



N.º doc.: 411-121018
Publicación: 1
Fecha: Dec 2012

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

1. Introducción

La finalidad del presente documento es proporcionar las instrucciones de ajuste del cabezal de impresión de las impresoras de transferencia térmica (TT) de TE Connectivity (TE) TE3124 (CC9352-000), TE3112 (CR2120-000) y T6112DS (CP8122-000) para lograr un rendimiento de impresión óptimo.

El grosor y el ancho de los productos impresos en las impresoras de transferencia térmica TE3124, TE3112 y T6112DS de TE son muy variados; por lo tanto **no** existen ajustes universales válidos para todos los productos de TE. Es necesario ajustar los cilindros y el cabezal de impresión para cada producto que se imprima.

Atención: las descargas electroestáticas o sobrecorrientes pueden dañar los cabezales de impresión de transferencia térmica. Si se desconecta eléctricamente el cabezal de impresión, debe desconectarse la alimentación de la impresora y permitir que la energía se disipe al menos durante 1 minuto.

La superficie del cabezal de impresión se puede dañar físicamente, por lo que debe manipular con cuidado. No utilice herramientas en la superficie del cabezal de impresión, únicamente los productos de limpieza recomendados (kit de limpieza de la impresora de transferencia térmica [TT] CP5431-000 de TE) para limpiarlo.

La información contenida en este documento es propiedad de TE Connectivity. Esta se proporciona con confidencialidad, por lo que debe mantenerse la seguridad comercial de los contenidos. No debe utilizarse para ningún otro fin que aquel para el que se ha proporcionado, ni debe revelarse ninguna información contenida en el documento a personas no autorizadas. No debe reproducirse parcial ni totalmente sin el permiso escrito de TE Connectivity.

Fecha de publicación: : Dec 2012

Página: 1 de 9

A pesar de que TE Connectivity ha hecho todos los esfuerzos posibles para asegurar la exactitud de la información expuesta en este documento, TE no garantiza que esta no contenga errores, ni ofrece otra representación o garantía de que la información sea exacta, correcta, fidedigna o esté actualizada. TE se reserva el derecho de realizar cambios en la información aquí expuesta, en cualquier momento y sin previo aviso. TE renuncia expresamente a todas las garantías implícitas con respecto a la información aquí contenida, incluida toda garantía implícita de comerciabilidad o adecuación para un fin determinado. Las perspectivas de este documento solo tienen el fin de servir de referencia y están sujetas a cambios sin previo aviso. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con TE para conocer las últimas especificaciones de dimensiones y diseño.

