

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

1. Introduzione

Lo scopo di questo documento è fornire istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti a trasferimento termico (TT) TE3124 (CC9352-000), TE3112 (CR2120-000) e T6112DS (CP8122-000) di TE Connectivity (TE) al fine di garantire prestazioni di stampa ottimali.

I prodotti stampabili con le stampanti a trasferimento termico TE3124, TE3112 e T6112DS di TE presentano larghezze e spessori diversi. **NON ESISTE** una regolazione universale valida per tutti i prodotti TE. Può essere necessario regolare i supporti e la testina di stampa per ogni prodotto stampato.

Nota: Le testine di stampa a trasferimento termico possono essere danneggiate da scariche elettrostatiche o sovracorrente. Quando la testina di stampa viene scollegata elettricamente, occorre scollegare l'alimentazione e consentire la dissipazione per almeno 1 minuto.

La superficie della testina di stampa può essere soggetta a danneggiamenti e pertanto deve essere maneggiata con cura. Non utilizzare utensili sulla superficie della testina di stampa e pulire le testine di stampa esclusivamente con i prodotti di pulizia raccomandati (Kit di pulizia CP5431-000 per stampanti a trasferimento termico [TT] TE).

Le informazioni contenute in questo documento sono di proprietà di TE Connectivity. Esse vengono fornite in via riservata e la sicurezza commerciale del contenuto deve essere mantenuta. Le informazioni non devono essere utilizzate per scopi diversi da quelli previsti e non devono essere divulgate a persone non autorizzate. Esse non devono essere riprodotte per intero o in parte senza previa autorizzazione scritta da parte di TE Connectivity.

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

2. Installazione della testina di stampa

2.1. Posizione dei supporti - posizionare i supporti a pressione (Figura 1) sui bordi della zona stampabile.

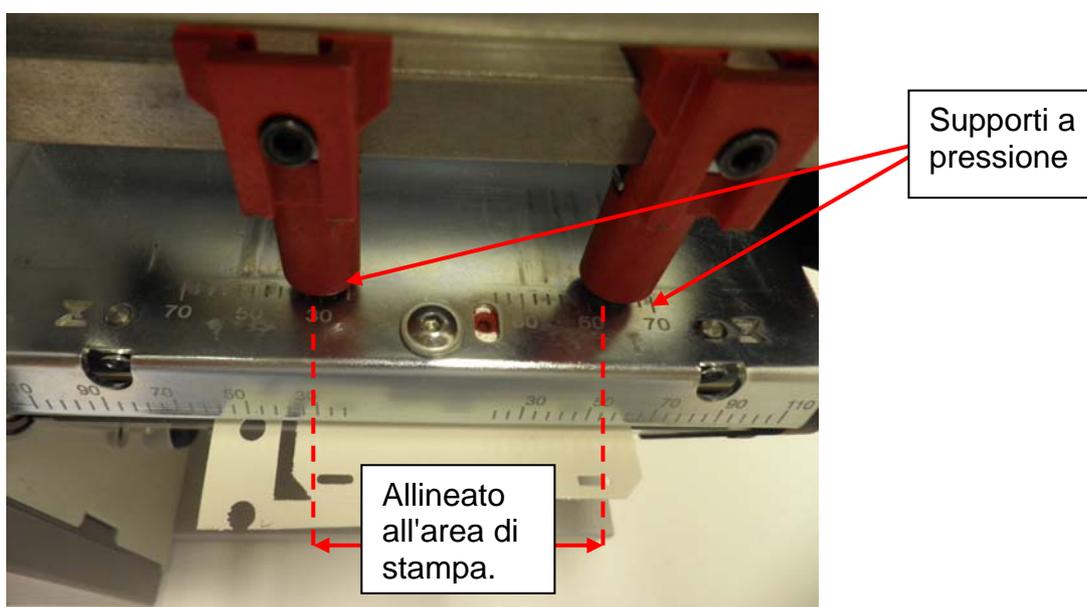


Figura 1 - Regolazione dei supporti a pressione per l'area di stampa relativa al prodotto da stampare.

