

# instrukcija

<b>SAUGOS PRIEMONĖS</b>	<b>PERSKAITYTI PRIEŠ NAUDOJIMĄ!</b>	2
<b>1. ĮVADAS</b>		3
<b>2. APRAŠAS</b>		5
2.1. Funkcijų aprašas		5
2.2. Elektrinių komponentų aprašas		7
2.3. Įrenginio apsauginis gaubtas		7
2.4. Veikimo aprašas		8
<b>3. PATIKRA IR ĮRENGIMAS</b>		9
3.1. Patikra		9
3.2. Jungčių uždėjimo įrenginio ir izoliacijos nuvalymo modulio įrengimas		9
3.3. Įrenginio pastatymo vietos sąlygos		12
<b>4. NAUDOJIMAS</b>		14
4.1. Pagrindinio kompiuterio modulio valdikliai		14
4.2. Užspaudiklio nustatymas ir įdėjimas		16
4.3. Izoliacijos nuvalymo modulio išėmimas		18
<b>5. PROFILAKTINĖ TECHNINĖ PRIEŽIŪRA</b>		18
5.1. Valymas		18
5.2. Tepimas		18
5.3. Jungčių uždėjimo įrenginio profilaktinė techninė priežiūra		19
<b>6. DIAGNOSTIKA</b>		19
<b>7. MECHANIZMŲ REGULIAVIMAS</b>		21
7.1. Izoliacijos nuvalymo ašmenų uždarymo reguliavimas		21
7.2. Nuvalomos izoliacijos ilgio reguliavimas		22
7.3. Laido gyslų galiuko reguliavimas		22
7.4. Griebtuvo reguliavimas		22
7.5. Stumiamojo strypo reguliavimas		25
7.6. Izoliacijos nuvalymo kumštelio greičio reguliavimas		25
7.7. Paleidžiamojo jutiklio tarpelio reguliavimas		25
<b>8. ELEKTROS INSTALIACIJA</b>		26
<b>9. DALIŲ PAKEITIMAS IR REMONTAS</b>		26
<b>10. GEDIMŲ ŠALINIMAS</b>		29
<b>11. ŠALINIMAS</b>		29
<b>12. ROHS INFORMACIJA</b>		29
<b>13. REDAKCIJOS PAKEITIMŲ SANTRAUKA</b>		29



## ATSARGUMO PRIEMONĖS SUŽALOJIMAMS IŠVENGTI

Šioje jungčių uždėjimo įrangoje numatytos saugos priemonės, kurios apsaugo operatorius ir techninę priežiūrą atliekančius darbuotojus nuo daugelio pavojų, išskylančių naudojant įrangą. Tačiau, operatorius ir remonto darbus atliekantys darbuotojai turi imtis tam tikrų atsargumo priemonių, kad nesusižalotų ir nesugadintų įrangos. Kad pasiektumėte geriausių rezultatų, jungčių uždėjimo įrangą reikia eksploatuoti sausoje, nedulkėtoje aplinkoje. Neeksploatuokite įrangos aplinkoje, kurioje yra dujų arba kenksmingų medžiagų.

- Prieš naudodami ir naudodami įrangą, kruopščiai laikykitės šių nurodymų dėl atsargumo priemonių:
- VISADA užsidėkite tinkamas apsaugines ausines.
- VISADA užsidėkite patvirtintus apsauginius akinius, kai naudojate įrangą su jėgos pavara.
- VISADA uždarykite apsauginį (-ius) gaubtą (-us) įprastai dirbdami.
- VISADA įjunkite maitinimo laido kištuką į tinkamai įžemintą elektros lizdą, kad išvengtumėte elektros šoko.
- VISADA išjunkite maitinimo jungiklį ir atjunkite elektros laidą nuo maitinimo šaltinio, kai atliekate įrangos techninės priežiūros darbus.
- NIEKADA nevilkiškite laisvų drabužių arba papuošalų, kuriuos gali įtraukti jungčių uždėjimo įrangos judamosios dalys.
- NIEKADA neikiškite rankų į sumontuotą jungčių uždėjimo įrangą.
- NIEKADA nekeiskite ir nemodifikuokite jungčių uždėjimo įrangos, nenaudokite jos ne pagal paskirtį.
- NIEKADA neatidarykite elektrinės įrangos atitvaro vos tik išjungę įrenginio maitinimo jungiklį ir atjungę elektros laidą nuo maitinimo šaltinio. Elektrinės įrangos atitvare gali būti aukšta liekamoji įtampa. Prieš atidarydami elektrinės įrangos atitvarą, perskaitykite ant jo dangčio užklijuotą įspėjamąją etiketę.

## PAGALBOS DĖL ĮRANKIŲ CENTRAS

**SKAMBINKITE NEMOKAMU NUMERIU 1-800-722-1111 (TIK KONTINENTINĖ JAV DALIS IR PUERTO RIKAS)**

Pagalbos dėl įrankių centras suteikia reikiamą techninę pagalbą.

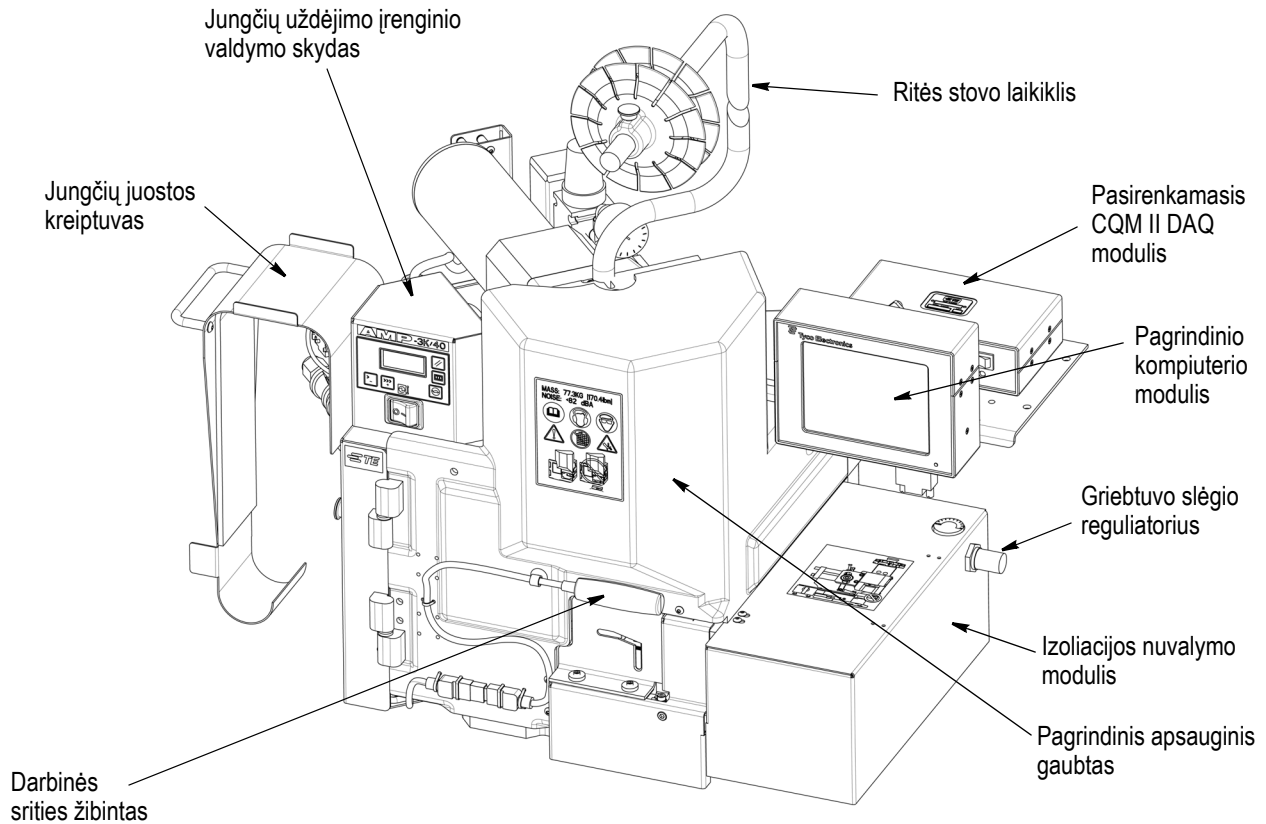
Be to, iškilus problemoms, kurių negali išspręsti jūsų techninę priežiūrą atliekantys darbuotojai, techninės priežiūros eksploatavimo vietoje specialistai gali padėti sureguliuoti arba suremontuoti jungčių uždėjimo įrangą.

### INFORMACIJA, KURIAŲ REIKIA PATEIKTI KREIPIANTIS Į PAGALBOS DĖL ĮRANKIŲ CENTRĄ

Kai skambinate į pagalbą dėl įrankių centrą, kad gautumėte informacijos dėl įrangos remonto, rekomenduojama, kad nurodymus išklaustytų su įrenginiu susipažinęs asmuo, su savimi turintis instrukcijos (ir brėžinių) kopiją. Taip galima išvengti daugelio nesklandumų.

Kai skambinate į pagalbą dėl įrankių centrą, būkite pasiruošę pateikti šią informaciją:

1. Kliento pavadinimas
2. Kliento adresas
3. Asmuo, su kuriuo galėtume susisiekti (vardas ir pavardė, pareigos, telefono numeris ir papildomas telefonas)
4. Skambinantysis asmuo
5. Įrangos numeris (ir serijos numeris, jei taikytina)
6. Gaminio dalies numeris (ir serijos numeris, jei taikytina)
7. Užklausos svarbumas
8. Problemos pobūdis
9. Neveikiančio (-ių) komponento (-ų) apibūdinimas
10. Papildoma, naudinga informacija ar pastabos



JUNGČIŲ UŽDĖJIMO ĮRENGINYS	TE DALIES NUMERIS
AMP 3K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginys su izoliacijos nuvalymo moduli	2161600-1
AMP 3K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginys su izoliacijos nuvalymo moduli ir CQM II	2161600-2
AMP 5K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginys su izoliacijos nuvalymo moduli	2161700-1
AMP 5K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginys su izoliacijos nuvalymo moduli ir CQM II	2161700-2

1 pav.

## 1. ĮVADAS

Šioje instrukcijoje pateikiama informacija apie izoliacijos nuvalymo modulių, naudojamų AMP 3K/40 CE ir AMP 5K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginiuose (atitinkamai 2161600-[ ] ir 2161700-[ ]), naudojimą, reguliavimą ir profilaktinę techninę priežiūrą. Žr. 1 pav.

Informaciją apie AMP 3K/40 CE ir AMP 5K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginius žr. 409-10204 ir visuose su įrenginiu pateiktuose dokumentuose.

Su izoliacijos nuvalymo modulių galima naudoti daugumą didelės galios miniatiūrinių užspaudiklių su šoninio / galinio padavimo mechanizmu ir mažos galios miniatiūrinius užspaudiklius galima naudoti. Kad galėtumėte naudoti šiuos užspaudiklius, gali prireikti nedidelės modifikacijos – paprastai reikia išimti laido stabdiklį. Žr. 4.2 paragrafą „Užspaudiklio nustatymas ir įdėjimas“.

Užspaudiklių naudojimo, reguliavimo ir profilaktinės techninės priežiūros aprašus žr. užspaudiklio instrukcijos lape ir su užspaudikliu pateiktuose dokumentuose.



*Paleidžiamasis jutiklis taip pat yra vadinamas laido jutikliu.*

Skaitydami šią instrukciją, ypatingą dėmesį atkreipkite į nurodymus, pažymėtus antraštėmis PAVOJUS, DĖMESIO, PASTABA.



Nurodo gresiantį pavojų, dėl kurio galima patirti vidutinę arba sunkią traumą.



