



N° du document :  
411-121018  
Publication : 1  
Date : Dec 2012

# Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

## 1. Introduction

Ce document a pour but de fournir des instructions sur l'installation de la tête d'impression des imprimantes à transfert thermique (TT) de TE Connectivity (TE), modèles TE3124 (CC9352-000), TE3112 (CR2120-000) et T6112DS (CP8122-000), pour une efficacité d'impression optimale.

La gamme de produits imprimés sur les imprimantes à transfert thermique TE, modèles TE3124, TE3112 et T6112DS, diffère en termes de largeur et d'épaisseur. Il n'existe **PAS** de réglage universel couvrant tous les produits TE. Il peut s'avérer nécessaire de régler les taquets et la tête d'impression pour chaque produit imprimé.

**Remarque** : les têtes d'impression à transfert thermique peuvent être endommagées à la suite d'une décharge électrostatique ou d'une surtension. Chaque fois que vous débranchez électriquement la tête d'impression, l'alimentation électrique doit être déconnectée pendant au moins une minute afin que le courant résiduel se dissipe.

Il se peut que la surface de la tête d'impression soit endommagée physiquement : elle doit par conséquent être manipulée avec soin. Il ne faut pas utiliser d'outils sur la surface de la tête d'impression et seuls les produits nettoyants recommandés (kit de nettoyage d'imprimantes à transfert thermique [TT] TE CP5431-000) doivent être utilisés pour le nettoyage des têtes d'impression.

*Les informations contenues dans le présent document sont la propriété de TE Connectivity. Elles sont fournies à titre confidentiel et la sécurité commerciale du contenu doit être garantie. Les informations ne peuvent être utilisées à d'autres fins que celles pour lesquelles elles sont fournies, ni dévoilées à des personnes non autorisées. Le présent document ne peut être reproduit, en tout ou en partie, sans l'autorisation écrite préalable de TE Connectivity.*

Auteur : I. Ridgeway  
Date d'impression : 17-Dec-12  
Date de publication : : Dec 2012  
Page : 1 sur 9

Bien que TE Connectivity ait déployé tous les efforts raisonnables pour assurer l'exactitude des informations contenues dans le présent document, TE ne garantit pas que celui-ci ne contient aucune erreur, ni que les informations sont exactes, correctes, fiables ou actuelles. TE se réserve le droit d'apporter toute modification aux présentes informations, à tout moment et sans préavis. TE décline toute garantie implicite concernant les informations contenues dans le présent document, notamment, mais sans s'y limiter, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Les dimensions mentionnées dans le présent document sont uniquement indiquées à titre informatif et peuvent être soumises à des modifications sans préavis. Les caractéristiques peuvent elles aussi être soumises à des modifications sans préavis. Contactez TE pour les dimensions et les caractéristiques de conception les plus récentes.  
Si ce document est imprimé, il ne fait plus l'objet d'aucun contrôle.

## Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

### 2. Installation de la tête d'impression

**2.1. Position des taquets de pression** - Placez les taquets de pression (figure 1) sur les bords de la zone imprimable.