Un allineamento non corretto dei supporti a pressione può determinare una cattiva qualità di stampa, vedi Figura 2. La posizione dei supporti a pressione deve essere ottimizzata in funzione del materiale di stampa e modificata in base alla larghezza del materiale di stampa.

I supporti a pressione potrebbero essere fissati in maniera troppo serrata alla barra di bloccaggio della testina di stampa limitandone così il movimento. In questo caso, allentare le viti senza testa di un quarto di giro (vedi Figura 3) per facilitare il movimento. Se le viti senza testa si sono allentate, stringere le viti dopo aver fissato i supporti a pressione nella posizione corretta.

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

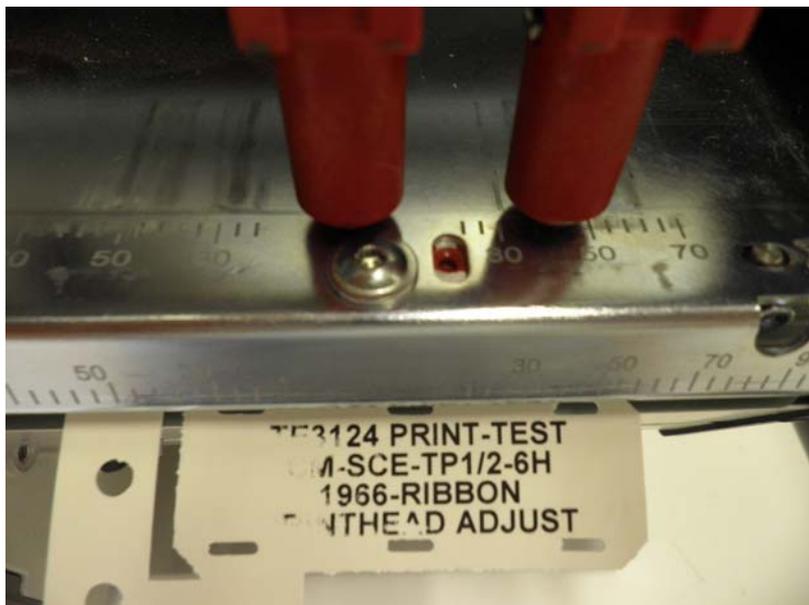


Figura 2 - Supporti a pressione posizionati in maniera non corretta, con conseguente scarsa qualità di stampa

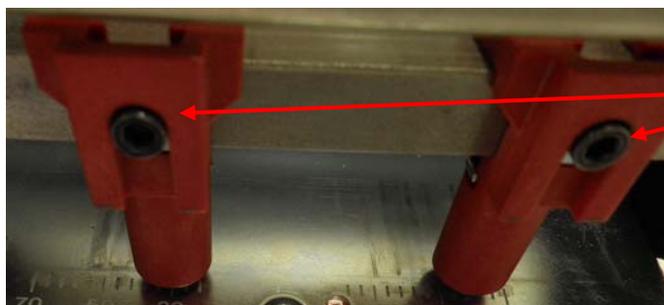


Figura 3 - Viti senza testa dei supporti a pressione

Viti senza testa
dei supporti a
pressione

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

3. Allineamento della testina di stampa. Una volta posizionati correttamente i supporti a pressione, selezionare e caricare il nastro a trasferimento termico consigliato per il prodotto, facendo riferimento al documento TE N. 411-121005 “Matrice di identificazione del nastro per i prodotti della stampante”.

3.1. Chiudere la testina di stampa ed eseguire una prova di stampa con la stampante. Esaminare la qualità della stampa. Se la qualità della stampa non è accettabile, potrebbe essere necessario modificare la posizione della testina di stampa.

