

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ — YARALANMALARDAN KAÇININ — ÖNCE BUNU OKUYUN!	2
1. GİRİŞ	4
2. AÇIKLAMA	4
2.1. Güç Ünitesi	5
2.2. Elle Çalıştırılan Sistem (Mantıksal Değil)	6
2.3. Ayakla Çalıştırılan Sistem (Mantıksal Değil)	7
3. HAVA HATTI GEREKLİLİKLERİ VE AYARLARI	8
4. SİSTEM AYARLARI VE ÇALIŞMA İÇİN HAZIRLAMA	9
4.1. Genel Adımlar	9
4.2. Hava Besleme	9
4.3. Pistonu İlerletme	9
4.4. Kam ve Alet Tutma Düzeneği (Mantıksal Değil) Kurulumu	9
4.5. Kam ve Alet Tutma Düzeneği (Mantıksal) Kurulumu	10
4.6. Sıkıştırma Kafası veya Adaptörünün Kurulumu	12
4.7. Güç Ünitesinin Daimi Montajı	12
4.8. Asılı Güç Ünitesi	12
5. İŞLETİM	12
6. BAKIM VE İNCELEME	13
6.1. İnceleme ve Temizlik	13
6.2. Yağlama	14
7. SORUN GİDERME	14
8. SEÇENEKLER VE AKSESUARLAR	15
9. DEĞİŞİM VE ONARIM	15
9.1. Durdurma Halkası Değişimi	15
9.2. Yedek Parçalar ve Onarım	16
10. REVİZYON ÖZETİ	19

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ — YARALANMALARDAN KAÇININ — ÖNCE BUNU OKUYUN!

Korumalar, bu uygulama ekipmanı içinde, operatörleri ve bakım personelini ekipman çalışması sırasında çoğu tehlikelerden koruyacak şekilde tasarlanmıştır. Ancak yaralanmanın ve ekipman hasarının önüne geçmek için operatör ve onarım personeli tarafından belirli önlemler alınmalıdır. En iyi sonuçlar için uygulama ekipmanı kuru, tozsuz bir ortamda kullanılmalıdır. Ekipmanı gaz bulunan veya tehlikeli bir ortamda kullanmayın.

Ekipmanı kullanmadan önce ve kullanırken aşağıdaki güvenlik önlemlerini dikkatlice gözleyin:



Ekipmanı kullanırken her zaman onaylı göz korumasını takın.



Ekipmanı kullanırken her zaman uygun kulak korumasını takın.



Hareketli parçalar ezilebilir ve kesilebilir. Normal çalışma sırasında her zaman korumaları yerinde tutun.



Elektrik çarpmasının önüne geçmek için, güç fişini her zaman topraklı prize takın.



Ekipman üzerinde onarım veya bakım işlemleri yaparken her zaman ana güç anahtarını kapatın ve elektrik kablosunu güç kaynağından ayırın.



Ellerinizi asla takılmış ekipmanın içine sokmayın. Asla ekipmanın hareketli parçalarına yakalanabilecek bol giysiler giymeyin veya takılar takmayın.



Ekipmanı hiçbir zaman değiştirmeyin, modifiye etmeyin veya yanlış kullanmayın.

DESTEK MERKEZİ

ÜCRETSİZ OLARAK 1-800-522-6752 NUMARASINI ARAYIN (YALNIZCA AMERİKA BİRLEŞİK DEVLETLERİ ANAYURDUNDA VE PORTO RİKO'DA)

Destek Merkezi, istendiğinde teknik destek sağlama aracı sunar.

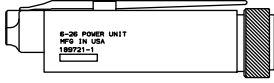
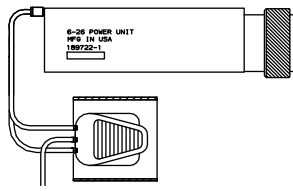
Ek olarak, Saha Servis Uzmanları, bakım personelinizin düzeltemediği sorunlar oluştuğunda uygulama ekipmanının ayarlanmasında veya onarılmasında yardım sağlamak üzere hazırdır.

DESTEK MERKEZİYLE İRTİBAT KURULURKEN GEREKEN BİLGİLER

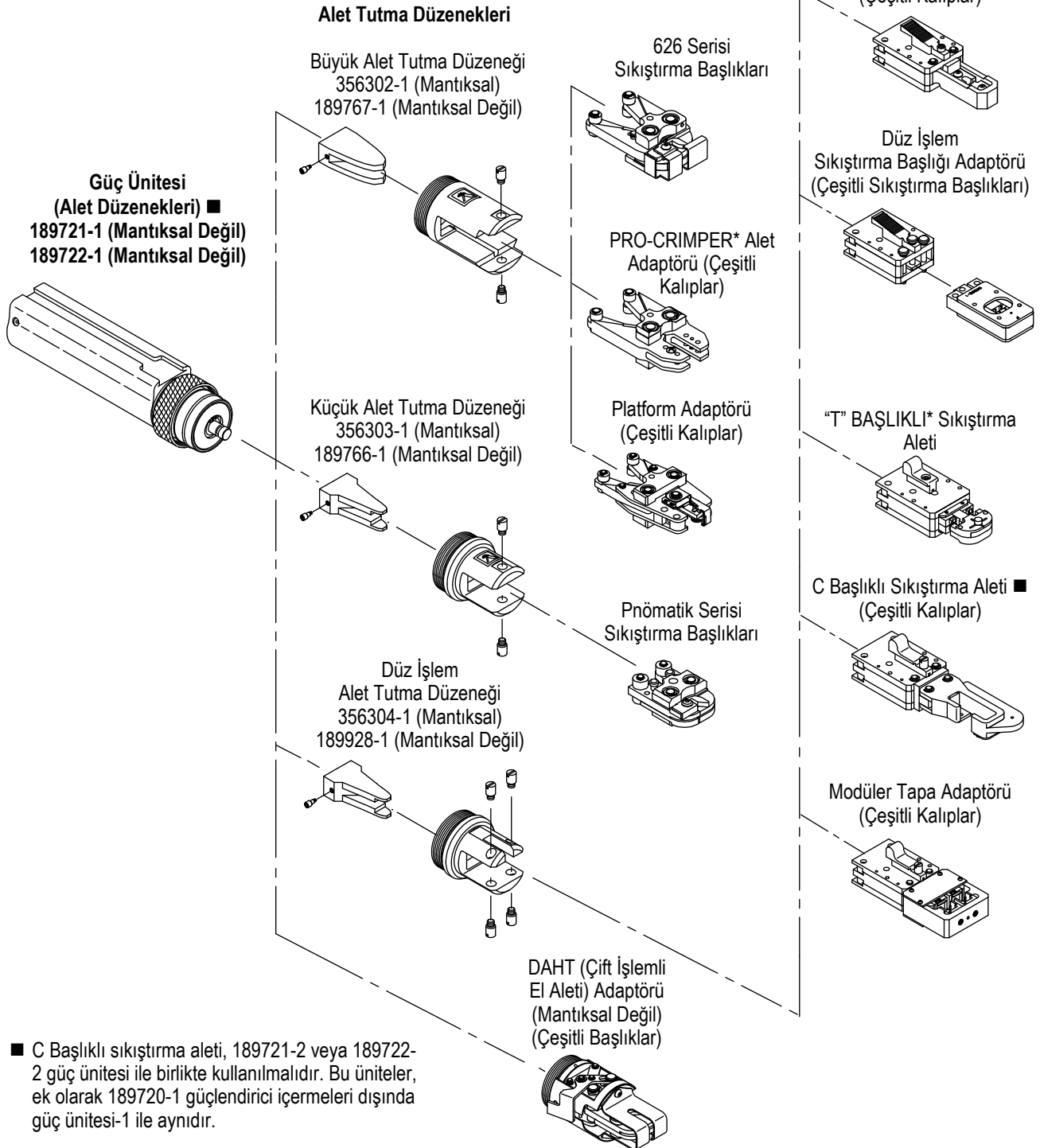
Destek Merkezi, ekipmana servis sağlanması ile ilgili olarak arandığında, talimatları almak üzere kılavuzun (ve çözümlerin) bir kopyasıyla birlikte cihaza aşına bir kişinin mevcut olması önerilir. Bu şekilde, birçok zorluk önlenir.

Destek Merkezi aranırken, aşağıdaki bilgilerle birlikte hazır olun:

1. Müşteri adı
2. Müşteri adresi
3. İrtibat kurulacak kişi (ad, unvan, telefon numarası ve dahili)
4. Arayan kişi
5. Ekipman numarası (ve mevcutsa seri numarası)
6. Ürün parça numarası (ve mevcutsa seri numarası)
7. İsteğin aciliyeti
8. Sorunun yapısı
9. Çalışmayan bileşenlerin açıklaması
10. Yardımcı olabilecek ilave bilgiler/yorumlar

**Elle Çalıştırılan Sistem
189721-[] (Mantıksal Değil)**

**Ayakla Çalıştırılan Sistem
189722-[] (Mantıksal Değil)**


Not: Temel 626 pnömatrik alet sistemi; bir güç ünitesi, bir alet tutma düzeneği veya adaptörü, bir sıkıştırma başlığı veya adaptörü ve gerekirse sıkıştırma kalıpları içerir.