Nurodo sąlygą, kuriai išsipildžius galima sugadinti gaminį arba įrangą.



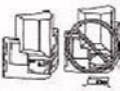
Atkreipia dėmesį į specialią arba svarbią informaciją.



Visada užsidėkite patvirtintus apsauginius akinius, kai naudojate įrangą.



Visada užsidėkite patvirtintas apsaugines ausines, kai naudojate įrangą.



Su šia įranga dirbkite atsargiai.



Maitinimo ĮJUNGIMO / IŠJUNGIMO jungiklis.



NENAUDOKITE įrangos, jei apsauginis gaubtas yra nuimtas.



Įrangos kėlimo taškas.



Prieš naudodami įrangą, perskaitykite visą instrukciją ir įsitikinkite, ar ją supratote.



Judamosios dalys gali prispausti arba įpjauti. Nenaudokite įrangos neuždėję apsauginių gaubtų.

## 2. APRAŠAS

Izoliacijos nuvalymo modulis yra pneumatinis mikroprocesorinis įtaisytais izoliacijos nuvalymo modulis, kuris AMP 3K/40 CE ir AMP 5K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginiams leidžia atlikti laidų izoliacijos nuvalymo funkciją. Izoliacijos nuvalymo moduliai gali nuvalyti įvairiausių tipų laidų izoliacijas.

Jame sumontuota pagal metrinę matų sistemą pagaminta aparatinė įranga.



*Matmenys yra nurodyti metriniais vienetais [ir JAV naudojamais vienetais laužtiniuose skliaustuose]. Kai kuriuose komerciniuose komponentuose gali būti ne pagal metrinę matų sistemą pagamintos aparatinės įrangos.*

2 pav. yra pateikta izoliacijos nuvalymo modulio specifikacija ir reikalavimai.

Baziniam moduliui tinkančių laidų diapazonas	0,03–2,0 mm (32–14 AWG)
Didžiausias izoliacijos storis	5,08 mm (0,200 col.)
Atstumas nuo kabelio galo iki nuvalytos išorinės izoliacijos krašto	Didesnis nei 29 mm (1,14 col.)
Nuvalomos izoliacijos ilgis	2,54–10,16 mm (0,100–0,400 col.)
Griebtuvo žiaunų slėgis	Kintamas, priklauso nuo oro slėgio
Triukšmas	Mažesnis nei 82 dBA, išmatuotas operatoriaus buvimo vietoje, kai buvo naudojamas standartinis užspaudiklis su mechaniniu padavimo mechanizmu
Svoris	4,55 kg [10 svar.]
Aukštis	127 mm [5 col.]
Maitinimas	+24 V NS (maitina jungčių uždėjimo įrenginys)
Oras	620–760 kPa [90–100 psi], 2,83 l/s (6 scfm)
Fizinė aplinka (temperatūra):	5–40 °C (40–104 °F)
Aukštis virš jūros lygio	Netaikoma
Santykinis drėgnis	Mažesnis nei 95 % (be kondensacijos)
Transportavimas ir laikymas	Laikykite švarioje, sausoje aplinkoje, pirmiausia padenkite visus paviršius plonu antikorozinės alyvos sluoksniu.

2 pav.

### 2.1. Funkcijų aprašas

Izoliacijos nuvalymo modulis yra mechanizmas, kuris nuvalo izoliaciją nuo laidininko ir taip paruošia atskirą laidą užspaudžiamajai jungčiai.

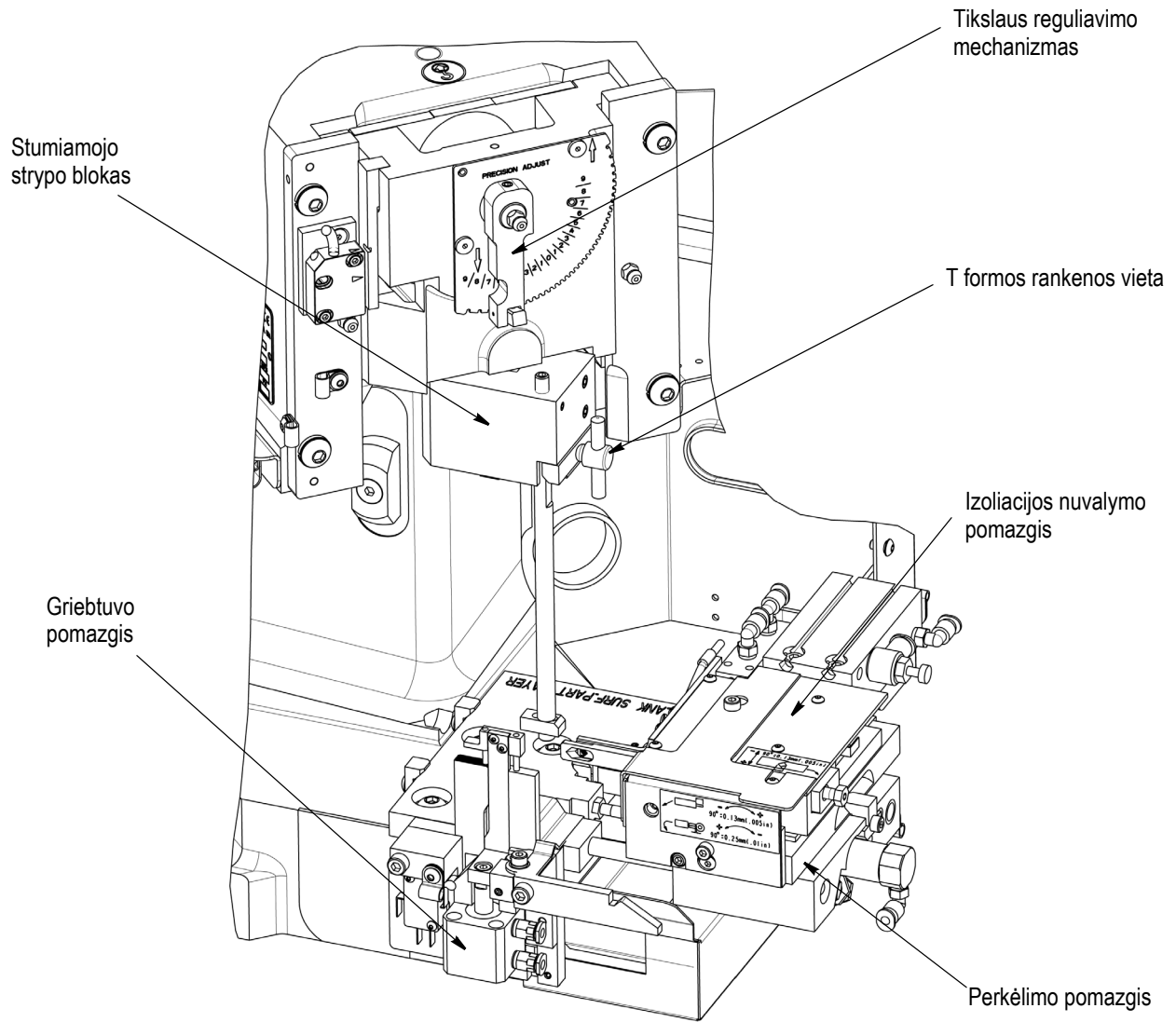
Įrenginyje yra trys funkcinės sritys.

**Perkėlimo pomazgį** sudaro šoninis perkėlimo blokas, užspaudiklio užraktai ir perkėlimo pneumatinis cilindras. Šis pomazgis pastumia mechanizmą į šoną, kad būtų galima uždėti jungtį ant laido. Žr. 2 pav.

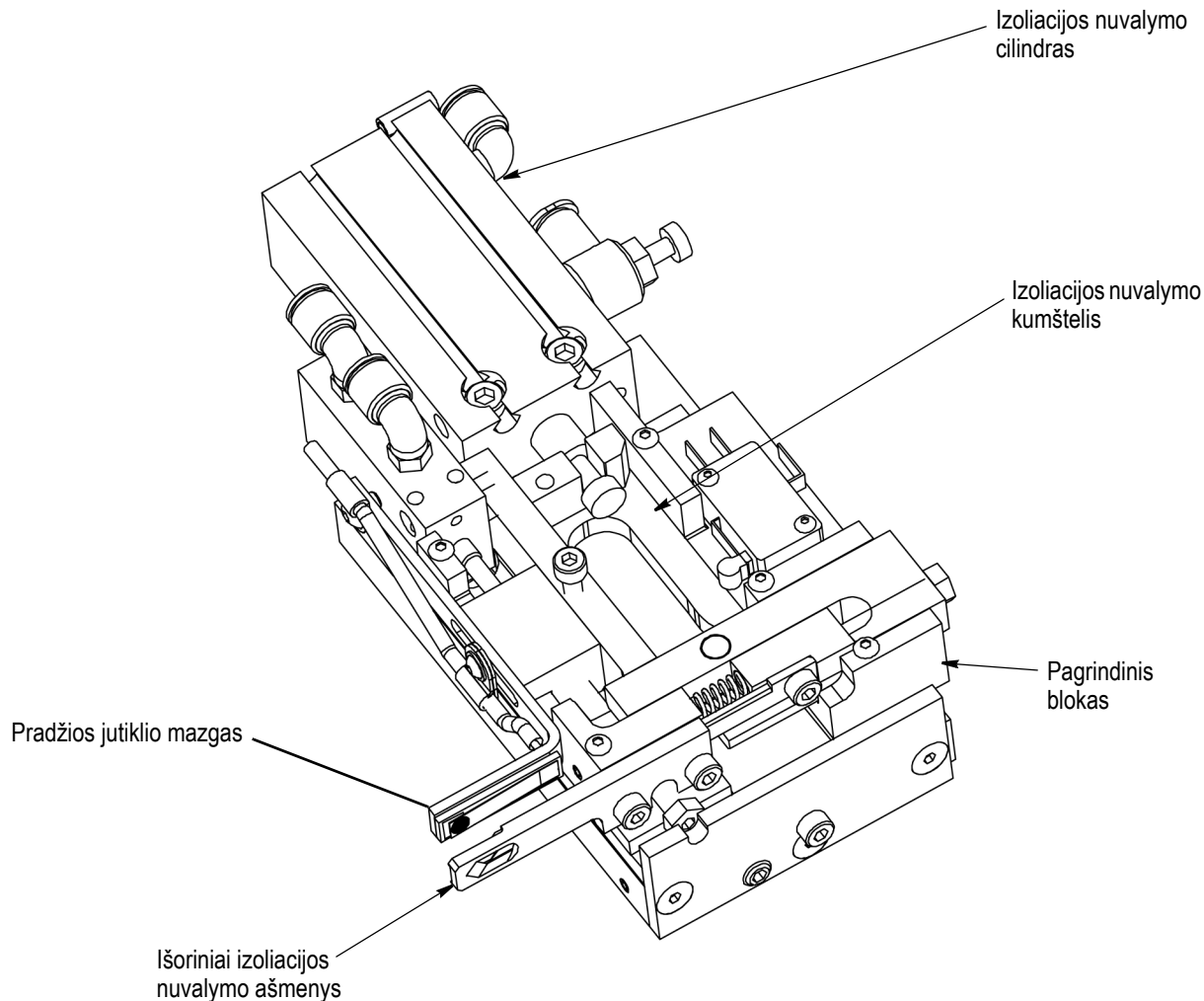
**Griebtuvo pomazgį** sudaro viršutinės ir apatinės griebtuvo žiaunos, griebtuvo tvirtinimo blokas, kairysis ir dešinysis reguliuojamieji kreiptuvai, žiaunos pavaros blokas ir griebtuvo pneumatinis cilindras. Griebtuvo pomazgis laiko laidą, kol nuvaloma laido izoliacija ir uždedama jungtis. Kai įrenginys atlieka ciklą, griebtuvo mechanizmas yra pastumiamas, kad laidas su nuvalyta izoliacija būtų įstatytas į laidui skirtą jungties cilindriuką. Žr. 2 pav.