Si este documento se imprime, se convierte en una copia no revisada

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

2. Ajuste del cabezal de impresión

2.1. Posición del basculador: coloque los cilindros de presión (imagen 1) en los extremos de la zona de impresión.

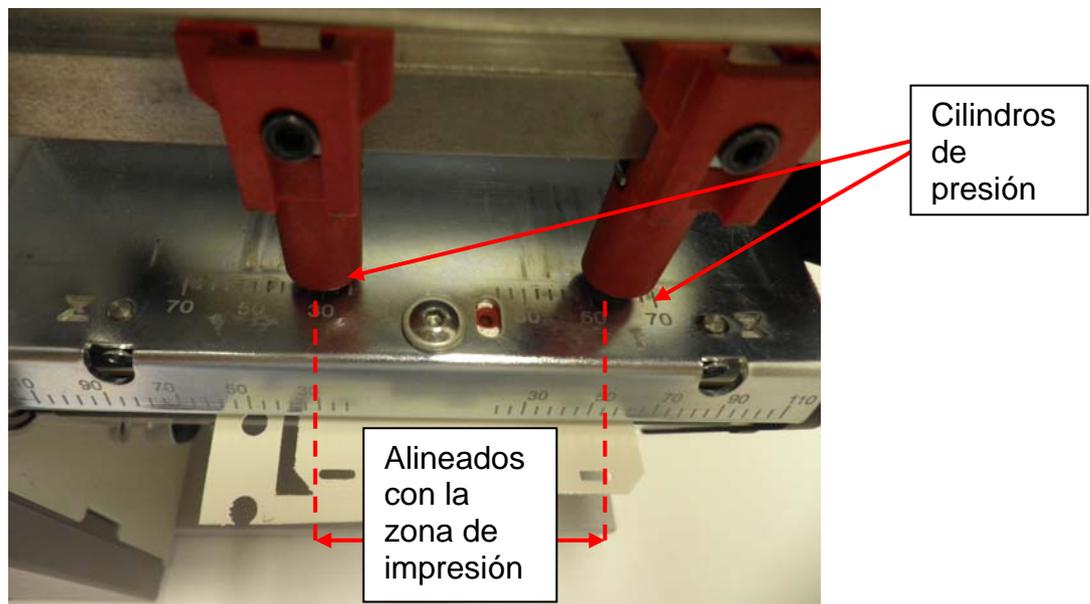


Imagen 1: ajuste de los cilindros de presión en la zona de impresión del producto.

Si los cilindros de presión no están alineados correctamente, la calidad de la impresión será mala, consulte la imagen 2. La posición óptima de los cilindros de presión debe ajustarse en función del ancho y del material impreso.

Es posible que los cilindros de presión estén atascados en la barra de bloqueo del cabezal de impresión de modo que su movimiento quede limitado. En este caso, será necesario liberar los tornillos sin cabeza (consulte la imagen 3) para facilitar el movimiento. Cuando suelte los tornillos sin cabeza, desplace los cilindros de presión a la posición adecuada y vuelva a apretar los tornillos.

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

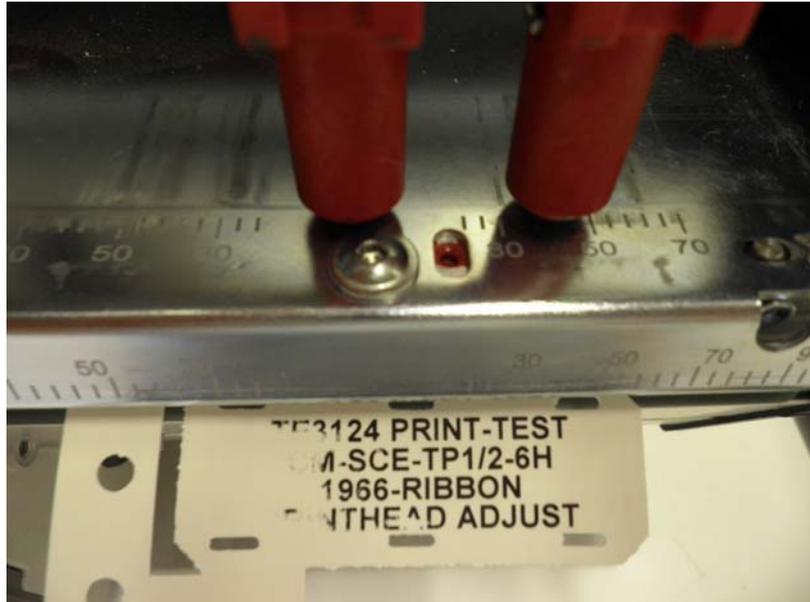
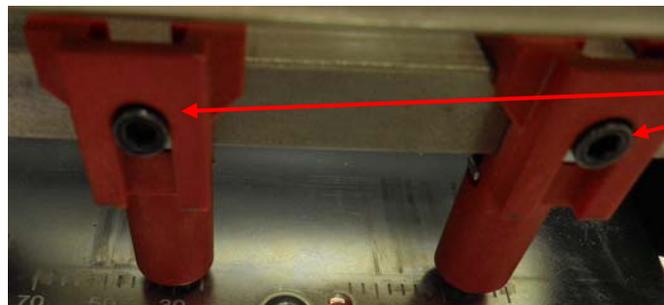


Imagen 2: cilindros de presión en posición incorrecta, por lo que la impresión es de mala calidad.



Tornillos sin cabeza de los cilindros de presión

Imagen 3: tornillos sin cabeza de los cilindros de presión.

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

3. Alineación del cabezal de impresión. Cuando los cilindros de presión estén en la posición correcta, seleccione y cargue la cinta de transferencia térmica con la combinación de producto recomendada, consulte el documento de TE número 411-121005 «Identificación de productos de matriz de cinta para la impresora».

