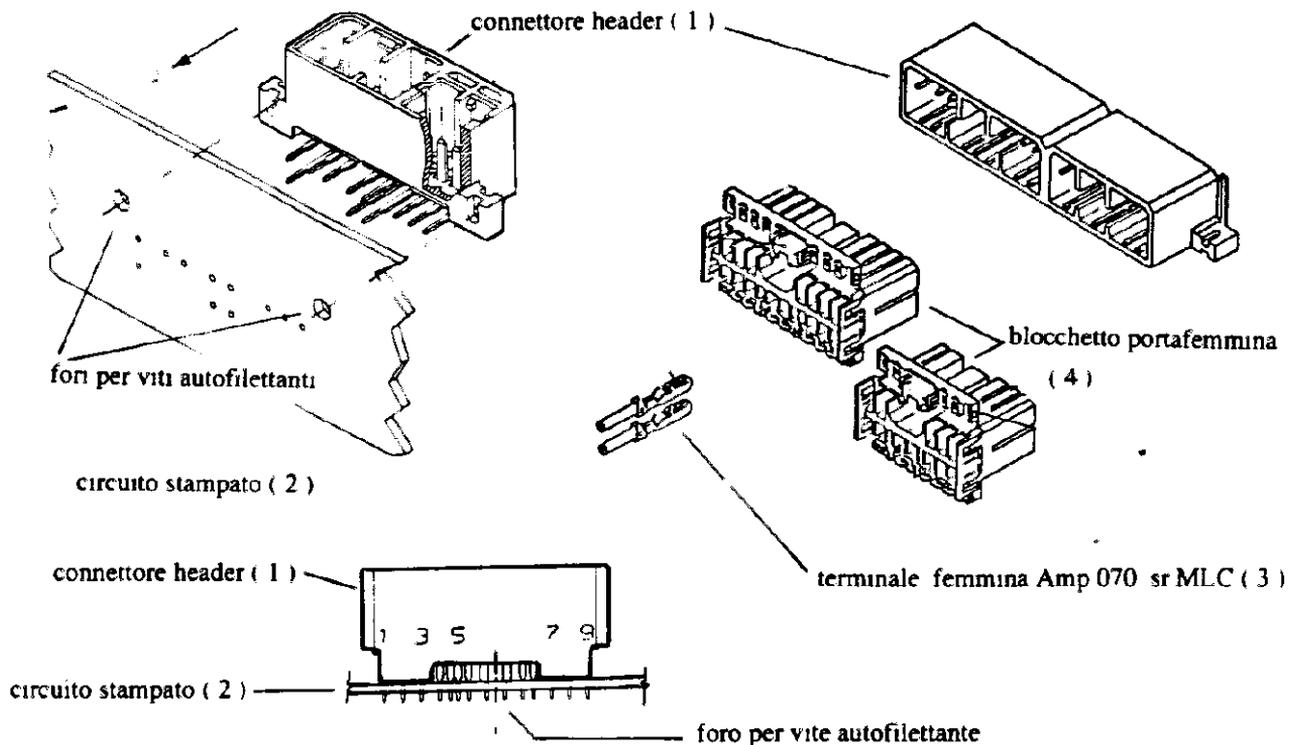
A	Active ET 00- 0255-96	<i>Palma / Tartan</i> A.Palma / C. Tartan	27 May '96
REV. LTR.	REVISION RECORD	DR/CHD	DATE

Descrizione della connessione ed elenco operazioni di assemblaggio

Qui di seguito viene raffigurata la connessione suddivisa nelle sue componenti. Accanto ad ogni componente compare tra parentesi un numero per meglio identificare tale componente nelle operazioni di assemblaggio.

La sequenza delle operazioni di assemblaggio è la seguente:

- I) Montaggio dei connettori header (1) su circ. stampato (2)
- II) Operazioni di montaggio del terminale femmina Amp 070 sr MLC (3) nella via del blocchetto portafemmina (4)
- III) Accoppiamento del connettore portafemmina completo di contatti (3+4) verso il connettore header (1) saldato sul circuito stampato (2).



AMP

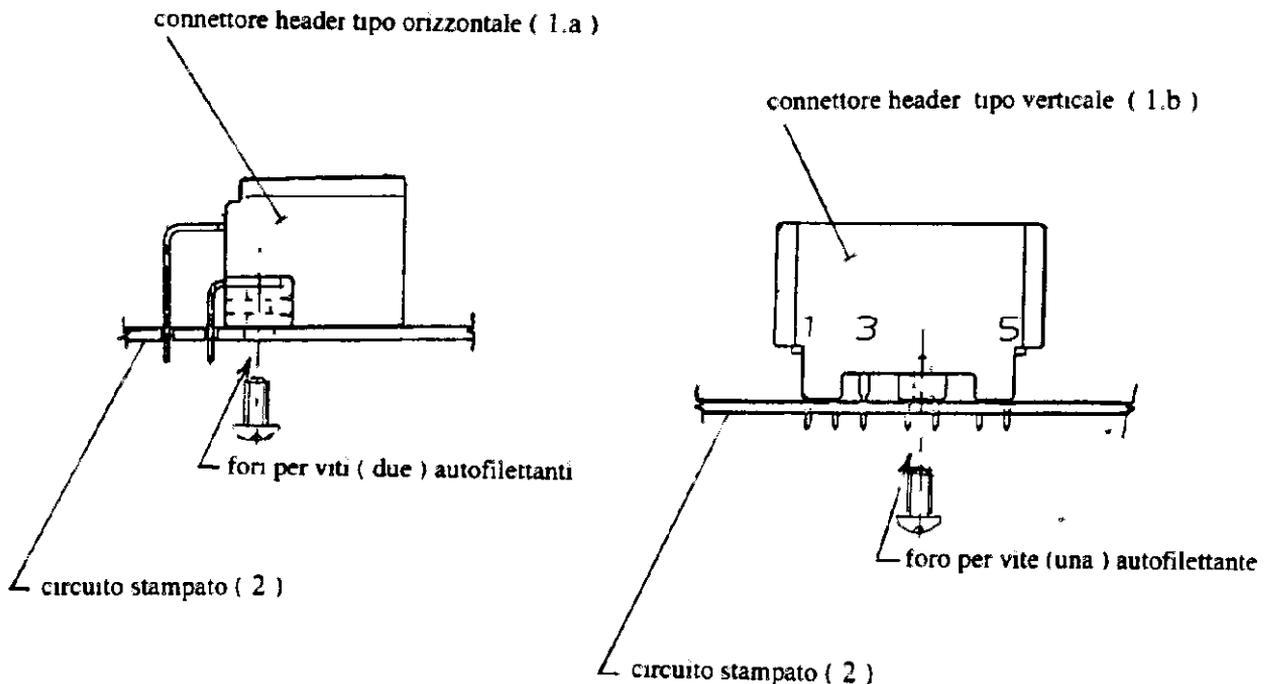
Montaggio dei connettori header (1) su circuito stampato (2)