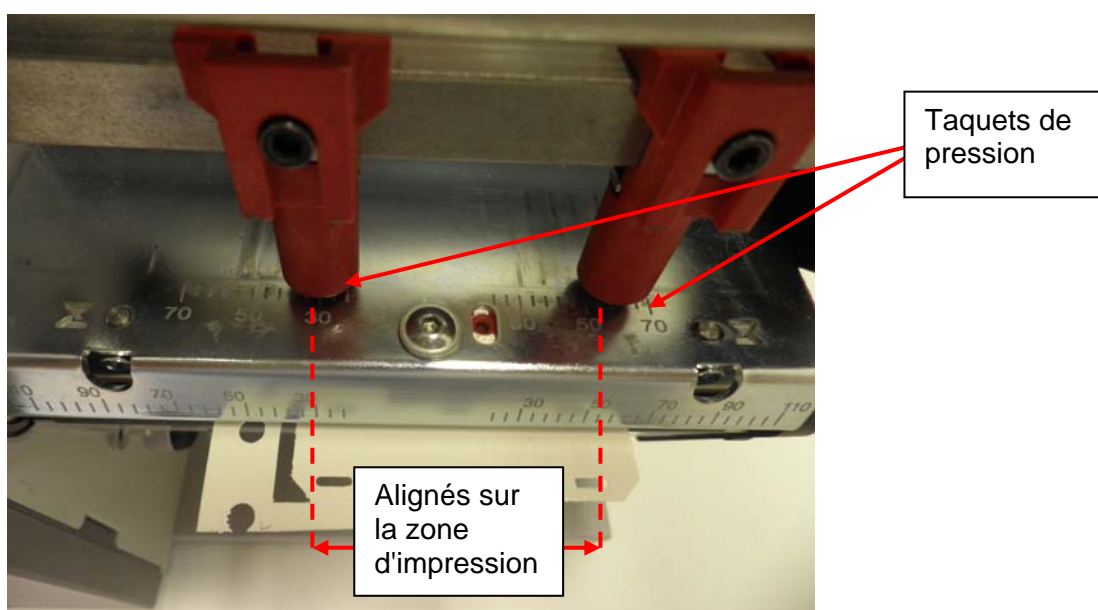


Figure 1. Installation des taquets de pression pour la zone d'impression du produit à imprimer

Le mauvais alignement des taquets de pression peut entraîner une qualité d'impression médiocre (voir figure 2). La position des taquets de pression doit être optimisée pour le produit imprimé et dépend de la largeur de ce dernier.

Les taquets de pression sont parfois fixés fermement à la barre de verrouillage de la tête d'impression afin d'empêcher leur mouvement. Dans ce cas, desserrez les vis sans tête d'un quart de tour (voir figure 3) pour faciliter le déplacement des taquets. Lorsque les taquets de pression sont correctement positionnés, fixez les vis sans tête si celles-ci sont desserrées.

## Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

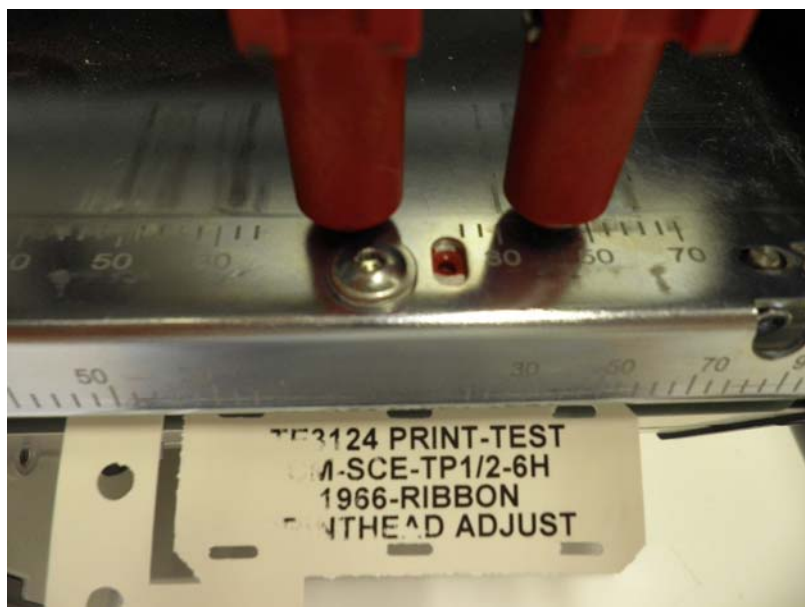
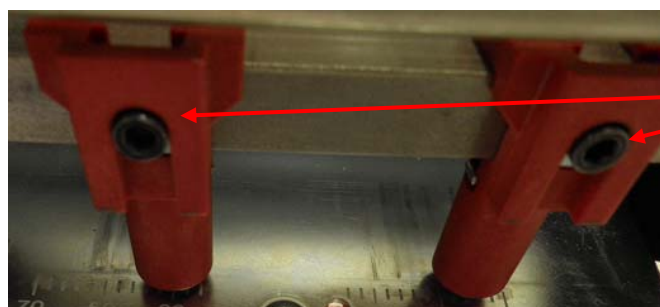


Figure 2. Taquets de pression mal positionnés  
et qualité d'impression médiocre en résultant



Vis sans tête des  
taquets de  
pression

Figure 3. Vis sans tête des taquets de pression

## Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

**3. Alignement de la tête d'impression.** Une fois les taquets de pression correctement positionnés, sélectionnez et placez la combinaison recommandée de ruban et de produit à transfert thermique. Reportez-vous au document TE « Identification printer product ribbon matrix » (matrice d'identification des produits et rubans pour imprimantes) numéro 411-121005.