**Izoliacijos nuvalymo pomazgį** sudaro U formos blokas, pagrindinis blokas, reguliuojamieji kreiptuvai, ašmenų pavaros blokas, ašmenų reguliavimo blokas, vidiniai ir išoriniai izoliacijos nuvalymo ašmenys, paleidžiamojo jutiklio blokas, paleidžiamojo jutiklio petys, paleidžiamasis jutiklis, paleidžiamojo jutiklio pneumatinis cilindras, izoliacijos nuvalymo kumštėlis ir izoliacijos nuvalymo pneumatinis cilindras. Šis pomazgis pastumia vidinius izoliacijos nuvalymo ašmenis, kad perpjautų laido izoliaciją. Jis taip pat

pastumia dalį mechanizmo tolyn nuo operatoriaus, kad pašalintų nupjautą izoliacijos galiuką nuo laido. Mechanizme taip pat yra įtaisytas paleidžiamasis jutiklis, pagal kurį pradedamas ciklas. Žr. 2 pav.



2 pav. (tęsinys)



2 pav. (pabaiga)

## 2.2. Elektrinių komponentų aprašas

Izoliacijos nuvalymo modulis yra sudarytas iš pagrindinio kompiuterio modulis, elektra valdomi pneumatiniai vožtuvai, įvairūs jungikliai ir jutikliai. Pagrindinio kompiuterio modulis yra maitinamas +24 V NS įtampa, kurią tiekia jungčių uždėjimo įrenginys. Jungčių uždėjimo įrenginio maitinimo jungiklis kontroliuoja tiek paties įrenginio, tiek pagrindinio kompiuterio modulis maitinimą. Maitinimo jungiklis / grandinės pertraukiklis yra jungčių uždėjimo įrenginio operatoriumi skirtas valdymo skydo priekyje.

Pagrindinio kompiuterio modulis yra pritvirtintas prie dešinėje įrenginio pusėje esančio laikiklio. Žr. 1 pav. Pagrindinio kompiuterio modulyje yra jutiklinis skystakristalis ekranas, kuriame rodomi izoliacijos nuvalymo modulis sąrankos ir valdymo rodiniai. Izoliacijos nuvalymo modulis roдиниų ir valdiklių aprašą žr. 4 skyriuje.

## 2.3. Įrenginio apsauginis gaubtas

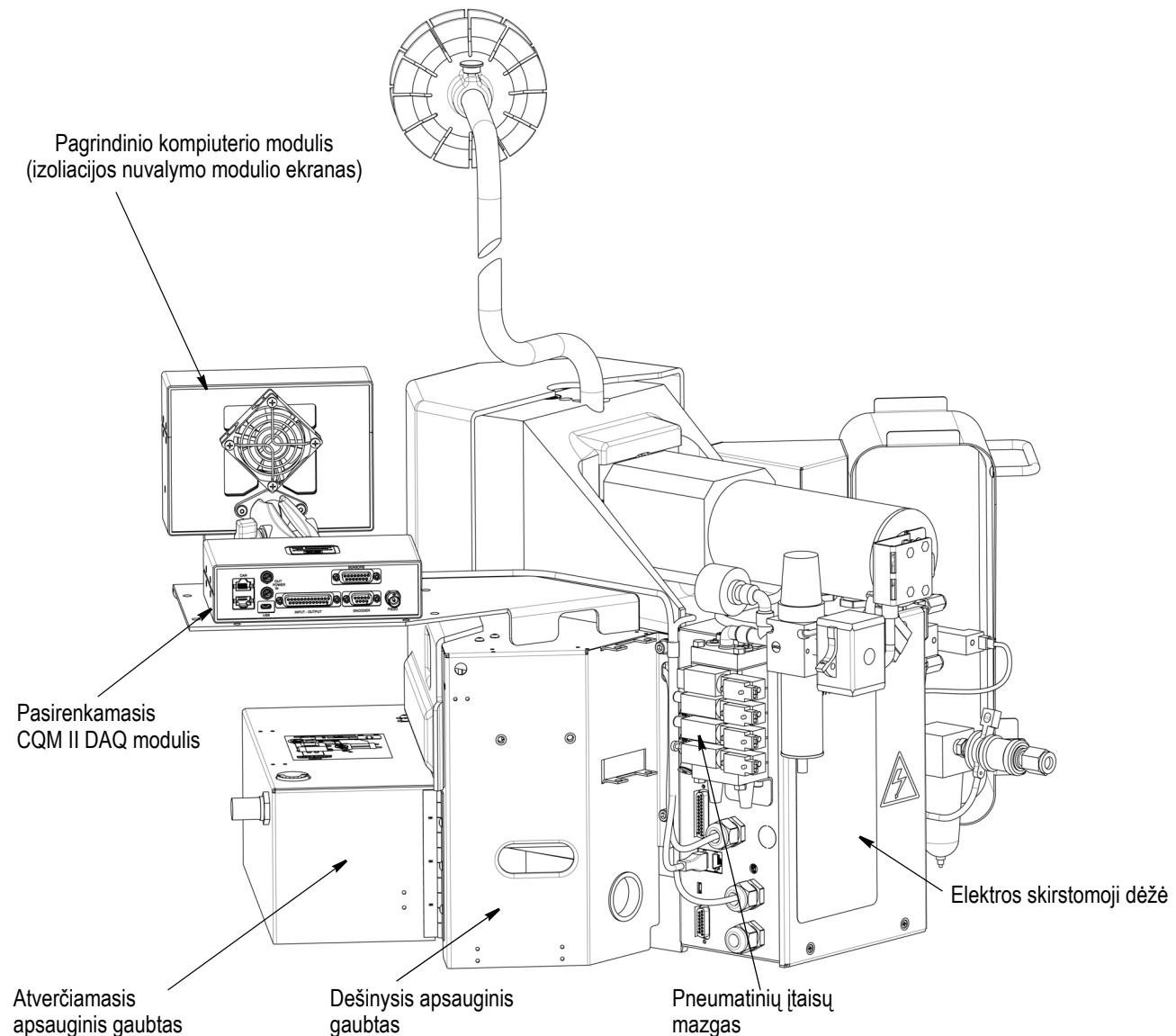
Sumontuoti apsauginiai gaubtai apsaugo operatorių, tačiau leidžia gerai matyti darbinę sritį. Pagrindinį apsauginį gaubtą (1 pav.) galima atidaryti atveriant į kairę pusę, o atverčiamąjį (1 pav. ir 4 pav.) – atveriant į dešinę pusę. Juos atidarius galima patogiai sumontuoti ir nustatyti užspaudiklį. **Jeigu apsauginių gaubtų durelės yra atidarytos, kai įrenginys veikia gamybiniu režimu, gaubtuose įtaisyti apsauginio blokavimo įtaisai neleidžia įrenginiui atlikti ciklų.**



## 2.4. Veikimo aprašas

Toliau nurodyta izoliacijos nuvalymo ir jungties užspaudimo ciklo eiga.

1. Ciklą galima paleisti automatiškai (kaip paleidimo priemonę parinkus laido jutiklį) arba paspaudžiant kojįnį jungiklį. Nustatęs automatinį paleidimo režimą (kaip paleidimo priemonę parinkęs laido jutiklį), operatorius turi įkišti laidą pro griebtuvo žiaunas ir izoliacijos nuvalymo ašmenis, kad nuspaustų laido jutiklį, kuris automatiškai paleidžia ciklą. Jei kaip paleidimo priemonė yra parinktas kojįnį jungiklis, kad suaktyvintų ciklą, operatorius turi nuspausti kojįnį jungiklį.
2. Tada griebtuvo žiaunos suspaudžia laidą, o suglausti izoliacijos nuvalymo ašmenys perpjauna izoliaciją. Izoliacijos nuvalymo mechanizmas patraukia ašmenis tolyn nuo operatoriaus, kad pašalintų nupjautą izoliacijos galiuką.
3. Izoliacijos nuvalymo įtaisas nustumiamas į dešiniąją padėtį, kad izoliacijos nuvalymo ašmenys būtų patraukti iš užspaudiklio.
4. Jungčių uždėjimo įrenginys atlieka ciklą, kad užspaustų jungtį ant laido.
5. Kai jungtis užspaudžiama, griebtuvas yra išskečiamas, kad atleistų laidą su užspausta jungtimi, o izoliacijos nuvalymo ašmenys yra įtraukiami atgal.
6. Paskui įtraukiamas laido jutiklio petys, kad oro pliūpsnis galėtų nupūsti nupjautą izoliacijos galiuką į nuopjovų dėžę.
7. Galiausiai izoliacijos nuvalymo įtaisas yra perkeliamas į pradinę padėtį.



4 pav.



### 3. PATIKRA IR ĮRENGIMAS

#### 3.1. Patikra

Izoliacijos nuvalymo modulis buvo kruopščiai patikrintas prieš sumontuojant ir sumontavus. Prieš supakuojant ir transportuojant atlikta galutinė patikrų procedūra, kad būtų įsitikinta, ar įrenginys tinkamai veikia.

Kad sužinotumėte, ar įrenginys nebuvo pažeistas transportuojant, išimkite įrenginį iš pakuotės ir atidžiai patikrinkite, ar nėra pažeidimų. Jei pastebėsite akivaizdų pažeidimą, pateikite pretenziją vežėjui ir nedelsdami informuokite TE.



*Kad nesusižalotumėte, būtinai išjunkite įrenginį ir atjunkite jo maitinimą.*

#### 3.2. Jungčių uždėjimo įrenginio ir izoliacijos nuvalymo modulio įrengimas

Išsukite visus tvirtinimo varžtus, kuriais jungčių uždėjimo įrenginys yra pritvirtintas prie transportavimo padėklo. Įrenginio viršuje įtaisykite kėlimo kilpą.



*Įrangos kėlimo taškas. Įtaisykite kėlimo kilpą į jai numatytą skylę. Kėlimo kilpa (M12 X 20 kilpiniu varžtu) turi pasirinkti klientas.*



*Kėlimo kilpą įtaisykite kruopščiai. Kad kėlimo kilpa išlaikytų įrenginio svorį, įsukto sriegio ilgis turi būti 19,05 mm [0,75 col.].*

Prie kėlimo kilpos pritvirtinkite tinkamą keltuvažį, pakelkite įrenginį ir pastatykite jį pasirinktoje eksploataavimo vietoje.

Į atitinkamą skylę įrenginio viršuje įstatykite ritės stovo strypą; cilindrinis kaištis turi užsifiksuoti įrenginio rėme esančiame griovelyje.

Su įrenginiu pristatytą jungčių juostos kreiptuvą pritvirtinkite dviem komplekte esančiais pirštais prisukamais varžtais. Užspaudikliams su šoninio padavimo mechanizmu kreiptuvą sumontuokite ant kairiojo apsauginio gaubto, o užspaudikliams su galinio padavimo mechanizmu – ant dešiniojo apsauginio gaubto. Paskui atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Maitinimo laidą prijunkite prie tinkamo maitinimo šaltinio.