Posizionare il connettore header (1) in prossimità del circuito stampato (2) avendo cura di allineare i "piedini" a saldare con le forature sul circuito stampato e completare il montaggio.

Una volta montato, il connettore header viene meccanicamente fissato al circuito stampato con l'ausilio di vite autofilettante, vite M3 testa a calotta con intaglio a croce.

(Nota: Per fissare meccanicamente i connettori header tipo orizzontale (1.a) occorrono due viti autofilettanti che si montano attraverso il circuito stampato verso le orecchie di fissaggio del blocchetto, mentre per i connettori tipo verticale (1.b) ne occorre una sola che si monta verso la flangia del blocchetto).

Avvenuto il fissaggio meccanico del connettore header al circuito stampato, l'operazione successiva è la saldatura a stagno a bagno d'onda.



AMP

Operazione di montaggio del terminale femmina 070 MLC (3) nelle vie del blocchetto portafemmina (4)

Per questa operazione far riferimento al foglio istruzioni "I.S. 411-20015"

Operazione di accoppiamento del connettore portafemmina (3+4) verso il connettore header (1) saldato su circuito stampato (2)

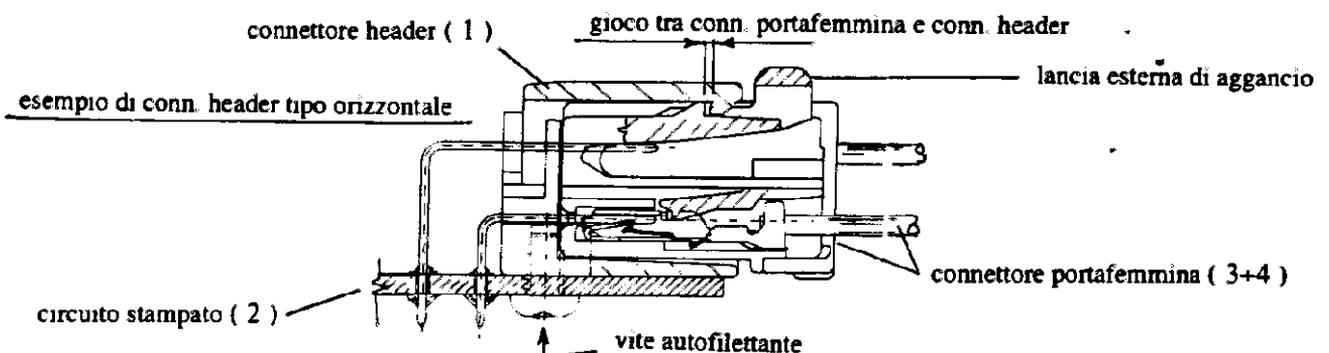
Avvicinare, in modo allineato, il connettore portafemmina (3+4) al connettore header (1) nel verso indicato dalla freccia assicurandosi che le chiavi-nervature di polarizzazione, quando presenti, corrispondano tra loro; quindi spingere a fondo fino allo scatto della lancia esterna di aggancio, realizzando così la connessione elettrica e meccanica.

Le chiavi di polarizzazioni impediscono qualunque altro posizionamento relativo tra le due parti; la forma geometrica del connettore impedisce il montaggio ruotato di 180° verso la controparte.

Per disaccoppiare i connettori tra loro è sufficiente premere sulla lancia esterna di aggancio e sfilare il connettore portafemmina.

N.B. :- durante l'accoppiamento non agire mai sulla lancia esterna di aggancio del connettore portafemmina

- l'imbocco non allineato tra i due connettori è sempre da evitare
- il risultato di un corretto accoppiamento tra i connettori è la posizione della lancia esterna di aggancio visivamente parallela al corpo connettore; inoltre è bene verificare la tenuta dei connettori tra loro trazionando il portafemmina in senso opposto a quello dell'accoppiamento.
- a connessione avvenuta il "fascio cavi" non deve apparire né tensionato, né in condizione tale da provocare il disaccoppiamento tra i connettori (3+4) e (1).



AMP Italia S.p.A. - C.so F.lli Cervi, 15 - COLLEGNO (TO) 10093 - Tel 011-40121

Questo documento controllato AMP è soggetto a modifiche. Per revisioni più aggiornate rivolgersi all'AMP Italia.

Pagina 4 di 4

© Copyright 1993 AMP Incorporated. Tutti i diritti internazionali riservati.

* Trademark dell'AMP Incorporated