3.2. La Figura 4 mostra un errato allineamento della testina di stampa con conseguente scarsa qualità di stampa (assenza di bilanciamento - come mostrato dai segni di allineamento in posizione **NON** equivalente tra loro)

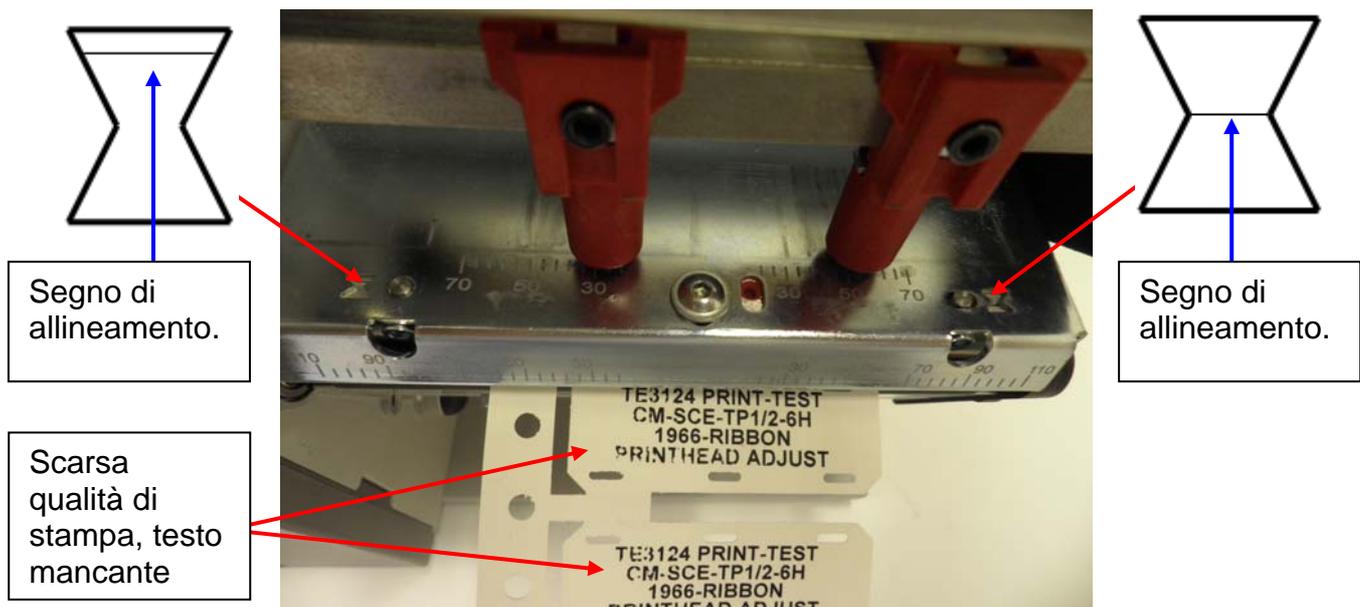


Figura 4 - Esempio di stampa che richiede l'allineamento della testina di stampa.

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

- 3.3.** Durante l'allineamento della testina di stampa verificare che **entrambi** i lati della testina si trovino inizialmente in posizione di default, con il segno di allineamento al centro della finestra di ispezione, come illustrato nella Figura 5.

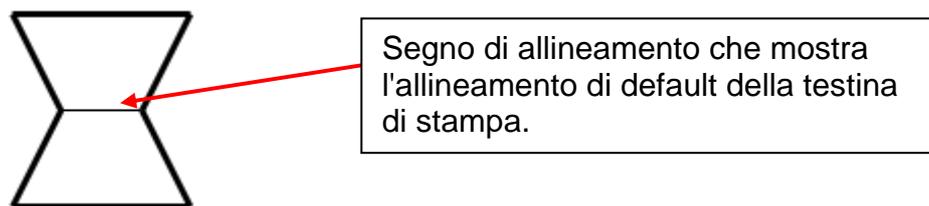


Figura 5 – Regolazione di default

- 3.4.** Per allineare la testina di stampa, rimuovere il nastro dalla stampante e allentare la vite di fissaggio della testina di stampa contrassegnata con "A" nella Figura 6. Per tale operazione, servirsi dell'utensile fornito in dotazione con la stampante e mostrato nella Figura 6.