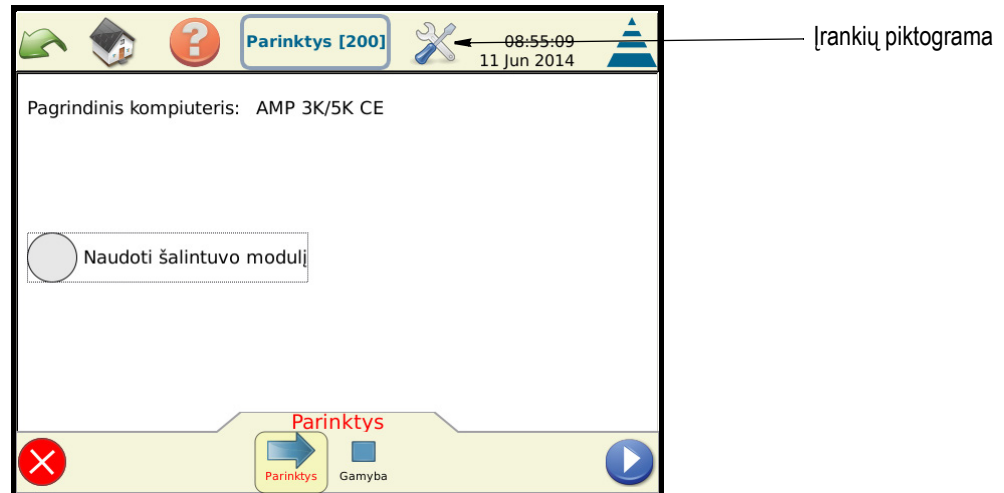
*Įrenginys automatiškai aptiks maitinimo įtampą ir tinkamai priderins valdiklį.*



*Į Europą eksportuojamus modelius įrengs techninės priežiūros darbus atliekantys TE atstovai. Šie atstovai patikrins, ar elektros ir pneumatinės jungtys yra tinkamai sujungtos. Tiek pneumatinės, tiek elektros jungtys turi būti įrengtos numatant užrakinamąjį izoliavimo jungiklį įrenginiams, kurie yra tiesiogiai prijungti prie elektros tinklo arba suslėgtojo oro šaltinio. Jis yra reikalingas tam, kad būtų galima nutraukti energijos tiekimą įrenginiui, kai atliekami nustatymo arba techninės priežiūros darbai.*

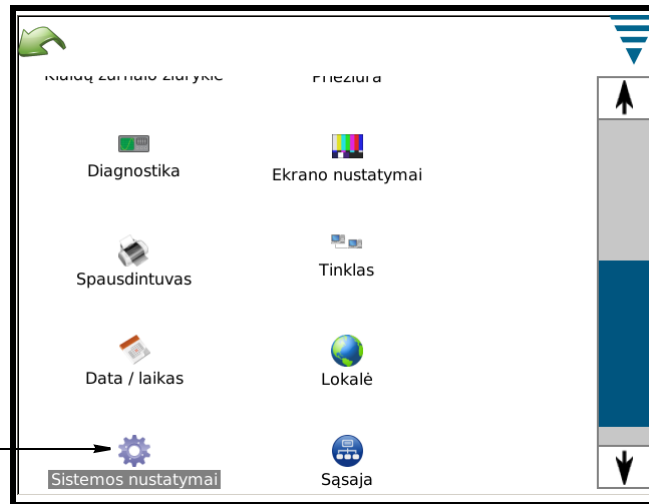
2. Prijunkite pneumatinių įtaisų mazgą prie tinkamo suslėgtojo oro šaltinio.
3. Įjungdami maitinimo jungiklį, įjunkite įrenginio KS maitinimą. Bus pradėtas pagrindinio kompiuterio modulio paleidimo procesas.
4. Pagrindinio kompiuterio modulis kontroliuoja įvairius įrangos komponentus. *Todėl pagrindinio kompiuterio modulį būtina sukonfigūruoti naudojamai įrangai.*

a. Spustelėkite įrankių piktogramą ekrano viršuje.



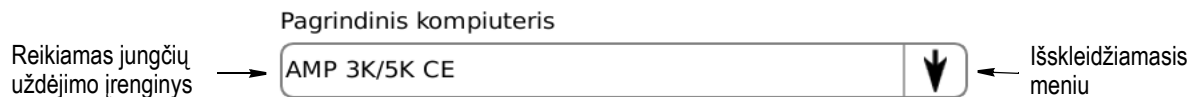
Įrankių piktograma

b. Paslinkite rodinį žemyn, tada palieskite piktogramą „Sistemos nustatymai“.



Piktograma „Sistemos nustatymai“

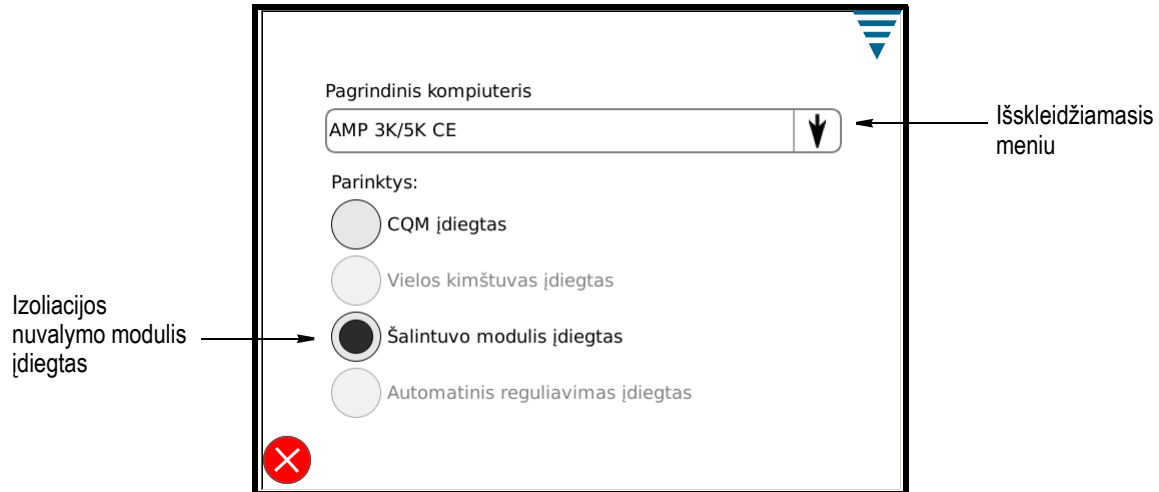
c. Pagrindinio kompiuterio įrenginio išskleidžiamajame meniu pasirinkite jungčių uždėjimo įrenginį, pažymėtą užrašu „AMP 3K/5K CE“.



d. Tada pažymėkite izoliacijos nuvalymo modulio akutę kaip parodyta toliau.



Šiuo metu izoliacijos nuvalymo modulį galima naudoti **tik** su šios versijos įrenginiu.



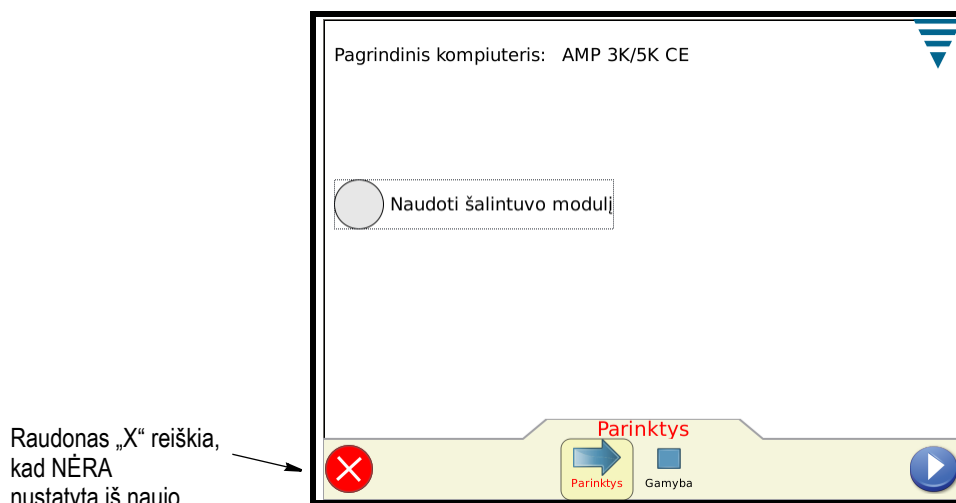
Pagrindinio kompiuterio modulio sukonfigūravimas AMP 3K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginiui arba AMP 5K/40 CE jungčių uždėjimo įrenginio izoliacijos nuvalymo moduliui yra baigtas.

Kai sukonfigūruosite pagrindinio kompiuterio modulį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Išimkite užspaudiklį.
2. Rankomis gražinkite jungčių uždėjimo įrenginio šliaužiklį į viršutinę jo eigos padėtį (TDC).
3. Jei to dar nepadarėte, prijunkite oro liniją ir įjunkite pagrindinį oro atjungimo vožtuvą.
4. Uždarykite visus apsauginius gaubtus.
5. Iš naujo nustatykite izoliacijos nuvalymo modulį. Iš naujo nustačius izoliacijos nuvalymo modulį, į jį patenka oras, todėl mechanizmai grįžta į pradines padėtis.

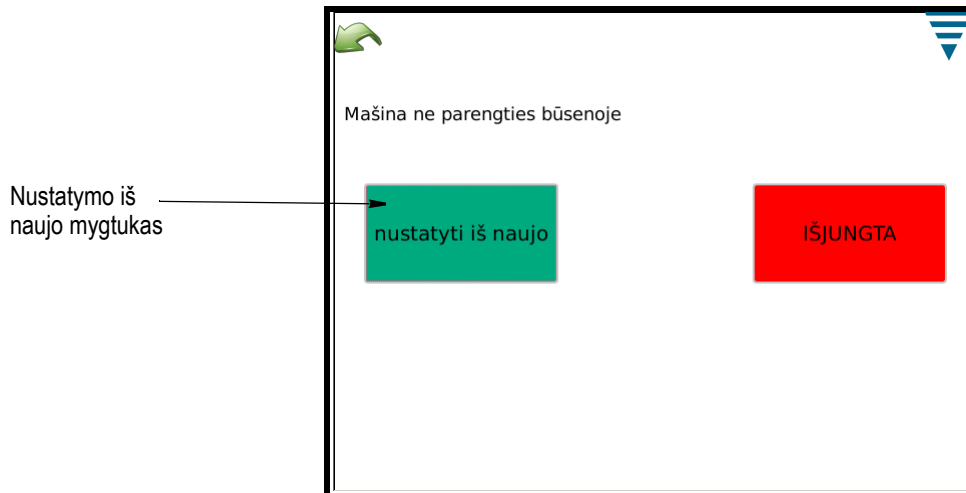


*Jei apatiniame kairiajame ekrano kampe rodomas raudonas ženklas „X“ (kaip parodyta paveiksle) arba jei rodomas šauktukas, nurodantis, kad sistema veikia klaidos režimu, tai reiškia, kad izoliacijos nuvalymo modulis nėra nustatytas iš naujo.*



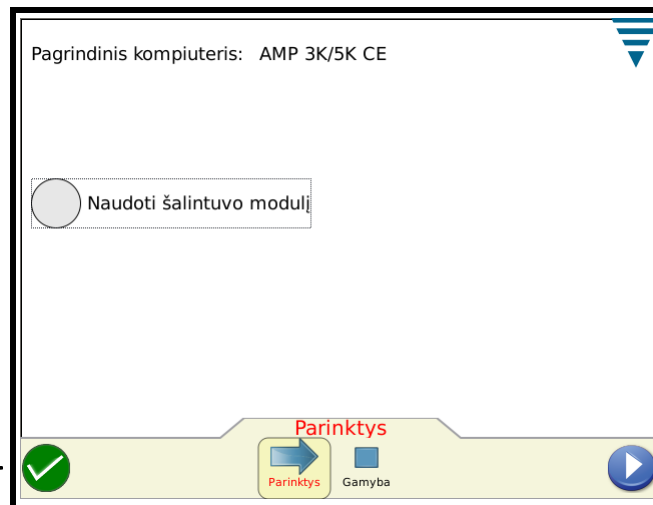
Raudonas „X“ reiškia, kad NĖRA nustatyta iš naujo.