Sıkıştırma Başlıkları/Adaptörleri


Şekil 1

1. GİRİŞ

Bu kılavuzda, 626 pnömatik alet sistemlerine ait alet düzeneklerine ilişkin çeşitli yapılandırmalar, mevcut seçenekler, aksesuarlar ve yükseltme seçenekleri hakkında bilgi verilmektedir. Bu kılavuz, iki sistemin tam kapsamlı çalıştırma ve bakım bilgilerini de içermektedir. Çeşitli alet düzenekleri ile kullanılabilen çok çeşitli sıkıştırma başlıkları mevcut olduğundan, her bir sıkıştırma başlığı ile birlikte temin edilen talimatlara kablo hazırlama ve sıkıştırma başlığı kurulumu ve bakımı gibi her bir sıkıştırma başlığı ile ilgili belirli bilgiler eklenmiştir.

Bu kılavuzu okurken, TEHLİKE, DİKKAT ve NOT ifadelerine özellikle dikkat edin.



TEHLİKE

Orta veya şiddetli yaralanmayla sonuçlanabilecek muhtemel tehlikeyi belirtir.



DİKKAT

Ürün ya da ekipman hasarına yol açabilecek bir durumu belirtir.



NOT

Özel veya önemli bilgileri vurgular.

Ayrıca, aşağıdaki güvenlik önlemlerine özellikle dikkat edin:



Ekipmanı kullanırken her zaman onaylı göz korumasını takın.



Ekipmanı kullanırken her zaman uygun kulak korumasını takın.



Kullanmadığınızda veya baş ya da araç tutucu ayrılmışken her zaman hava bağlantısını kesin ve aracı kilitleyin.

Bu belgenin yeniden düzenlenmesinin nedenleri Bölüm 10, REVİZYON ÖZETİ'nde verilmiştir.



NOT

Bu müşteri kılavuzundaki boyutlar metrik birim cinsindedir [ABD geleneksel birimleri parantez içinde verilir]. Şekiller ölçeğe göre çizilmemiştir.



TEHLİKE

Bu güç ünitesi, yalnızca eğitimli personel tarafından çalıştırılmalıdır.



TEHLİKE

Aleti hava beslemesine bağlamak için hızlı ayrılabilir bağlantı elemanları kullanılmıyorsa, aletin hava beslemesinden kolayca ayrılması için başka yöntemler bulunmalıdır.

2. AÇIKLAMA

626 pnömatik alet sistemleri, 6 ila 26 AWG arasındaki boyutlara sahip kablolar üzerinde çeşitli terminal ve kaynak bağlantılarını sıkıştırma için pek çok farklı sıkıştırma kafasına uyacak şekilde tasarlanmıştır. Şekil 1'de gösterildiği üzere, iki sistem yapılandırması bulunmaktadır:

- elle çalıştırılan (mantıksal değil)
- ayakla çalıştırılan (mantıksal değil)

Sistemlerde modüler bir tasarım konsepti kullanılır; burada her bir sistem yapılandırması, (aynı) özdeş güç ünitesine sahiptir. İstenen sistem fonksiyonlarını elde etmek üzere güç ünitesinin genişletilmesi ile sistem varyasyonları elde edilir. Bu sistem modülerliği, kullanıcının bir sistemden diğerine geçmesine ve ek güç ünitesi masrafı olmadan diğer sistemlerin özelliklerini korumasına olanak tanır. Her iki sistemin özelliklerine tek bir güç ünitesinde sahip olmak, kullanıcı için uygun maliyetli bir çözümdür.

Sistemler arasındaki farklar arasında, güç ünitesinin çalıştırılma yöntemi (elle veya ayakla çalıştırma) ve sıkıştırma döngüsü kontrol tipi (operatör kontrollü veya CERTI-CRIMP* aleti circirlama mantığı kontrollü) yer alır.

Elle çalıştırılan sistemde, operatörün üniteyi tutarken çalıştırabilmesi için doğrudan güç ünitesinin üzerine monte edilmiş bir el anahtarı düzeneği bulunur. Ayakla çalıştırılan sistemde, güç ünitesinin ayakla çalıştırılmasına olanak tanıyan ve operatörün ellerini başka işlerde kullanmasına olanak tanıyan bir ayak pedali düzeneği mevcuttur. Operatör, her iki sistemle de sıkıştırma döngüsü süresi üzerinde tam kontrol sahibidir. Ancak el anahtarlarıyla veya ayak anahtarlarıyla çalıştırırken, operatörün sıkıştırma başlığı çenelerinin veya kalıplarının altına kalmasını sağlamak için anahtarı çok kısa bir süreliğine kapalı tutması gerekir. Aynı zamanda operatör, sıkıştırma başlığında fazla baskı oluşturmamak için anahtarın serbest bırakılma zamanını planlamalıdır.

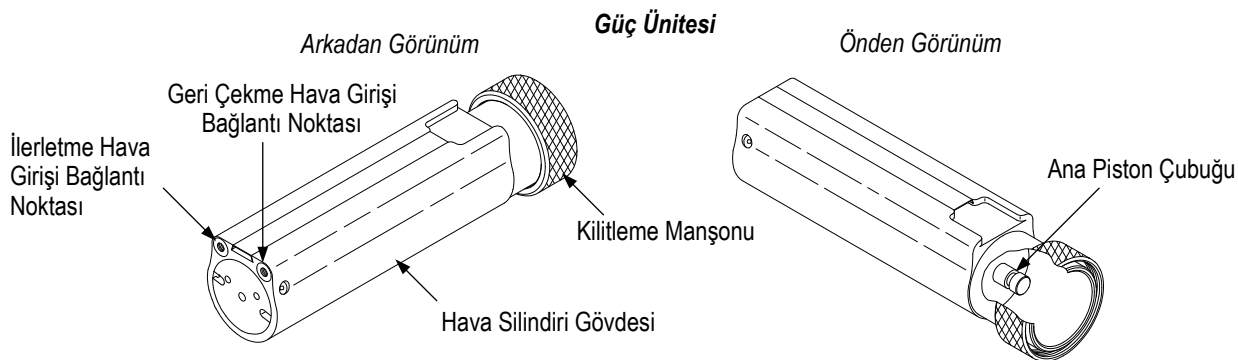
Şekil 1'de gösterilen altı alet tutma düzeneğinin tamamı, her iki güç ünitesi ile uyumludur. Bu nedenle, her iki sistem de ilgili sıkıştırma başlığı veya adaptörlerinden herhangi birini kullanabilir; bu sayede her iki sistem de tüm boyut seçeneklerinde kablolar üzerinde terminalleri ve kaynak bağlantılarını sıkıştırmak için kullanılabilir. Alet tutma düzeneği, her iki sistemde de birbirinin yerine kullanılabilir. Bu da, kullanıcı için seçim esnekliği ve gelecekte özellik ekleyebilme olanağı sunar.

Alet tutma düzeneğinin mantıksal kontrol özelliği, tutarlı ve tekrarlanabilir sıkıştırma döngüleri sağlayarak tamamen sıkıştırılmış ürünler sunar ve kısmi sıkıştırma olasılığını tamamen ortadan kaldırır. Pratikte, çalıştırma cihazına (el veya ayak anahtarı) basıldığında, aletin tam bir sıkıştırma döngüsü gerçekleştirilmesini sağlamak için operatörün çalıştırma cihazını kısa bir süreliğine kapalı tutması gerekir.

Tarih kodu, alet gövdesinin üzerinde işaretlenmiştir. Tarih kodu YYHH formatındadır; burada YY üretim yılını, HH ise üretim haftasını temsil eder. Örneğin; bir alet üzerinde işaretli tarih kodu 0642 ise alet 2006 yılının 42. haftasında üretilmiştir.

2.1. Güç Ünitesi

Güç ünitesi (bkz. Şekil 2), güç ünitesi pistonlarını ilerletmek ve geri çekmek için kullanılan iki hava girişi bağlantı noktasına (ünitenin arkasında) sahiptir. Hava aktivasyonu ile, ardışık olarak çalışan dahili piston kademeleri, ünitenin önündeki ana piston çubuğunu ilerletir veya geri çeker. Güç ünitesinin ön ucunda bulunan bir kilitleme manşonu, herhangi bir alet tutma düzeneğini takmak için kullanılır.