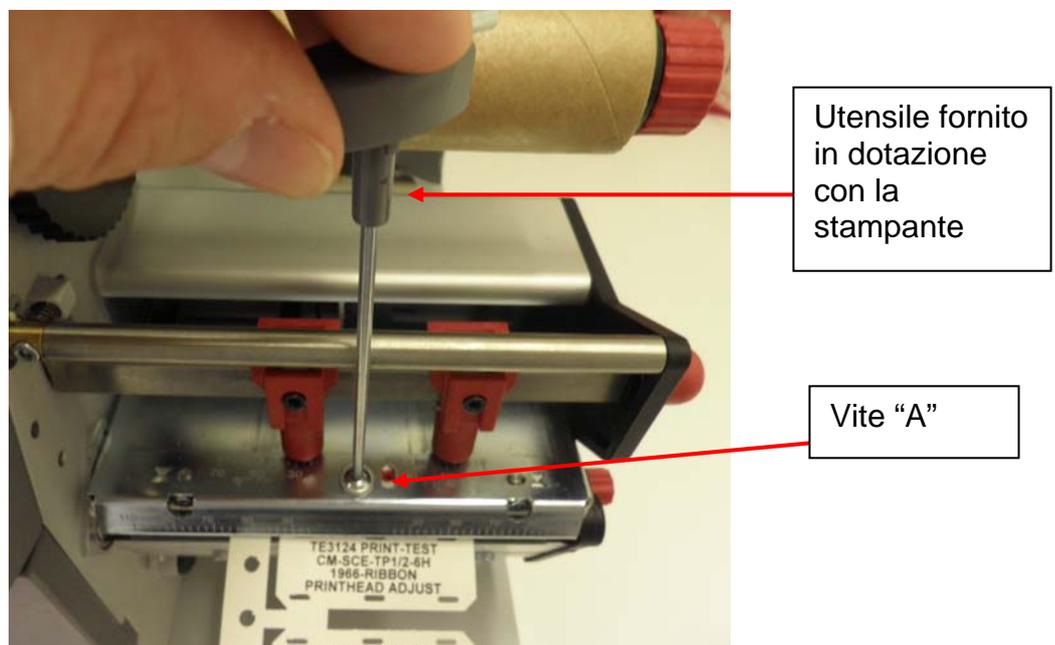


Figura 6- Allentamento della testina di stampa

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

- 3.5.** Dopo aver allentato la vite “A”, verificare che la posizione di partenza della testina di stampa corrisponda ai segni di allineamento in posizione di default. Se la testina di stampa non si trova in posizione di default, questo indica che un altro allineamento effettuato in precedenza può aver determinato la scarsa qualità della stampa. In questo caso, si consiglia di riportare le viti di allineamento della stampa B e C (vedi Figura 7) alla regolazione di default, stringere nuovamente la vite A e ripetere la prova di stampa (operazione 3 & 3.1).
- 3.6.** Se la testina di stampa si trova in posizione di default, potrebbe essere necessario regolarla. Stringere le viti B e C in senso orario per un giro completo, vedi Figura 7), stringere nuovamente la vite A e ripetere la prova di stampa (paragrafo 3 – 3.1).
- 3.6.1. Se la prova di stampa mostra un miglioramento della qualità di stampa, allentare la vite A e ripetere l'operazione descritta in 3.5.
- 3.7.** Se il risultato della prova di stampa mostra un peggioramento della qualità di stampa, allentare la vite A e girare le viti B e C in senso antiorario per due giri completi, vedi Figura 7), stringere nuovamente la vite A e ripetere la prova di stampa (paragrafo 3 – 3.1).
- 3.7.1. Se il risultato della prova di stampa mostra un miglioramento della qualità di stampa, allentare la vite A e girare le viti B e C in senso antiorario per un giro completo, vedi Figura 7), stringere nuovamente la vite A e ripetere la prova di stampa (paragrafo 3 – 3.1).
- 3.7.2. L'ottimizzazione della qualità di stampa avverrà quando la qualità di stampa inizierà nuovamente a peggiorare. In questo caso, allentare la vite A e girarla per un giro completo nel senso opposto, stringere nuovamente la vite A e ripetere la prova di stampa (paragrafo 3 – 3.1).
- 3.8.** Se la qualità di stampa non migliora con la regolazione della testina di stampa, allora il problema può riguardare la pressione della testina di stampa. In tal caso, fare riferimento alla fase 4.

