

**I. PREPARATION**

A/ Choisir la cosse convenable d'après la borne et la section du conducteur utilisé.

B/ Dénuder le câble sur une longueur de 30 ± 1 mm.

C/ Sélectionner la matrice correspondant à la cosse et à l'outil utilisé selon le tableau ci-dessous.

II. SERTISSAGE

A/ Placer la cosse dans la position indiquée sur la figure 1.

Le collier doit être placé dans l'outil du côté opposé aux ressorts.

Le joint du fût doit être centré dans les mâchoires.

Le cordon repère doit affleurer les matrices.

- Introduire le conducteur dénudé dans le fût de la cosse.
- Sertir en fermant les manches jusqu'à la butée.
- ouvrir la pince.

B/ Déplacer la cosse et centrer les mâchoires entre la première empreinte de sertissage et l'extrémité du fût. (voir la Fig.2)

- Sertir en fermant les manches de la pince jusqu'à la butée.
- Ouvrir la pince.

NOTA : Il est recommandé de faire tourner la cosse de 180° avant le deuxième sertissage pour éviter la déformation du fût.

Jauge du fil en mm ²	Code Matrice outil n°	
	476 399	476 400
10 - 16	2.2.	H.H.
20 - 25	2.2.	H.H.
30 - 40	0.0.	E.A.
60	-	A.A.
75	-	A.A.

AMP**AMP de France**

Société anonyme au capital de 31 000 000 F
 RC PONTOISE B 628 200 222 - APE 2812
 Siège Social :
 29, Chaussée J.-César - PONTOISE (Val-d'Oise)

Division **Industrie**

Boîte Postale 39

Division **Ampliversal**

Boîte Postale 3

95301 CERGY-PONTOISE CEDEX

Téléphone : (1) 34-43-27-20

Télex : 608205F

Télécopieur : (1) 30-30-45-50