Kad iš naujo nustatytumėte izoliacijos nuvalymo modulį, palieskite raudoną ženklą „X“ arba šauktuką, tada paspauskite nustatymo iš naujo mygtuką (kai jis bus parodytas).


**PASTABA**


*Jeif naudotojas nepaspaudžia vieno iš parodytų mygtukų, šis rodinys yra rodomas tik kelias sekundes.*

Žalia varnelė nurodo, kad izoliacijos nuvalymo modulis buvo nustatytas iš naujo.



Žalia varnelė nurodo, kad izoliacijos nuvalymo modulis buvo nustatytas iš naujo.

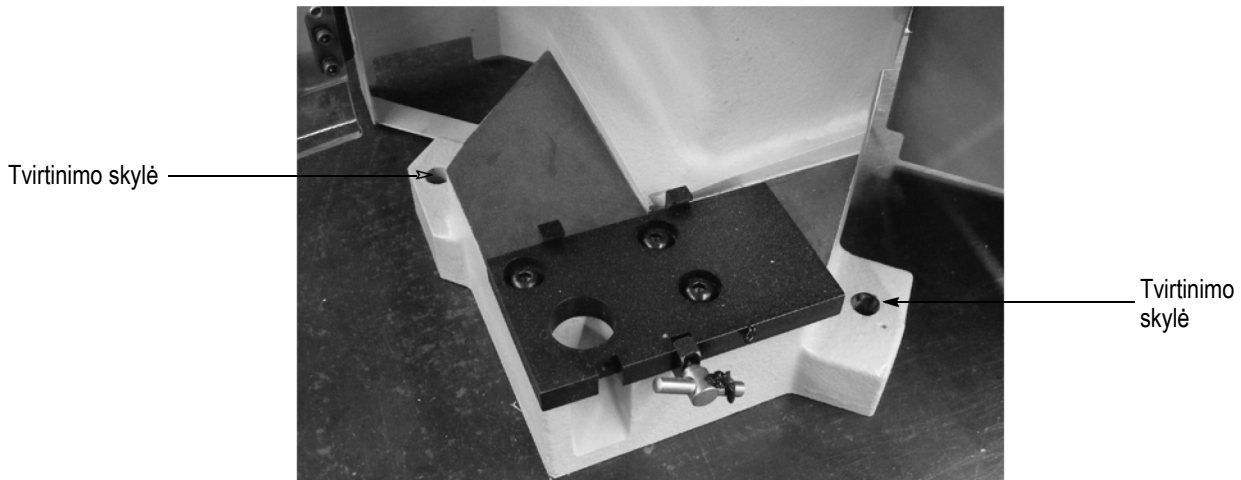
**PASTABA**


*Naudotojas gali bet kada vėl atverti nustatymo iš naujo rodinį – tereikia paliesti piktogramą apatiniame kairiajame kampe. Jei sistema jau yra nustatyta iš naujo, mygtukas „Išjungta“ bus aktyvus, o jį paspaudus bus galima pašalinti orą iš izoliacijos nuvalymo modulio.*

6. Patikrinkite, ar įrenginys tinkamai veikia, pabandydami panaudoti izoliacijos nuvalymo modulį atskirų operacijų režimu. Žr. 4.1 paragrafą.

### 3.3. Ant darbatalio statomų įrenginių pastatymo vietos sąlygos

Įrenginio padėtis operatoriaus buvimo vietos atžvilgiu yra itin svarbi tiek dėl saugos, tiek dėl didžiausio našumo. Tyrimai atskleidė, kad operatorius mažiau pavargsta ir našiau dirba, jei: (1) darbatalis yra tinkamo aukščio, jame įtaisyti triukšmą slopinantys guminiai tarpikliai; (2) įrenginys ant darbatalio yra pastatytas tinkamoje vietoje, iš abiejų pusių palikta daug vietos, kad būtų patogiu dirbti; (3) operatorius sėdi ant sukamosios kėdės su minkšta sėdimąja dalimi ir atlošu, kurie yra atskirai reguliuojami; (4) kojinis jungiklis (jei yra įrangos komplekte) yra padėtas ant guminio kilimėlio, kad jungiklį būtų galima laisvai pastumti į kitą vietą, tačiau jis neslyšiotų. 6 pav. yra pavaizduotos tinkamos įrenginio ir operatoriaus padėtys.



5 pav.

7 pav. yra pavaizduoti toliau nurodyti dalykai.

### A. Darbastalis

Darbastalis, kuris bus naudojamas, turi būti tvirtos konstrukcijos, jame rekomenduojama įtaisyti triukšmą slopinančius guminius tarpiklius. Operatoriui patogias aukštis yra 762,0–812,8 mm [30–32 col.]. Toks aukštis operatoriui leidžia atremti abi pėdas į grindis, kad svoris tinkamai pasiskirstytų ir kojos būtų tinkamoje padėtyje.

### B. Įrenginio pritvirtinimas ir jo padėtis ant darbastalio

Įrenginys turi būti arti darbastalio priekinio krašto, kad „tikslinė sritis“ (įrankių sritis, kurioje uždedamas gaminy) būtų ne didesniu nei 152,4–203,2 mm [6–8 col.] ir nemažesniu nei 50,8 mm [2 col.] atstumu nuo priekinio krašto kaip parodyta 5 pav. Pastacių į tokią padėtį, operatorius atliks mažiau bereikalingų judesių, todėl mažiau įsitemps nugarą ir sumažės nuovargis.

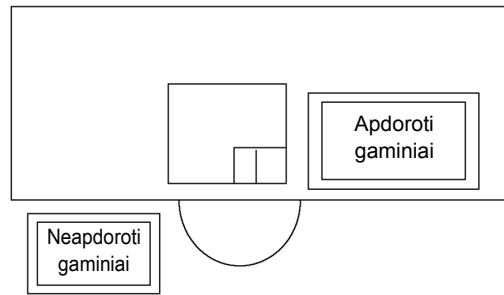
Įrenginį reikia pasukti taip, kad „tikslinė sritis“ būtų nukreipta į darbastalio priekinį kraštą ir būtų su juo lygiagreti (taip pat BŪTINA palikti vietos prieiti prie galinės įrenginio pusės).

Įrenginius reikia patikimai pritvirtinti prie darbastalio. Įrenginiai turi nekyšoti už darbastalio priekio.



6 pav.

**Medžiagų vieta – vaizdas iš viršaus**



7 pav.

**C. Operatoriaus kėdė**

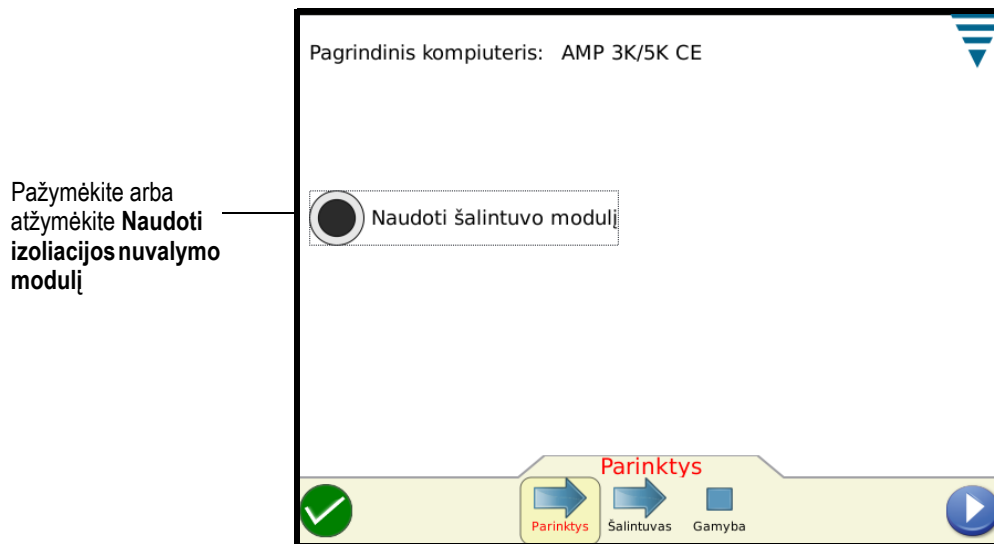
Operatoriaus kėdė turi būti sukamoji ir turėti atskirus sėdynės aukščio bei atlošo reguliavimo mechanizmus. Sėdimoji dalis ir atlošas turi būti minkšti. Atlošas turi būti pakankamai didelis, kad nugarą atremtų tiek žemiau juosmens linijos, tiek virš jos.

Operatoriui dirbant kėdė turi pakankamai pavažiuoti po darbastaliu, kad operatoriaus nugarą būtų tiesi ir atremta į kėdės atlošą.

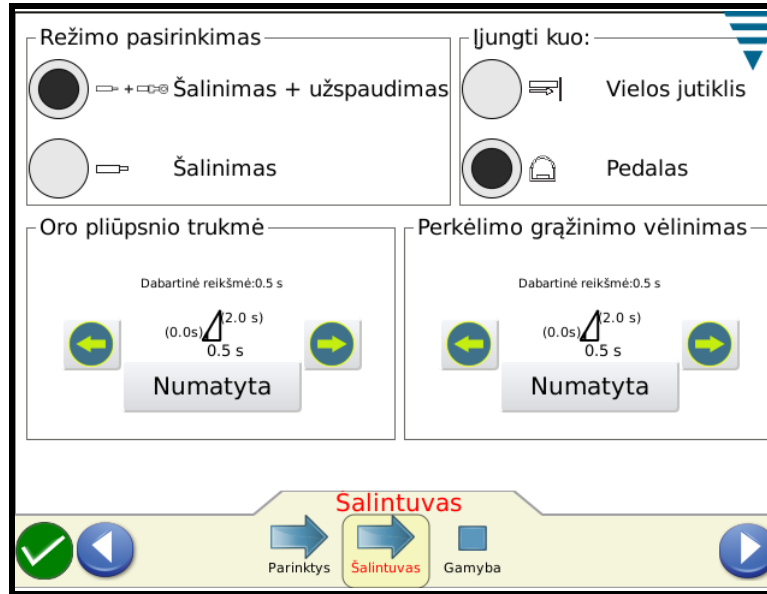
**4. NAUDOJIMAS**

**4.1. Pagrindinio kompiuterio modulio valdikliai**

Jei norite naudoti su izoliacijos nuvalymo modulių, parinkčių rodinyje reikia pažymėti akutę **Naudoti izoliacijos nuvalymo modulį**. Jei norite naudoti be izoliacijos nuvalymo modulio (naudoti tik užspaudimo funkciją), **atžymėkite** akutę **Naudoti izoliacijos nuvalymo modulį**.



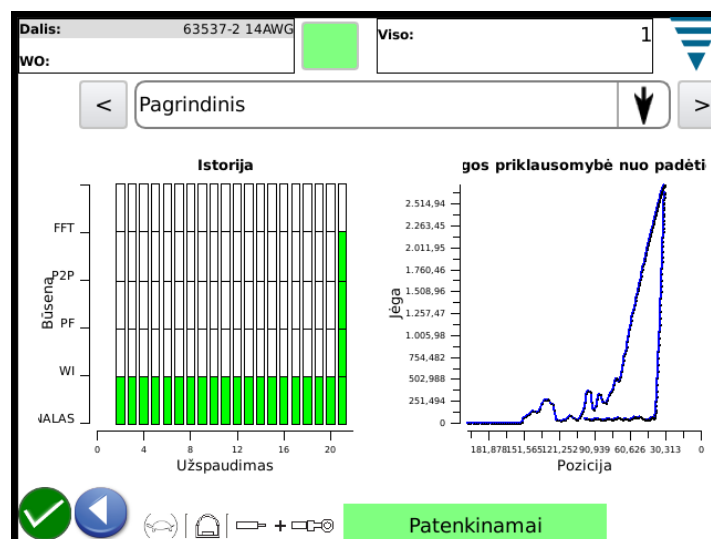
Izoliacijos nuvalymo rodinyje (8 pav.) operatorius gali pasirinkti izoliacijos nuvalymo operacijos parametrus.