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

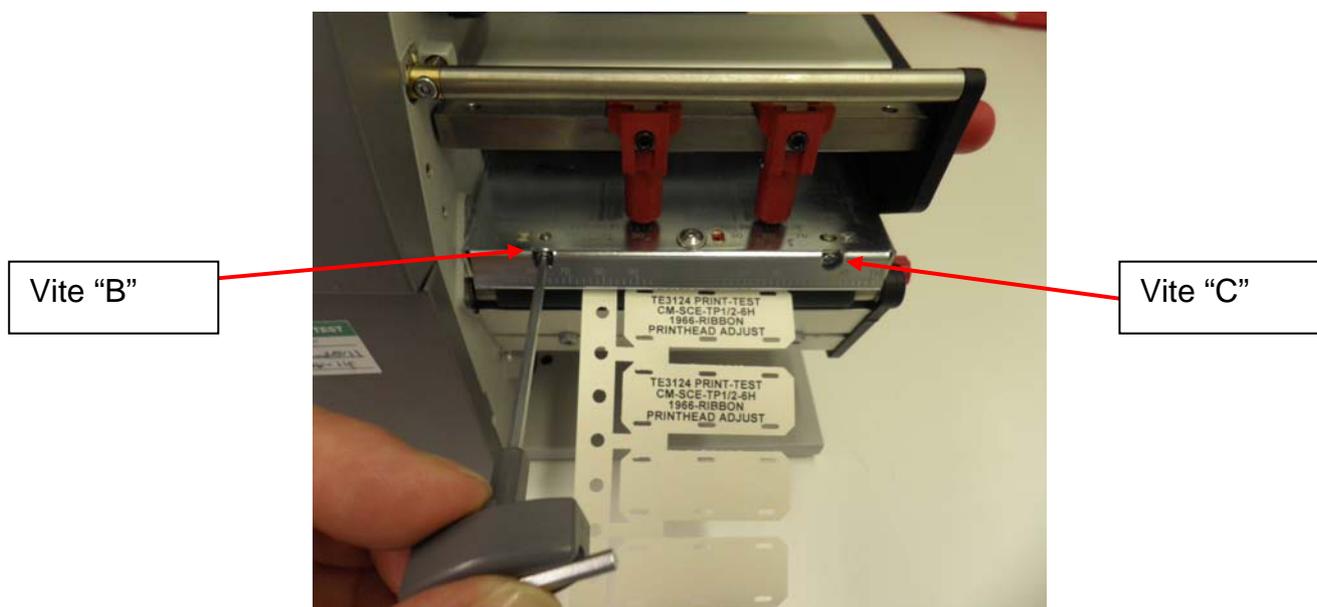


Figura 7 - Viti B e C di allineamento della testina di stampa

4. Pressione della testina di stampa - Se la qualità di stampa non migliora cambiando la posizione dei supporti a pressione e allineando la testina di stampa, è possibile che la pressione della testina di stampa non sia sufficiente.

4.1. Per configurare la pressione della testina di stampa, allentare le viti senza testa sostenendo i supporti a pressione (vedi Figura 3) e portare entrambi i supporti a pressione nelle posizioni di fine corsa sinistra e destra, vedi Figura 8. Questa procedura determinerà l'allineamento dei fori di regolazione della pressione della testina di stampa attraverso la barra di bloccaggio della stessa.

