



**Instruction Sheet**

Vierpunktcrimpzange  
System Most

PN 8-528 030-0

**Instruction Sheet**

*Four-point crimping tool  
Most system*

*PN 8-528 030-0*



411-18255/2-744010-5  
01JUN2010, BM, Rev. F



ECOC EGC0  
LOC: AI

## Inhaltsverzeichnis

1	Umgang mit der Betriebsanleitung .....	3
2	Grundlegende Sicherheitshinweise .....	3
2.1	Zuständigkeit .....	3
2.2	Hinweise zum Einrichten und Betreiben der Maschine .....	3
3	Verwendungszweck der Handzange .....	4
4	Funktionsweise .....	5
5	Crimpmaßeinstellung .....	6
6	Locator (Kontaktaufnahme) .....	6
7	Wartung .....	7

## Contents

1	<i>Using the operating manual</i> .....	3
2	<i>Basic safety instructions</i> .....	3
2.1	<i>Responsibilities</i> .....	3
2.2	<i>Notes on setting up and operating the hand tool</i> .....	3
3	<i>Hand tool use</i> .....	4
4	<i>Operating principle</i> .....	5
5	<i>Crimping dimension setting</i> .....	6
6	<i>Locator (contact holder)</i> .....	6
7	<i>Maintenance</i> .....	7

## 1 Umgang mit der Betriebsanleitung

Die Betriebsanleitung muß ständig bei der Handzange verfügbar sein.

Jeder, der mit der Handzange arbeitet, muß die Betriebsanleitung kennen und beachten.

Die Firma Tyco Electronics lehnt jede Haftung für Schaden ab, der durch Nichtbeachten von Hinweisen auf der Handzange oder in der Betriebsanleitung entsteht.

Die Betriebsanleitung ist vom Benutzer der Handzange um Anweisungen aufgrund bestehender nationaler Vorschriften zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu ergänzen.

## 2 Grundlegende Sicherheitshinweise

Die Handzange ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut.

### 2.1 Zuständigkeit

Die Handzange darf nur von ausgebildetem und autorisiertem Personal betrieben werden.

Die Zuständigkeit des Personals für Bedienen, Warten und Instandhalten ist vom Benutzer der Handzange klar festzulegen und einzuhalten.

Eigenmächtige Veränderungen an der Handzange schließen eine Haftung des Herstellers bzw. Lieferers für daraus resultierende Schäden aus.

### 2.2 Hinweise zum Einrichten und Betreiben der Maschine

Die Handzange darf nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie sicherheits- und gefahrenbewußt eingerichtet und betrieben werden.

Die Handzange ausschließlich nur für den in der Betriebsanleitung beschriebenen Zweck zu verwenden.

Für Schäden, die aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen, haftet der Hersteller bzw. Lieferer nicht; das Risiko hierfür trägt allein der Benutzer.

## 1 Using the operating manual

*The operating manual must always be within reach of the hand tool.*

*Whoever uses the hand tool must be familiar with the operating manual and observe the instructions therein.*

*Tyco Electronics decline to accept any liability for damages incurred by non-observance of the hand tool instructions or operating manual.*

*The user is responsible for supplementing the operation manual with any instructions resulting from current national regulations on accident prevention and environmental protection.*

## 2 Basic safety instructions

*The hand tool is constructed according to state-of-the-art technology and the acknowledged technical safety regulations.*

### 2.1 Responsibilities

*The hand tool may only be operated by suitably trained and authorized personnel.*

*The user must clearly define and observe the responsibilities of the personnel for operation, maintenance and service.*

*Should the user make any changes to the hand tool without consulting the manufacturer or supplier, the latter will not be liable for any resultant damage.*

### 2.2 Notes on setting up and operating the hand tool

*The hand tool may only be set up and operated in perfect technical condition, observing all the safety regulations and with due regard to any potential dangers.*

*The hand tool may only be used for the purpose specified in the operating manual.*

*The manufacturer and supplier do not accept liability for any damage which may result from the hand tool being used for a purpose other than that specified. Such usage is entirely at the user's own risk.*

### 3 Verwendungszweck der Handzange

Die Handzange wird zum Verbinden von Metall-Kontakten für das optische Netzwerk MOST eingesetzt.

