

CONNECTEUR DE DERIVATION

Rev A

B4S - B2S

I. - SERTISSAGE DES CONTACTS BIFILAIRES

(Voir I.S I59I3, § III)

2. - MONTAGE - DEMONTAGE DES CONTACTS

2.1. Montage

Les connecteurs B4S et B2S sont livrés avec le corps extérieur du contact monté dans le boîtier isolant. Après sertissage des 2 contacts intérieurs femelles sur leur conducteur, procéder conformément au paragraphe 3-d de l'I.S n° I5 9I3.

2.2. Démontage

Le démontage des contacts sertis du boîtier isolant s'effectue en enlevant la contre-plaque et le ressort de reprise de masse. **ATTENTION** aux butées situées à l'intérieur du connecteur.

3. - SERTISSAGE DE LA COSSE DE REPRISE DE MASSE PN I30 572

Sertir la cosse de reprise de masse avec la pince AMP réf. 47386.

Page I/I

TAP CONNECTOR B4S - B2S

1. CRIMPING PROCEDURES FOR TWIN WIRE CONTACTS

(See IS 15913, § III).

2. CONTACT INSERTION AND EXTRACTION

2.1. INSERTION

The connectors B4S and B2S are supplied with the outside shell of the contact already positioned in the insulation housing. After crimping the two inside sockets to their wires, continue, referring to paragraph 3.d. of IS 15913.

2.2. EXTRACTION

To extract crimped terminals from the insulation housing remove the backplate and the grounding plug spring. Be careful of spring stops within the connector.

3. CRIMPING PROCEDURES FOR GROUNDING TERMINAL PN 130 572

To crimp this grounding terminal use AMP hand tool ref. 47386.