**3.1.** Fermez la tête d'impression et effectuez un test d'impression avec l'imprimante. Contrôlez la qualité d'impression. Si celle-ci n'est pas acceptable, il peut s'avérer nécessaire de régler la position de la tête d'impression.

**3.2.** La figure 4 montre un mauvais alignement de la tête d'impression qui entraîne une qualité d'impression médiocre (déséquilibre, comme en témoignent les repères d'alignement à des emplacements **DIFFÉRENTS**).

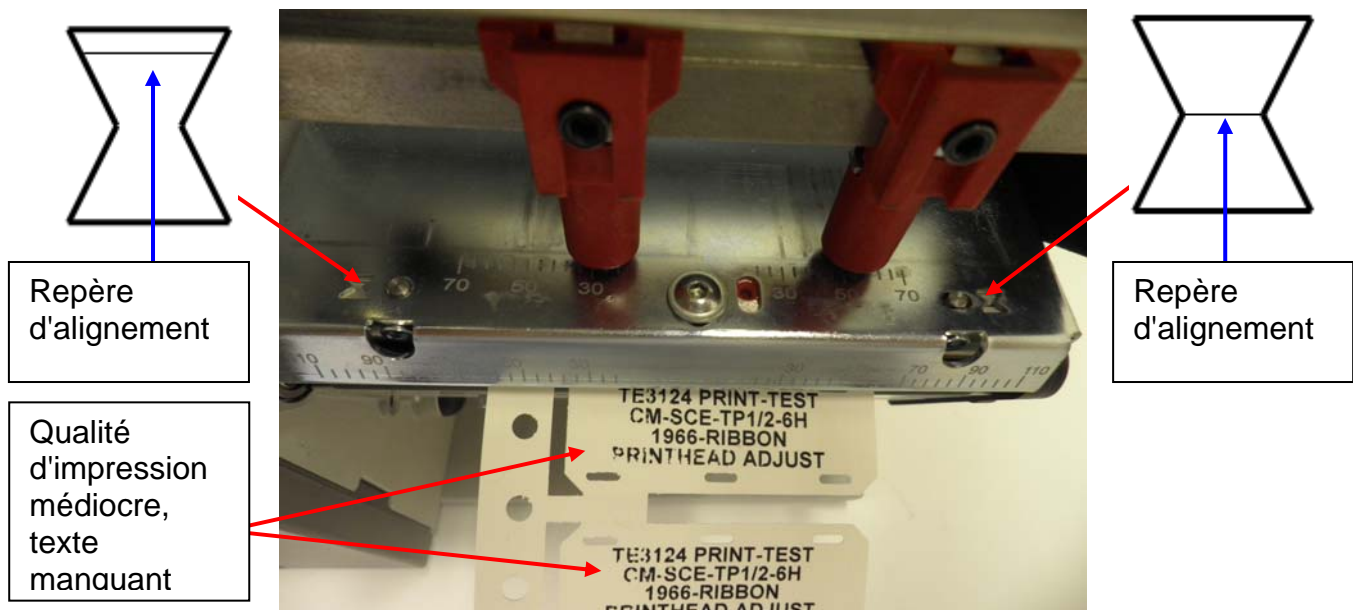


Figure 4. Exemple d'impression nécessitant un alignement de la tête d'impression de l'imprimante

## Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

**3.3.** Lorsque vous alignez la tête d'impression, assurez-vous que la position de départ **des deux** côtés de la tête d'impression est celle d'usine par défaut et que les deux repères d'alignement se trouvent au centre de la fenêtre d'inspection, comme illustré à la figure 5.