3.1. Cierre el cabezal de impresión y realice una prueba de impresión. Compruebe la calidad de la impresión; si no es aceptable, será necesario ajustar la posición del cabezal de impresión.

3.2. La imagen 4 muestra una alineación incorrecta del cabezal, lo que causa una impresión de mala calidad (desequilibrio, como demuestran las marcas testigo de alineación **NO** situadas a la misma distancia)

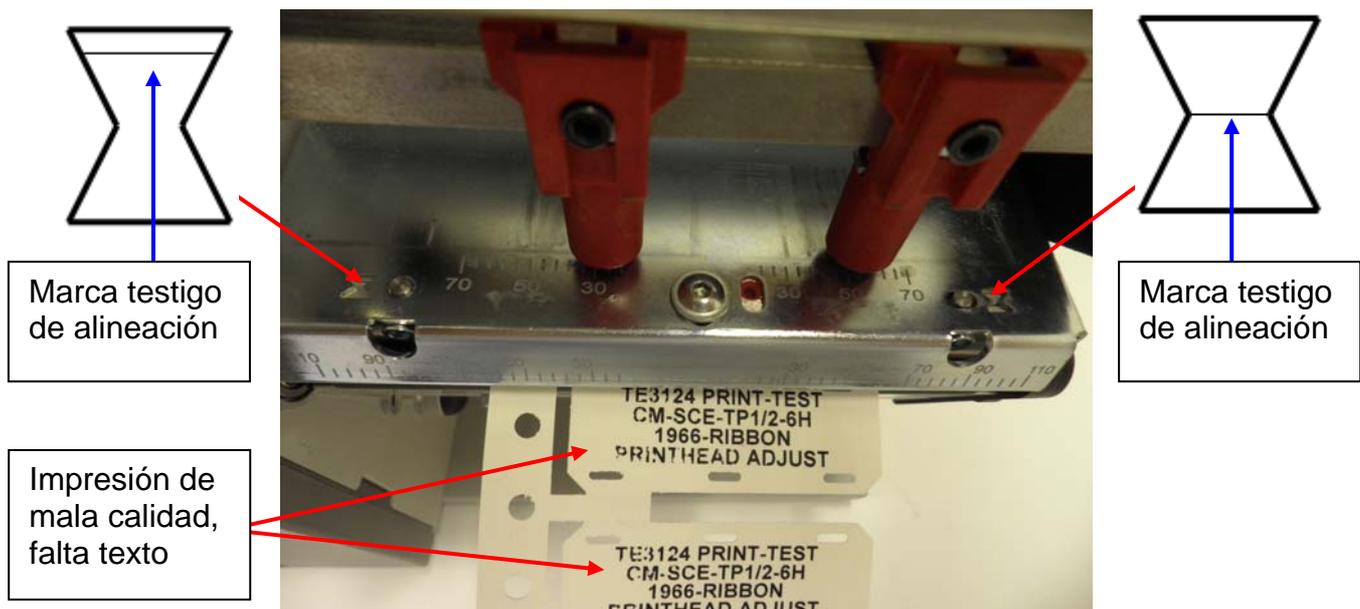


Imagen 4: ejemplo de impresión que requiere alineación del cabezal.

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

- 3.3.** Al alinear el cabezal de impresión, compruebe que los **dos** lados del cabezal de impresión empiezan en la posición predeterminada de fábrica con la marca testigo de alineación en el centro de la ventana de inspección como se muestra en la imagen 5.

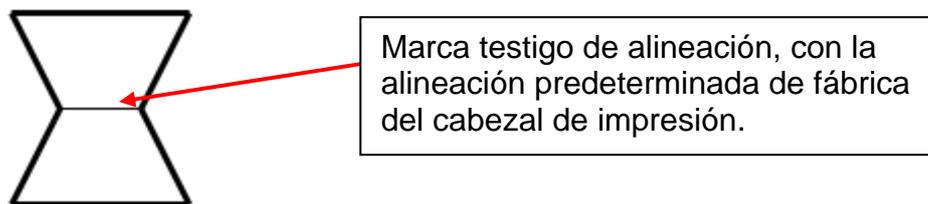


Imagen 5: ajuste predeterminado.