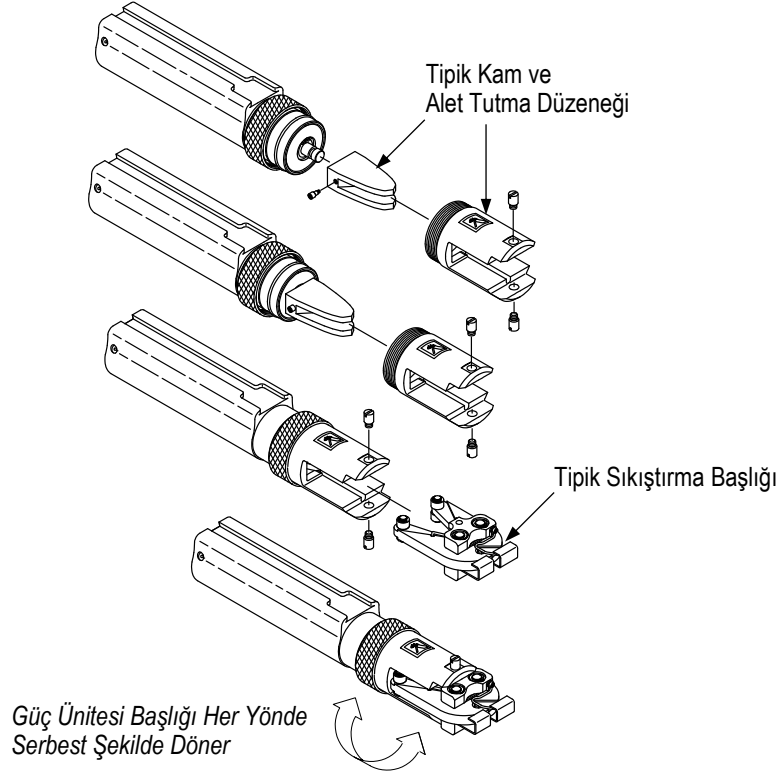


Spesifikasyonlar

Ağırlık	0,708 kg [1,56 lb]
Uzunluk	203 mm [8 inç]
Çap	51 mm [2 inç]
Hava Besleme	620-690 kPa [90-100 psi]
Gürültü (Maks.)	90-95 dBA
Titreşim	<2,5 m/s ²

Şekil 2

Şekil 3 numaralı şekilde, güç ünitesine takılan tipik bir alet tutma düzeneği ve ilgili sıkıştırma başlığı gösterilmektedir. Her bir alet tutma düzeneği, doğrudan güç ünitesinin piston çubuğuna takılan benzersiz bir kama sahiptir. Kam piston çubuğuna takıldığında ve ayar vidası ile sabitlendiğinde, ilgili alet tutma düzeneği güç ünitesinin ön tarafına, kamin üzerine yerleştirilir. Daha sonra, kilitleme manşonu, alet tutma düzeneğinin tabanındaki dişlere geçirilir, alet tutma düzeneği güç ünitesinde sabitlenir. Ardından, ilgili sıkıştırma başlığı veya adaptörü alet tutma düzeneğine takılır. Doğru şekilde kurulduğunda, kam ve alet tutma düzeneği ile birlikte güç ünitesi, herhangi bir yönde serbestçe dönebilecektir. Bu dönme özelliği, operatörün terminali veya kaynak bağlantısını ve kabloyu sıkıştırma başlığı veya adaptörünün içinde konumlandırırken sıkıştırma başlığı veya adaptörünün serbestçe hareket etmesine olanak tanıyacaktır.



Şekil 3

2.2. Elle Çalıştırılan Sistem (Mantıksal Değil)



TEHLİKE

Başlık veya alet tutma düzeneği ayrıldığında hava basıncı kesilmelidir.

Elle çalıştırılan sistem (bkz. Şekil 4), güç ünitesinin arkasında monte edilmiş bir el anahtarı düzeneğine sahiptir. El anahtarı düzeneği, güç ünitesinin giriş bağlantı noktaları ile eşleşen bir giriş bağlantı noktası (ana hava beslemesine bağlanır) ve iki çıkış bağlantı noktasına sahip, manuel olarak çalıştırılan dört yönlü bir vana içerir. Bu sayede, el anahtarı düzeneği, güç ünitesinin pistonlarını ilerletmek veya geri çekmek için hava uygulanmasını kontrol eder. Alet kolu güç ünitesinin silindir gövdesi yönünde içe doğru bastırıldığında çubuk ilerler. Serbest bırakıldığında, yay yüklü anahtar kolu normal konumuna dönerek geri çekme sağlar. Daha önce açıklandığı üzere, herhangi bir alet tutma düzeneği (ilgili sıkıştırma başlığı veya adaptörü ile birlikte) Şekil 3 numaralı şekilde gösterilen şekilde güç ünitesine takılabilir.

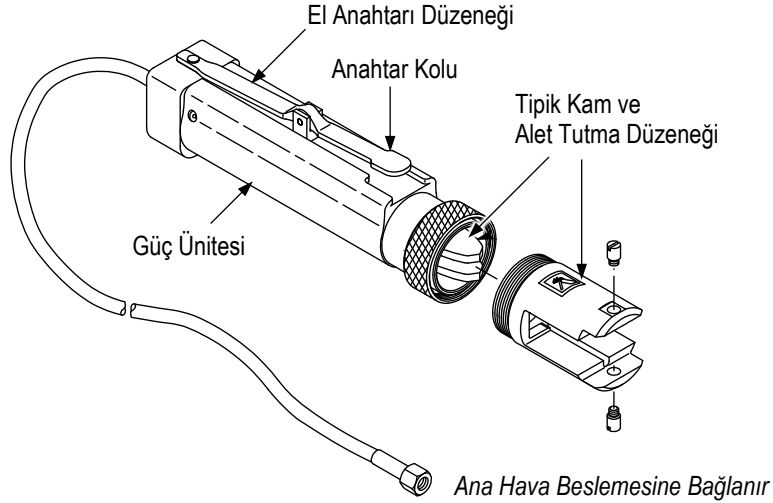
2.3. Ayakla Çalıştırılan Sistem (Mantıksal Değil)



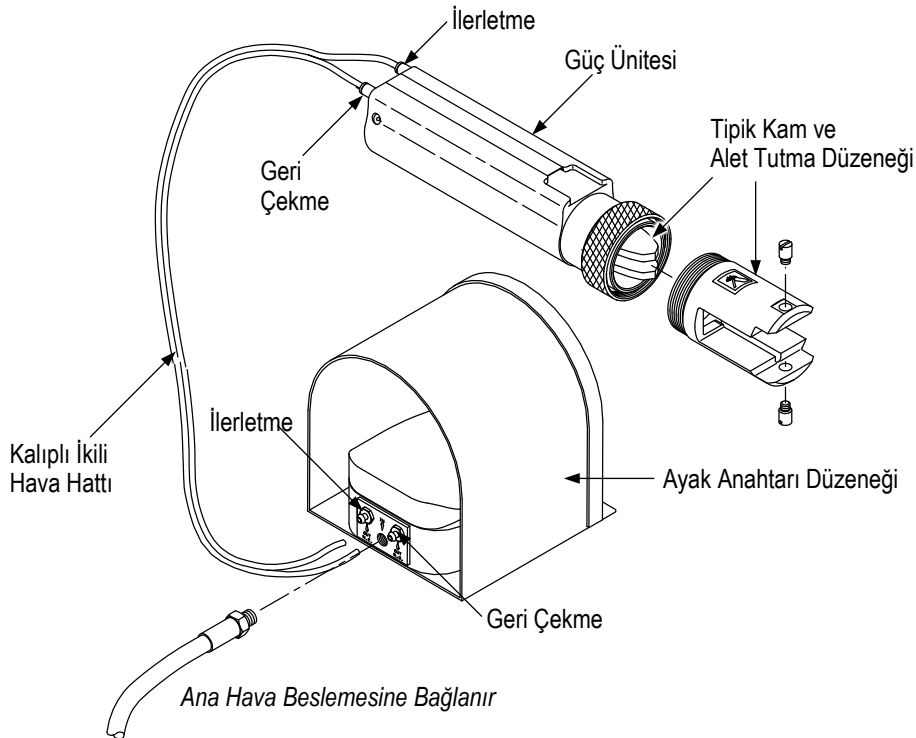
TEHLİKE

Başlık veya alet tutma düzeneği ayrıldığında hava basıncı kesilmelidir.

Ayakla çalıştırılan sistem (bkz. Şekil 5), güç ünitesine hava uygulamayı kontrol eden ayrı bir ayak anahtarı düzeneğine sahiptir. Ayak anahtarı düzeneği, iki hava hattı ile güç ünitesinin giriş bağlantı noktalarına bağlanan bir giriş bağlantı noktası (ana hava beslemesine bağlanır) ve iki çıkış bağlantı noktasına sahip olan ve ayakla çalıştırılan dört yönlü bir vana içerir. Çalıştırılmıyorken, ana hava, vananın normal olarak kapalı olan bağlantı noktasından geçerek güç ünitesinin giriş bağlantı noktasını geri çeker. Ayak anahtarı etkinleştirildiğinde, vana açılır ve ana hava normal olarak açık olan bağlantı noktasından geçerek güç ünitesinin giriş bağlantı noktasını iletir. Bu sayede, ayak anahtarı düzeneği, güç ünitesinde iletme ve geri çekme işlemlerini uzaktan kontrol eder.