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

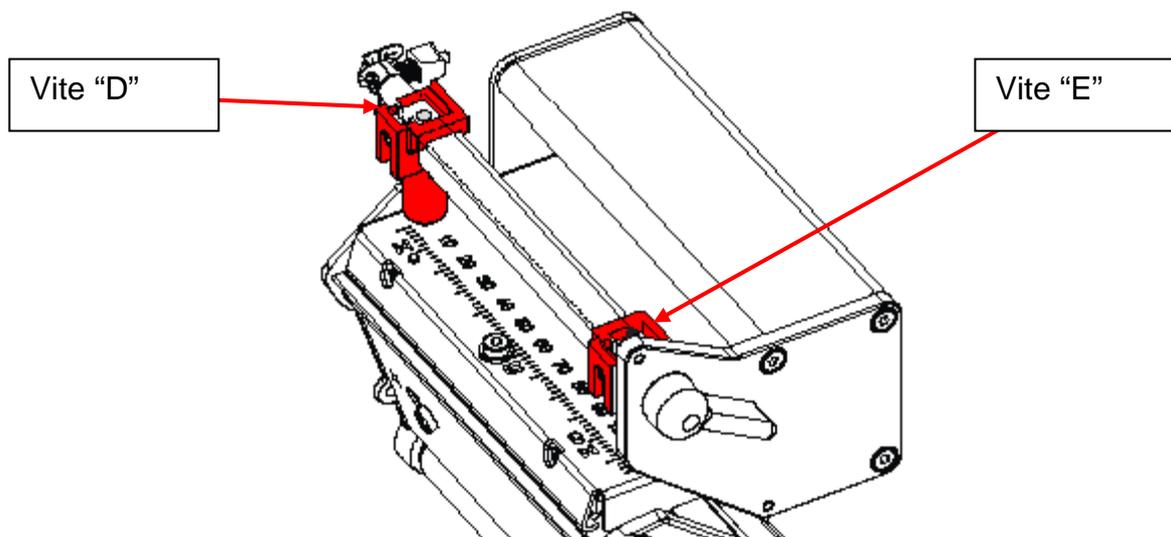


Figura 8 - Regolazione della pressione della testina di stampa

- 4.2. Girare le viti di regolazione D ed E in senso antiorario fino a quando il movimento inizierà a risultare naturale.
- 4.3. Girare le viti di regolazione D ed E in senso orario con incrementi progressivi di mezzo giro. Dopo ogni giro effettuare una prova di stampa. **Nota:** con i supporti a pressione nelle posizioni di fine corsa sinistra e destra, la qualità di stampa sarà inferiore rispetto a quella riscontrata quando i supporti si trovano nella posizione ottimale.
- 4.4. Ripetere l'operazione 4.3 aumentando la regolazione delle viti D ed E in senso orario fino a quando la qualità della stampa non raggiungerà un livello di qualità soddisfacente.
- 4.5. Quando la qualità di stampa ottenuta sarà soddisfacente, ricollocare i supporti a pressione nella posizione ottimale rispetto al prodotto ed eseguire una prova di stampa. Una volta completata la regolazione, stringere nuovamente le viti senza testa dei supporti a pressione (vedi Figura 3)
- 4.6. **NON** stringere le viti D ed E al massimo in senso orario, in quanto tale procedura può ridurre la vita utile della testina di stampa. In caso di raggiungimento



Doc. N° 411-121018

Edizione: 1

Data: Dec 2012

Istruzioni per l'installazione della testina di stampa per le stampanti TE3124, TE3112 e T6112DS

dell'ultima posizione in senso orario, l'utente **dovrà** girare le viti D e E di mezzo giro in senso antiorario.

- 4.7.** Se la qualità della stampa non dovesse raggiungere un livello soddisfacente, contattare un rappresentante TE.

Autore: I Ridgeway

Data di stampa: 6-Feb-13

Data di emissione: : Dec 2012

Pagina: 9 di 9

Pur avendo fatto tutto quanto ragionevolmente possibile per garantire l'esattezza delle informazioni contenute nel presente documento, TE Connectivity non garantisce che le informazioni siano esenti da errori. Inoltre, TE non rilascia alcuna dichiarazione o garanzia sul fatto che le informazioni siano esatte, corrette, affidabili o aggiornate. TE si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica alle informazioni qui contenute in qualsiasi momento senza preavviso. TE declina espressamente tutte le garanzie implicite sulle informazioni contenute in questo documento, comprese, senza alcuna limitazione, le garanzie implicite di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico. Le dimensioni in questo documento hanno unicamente uno scopo illustrativo e sono soggette a variazione senza preavviso. Le specifiche sono soggette a variazione senza preavviso. Consultare TE per informazioni aggiornate su dimensioni e specifiche di progettazione. In caso di stampa, questo documento diventa una versione non controllata.