Verarbeitbare Tyco Electronics Produkte:  
MOST Stiftkontakt PN 1355532  
MOST Buchsenkontakt PN 1355533  
MOST Lichtwellenleiter

Die Handcrimpzange ist nur für den in der Bedienungsanleitung beschriebenen Zweck zu verwenden. Eine eigenmächtige Veränderung, oder eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Handcrimpzange schließt eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus.

Die Leitungsenden sind mit der Schneid- und Abisolierzange PN 8-528030-1 vorzubereiten.

### 3 Hand tool use

*The hand tool is used to connect metal contacts for the MOST optical network.*

*Tyco Electronics products that may be processed:  
MOST pin contact PN 1355532  
MOST socket contact PN 1355533  
MOST optical fiber*

*The crimping hand tool may only be used for the purpose specified in the operating manual. The manufacturer does not accept liability for damage resulting from the unauthorized modification or usage of the crimping hand tool for a purpose other than that specified.*

*The end of wire are with the cutting end stripping hand tool PN8-528030-1 prepared*

#### 4 Funktionsweise

- Zange öffnen
- Kontakthalterung (federnd angeordnet) durch Anheben und leichtes seitliches Schwenken aus der Arretierung bringen.
- Kontakt (Buchse oder Stift) in die Crimpstelle einlegen.
- Kontakthalterung in die Arretierung zurück schwenken.
- Lichtwellenleiter mit abisolierter POF-Faser unter leichtem Druck bis zum Anschlag in den Kontakt einführen.
- LWL gegen den federnden Widerstand drücken bis der Anschlag nicht mehr federt.
- Zange bis über die letzte Raststufe schließen, so daß diese selbstständig öffnen kann.
- Kontakthalterung wie eingangs beschrieben, leicht anheben und wegschwenken.
- Lichtwellenleiter mit vercrimpten Kontakt aus der Zange entnehmen.

#### 4 Operating principle

- Release the hand tool handles
- Release the contact holder (spring-mounted) from its locking device by lifting and swivelling it slightly to the side.
- Insert the contact (socket or pin) into the crimping section.
- Swivel the contact holder back into the locking device.
- Applying slight pressure, insert the optical fiber cable with stripped POF fiber into the contact until it rests against the stop.
- Push the fibre optic cable against the sprung loaded stop, until all play is taken up.
- Press the tool handles together beyond the final notching position so that they may open independently.
- As initially described, lift the contact holder slightly and swivel away.
- Remove the optical fiber cable with crimped contact from the hand tool.



## 5 Crimpmaßeinstellung

Crimpkraft und Crimpdornzustellung sind vom Werk eingestellt. Eine Nachjustierung ist nicht erforderlich.

## 6 Locator ( Kontaktaufnahme )

Der Positionieranschlag ist fest mit der Zange verbunden. Der federnde Anschlag für die Lagengenaugigkeit der POF-Faser ist werkseitig justiert. Eine eigenständige Veränderung führt zur fehlerhaften Vercrimpung.

## 5 Crimping dimension setting

*The crimping force and anvil adjustment are works set. Subsequent adjustment is unnecessary.*

## 6 Locator ( contact holder )

*The locating stop is permanently connected to the hand tool. The spring-action locating stop for the precision positioning of the POF fiber is works-adjusted. Unauthorized modification will result in defective crimping.*

## 7 Wartung

Die Zange muß vor Arbeitsbeginn in einem ordnungsgemäßen und sauberen Zustand sein.

Die Gelenke sind regelmäßig mit leichtem Maschinenöl zu ölen und vor Verschmutzung zu schützen. Es ist darauf zu achten, dass alle Bolzen durch Sicherungsringe gesichert sind.

**Reparaturen sind grundsätzlich vom Zangenhersteller vorzunehmen.**

Crimphöhe nach  
Verarbeitungsspec. 114-18322

Die Crimphöhe kann mit einem spezial Micrometer PN 7-528030-3 gemessen werden.