APIBRĖŽTIS	VEIKSMAS
<b>Režimo pasirinkimas:</b>	Leidžia naudotojui pasirinkti izoliacijos nuvalymo arba izoliacijos nuvalymo ir jungties užspaudimo operaciją.
<b>Įjungti kuo:</b>	Leidžia naudotojui pasirinkti, ar sistemos ciklas suaktyvinamas laido jutikliu, ar kojiniu jungikliu.
<b>Oro pliūpsnio trukmė:</b>	Leidžia naudotojui pailginti arba patrumpinti oro pliūpsnio trukmę. Kad izoliacijos nuopjovos būtų pašalintos nuo įrankių, gali reikėti ilgesnės trukmės oro pliūpsnio. Numatytoji reikšmė yra 0,4.
<b>Perkėlimo grąžinimo vėlinimas:</b>	Leidžia naudotojui pailginti arba patrumpinti vėlinimo trukmę, kad būtų lengviau ištraukti laidą su užspausta jungtimi iš įrankių srities kiekvieno ciklo pabaigoje. Numatytoji reikšmė yra 0,2.

8 pav.

Gamybos rodyje naudotojas gali nustatyti, kad sistema veiktų viso ciklo arba atskirų operacijų režimu. Žr. 9 pav.



9 pav.




Kad įrenginys veiktų atskirų operacijų režimu, reikia pažymėti akutę „Atskirų operacijų“. Kai nustatytas atskirų operacijų režimas, kaskart palietus operacijos mygtuką, bus atliekama viena operacija tol, kol bus užbaigtas visas ciklas. Žr. 9 pav.




10 pav.

**PASTABA** Šiuo režimu nenaudojamas nei laido jutiklis, nei kojinis jungiklis.



**PASTABA** Šiame rodingyje mygtukas „Apskaičiuoti tarpą priekyje“, diagrama „Jėgos priklausomybė nuo laiko“, reikšmė „Vardinis užspaudimo aukštis“ ir dalies numeris yra rodomi tik tuomet, jei izoliacijos nuvalymo modulis yra naudojamas su CQM II priedu.



Dešinėje ekrano pusėje gali būti rodomos kelios papildomos piktogramos, kurios nurodo įrenginio dabartinę darbinę būseną. Toliau nurodytos galimos piktogramos (11 pav.).



Lėtos eigos piktograma nurodo, kad yra paspaustas jungčių uždėjimo įrenginio lėtos eigos mygtukas ir įrenginiui leidžiama veikti lėta eiga.



Kojinio jungiklio piktograma nurodo, kad kaip sistemos ciklo suaktyvinimo priemonė yra pasirinktas kojinis jungiklis.



Ši piktograma nurodo, kad įrenginys yra nustatytas veikti izoliacijos nuvalymo ir jungties užspaudimo režimu.

11 pav.

## 4.2. Užspaudiklio nustatymas ir įdėjimas

### A. Užspaudiklio su galinio / šoninio padavimo mechanizmu paruošimas

Kad užspaudiklis su šoninio padavimo mechanizmu būtų paruoštas naudoti su izoliacijos nuvalymo moduliui, išimkite laido stabdiklį iš užspaudiklio, o kad būtų paruoštas užspaudiklis su galinio padavimo mechanizmu, išimkite laido stabdiklį iš užspaudiklio ir kiek įmanoma toliau nustumkite ant bėgelio sumontuotą išlaikymo įtaisą.

Uždėkite užspaudiklį ant jungčių uždėjimo įrenginio (4.2 paragrafas, C). Sureguliuokite laido gyslų galiuką ir nuvalomos izoliacijos ilgį, tada patikrinkite, ar niekas nekliūna. Jei ant bėgelio sumontuotas išlaikymo įtaisas trukdo, jį išimkite.

### B. Apsisaugojimas nuo jungčių prikibimo / prevencinės priemonės

Tam tikrų tipų jungtys prie užspaudimo preso antgalių prikimba dažniau nei kitos. Daugelio tipų jungčių uždėjimo įrangoje laido stabdiklis atlieka jungčių izoliacijos nuvalymo įtaiso funkciją. Tačiau, kai naudojamas izoliacijos nuvalymo modulis, laidų stabdiklius reikia išimti.

Be laido stabdiklio išėmimo iš užspaudiklio, jungčių prikibimo galima išvengti ir kitais būdais, kurie yra nurodyti toliau.

- Galima naudoti jungčių teptuvą.
- Galima naudoti spyruoklinį, ant šliaužiklio (tarp užspaudimo preso antgalio ir laidui skirtu cilindriuko užspaudimo preso antgalio) įtaisytą laido prispaudimo mechanizmą.
- Galima naudoti ant šliaužiklio įtaisytą jungčių išlaikymo įtaisą, kuris dažnai sumontuojamas užspaudikliuose su galinio padavimo mechanizmu.

### C. Užspaudiklio sumontavimas / išėmimas

Atsižvelgiant į užspaudiklį ir naudojamų gaminių tipą, užspaudiklį gali reikėti sumontuoti kairėje arba dešinėje griebtuvo mechanizmo pusėje. Toliau pateikti nurodymai, kaip sumontuoti užspaudiklį kairėje arba dešinėje pusėje.

Jei norite išimti užspaudiklį, atjunkite įrenginio maitinimą ir atvirkštine tvarka atlikite sumontavimo veiksmus.

#### Sumontavimas kairėje pusėje



*Kad nesusižalotumėte, prieš sumontuodami arba išimdami užspaudiklį, būtinai atjunkite modulio ir jungčių uždėjimo įrenginio maitinimą.*

1. Nustumkite izoliacijos nuvalymo modulį ir perkėlimo mazgo judamąją dalį į dešiniąją padėtį.
2. Išimkite stumiamąjį strypą iš šliaužiklio strypo adapterio.
3. Atlaisvinkite varžtą, kuriuo pritvirtintas nuopjovų kreiptuvas, tada pasukite kreiptuvą į įrenginio priekį.
4. Atlaisvinkite įrenginio pagrindo plokštelėje esantį užspaudiklio užraktą ir patraukite užspaudiklį, kad jis netrukdytų.
5. Kairėje griebtuvo mazgo pusėje pakreipkite užspaudiklį ir nustatykite jį į padėtį ant pagrindo plokštelės.
6. Įstumkite užspaudiklio šliaužiklį į jungčių uždėjimo įrenginio šliaužiklio strypą.
7. Uždėkite kairįjį užspaudiklio užraktą ant jungčių uždėjimo įrenginio, į angas užspaudiklio pagrindo plokštelėje.
8. Pakelkite dešinįjį užspaudiklio užraktą ir priveržkite jį prie užspaudiklio pagrindo plokštelės.
9. Vėl pasukite nuopjovų kreiptuvą į užspaudiklio pagrindo plokštelę ir priveržkite tvirtinimo varžtus.
10. Įdėkite stumiamąjį strypą į šliaužiklio strypo adapterį.
11. Rankiniu būdu atlikite ciklą su jungčių uždėjimo įrenginiu ir izoliacijos nuvalymo moduliu, kad patikrintumėte, ar komponentai yra tinkamai pritvirtinti, tarp jų yra padaryti tinkami tarpai ir ar jie tinkamai veikia.

#### Sumontavimas dešinėje pusėje



*Kad nesusižalotumėte, prieš sumontuodami arba išimdami užspaudiklį, būtinai atjunkite modulio ir jungčių uždėjimo įrenginio maitinimą.*

1. Atlaisvinę užfiksavimo užraktą dešinėje perkėlimo mazgo pusėje, nuimkite viršutinę izoliacijos nuvalymo mazgo dalį.
2. Nukelkite izoliacijos nuvalymo mazgą nuo perkėlimo mazgo ir padėkite ant darbaltalio.
3. Išimkite stumiamąjį strypą iš šliaužiklio strypo adapterio.
4. Atlaisvinkite varžtą, kuriuo pritvirtintas nuopjovų kreiptuvas, tada pasukite kreiptuvą į įrenginio priekį.
5. Atlaisvinkite įrenginio pagrindo plokštelėje esantį užspaudiklio užraktą ir nustumkite užspaudiklį žemyn, kad jis netrukdytų.
6. Dešinėje pusėje padėkite užspaudiklį ant pagrindo plokštelės.
7. Įstumkite užspaudiklio šliaužiklį į jungčių uždėjimo įrenginio šliaužiklio strypą.
8. Uždėkite kairįjį užspaudiklio užraktą ant jungčių uždėjimo įrenginio, į angas užspaudiklio pagrindo plokštelėje.
9. Pakelkite dešinįjį užspaudiklio užraktą ir priveržkite jį prie užspaudiklio pagrindo plokštelės.
10. Vėl pasukite nuopjovų kreiptuvą į užspaudiklio pagrindą ir priveržkite tvirtinimo varžtus.
11. Uždėkite viršutinę izoliacijos nuvalymo mazgo dalį ant perkėlimo mazgo.
12. Iš dalies priveržkite užfiksavimo užraktą.
13. Stumkite viršutinę izoliacijos nuvalymo mazgo dalį link įrenginio galo, kol laido gyslų galiuko reguliavimo varžtas atsirems į galinį stabdiklį.
14. Įdėkite stumiamąjį strypą į šliaužiklio strypo adapterį.
15. Rankiniu būdu atlikite ciklą su jungčių uždėjimo įrenginiu ir izoliacijos nuvalymo moduliu, kad patikrintumėte, ar komponentai yra tinkamai pritvirtinti, tarp jų yra padaryti tinkami tarpai ir ar jie tinkamai veikia.

### 4.3. Izoliacijos nuvalymo modulio išėmimas

Keičiant užspaudiklius, izoliacijos nuvalymo modulį gali reikėti išimti (užspaudiklio sumontavimo procedūras žr. 4.2 paragrafe, C).



*Kad nesusižalotumėte, prieš sumontuodami arba išimdami izoliacijos nuvalymo modulį, būtinai atjunkite modulio ir jungčių uždėjimo įrenginio maitinimą.*

1. Atlaisvinkite varžtą, esantį dešinėje modulio pusėje.
2. Atitraukite apkabą dešinėje modulio pusėje.
3. Pastumkite modulį į dešinę ir pakelkite aukštyn, kad nuimtumėte jį nuo tvirtinimo pagrindo.

### 5. PROFILAKTINĖ TECHINĖ PRIEŽIŪRA

Jei atlikinėsite profilaktinės techninės priežiūros darbus, izoliacijos nuvalymo modulis visada bus puikios techninės būklės, bus užtikrintas visų jo komponentų didžiausias patikimumas ir geriausias veikimo savybės.



*Kad nesusižalotumėte, prieš atliekant techninės priežiūros darbus, reikia ATJUNGTI elektros energijos ir suslėgto oro šaltinius.*

#### 5.1. Valymas

Kasdien išvalykite visas izoliacijos nuvalymo modulyje susikaupusias nuopjovas.



*Valant naudojamo suslėgto oro slėgis turi būti ne aukštesnis nei 207 kPa [30 psi], taip pat būtina naudoti tinkamas apsaugos nuo nuopjovų ir asmenines apsaugos priemones (įskaitant apsauginius akinius).*

Jei sumontuotas oro tiekimo mazgas, patikrinkite ir, kai reikia, pakeiskite oro filtro filtruojamąjį elementą.

Švaria sausa šluoste nušluostykite apsauginius gaubtus.