Şekil 4



Şekil 5

3. HAVA HATTI GEREKLİLİKLERİ VE AYARLARI



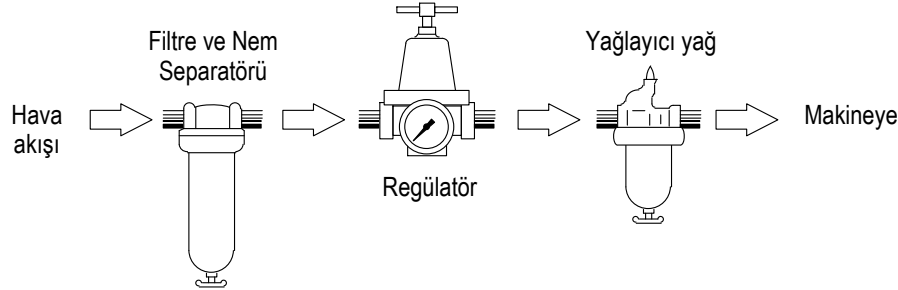
TEHLİKE

Başlık veya alet tutma düzeneği ayrıldığında hava basıncı kesilmelidir.

Düzenli çalışma için, güç ünitelerinin (pnömatik alet düzeneği) 620 ve 690 kPa [90 ve 100 psi] arasında sabit hava basıncını korumak için yeterli hava beslemesine ihtiyacı vardır. Basıncın 620 kPa [90 psi] olması, düzgün bir sıkıştırma işlemi için yeterli olmayacaktır. Basıncın 690 kPa [100 psi] üzerinde olması, alet sistemlerine hasar verebilir.

Güvenilir performans ve uzun kullanım ömrü sağlamak için bu alet düzeneği ile birlikte bir filtre ve nem separatörü, regülatör ve yağlayıcı kullanılmalıdır. Aleti hava beslemesine bağlamak için hızlı ayrılabilir bağlantı elemanlarının kullanılması önerilir. Hızlı ayrılabilir bağlantı elemanları kullanılmıyorsa, hava hattında kapatıldıktan sonra havayı tahliye eden pnömatik bir kilit kullanın. Bu öğeler müşteri tarafından temin edilir.

Bu öğelerin Şekil 6'da verilen sırayla *her bir alet istasyonunda* kurulması önemle tavsiye edilir. Öğeleri alet düzeneğine mümkün olduğunca yakın şekilde, tercihen alet hortumunun hava sistemine bağlandığı yere monte edin. Öğelerin alet operatörü veya bakım personeli tarafından her 40 saatlik kullanım sonrasında kontrol edildiğinden emin olun. Şekil 6 numaralı şekilde önerilen üreticiler ve bu ekipmanı kullanmanın yararları da listelenmektedir.



DÜZENLİ OLARAK TAHLİYE EDİN	HAVA BASINCINI DÜZENLİ OLARAK KONTROL EDİN (620 kPa [90 psi] Min-690 kPa [100 psi] Maks)	YAĞ SEVİYESİNİ DÜZENLİ OLARAK KONTROL EDİN (En İnce Buğu Ayarı-Yaklaşık 1 Damla, 15-20 Alet Döngüsü başına)
<ul style="list-style-type: none"> — Tıkanmayı ve aşırı yıpranmayı en aza indirir — Pas ve korozyonu en aza indirir — Suyun yağlayıcı yağları yıkayıp götürmesini önler — Egzoz bağlantı noktalarından su emisyonunu önler 	<ul style="list-style-type: none"> — Sorunsuz ve tutarlı performansa katkıda bulunur — Hortumları ve bileşenleri hasara karşı korur 	<ul style="list-style-type: none"> — Vana ve pistonların ağır veya yapışkan olmasını engeller — Yüksek oranda cilalı yüzeyler veya sıkı tolerans yüzeyleri için koruyucu film sağlar — Sıkı tolerans alanlarında mühürleme sağlar — Pistonların, silindirelerin ve vanaların ömrünü uzatır
ÖNERİLEN ÜRETİCİLER		
Filtre/Nem Separatörü, Regülatör, Yağlayıcı	Yağlayıcı Yağı (Yalnızca İyi Kalitede, Sentetik Olmayan Hava Yağlayıcıları Kullanın)	
C.A. Norgen Co., Littleton, CO Chicago Pneumatic, New York, NY	Chicago Pneumatic Air Tool Airoilene Oil (SAE 10) Chicago Pneumatic, New York, NY	

Şekil 6

4. SİSTEM AYARLARI VE ÇALIŞMA İÇİN HAZIRLAMA



TEHLİKE

Başlık veya alet tutma düzeneği ayrıldığında hava basıncı kesilmelidir.

Teslim edildiğinde, her iki sistem de ana hava beslemesi hattı kurulu olarak gerekli hava hatlarına sahiptir ve ana hava beslemesine bağlantı için hazırdır. İlk ayarlar için ve farklı bir kam ve/veya alet tutma düzeneği kullanılacağı zaman bu bölümdeki adımları gerçekleştirin.

4.1. Genel Adımlar

Sistem ayarları, aşağıdaki genel adımları içerir:

1. Güç ünitesinin ana hava beslemesine bağlı olduğundan emin olun.
2. Mevcut kamı güç ünitesine takın.
3. Alet tutma düzeneğini güç ünitesine takın, kam ve alet tutma düzeneğinin doğru hizalanmasını sağlayın.
4. Ana hava beslemesini bağlayın.

4.2. Hava Besleme

Alet bir hava beslemesine bağlıysa, aleti ayırın ve alette basınç kalmadığından emin olun.

4.3. Pistonu İlerletme

Piston ilerletilmemişse, piston penselerinden pistonu kavrayın ve alet gövdesinden uzağa çekin.

4.4. Kam ve Alet Tutma Düzeneği (Mantıksal Değil) Kurulumu

Alet tutma düzeneği ile birlikte, çeşitli dillerde basılmış yapışkan destekli güvenlik etiketleri bandı da temin edilir. Uygun etiketi banttan çıkarın ve Şekil 7'de gösterilen şekilde emniyet manşonuna (küçük ve büyük alet tutma düzeneği ile birlikte temin edilir) veya doğrudan adaptöre (emniyet manşonu gerektirmez) takın.



NOT

Farklı kam ve düzenek takılabilmesi için daha önceden takılan kam ve alet tutma düzeneğinin çıkarılması gerekir. Çıkarma işlemi için kurulumda uyguladığınız adımların tersini uygulayın.

Kullanılacak olan alet tutma düzeneği için uygun kamı seçin ve aşağıdaki gibi ilerleyin:



DİKKAT

Doğru alet tutma düzeneği ve kam kombinasyonu seçtiğinizden emin olun. Yanlış kombinasyon kullanılırsa sistem düzgün çalışmaz.

1. Kam ayar vidası kama takılı değilse, ayar vidasını iki ila üç kez çevirerek kama geçirin.
2. Kamı (ayar vidası ile birlikte) Şekil 7'de gösterilen şekilde piston çubuğuna yerleştirin. Kam, piston çubuğu yüzeyine temas etmelidir. Temas etmiyorsa, kam piston çubuğuna düzgün şekilde oturana kadar kam ayar vidasını saat yönünün tersine çevirin.



DİKKAT

Kam ayar vidasının aşırı sıkılması, ayar vidasına veya kama zarar verebilir.

3. Kam ayar vidasını sıkın, ardından sıkıca takıldığından emin olmak için kamı çekin.
4. Alet tutma düzeneğini kam ile hizalayın ve alet tutma düzeneğini, güç ünitesi pistonu üzerindeki sürtünme halkasının üzerinden geçecek şekilde güç ünitesinin üzerine itin.



DİKKAT

Kurulumdan sonra, sistemi çalıştırmadan önce kam ve alet tutma düzeneğinin hizalandığından emin olun. Güç ünitesi çalışırken kam ve alet tutma düzeneğinin yanlış hizalanması, sistemde hasara neden olabilir.

- Güç ünitesi kilitleme manşonunu, güç ünitesi pistonu üzerindeki durdurma halkasına temas edene kadar alet tutma düzeneğine doğru kaydırın. Ardından, kilitleme manşonunu *saat yönünde* çevirerek alet tutma düzeneğinin altındaki dişleri geçirin. Alet tutma düzeneğini tamamen sabitlemek için kilitleme manşonunu sıkıştırın.