- 3.4.** Para alinear el cabezal de impresión, retire la cinta de la impresora y suelte el tornillo del cabezal de impresión con la marca «A» con la herramienta incluida con la impresora, como se muestra en la imagen 6.

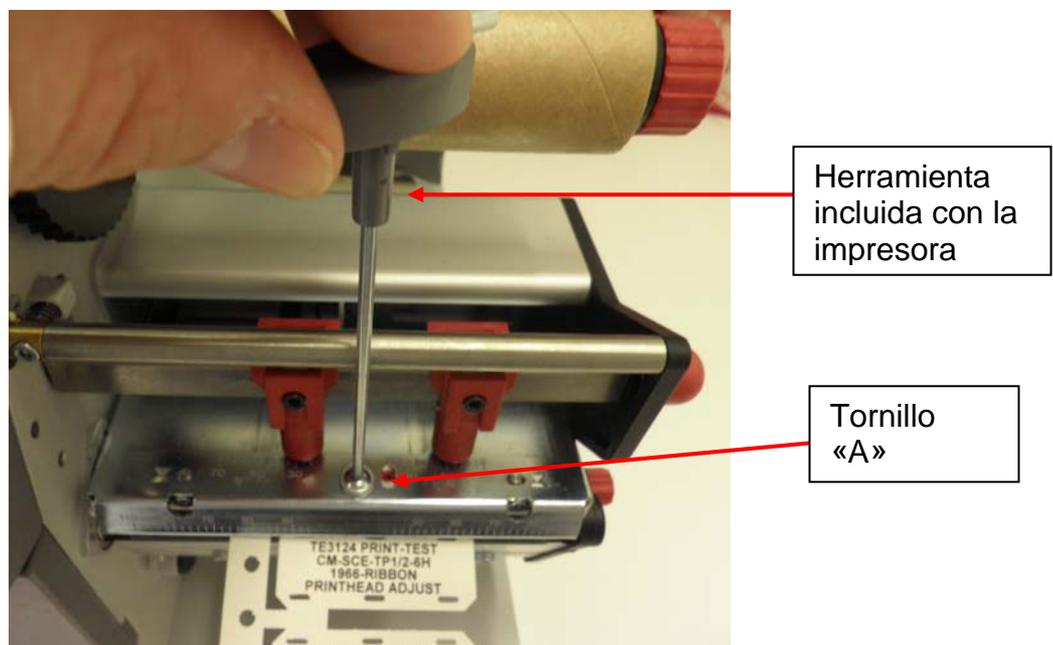


Imagen 6: liberación del cabezal de impresión.

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

- 3.5.** Suelte el tornillo «A» y compruebe que la posición de inicio del cabezal de impresión está dentro de las marcas de alineación en la posición predeterminada de fábrica. Si el cabezal de impresión no está en la posición predeterminada de fábrica, puede ser que la causa de la mala calidad de impresión, sea el ajuste que se ha llevado a cabo previamente. En este caso, es recomendable ajustar los tornillos de alineación de la impresión B y C (consulte la imagen 7) a la posición predeterminada de fábrica. Vuelva a apretar el tornillo «A» y repita la prueba de impresión (pasos 3 y 3.1).
- 3.6.** Si el cabezal de impresión está en la posición predeterminada de fábrica, será necesario ajustarlo. Dé una vuelta completa a los tornillos B y C en el sentido de las agujas del reloj (imagen 7), vuelva a apretar el tornillo A y repita la prueba de impresión (pasos 3 y 3.1).
- 3.6.1. Si el resultado de la prueba de impresión tiene mejor calidad, suelte el tornillo A y repita el paso 3.5.
- 3.7.** Si la calidad de la prueba de impresión empeora, suelte el tornillo A y dé dos vueltas completas a los tornillos B y C en sentido contrario a las agujas del reloj (consulte la imagen 7), vuelva a apretar el tornillo A y repita la prueba de impresión (pasos 3 y 3.1).
- 3.7.1. Si la calidad de la prueba de impresión mejora, suelte el tornillo A y dé una vuelta completa a los tornillos B y C en el sentido contrario a las agujas del reloj (consulte la imagen 7), vuelva a apretar el tornillo A y repita la prueba de impresión (pasos 3 y 3.1).
- 3.7.2. La optimización de la calidad de la impresión se producirá cuando dicha calidad empiece a disminuir de nuevo, en este caso suelte el tornillo A y dé una vuelta completa en dirección contraria, vuelva a apretar el tornillo A y repita la prueba de impresión (pasos 3 y 3.1).
- 3.8.** Si la calidad de la impresión no mejora después de ajustar el cabezal de impresión, puede deberse a un problema de presión del cabezal (consulte el apartado 4).