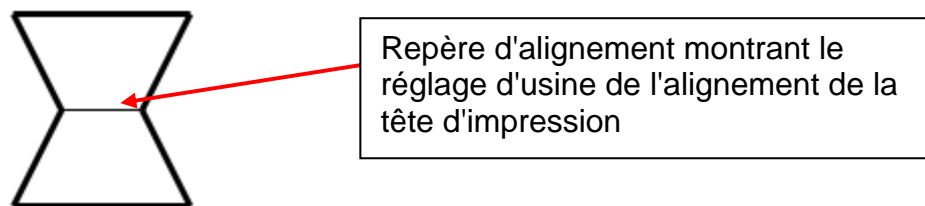


Figure 5. Réglage d'usine par défaut

**3.4.** Pour aligner la tête d'impression, retirez le ruban de l'imprimante et desserrez la vis de fixation de la tête d'impression « A » à l'aide de l'outil fourni avec l'imprimante, comme illustré à la figure 6.

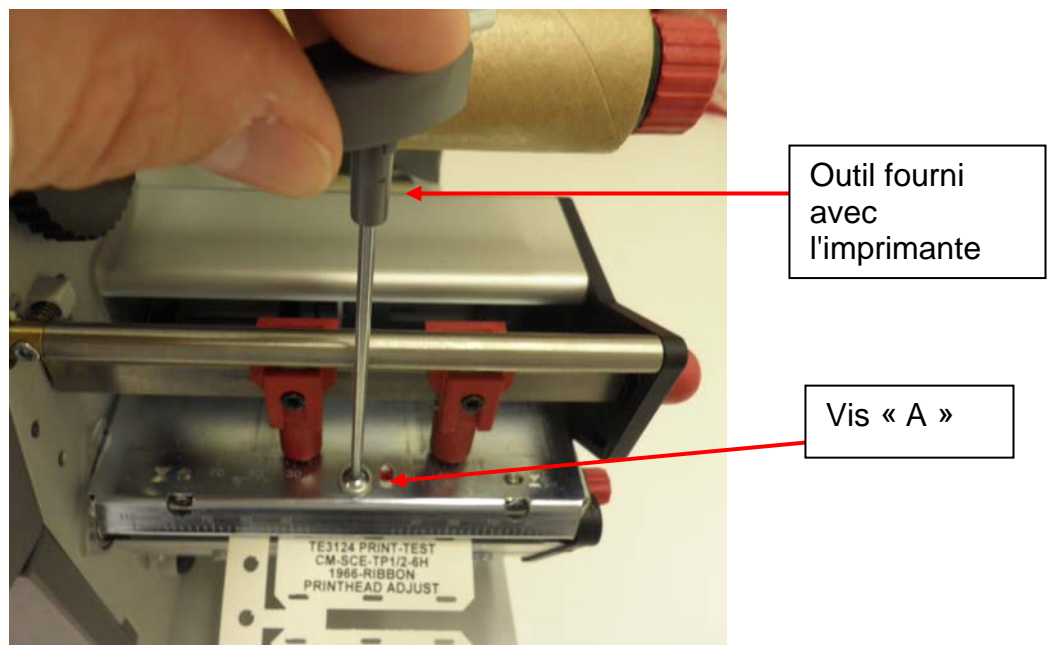


Figure 6. Desserrage de la tête d'impression

## Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

- 3.5.** Une fois la vis « A » desserrée, assurez-vous que les repères d'alignement de la position de départ de la tête d'impression se trouvent à l'emplacement réglé en usine. Si la tête d'impression ne se trouve pas à la position d'usine par défaut, des réglages ont été réalisés, ce qui peut expliquer le problème de qualité d'impression. Dans ce cas, il est recommandé de rétablir le réglage d'usine par défaut des vis d'alignement de la tête d'impression B et C (voir figure 7), de resserrer la vis A et de répéter le test d'impression (étapes 3 et 3.1).
- 3.6.** Si la tête d'impression se trouve à la position d'usine par défaut, il peut s'avérer nécessaire de régler la tête d'impression. Tournez les vis B et C dans le sens des aiguilles d'une montre en effectuant un tour complet (voir figure 7), resserrez la vis A et répétez le test d'impression (paragraphe 3 et 3.1).
- 3.6.1. Si le résultat du test d'impression montre une amélioration de la qualité d'impression, desserrez la vis A et répétez l'étape 3.5.