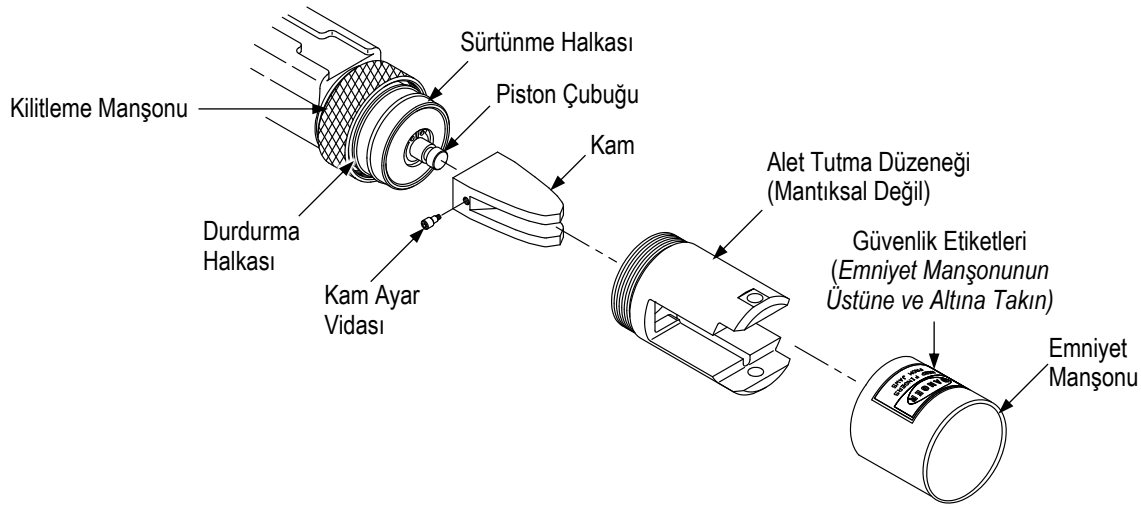

NOT

Alet tutma düzeneği düzgün kurulduğunda, kilitleme manşonu durdurma halkasına temas eder ve alet tutma düzeneğinin dişleri görünmez. Düzgün kurulmamışsa, kam ve alet tutma düzeneği kombinasyonunun doğru olduğundan ve bunların doğru hizalandığından emin olun.

- Alet tutma düzeneğini her iki yönde bir tam tur döndürün ve güç ünitesi kilitleme manşonunun tutma düzeneği ile birlikte dönmesine dikkat edin.


TEHLİKE

Yaralanmayı önlemek için kilitleme manşonunun alet tutma düzeneğini sıkıca sabitleyor olduğunu periyodik olarak kontrol edin.



Şekil 7

4.5. Kam ve Alet Tutma Düzeneği (Mantıksal) Kurulumu

Alet tutma düzeneği ile birlikte, çeşitli dillerde basılmış yapışkan destekli güvenlik etiketleri bandı da temin edilir. Uygun etiketi banttan çıkarın ve Şekil 8'de gösterilen şekilde emniyet manşonuna (küçük ve büyük alet tutma düzeneği ile birlikte temin edilir) veya doğrudan adaptöre (emniyet manşonu gerektirmez) takın.


NOT

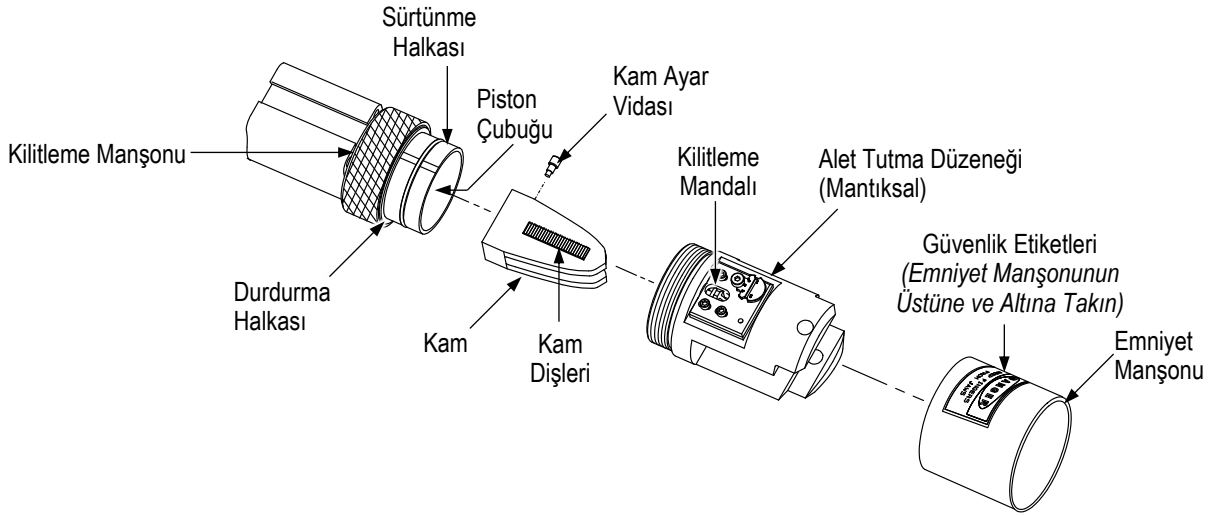
Farklı kam ve düzeneği takılabilmesi için daha önceden takılan kam ve alet tutma düzeneğinin çıkarılması gerekir. Çıkarma işlemi için kurulumda uyguladığınız adımların tersini uygulayın.

Kullanılacak olan alet tutma düzeneği için uygun kamı seçin ve aşağıdaki gibi ilerleyin:


DİKKAT

Doğru alet tutma düzeneği ve kam kombinasyonu seçtiğinizden emin olun. Yanlış kombinasyon kullanılırsa sistem düzgün çalışmaz.

- Kam ayar vidası kama takılı değilse, ayar vidasını iki ila üç kez çevirerek kama geçirin.



Şekil 8

2. Kamı (ayar vidası ile birlikte) Şekil 8'de gösterilen şekilde piston çubuğuna yerleştirin. Kam, piston çubuğu yüzeyine temas etmelidir. Temas etmiyorsa, kam piston çubuğuna düzgün şekilde oturana kadar kam ayar vidasını *saat yönünün tersine* çevirin.


DİKKAT

Kam ayar vidasının aşırı sıkılması, ayar vidasına veya kama zarar verebilir.

3. Kam ayar vidasını sıkın, ardından sıkıca takıldığından emin olmak için kamı çekin.
4. Alet tutma düzeneği kilitleme mandalını kam dişleri ile hizalayın ve alet tutma düzeneğini, güç ünitesi pistonu üzerindeki sürtünme halkasının üzerinden geçecek şekilde güç ünitesinin üzerine itin.


DİKKAT

Kurulmdan sonra, sistemi çalıştırmadan önce kam ve alet tutma düzeneğinin hizalandığından emin olun. Güç ünitesi çalışırken kam ve alet tutma düzeneğinin yanlış hizalanması, sistemde hasara neden olabilir.

5. Güç ünitesi kilitleme manşonunu, güç ünitesi pistonu üzerindeki durdurma halkasına temas edene kadar alet tutma düzeneğine doğru kaydırın. Ardından, kilitleme manşonunu *saat yönünde* çevirerek alet tutma düzeneğinin altındaki dişleri geçirin. Alet tutma düzeneğini tamamen sabitlemek için kilitleme manşonunu sıkıştırın.


NOT

Alet tutma düzeneği düzgün kurulduğunda, kilitleme manşonu durdurma halkasına temas eder ve alet tutma düzeneğinin dişleri görünmez. Düzgün kurulmamışsa, doğru kam ve alet tutma düzeneği kombinasyonunun kullanıldığından ve bunların hizalandığından emin olun.

6. Alet tutma düzeneğini her iki yönde bir tam tur döndürün ve güç ünitesi kilitleme manşonunun tutma düzeneği ile birlikte dönmesine dikkat edin.


TEHLİKE

Yaralanmayı önlemek için kilitleme manşonunun alet tutma düzeneğini sıkıca sabitleyor olduğunu periyodik olarak kontrol edin.

4.6. Sıkıştırma Kafası veya Adaptörünün Kurulumu

**TEHLİKE**

Güç ünitesi ana hava beslemesine bağlandığında, güç ünitesi pistonu geri çekilir. Yaralanmayı önlemek için elleri ve parmakları güç ünitesinin ön kısmından uzak tutun.

Sıkıştırma başlığı veya adaptörü ile birlikte temin edilen talimat kılavuzuna bakın. Şekil 3'te, tipik bir sıkıştırma başlığının tipik bir alet tutma düzeneği üzerinde kurulumu gösterilmiştir. Sıkıştırma başlığı veya adaptörü kurulduktan sonra, güç ünitesi tekrar ana hava beslemesine bağlanabilir.

4.7. Güç Ünitesinin Daimi Montajı

Güç ünitesini daimi şekilde bir tezgaha veya diğer bir çalışma yüzeyine monte etmek için pnömatrik alet stand düzeneği 856402-1'i kullanın.