*APSAUGINIŲ GAUBTŲ NEVALYKITE JOKIAIS TIRPIKLIAIS. Tirpiklis gali pažeisti apsauginius gaubtus.*

Išimkite izoliacijos nuvalymo mazgą ir atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- a. Kruopščiai nuvalykite izoliacijos nuvalymo mazgą, taip pat sritis pagrindo plokštelėje ir aplink ją.
- b. Patikrinkite, ar izoliacijos nuvalymo mazge nėra pažeistų dalių, nuvalykite mazgą ir pašalinkite visas izoliacijos bei laidų nuopjovas.
- c. Pašalinkite visas izoliacijos ir laidų nuopjovas iš griebtuvo mazgo.
- d. Sumontuokite izoliacijos nuvalymo mazgą.

#### 5.2. Tepimas

Ne rečiau nei kas 250 000 ciklų visus slankiųjų elementų paviršius sutepkite universaliuoju tepalu.



*Tepalu patepkite griovelį izoliacijos nuvalymo kumštelio apačioje.*

Lengvąja alyva patepkite izoliacijos nuvalymo ašmenų paviršius.

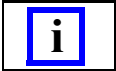


*Užtikrinkite, kad alyvos NEPATEKTŲ ant ašmenų pjaunamojo paviršiaus, nes nupjauti izoliacijos galiukai gali pradėti kibti.*

Ne rečiau nei kas milijoną ciklų tepalo švirkštu per tepimo įmovą sutepkite perkėlimo mazgą.

**PASTABA**

*Kad pasiektumėte tepimo įmovą, būtina nuimti jungiklį „Įrankiai vietoje“.*



### 5.3. Jungčių uždėjimo įrenginio profilaktinė techninė priežiūra

Jungčių uždėjimo įrenginio profilaktinės techninės priežiūros procedūrų aprašą žr. 409-10204 instrukcijoje.

Kai atliekate kas mėnesines privalomas saugos patikras, aprašytas jungčių uždėjimo įrenginio instrukcijoje, užtikrinkite, kad jas atliekant izoliacijos nuvalymo modulis būtų išjungtas. Pavyzdžiui, atidarius apsauginius gaubtus arba išėmus magnetinį jungiklį, nutraukiamas izoliacijos nuvalymo modulio pagrindinio oro vožtuvo maitinimas, todėl modulis nebeveikia.

## 6. DIAGNOSTIKA

Paprasčiausias būdas patikrinti, ar izoliacijos nuvalymo modulis tinkamai veikia, yra įrenginio panaudojimas rankiniu būdu, nustatčius atskirų operacijų režimą, kaip aprašyta 4.1 paragrafe.

Jei reikalingos papildomos diagnostinės gedimų šalinimo funkcijos, naudotojas gali įjungti diagnostikos režimą.

**DĖMESIO**


*Diagnostikos režimą leidžiama naudoti tik tiems asmenims, kurie gerai išmano šią įrangą. Nustatęs diagnostikos režimą, naudotojas gali tiesiogiai įjungti arba išjungti išėjimus. Tiesiogiai įjungus išėjimus, įrankiai gali susidurti, todėl naudotojas gali sugadinti įrankius.*

Jei norite įjungti diagnostikos režimą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Meniu juostoje palieskite įrankių piktogramą (kad meniu juosta būtų parodyta, gali reikėti paliesti apverstą trikampį (rodyklę atgal) viršutiniame dešiniajame ekrano kampe). Žr. toliau.



2. Paslinkite rodinį žemyn, tada palieskite piktogramą „Diagnostika“ kaip parodyta 12 pav.



12 pav.

3. Palieskite diagnostikos kortelę su antrašte „AMP 3K/5K CE“. Žr. 13 pav.



13 pav.

Galima peržiūrėti izoliacijos nuvalymo modulio į / iš. ir pakeisti išėjimus.



**Naudotojas turi gerai išmanyti visus izoliacijos nuvalymo modulio mechanizmus, kad galėtų bandyti pakeisti bet kuriuos išėjimus. Priešingu atveju rekomenduojama naudoti ne diagnostikos režimą, o nustatyti parinktį „Atskirų operacijų“ rodinyje „Gamyba“.**

<b>Izoliacijos nuvalymo modulio į. / iš. sudaro:</b>
Sugriebimo / izoliacijos nuvalymo išėjimas
Perkėlimo išėjimas
Oro pliūpsnio išėjimas
Atitraukimo jungiklio įėjimas
Stumiamojo strypo jungiklio įėjimas
Jungiklio „Įrankis vietoje“ įėjimas
Šoninio perkėlimo įėjimas
Kojinio jungiklio įėjimas
Laido jutiklio įėjimas
Apsauginio gaubto blokavimo įtaiso įėjimas

## 7. MECHANIZMŲ REGULIAVIMAS

Dauguma mechanizmų yra reguliuojami naudojant reguliavimo varžtus, turinčius NAILONINIUS fiksatorius. Daugumai reguliavimo varžtų reikalingas 3 mm raktas.



*Jeį reguliavimo varžtai atsilaisvino, NAILONINIUS fiksatorius galima priveržti sukant atsarginį nustatymo varžtą pagal laikrodžio rodyklę.*



*Kad nesusižalotumėte, prieš ką nors reguliuodami, būtinai atjunkite izoliacijos nuvalymo modulio ir jungčių uždėjimo įrenginio maitinimą.*

### 7.1. Izoliacijos nuvalymo ašmenų uždarymo reguliavimas (14 pav.)

Izoliacijos nuvalymo ašmenis reikia sureguliuoti tokiam gyliui, kad izoliacijos galiukas būtų nupjautas ir nuvalytas nuo laidininko. Jei norite nuvalyti mažesnio skersmens laidų izoliaciją, nustatymo varžtą reikia sukuti pagal laikrodžio rodyklę, o jei didesnio skersmens laidų – prieš laikrodžio rodyklę.

1. IŠJUNKITE izoliacijos nuvalymo modulio maitinimą.
2. Atidarykite pagrindinį apsauginį gaubtą.
3. Nustumkite izoliacijos nuvalymo mazgą į perkėlimo mazgo dešiniąją pusę.
4. Atlaisvinkite nuopjovų dangtelio fiksavimo varžtą.
5. Paslinkite nuopjovų dangtelį į priekį ir jį nukelkite.
6. Įkiškite laidą, kurio izoliacija yra nuvalyta, į ašmenų mazgo angą.
7. Per angą, kurią dengė nuopjovų dangtelis, įkiškite 3 mm šešiabriaunį raktą į skylę izoliacijos nuvalymo kumštelyje.
8. Naudodami 3 mm šešiabriaunį raktą, patraukite kumštelių mazgą į priekį. (Ašmenys turi būti „uždarytoje“ padėtyje.)
9. Sukdami izoliacijos įpjovimo gylio reguliavimo varžtą, sureguliuokite ašmenų uždarymą taip, kad ašmenys liestų laidų laidininką, tada pasukite reguliavimo varžtą 1/4 apsisukimo prieš laikrodžio rodyklę. Jei ašmenys turi būti uždaryti mažesnio skersmens laidui, reguliavimo varžtą sukute pagal laikrodžio rodyklę, o jei didesnio skersmens laidui – prieš laikrodžio rodyklę.
10. Išraukite šešiabriaunį raktą ir uždėkite nuopjovų dangtelį.

## 7.2. Nuvalomos izoliacijos ilgio reguliavimas (14 pav.)

Skirtingiems užspaudikliams ir jungtims gali būti reikalingas skirtingas nuvalomos izoliacijos ilgis.

Jis reguliuojamas sukant reguliavimo varžtą, esantį izoliacijos nuvalymo modulyje. Jei nuvalomos izoliacijos ilgį norite padidinti, reguliavimo varžtą sukite pagal laikrodžio rodyklę, o jei sumažinti – prieš laikrodžio rodyklę.

## 7.3. Laido gyslų galiuko reguliavimas (14 pav.)

1. Nutraukite pneumatinės energijos tiekimą, atidarydami įrenginio apsauginius gaubtus, leidžiančius pasiekti izoliacijos nuvalymo modulį.
2. Šiek tiek atlaisvinkite užspaudiklio užraktą, esantį ant perkėlimo mazgo (14 pav.).
3. Jei laido gyslų galiuką norite padidinti, laido gyslų galiuką reguliavimo varžtą sukite pagal laikrodžio rodyklę, o jei sumažinti – prieš laikrodžio rodyklę.
4. Stumkite izoliacijos nuvalymo mechanizmą link įrenginio galo, kol reguliavimo varžtas atsirems į galinį stabdiklį.
5. Priveržkite užspaudiklio užraktą.



**DĖMESIO** Jei užspaudiklio užraktas nėra tinkamai priveržtas, viršutinė izoliacijos nuvalymo pomazgio dalis gali judėti, todėl laido gyslų galiuko ilgis gali kisti.