Die Crimphöhe ist durch den Hersteller eingestellt und kann nicht nachgestellt werden.

Der Aderrückstand kann mit Meßmittel:  
PN 7-528030-1 für den Stiftkontakt  
PN 7-528030-2 für den Buchsenkontakt überprüft werden.

## 7 Maintenance

*Prior to operation the hand tool must be in a properly maintained and clean condition.*

*Joints should be lubricated regularly with a light precision mechanics oil and protected against soiling.*

*Please ensure that all pins are secured by retaining rings.*

***Repairs should always be performed by the hand tool manufacturer.***

*Crimp height in accordance with application specification 114-18322.*

*Measure the crimp height with crimp height micrometer pn 7-528030-3*

*The crimp height is pre set by the manufacturer and can not be re-adjusted.*

*The insertion depth of the fibre optic cable into the terminal can be measured by means of the following measuring instruments:*

*PN 7-528030-1 for the male terminal  
PN 7-528030-2 for the female terminal*

**Americas**

**Argentina** - Buenos Aires  
 Phone: +54-1-733-2000  
 Fax: +54-1-717-0988

**Brazil** - Sao Paulo  
 Phone: +55-11-3611-1311  
 Fax: +55-11-3611-0397

**Canada** - Toronto  
 Phone: +905-475-6222  
 Fax: +905-474-5520

**Chile** - Santiago  
 Phone: +56-2-739-1230  
 Fax: +56-2-739-1227

**Colombia** - Bogota  
 Phone: +57-1-231-9398  
 Fax: +57-1-240-3769

**Mexico** - Mexico City  
 Phone: +52-5-729-0400  
 Fax: +52-5-361-8545

**United States** - Harrisburg,  
 PA  
 Phone: +717-564-0100  
 Fax: +717-986-7575

**Venezuela** - Caracas  
 Phone: +58-2-986-7774  
 Fax: +58-2-986-9739

**For Latin/South American Countries not shown**  
 Phone: +54-11-4733-2015  
 Fax: +54-11-4733-2083

**Asia/Pacific**

**Australia** - Sydney  
 Phone: +61-2-9840-8200  
 Fax: +61-2-9899-5649

**India** - Bangalore  
 Phone: +91-80-841-0200  
 Fax: +91-80-841-0210

**Indonesia** - Jakarta  
 Phone: +6221-526-7852  
 Fax: +6221-526-7856

**Japan** - Kawasaki, Kanagawa  
 Phone: +81-44-844-8079

Fax: +81-44-844-8733

**Korea** - Seoul  
 Phone: +82-2-3274-0535  
 Fax: +82-2-3274-0524/0531

**Malaysia** - Selangor  
 Phone: +60-3-7053055  
 Fax: +60-3-7053066

**New Zealand** - Auckland  
 Phone: +64-9-634-4580  
 Fax: +64-9-634-4586

**Philippines** - Makati City  
 Phone: +632-867-8641

Fax: +632-867-8661  
**People's Republic of China**  
 Hong Kong  
 Phone: +852-2735-1628  
 Fax: +852-2735-0243