**DİKKAT**

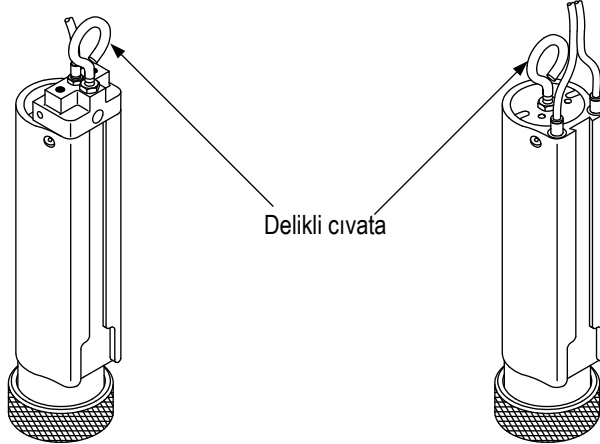
Güç ünitesini mengene veya benzer bir bağlantı elemanına sıkıştırmayın; üniteye zarar verebilir veya güç ünitesinin düzgün çalışmasına engel olabilir.

4.8. Asılı Güç Ünitesi

Güç ünitesi, Şekil 9'da gösterilen şekilde ünitenin arka tarafındaki delikli civataya denge ağırlığı takılarak denge ağırlığı ile birlikte kullanılabilir. Güç ünitesini hava hortumundan asmayın.

El Anahtarı Düzenekli Güç Ünitesi

El Anahtarı Düzeneği Olmayan Güç Ünitesi



Şekil 9

5. İŞLETİM

Bu bölümde, her iki sistemdeki güç ünitesini çalışma talimatları ele alınmaktadır. Kablo hazırlama, sıkıştırma başlığı veya adaptöründe terminal veya kaynak bağlantısı yerleşimi ve kablo takılması hakkında bilgiler için, kullanılan sıkıştırma başlığı veya adaptörü ile birlikte temin edilen talimatlara bakın.

**TEHLİKE**

Yaralanmayı önlemek için güç ünitesini çalıştırırken her zaman parmakları sıkıştırma alanından uzakta tutun. Sıkıştırma alanının içine, terminaller veya kaynak bağlantıları dışında hiçbir şey yerleştirmeyin.

Terminal veya kaynak bağlantısı ve kablo sıkıştırma başlığında veya adaptöründe konumlandırıldıktan sonra, güç ünitesi ilerletilene ve sıkıştırma başlığı çeneleri veya sıkıştırma kalıpları tamamen aşağı inene kadar el anahtarını veya ayak anahtarını kısa bir süreliğine basılı tutun. Çeneler veya kalıplar tamamen aşağı indiğinde, el anahtarını veya ayak anahtarını serbest bırakın. Güç ünitesi pistonu geri çekilmelidir; sıkıştırılan ürün çıkarılabilir.

6. BAKIM VE İNCELEME

Güvenilir bir çalışma sağlamak için periyodik olarak bir bakım ve inceleme programı uygulayın. İnceleme sıklığı şu faktörlere dayalıdır:

- gösterilen özen, kullanım miktarı, sistemin kullanım şekli
- operatörün beceri düzeyi
- anormal miktarlarda toz ve kir varlığı
- belirli standartlar

6.1. İnceleme ve Temizlik

Minimum düzeyde, güç ünitesinin her sekiz saatlik çalışma sonunda aşağıdaki şekilde incelenmesi ve temizlenmesi gerekir:



TEHLİKE

Başlık veya alet tutma düzeneği ayrıldığında hava basıncı kesilmelidir.

1. Sistemi ana hava beslemesinden ayırın.
2. Alet tutma düzeneğini çıkarın (sıkıştırma başlığı veya adaptörü yerinde).
3. Piston penseleri ile kamı sıkıca kavrayın ve tamamen ilerletilmesi için kamı alet gövdesinden uzağa çekin.
4. Durdurma halkasında, kilitleme manşonunda ve sürtünme halkasında aşınma olup olmadığını inceleyin. Gerekirse değiştirin.



TEHLİKE

Yaralanmaları önlemek için durdurma halkasını her 250.000 döngüde değiştirin (değiştirme prosedürü için bkz. Paragraf 9.1) ve herhangi bir aşınma belirtisi görünür olduğunda kilitleme manşonunu değiştirin.

5. Pistonda, silindir duvarında ve kamda aşınma olup olmadığını inceleyin ve toz, nem ve diğer yabancı maddeleri temiz, yumuşak bir fırça veya tüy bırakmayan bir bezle uzaklaştırın.
6. Kama *ince* bir tabaka iyi kalite SAE 20 motor yağı uygulayın. Fazla yağı giderin.
7. Kam ayar vidasının kamı sağlam bir şekilde piston çubuğunda tuttuğundan emin olun. Gerekirse ayar vidasını sıkın.
8. Sıkıştırma başlığını veya adaptörünü, kullanılan belirli sıkıştırma kafası veya adaptörü ile birlikte temin edilen talimatlara göre kontrol edin.



TEHLİKE

Yaralanmaları ve aletin hasar görmesini önlemek için sıkıştırma başlığını veya adaptörünü alet tutma düzeneğine sabitleyen hızlı pimlerin tamamen sıkıldığından emin olun. Hızlı pimlerin gevşemesini önlemek için orta güçte dış tutucu kullanın.

9. Alet tutma düzeneğini yeniden kurun (sıkıştırma başlığı veya adaptörü yerinde).



TEHLİKE

Yaralanmaları önlemek için güç ünitesini çalıştırmadan önce kilitleme manşonunun alet tutma düzeneğini sıkıca sabitletiğini kontrol edin.

10. Güç ünitesini tekrar ana hava beslemesine bağlayın.



TEHLİKE

Güç ünitesi ana hava beslemesine bağlandığında, güç ünitesi pistonu geri çekilir. Yaralanmayı önlemek için elleri ve parmakları güç ünitesinin ön kısmından uzak tutun.

6.2. Yağlama

Ana hava beslemesi girişi için yağlama yağı kullanılması önerilir. Ancak güç ünitesi kuru (yağlamasız) hava ile kullanılmış veya kullanılıyorsa, güç ünitesini her sekiz saatlik kullanımdan sonra aşağıdaki şekilde yağlayın:

1. Ana hava beslemesini ayırın.
2. Hava hattını/hatlarını güç ünitesinin arkasından ayırın.
3. Giriş bağlantı elemanına/elemanlarına bir veya iki damla SAE 10 *hava silindir* yağı uygulayın.
4. Hava hattını/hatlarını ve ana hava beslemesini tekrar bağlayın.



TEHLİKE

Güç ünitesi ana hava beslemesine bağlandığında, güç ünitesi pistonu geri çekilir. Yaralanmaları önlemek için elleri ve parmakları güç ünitesinin ön kısmından uzak tutun.

7. SORUN GİDERME

Bazı anormal durumlar, olası nedenleri ve bu durumların çözümleri ile birlikte Şekil 10'da listelenmektedir. Durum çözülemezse 1. sayfanın sonunda yer alan telefon numarasını arayın.

Sistem Tipi	Anormal Durum	Olası Neden	Çözüm
Elle Çalıştırılan	Çalıştırıldığında güç ünitesi pistonu ilerlemiyor	Güç ünitesi ana hava beslemesine bağlı değildir	Güç ünitesini ana hava beslemesine bağlayın.
		El anahtarı düzeneği veya ayak anahtarı düzeneği arızalıdır	Anahtar düzeneğini değiştirin
Ayakla Çalıştırılan	Ana hava beslemesine bağlandığında güç ünitesi pistonu ilerliyor	Güç ünitesine hava hattı bağlantıları terstir	Ana hava beslemesini ayırın, güç ünitesindeki hava hattı bağlantılarını değiştirin
	Güç kaybı	Yanlış yağlama	Ana hava beslemesindeki yağlayıcının çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Kuru hava kullanılıyorsa 6. Bölüme uygun şekilde yağlayın
		Güç ünitesinin dahili contaları aşınmış veya hasarlıdır	Contaları değiştirin veya değerlendirme ve onarım hakkında bilgi için paragraf 9.2'ye bakın

Şekil 10

8. SEÇENEKLER VE AKSESUARLAR

Seçenek ve aksesuar siparişi için 1-800-522-6752 numaralı telefonu arayın.

9. DEĞİŞİM VE ONARIM

9.1. Durdurma Halkası Değişimi

A. Çıkarma

1. Aleti ana hava beslemesinden ayırın.
2. Alet tutma düzeneğini (ve kamı) hava silindiri gövdesinden çıkarın. Sürtünme halkasını çıkarın.
3. Çıkarma tırnağının altına düz uçlu tornavida ucu yerleştirerek ve dışa doğru kaldırarak durdurma halkasını çıkarın. Durdurma halkasını hava silindirinin ön kısmından kaydırarak çıkarın.