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

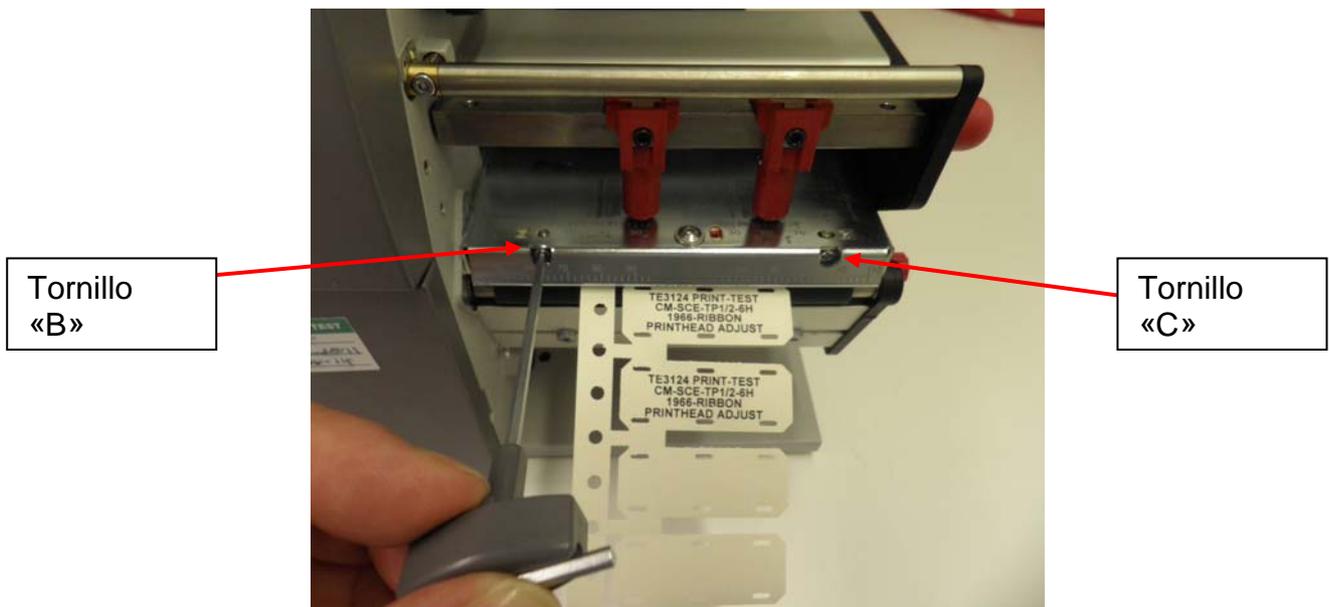


Imagen 7: tornillos de alineación B y C del cabezal de impresión.

4. Presión del cabezal de impresión. Si al cambiar la posición de los cilindros de presión y la alineación del cabezal no mejora la calidad, es posible que la presión del cabezal sea insuficiente.

4.1. Para ajustar la presión del cabezal de impresión, suelte los tornillos sin cabeza que fijan los cilindros de presión (consulte la imagen 3) y deslícelos hacia los límites izquierdo y derecho respectivamente, consulte la imagen 8. De este modo, se alinearán los orificios de ajuste de presión del cabezal de impresión en la barra de bloqueo.