- 3.7.** Si le résultat du test d'impression montre une détérioration de la qualité d'impression, desserrez la vis A, tournez les vis B et C dans le sens inverse des aiguilles d'une montre en effectuant deux tours complets (voir figure 7), resserrez la vis A et répétez le test d'impression (paragraphe 3 et 3.1).
- 3.7.1. Si le résultat du test d'impression montre une amélioration de la qualité d'impression, desserrez la vis A, tournez les vis B et C dans le sens inverse des aiguilles d'une montre en effectuant un tour complet (figure 7), resserrez la vis A et répétez le test d'impression (paragraphe 3 et 3.1).
- 3.7.2. L'optimisation de la qualité d'impression est atteinte lorsque la qualité d'impression commence à décroître à nouveau. Dans ce cas, desserrez la vis A et tournez les vis B et C dans le sens contraire des aiguilles d'une montre en effectuant un tour complet, resserrez la vis A et répétez le test d'impression (paragraphe 3 et 3.1).
- 3.8.** Si la qualité d'impression ne s'améliore pas lorsque vous réglez la tête d'impression, il peut alors s'agir d'un problème de pression de la tête d'impression (voir étape 4).

## Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

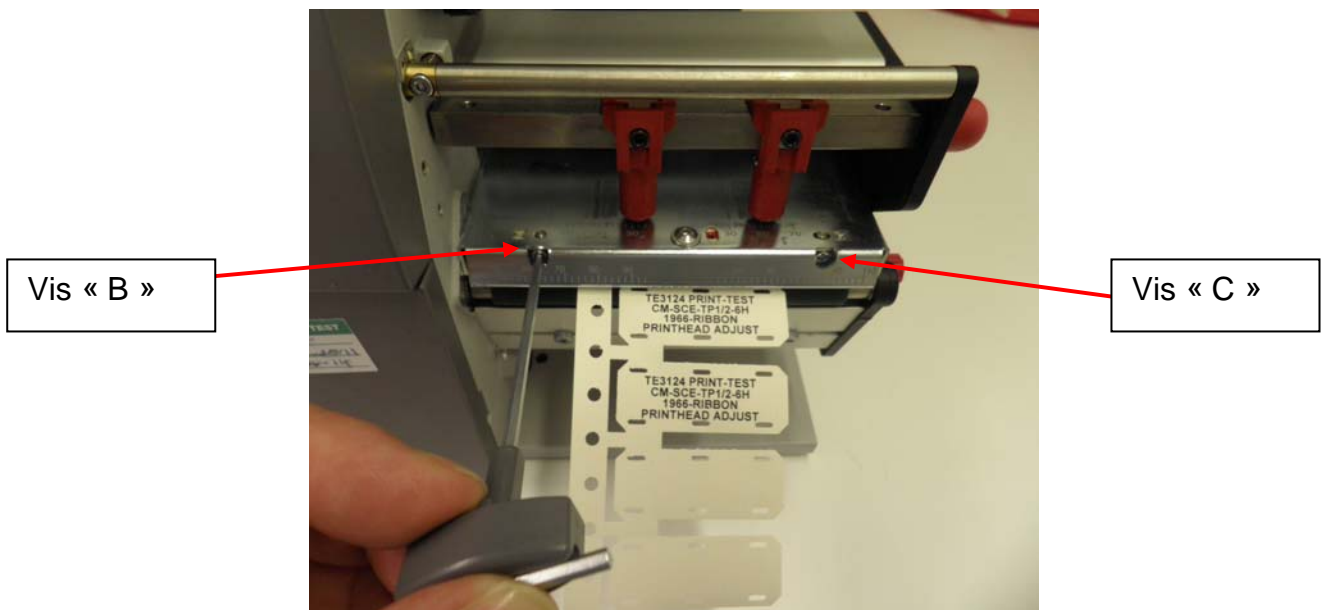


Figure 7. Vis d'alignement de la tête d'impression B et C

**4. Pression de la tête d'impression.** Si la modification de l'emplacement des taquets de pression et de l'alignement de la tête d'impression n'améliore pas la qualité, il se peut que la pression de la tête soit insuffisante.