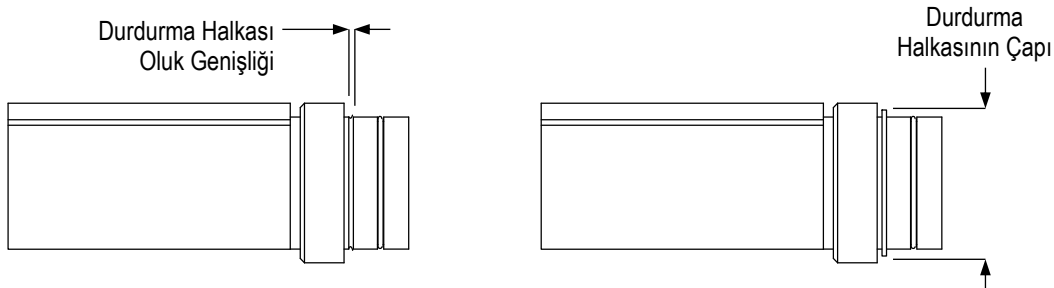
DİKKAT

Silindirin dış yüzeyinde çizilmeyi önlemek için parçaları çıkarırken dikkatli olun.

4. Kilitleme manşonunu hava silindirinin ön kısmından kaydırarak çıkarın.
5. Durdurma halkası oluşunda aşınma veya kalıcı deformasyon olup olmadığını inceleyin. Aşırı aşınma veya hasar görünür durumdaysa, müşteri onarım hizmeti hakkında bilgi için paragraf 0'a bakın.

B. Kurulum

1. Kaliper kullanarak durdurma halkası oluşunun genişliğini ölçün. Bkz. Şekil 11. Bu boyutu kullanarak, kullanılacak durdurma halkası için Şekil 12 13'e bakın.
2. Kilitleme manşonunu hava silindirinin ön kısmının üzerine kaydırın.
3. Durdurma halkasını hava silindirinin ön kısmının üzerine kaydırın ve halkayı *dikkatli bir biçimde* durdurma halkasının oluşuna oturtun. Halkanın biçimini bozmayın.
4. Sürtünme halkasını takın.
5. Kilitleme manşonunun, durdurma halkasının ve sürtünme halkasının doğru takıldığından emin olmak için alet düzeneğini görsel olarak inceleyin.
6. Kaliper kullanarak durdurma halkasının çapını ölçün. Bkz. Şekil 11. Halka etrafında birkaç farklı konumda ölçüm alın. Ölçümler Şekil 12 ve 13'te verilen tolerans dahilindeyse (kullanılan durdurma halkası için), alet düzeneğinin boyut olarak doğru olduğu kabul edilir. Herhangi bir ölçüm tolerans dahilinde değilse, daha fazla değerlendirme ve onarım hakkında bilgi almak için paragraf 9.2'ye bakın.



Şekil 11

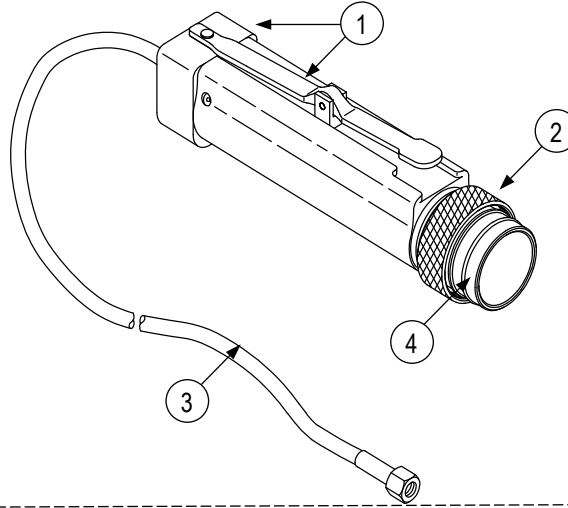
9.2. Yedek Parçalar ve Onarım

Yedek parçalar ve önerilen yedek parçalar Şekil 12-15'te tanımlanmış ve listelenmiştir. Sıkıştırma başlıkları, adaptörleri ve sıkıştırma kalıplarına ait yedek parçalar için başlık, adaptör veya sıkıştırma kalıpları ile birlikte temin edilen talimat kılavuzuna bakın.

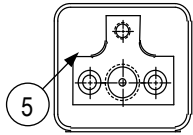
Yedek parça sipariş etmek için 1-800-522-6752 numaralı telefonu arayın, satın alma siparişinizi 717-986-7605 numarasına faks ile gönderin veya aşağıdaki adrese yazın:

MÜŞTERİ HİZMETLERİ (038-035)
TE CONNECTIVITY CORPORATION
PO BOX 3608
HARRISBURG PA 17105-3608

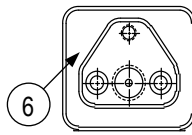
Müşteri onarım hizmetleri için 1-800-522-6752 numaralı telefonu arayın.



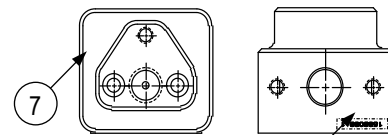
Tip 1 Vana
Onarım Kiti 217435-1 kullanılır



Tip 2 Vana
Onarım Kiti 217435-2 kullanılır



Tip 3 Vana
Onarım Kiti 1583089-1 kullanılır



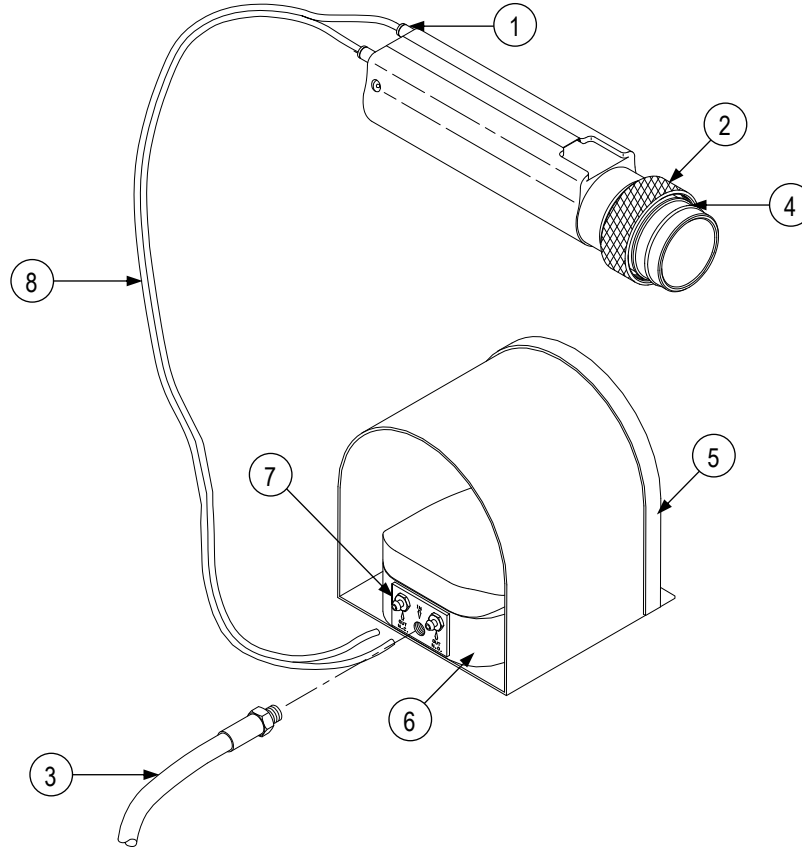
Vana Üzerine Damgalı Parça Numarası

Elle Çalıştırılan Güç Üniteleri 189721-[] (Mantıksal Değil) için Yedek Parçalar

Öge	Parça Numarası	Açıklama	Ünite Başına Miktar
1	1583088-1	Vana Düzeneği, Pnömatik	1
2	189848-1	Manşon, Kilitleme	1
3	38111	Hortum, Hava	1
4	904381-1	Halka, Durdurma (Oluk Genişliği 0,99 mm [0,039 inç] Yakıl. Halka Çapı 51,05 mm [2,01 inç] Maks.)	1
	904384-1	Halka, Durdurma (Oluk Genişliği 1,73 mm [0,068 inç] Yakıl. Halka Çapı 50,5 mm [1,99 inç] Maks.)	
5	217435-1 ‡	Onarım Kiti, Makara (Vana Gövdesi için O Contalar ve Dönüş Yay)ı	1
6	217435-2 ‡	Onarım Kiti, Makara (Vana Gövdesi için O Contalar ve Dönüş Yay)ı	1
7	1583089-1 ‡	Onarım Kiti, Makara (Vana Gövdesi için Sızdırmazlık Malzemeleri, Makara Kapağı ve Yay)	1
Gösterilmemiştir	217434-1 ‡	Onarım Kiti, Sızdırmazlık Malzemeleri (Güç Ünitesi için O Contalar ve Geçirme Halkaları)	1