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

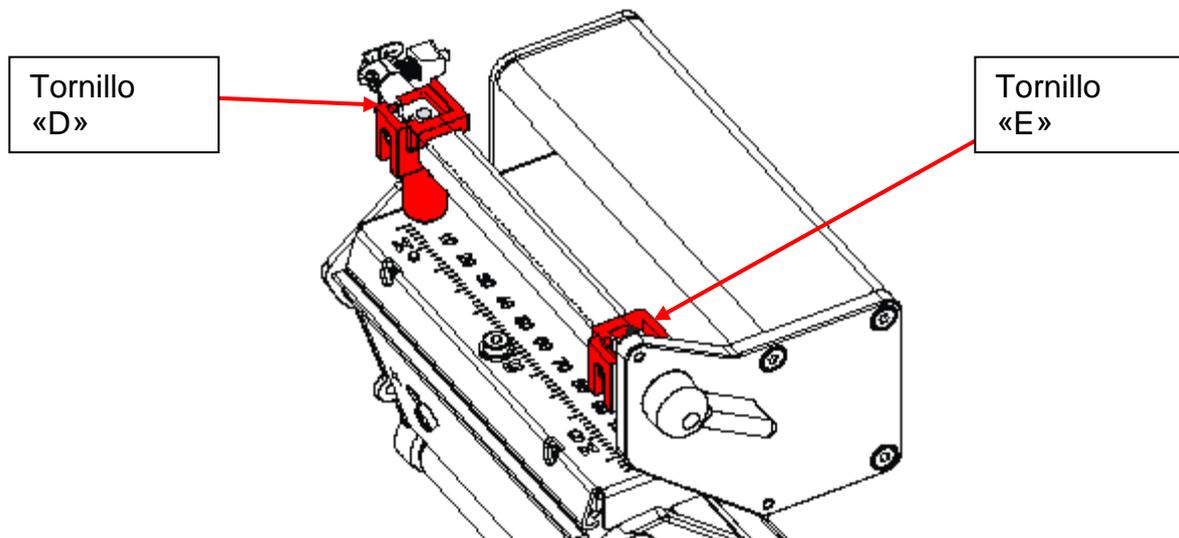


Imagen 8: ajuste de presión del cabezal de impresión.

- 4.2. Gire los tornillos de ajuste D y E en sentido contrario a las agujas del reloj hasta poder hacerlo con facilidad.
- 4.3. Ajústelos en incrementos de media vuelta en el sentido de las agujas del reloj. Después de cada incremento, realice una prueba de impresión. **Atención:** cuando los cilindros de presión estén situados en los extremos izquierdo y derecho, la calidad de la impresión será inferior a la posición óptima.
- 4.4. Repita el paso 4.3 aumentando el ajuste de los tornillos D y E en el sentido de las agujas del reloj hasta que la calidad de la impresión sea satisfactoria.
- 4.5. Cuando logre la calidad óptima, vuelva a colocar los cilindros de presión en la posición óptima para ese producto y realice una prueba de impresión. Cuando finalice el ajuste, vuelva a apretar los tornillos sin cabeza de los cilindros de presión (consulte la imagen 3).
- 4.6. **NO** ajuste los tornillos D y E hasta el tope, en el sentido de las agujas del reloj, pues reduciría la vida útil del cabezal. Si alcanza el tope, el usuario **debe** girar los tornillos D y E media vuelta en sentido contrario a las agujas del reloj.



N.º doc.: 411-121018

Publicación: 1

Fecha: Dec 2012

Instrucciones de ajuste del cabezal de impresión para TE3124, TE3112 y T6112DS

4.7. Si la calidad de la impresión no es satisfactoria, póngase en contacto con un representante de TE.

Autor: I Ridgeway

Fecha de impresión: 6-Feb-13

Fecha de publicación: : Dec 2012

Página: 9 de 9

A pesar de que TE Connectivity ha hecho todos los esfuerzos posibles para asegurar la exactitud de la información expuesta en este documento, TE no garantiza que esta no contenga errores, ni ofrece otra representación o garantía de que la información sea exacta, correcta, fidedigna o esté actualizada. TE se reserva el derecho de realizar cambios en la información aquí expuesta, en cualquier momento y sin previo aviso. TE renuncia expresamente a todas las garantías implícitas con respecto a la información aquí contenida, incluida toda garantía implícita de comerciabilidad o adecuación para un fin determinado. Las perspectivas de este documento solo tienen el fin de servir de referencia y están sujetas a cambios sin previo aviso. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con TE para conocer las últimas especificaciones de dimensiones y diseño.

Si este documento se imprime, se convierte en una copia no revisada