Shanghai  
 Phone: +86-21-6485-0602  
 Fax: +86-21-6485-0728

Shunde  
 Phone: +86-765-775-1368  
 Fax: +86-765-775-2823

**Singapore** - Singapore  
 Phone: +65-482-0311  
 Fax: +65-482-1012

**Taiwan** - Taipei  
 Phone: +886-2-2664-9977  
 Fax: +886-2-2664-9900

**Thailand** - Bangkok  
 Phone: +66-2-955-0500  
 Fax: +66-2-955-0505

**Vietnam** - Ho Chi Minh City  
 Phone: +84-8-8232-546/7  
 Fax: +84-8-8221-443

**Europe/Middle East/Africa**

Fax: +33-1-3420-8600

**Austria** - Vienna  
 Phone: +43-190-560-0  
 Fax: +43-190-560-1333

**Belgium** - Kessel-Lo  
 Phone: +32-16-352-300  
 Fax: +32-16-352-352

**Bulgaria** - Sofia  
 Phone: +359-2-971-2152  
 Fax: +359-2-971-2153

**Czech Republic** - Kurim  
 Phone: +420-5-41-162-111  
 Fax: +420-5-41-162-223

**Denmark** - Viby J  
 Phone: +45-70-15-52-00  
 Fax: +45-86-29-51-33

**Egypt** - Cairo  
 Phone: +20-2-417-76-47  
 Fax: +20-2-419-23-34

**Estonia** - Tallinn  
 Phone: +372-65-05-474  
 Fax: +372-65-05-470

**Finland** - Helsinki  
 Phone: +358-95-12-34-20  
 Fax: +358-95-12-34-250

**France** - Cergy-Pontoise-Cedex  
 Phone: +33-1-3420-8888

**France**  
 AMP Electronics-Export-  
 St Ouen L'Aumone  
 Phone: +33-1-3440-7200

Fax: +33-1-3440-7220 or  
 +33-1-3440-7230

**Great Britain** -  
 Stanmore Middlesex  
 Phone: +44-181-954-2356  
 Fax: +44-181-954-6234

**Greece** - Athens  
 Phone: +30-1-9370-396/397  
 Fax: +30-1-9370-655

**Germany** - Bensheim  
 Phone: +49-6251-133-0  
 Fax: +49-6251-133-1600

**Germany** - Langen  
 Phone: +49-6103-709-0  
 Fax: +49-6103-709-1223

**Germany** - Speyer  
 Phone: +49-6232-30-0  
 Fax: +49-6232-30-2243

**Germany**  
**HTS Division** - Neunkirchen  
 Phone: +49-2247-305-0  
 Fax: +49-2247-305-122

**Hungary** - Budapest  
 Phone: +36-1-289-1000  
 Fax: +36-1-289-1010

**Ireland** - Dublin  
 Phone: +353-1-820-3000  
 Fax: +353-1-820-9790

**Israel** - Yokneam  
 Phone: +972-4-959-0508  
 Fax: +972-4-959-0506

**Italy** - Collegno (Torino)  
 Phone: +39-011-4012-111  
 Fax: +39-011-4031-116

**Lithuania** - Vilnius  
 Phone: +370-2-2314-02  
 Fax: +370-2-2314-03

**Netherlands** -  
 's-Hertogenbosch  
 Phone: +31-73-6246-246  
 Fax: +31-73-6212-365

**Norway** - Nesbru  
 Phone: +47-66-77-88-99  
 Fax: +47-66-77-88-55

**Poland** - Warsaw  
 Phone: +48-22-5490-888  
 Fax: +48-22-5490-880

**Romania** - Bucharest  
 Phone: +40-1-311-3479 + 3596  
 Fax: +40-1-312-0574

**Russia** - Moscow  
 Phone: +7-095-926-55-06..09  
 Fax: +7-095-926-55-05

**Russia** - St. Petersburg  
 Phone: +7-812-325-30-83  
 Fax: +7-812-325-32-88

**Slovakia** - Banska Bystrica  
 Phone: +421-48-415-20-11/12  
 Fax: +421-48-415-20-13

**Slovenia** - Ljubljana  
 Phone: +386-1561-3270  
 Fax: +386-1561-3240

**South Africa** - Port Elizabeth  
 Phone: +27-41-405-4500  
 Fax: +27-41-486-1314

**Spain** - Barcelona  
 Phone: +34-93-291-0330  
 Fax: +34-93-201-7879

**Sweden** - Upplands Väsby  
 Phone: +46-8-50-72-50-00  
 Fax: +46-8-50-72-50-01

**Switzerland** - Steinach  
 Phone: +41-71-447-0447  
 Fax: +41-71-447-0444

**Turkey** - Istanbul  
 Phone: +90-212-281-8181...3  
 +90-212-282-5130/5430  
 Fax: +90-212-281-8184

**Ukraine** - Kiev  
 Phone: +38-044-238-6908  
 Fax: +38-044-568-5740