‡ Önerilen yedek parça

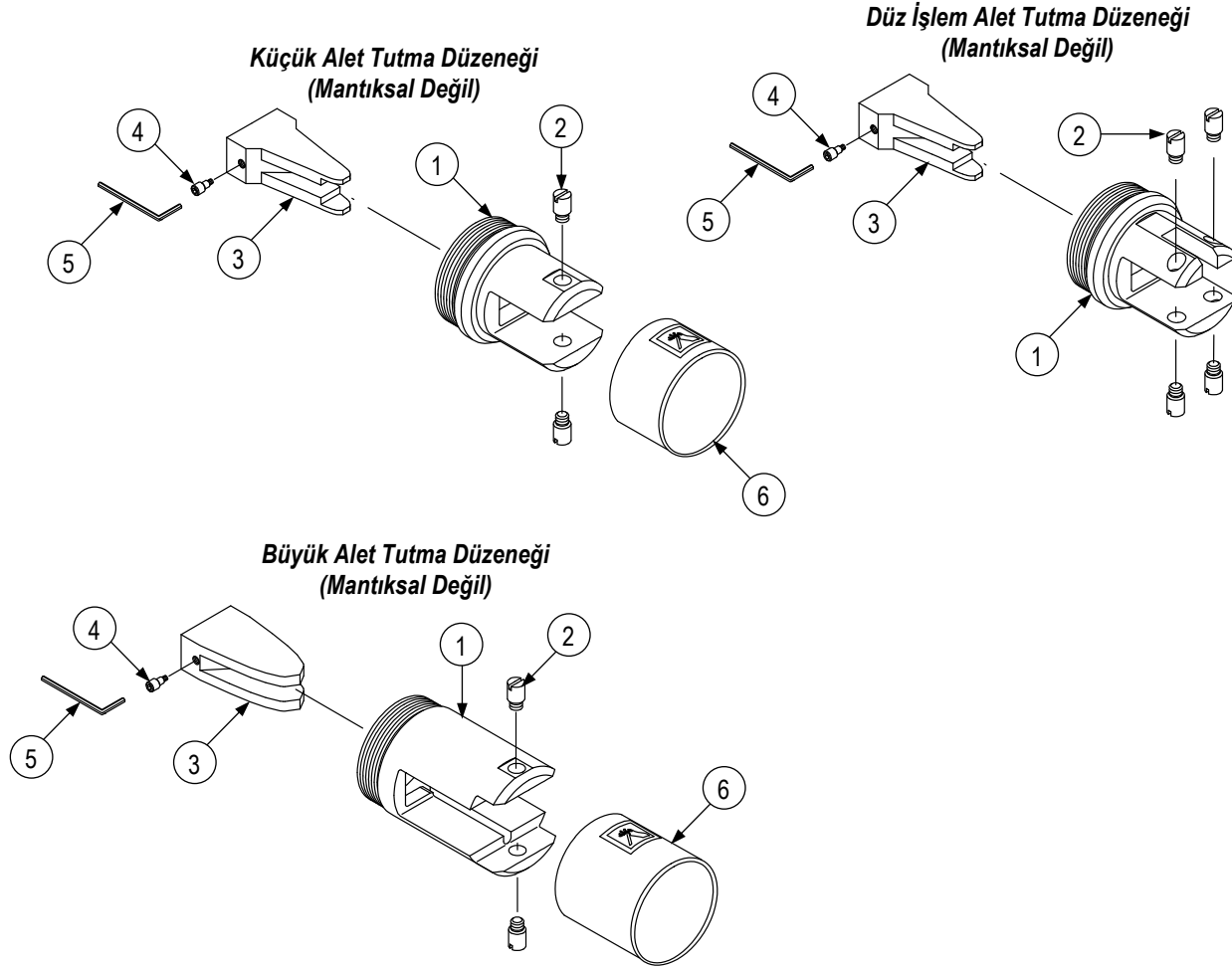
Şekil 12


Ayakla Çalıştırılan Güç Üniteleri 189722-[] (Mantıksal Değil) için Yedek Parçalar

Öge	Parça Numarası	Açıklama	Ünite Başına Miktar
1	189847-1	Bağlantı Elemanı, Hızlı Bağlantı	2
2	189848-1	Manşon, Kilitleme	1
3	38111-0	Hortum, Hava	1
4	904381-1	Halka, Durdurma (Oluk Genişliği 0,99 mm [0,039 inç] Yakı. Halka Çapı 51,05 mm [2,01 inç] Maks.)	1
	904384-1	Halka, Durdurma (Oluk Genişliği 1,73 mm [0,068 inç] Yakı. Halka Çapı 50,5 mm [1,99 inç] Maks.)	
5	453866-1	Koruma	1
6	19912-1	Vana, Ayak Pedalı	1
7	986886-2	Bağlantı Elemanı, Hızlı Bağlantı	2
8	985794-1	Hortum, Kalıplı, İkili	1
Gösterilmemiştir	217434-1 ‡	Onarım Kiti, Sızdırmazlık Malzemeleri (Güç Ünitesi için O Contalar ve Geçirme Halkaları)	1

‡ Önerilen yedek parça

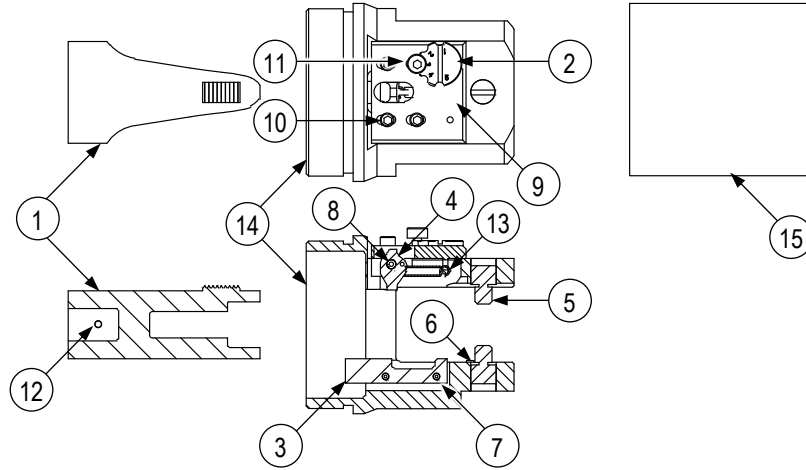
Şekil 13


Alet Tutma Düzeneği (Mantıksal Değil) için Yedek Parçalar

Öge	Parça Numarası	Açıklama	Düzenek Başına Miktar		
			Büyük 189767-1	Küçük 189766-1	Düz İşlem 189928-1
1	189726-1	Alet Tutma Düzeneği, Büyük	1	—	—
	189725-1	Alet Tutma Düzeneği, Küçük	—	1	—
	217350-1	Alet Tutma Düzeneği, Düz İşlem	—	—	1
2	354425-1 ‡	Pim, Pivot	2	2	4
3	189764-1	Kam, Büyük	1	—	—
	189763-2	Kam, Küçük	—	1	—
	189763-1	Kam, Düz İşlem	—	—	1
4	189765-1 ‡	Ayar Vidası, 10-32	1	1	1
5	21027-6 ‡	Anahtar, Altıgen	1	1	1
6	356022-1 ‡	Manşon, Emniyet	1	1	—

‡ Önerilen yedek parça

Şekil 14


Alet Tutma Düzeneği (Mantıksal) için Yedek Parçalar

Öge	Parça Numarası	Açıklama	Düzenek Başına Miktar		
			Büyük 189767-1	Küçük 189766-1	Düz İşlem 189928-1
1	356444-1	Kam, Büyük	1	—	—
	356438-1	Kam, Küçük	—	1	—
	356623-1	Kam, Düz İşlem	—	—	1
2	356439-1	Eksantrik	1	1	1
3	356440-1	Ek Parça, 626 Cırcır	1	—	—
	356440-2	Ek Parça, 626 Cırcır	—	1	—
4	356441-1	Mandal	1	1	1
5	354425-1 ‡	Pim, Pivot	2	2	4
6	3-21028-4	Pim, Yuvalı Yay (0,09 x 0,375 inç)	—	2	—
7	4-21028-4	Pim, Yuvalı Yay (0,09 x 1,00 inç)	2	2	—
8	4-21028-9	Pim, Yuvalı Yay (0,125 x 0,375 inç)	1	1	1
9	356437-1	Plaka, Eksantrik Ayarı	1	1	1
10	1-21000-5	Vida, Soket Başlığı Kapağı (4-40 x 0,50 inç)	3	3	3
11	21989-3	Vida, Soket Başlığı Omzu (0,125 x 0,25 inç)	1	1	1
12	189765-1 ‡	Ay Vidası, Özel	1	1	1
13	37887	Yay	1	1	1
14	356443-1	Alet Tutma Düzeneği, Büyük	1	—	—
	356442-1	Alet Tutma Düzeneği, Küçük	—	1	—
	356624-1	Alet Tutma Düzeneği, Düz İşlem	—	—	1
15	356022-1 ‡	Manşon, Emniyet	1	1	—

‡ Önerilen yedek parça

Şekil 15

10. REVİZYON ÖZETİ

Bu müşteri kılavuzu revizyonları şunları içerir:

- En güncel kurum adı ve logosu ile revize edilmiştir
- Şekil 12, 4 farklı şekle ayrılmıştır; Şekil 12-15
- Paragraf 7: Şekil 11 referansı, Şekil 10 ile değiştirilmiştir
- Paragraf 9.1.B.1 ve 6'da Şekil 12 referansı, Şekil 12 ve 13 ile değiştirilmiştir.