**4.1.** Pour configurer la pression de la tête d'impression, desserrez les vis sans tête fixant les taquets de pression (voir figure 3) et faites coulisser les taquets de pression jusqu'à leur limite réceptrice gauche et droite (voir figure 8). Cela permet d'aligner les trous de réglage de la pression de la tête d'impression via la barre de verrouillage de la tête d'impression.

## Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

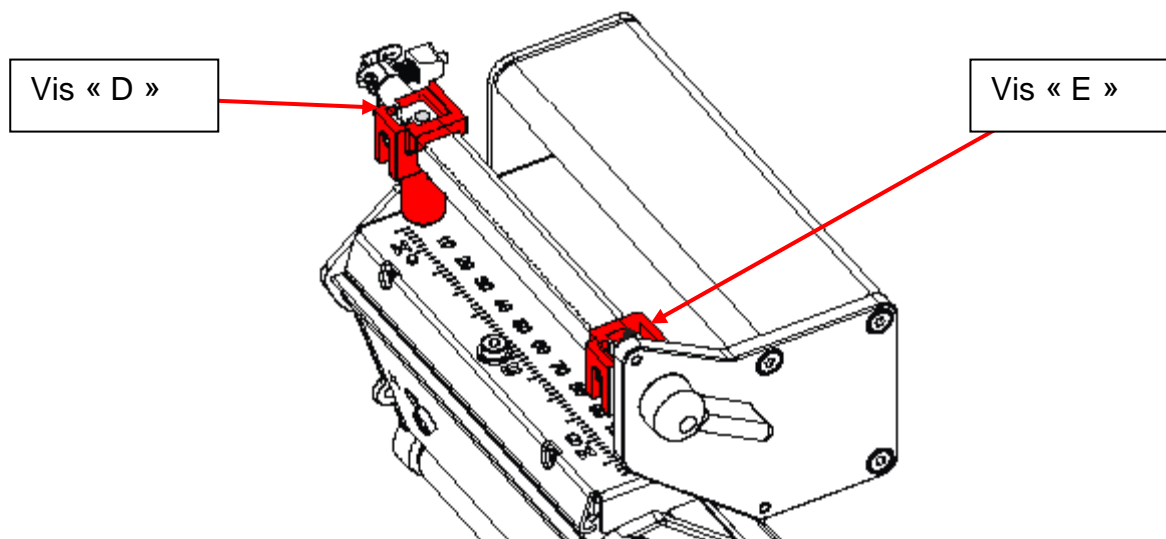


Figure 8. Réglage de la pression de la tête d'impression

- 4.2. Tournez les vis de réglage D et E dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que cela devienne sensiblement facile.
- 4.3. Tournez les vis de réglage D et E dans le sens des aiguilles d'une montre, d'un demi-tour à la fois. Après chaque tour, effectuez un test d'impression. **Remarque :** la qualité d'impression sera inférieure si les taquets de pression sont positionnés aux extrémités gauche et droite, et non à leur emplacement optimal.
- 4.4. Répétez l'étape 4.3 en augmentant le réglage des vis D et E dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la qualité d'impression atteinte soit satisfaisante.
- 4.5. Lorsque la qualité d'impression est optimale, remplacez les taquets de pression à leur position optimale en fonction du produit et effectuez un test d'impression. Une fois le réglage terminé, resserrez les vis sans tête des taquets de pression (voir figure 3).
- 4.6. **NE réglez PAS** les vis D et E à leur position maximale dans le sens des aiguilles d'une montre, car cela réduirait la durée de vie de la tête d'impression. Si la position maximale dans le sens des aiguilles d'une montre est atteinte, l'utilisateur



## Instructions d'installation de la tête d'impression pour les modèles TE3124, TE3112 et T6112DS

**doit** tourner les vis D et E d'un demi-tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

- 4.7.** Si la qualité d'impression n'atteint pas un niveau satisfaisant, contactez un représentant TE.