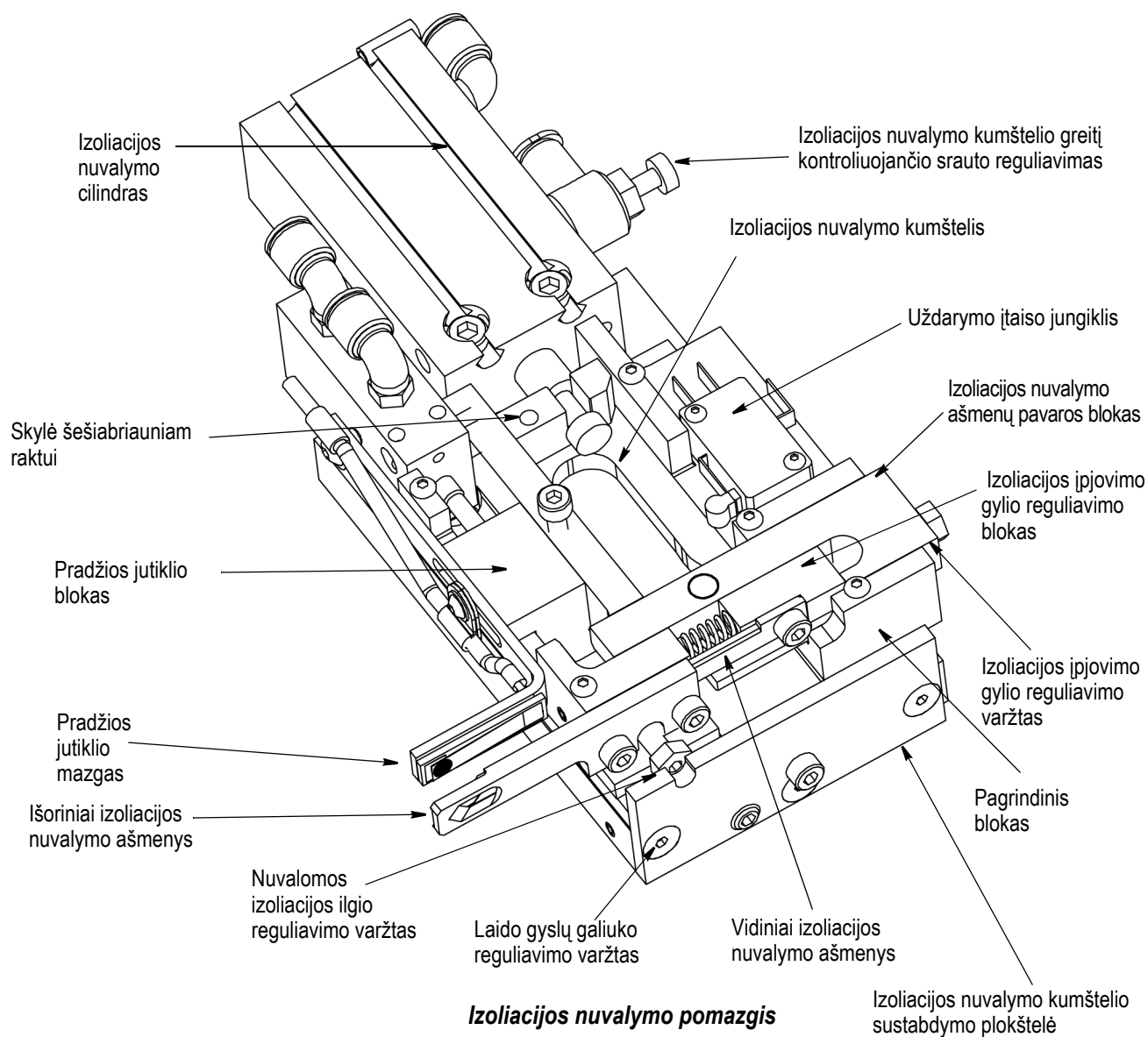
## 7.4. Griebtuvo reguliavimas

### A. Žiaunos aukščio reguliavimas

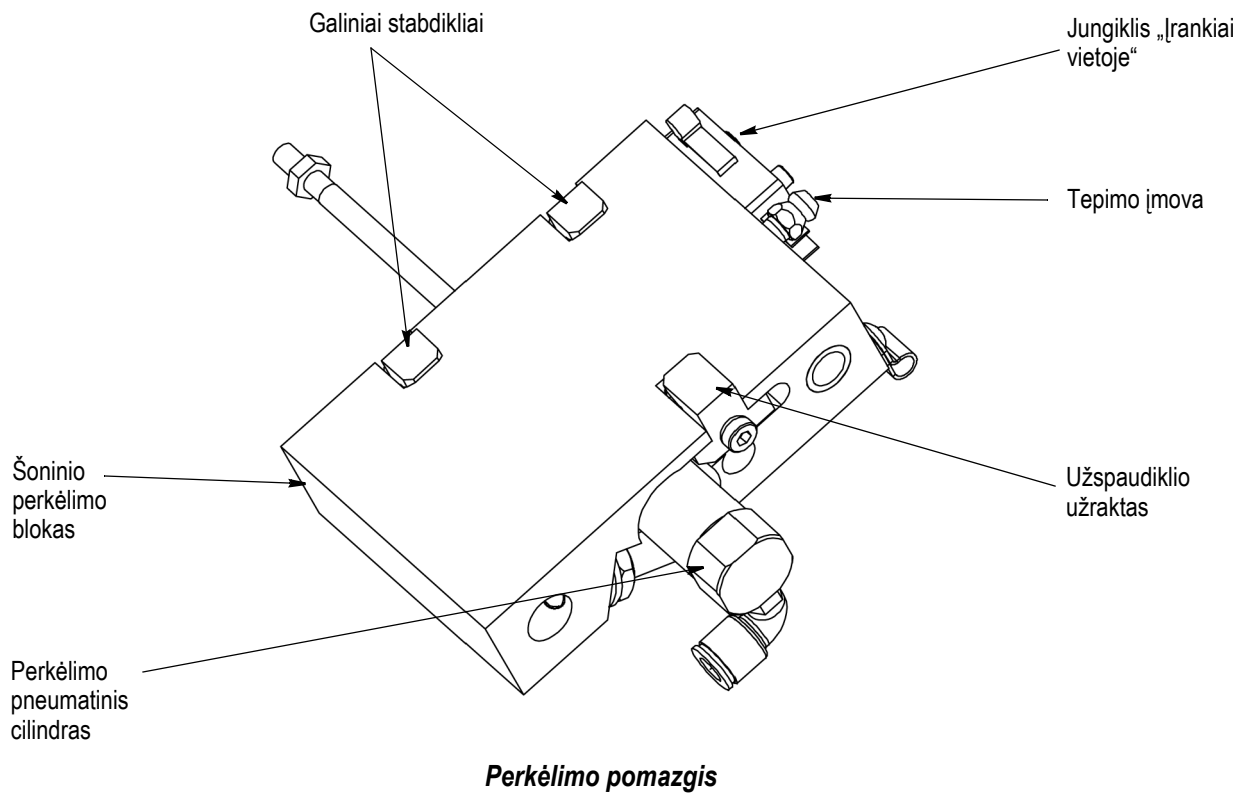
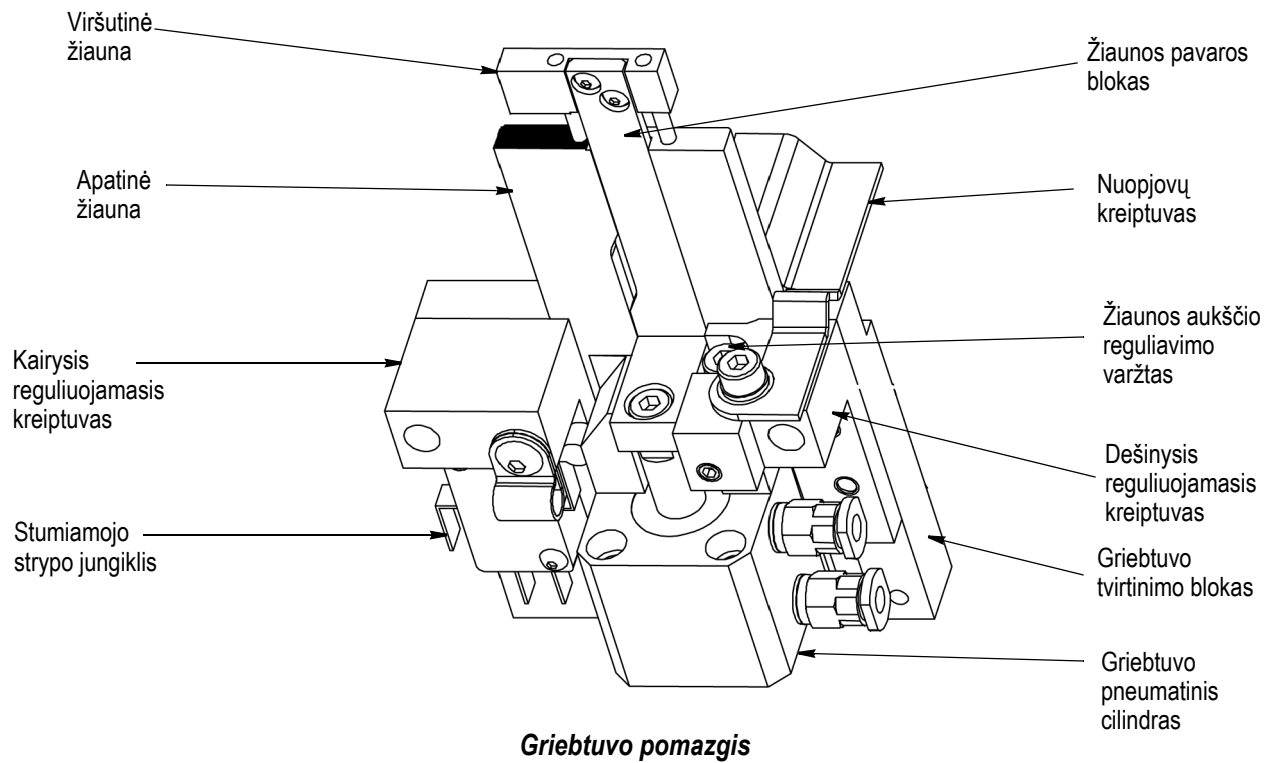
Žiaunos aukštį reikia sureguliuoti tam, kad laido, kurio izoliaciją reikia nuvalyti, centras būtų sulygiuotas su V formos angos centru išoriniuose izoliacijos nuvalymo ašmenyse.

1. Atidarykite įrenginio apsauginį gaubtą, kad būtų nutrauktas pneumatinės energijos tiekimas ir pasiektumėte izoliacijos nuvalymo modulį.
2. Padėkite laidą ant apatinės žiaunos (15 pav.) ir įkiškite jį per angą izoliacijos nuvalymo ašmenyse.
3. Sukdami žiaunos aukščio reguliavimo varžtą, kuris yra griebtuvo pomazgio dešiniojo reguliuojamojo kreiptuvo viršuje, sulygiuokite laido centrą su V formos angos centru išoriniuose ašmenyse. Sukant reguliavimo varžtą pagal laikrodžio rodyklę, griebtuvo žiauna yra nuleidžiama, o sukant prieš laikrodžio rodyklę – pakeliama.





14 pav.



15 pav.

## B. Griebtuvo slėgio reguliavimas

Kad laido izoliacija nebūtų pažeidžiama, gali reikėti pareguliuoti griebtuvo slėgį.

Kad slėgis būtų parodytas manometre, nustatę izoliacijos nuvalymo ir jungties užspaudimo arba tik izoliacijos nuvalymo režimą, įjunkite atskirą operacijų režimą. Paspausdami operacijos mygtuką, atlikite pirmą operaciją. Ją atliekant bus uždaryta griebtuvo žiauna ir parodytas slėgis manometre šalia griebtuvo slėgio regulatoriaus (1 pav.).

- Jei slėgį norite *padidinti*, patraukite užfiksuojamąją rankenėlę tolyn nuo įrenginio ir pasukite ją pagal laikrodžio rodyklę. Kai sureguliuosite, pristumkite užfiksuojamąją rankenėlę atgal prie įrenginio.
- Jei slėgį norite *sumažinti*, patraukite užfiksuojamąją rankenėlę tolyn nuo įrenginio ir pasukite ją prieš laikrodžio rodyklę. Kai sureguliuosite, pristumkite užfiksuojamąją rankenėlę atgal prie įrenginio.



*Jeį nustatytas per žemas slėgis, kai atliekamas atitraukimo judesys laidas gali būti traukiamas per griebtuvo žiaunas ir pažeidžiamas. Tokiu atveju griebtuvo slėgį reikia padidinti tiek, kad izoliacija nuo laido būtų nuvaloma tinkamai.*

### 7.5. Stumiamojo strypo reguliavimas

Stumiamasis strypas reikia sureguliuoti tam, kad užspaudžiant jungtį laidas tarp jungties ir griebtuvo žiaunų būtų lygus.

1. Atidarykite pagrindinį apsauginį gaubtą, kad būtų nutrauktas pneumatinės energijos tiekimas ir pasiektumėte izoliacijos nuvalymo modulį.
2. Nustumkite perkėlimo (15 pav.) ir izoliacijos nuvalymo (14 pav.) pomazgius į dešiniąją padėtį.
3. Per spaustuvo žiaunas įkiškite laidą (kurio izoliacija jau yra nuvalyta) į apytikslę padėtį, kurioje nuvaloma laido izoliacija.
4. Rankomis nuleiskite viršutinę griebtuvo žiauną ant laido.
5. Nuimkite apsauginį dangtį nuo jungčių uždėjimo įrenginyje įtaisyto variklio. Tada, naudodami šešiabriaunį raktą, leiskite įrenginio šliaužiklį, kol jis pasieks žemiausią padėtį.
6. Įsitinkinkite, ar laidas yra jungties užspaudžiamajame cilindriuke.
7. Jei laido padėtis yra netinkama, atlaisvinkite stumiamojo strypo bloko (3 pav.) T formos rankeną, tada pasukite stumiamojo strypo reguliavimo varžtą pagal laikrodžio rodyklę, kad laidą nuleistumėte, arba prieš laikrodžio rodyklę, kad laidą pakeltumėte.
8. Priveržkite stumiamojo strypo bloko T formos rankeną.
9. Gražinkite jungčių uždėjimo įrenginio šliaužiklį į viršutinę padėtį ir prijunkite maitinimo laidą jungčių uždėjimo įrenginio variklio gale.

### 7.6. Izoliacijos nuvalymo kumštelio greičio reguliavimas (14 pav.)

Jeį griebtuvo slėgis yra sumažintas tiek, kad griebtuvo cilindras veikia lėčiau, gali reikėti pakoreguoti (sulėtinti) izoliacijos nuvalymo kumštelio greitį.

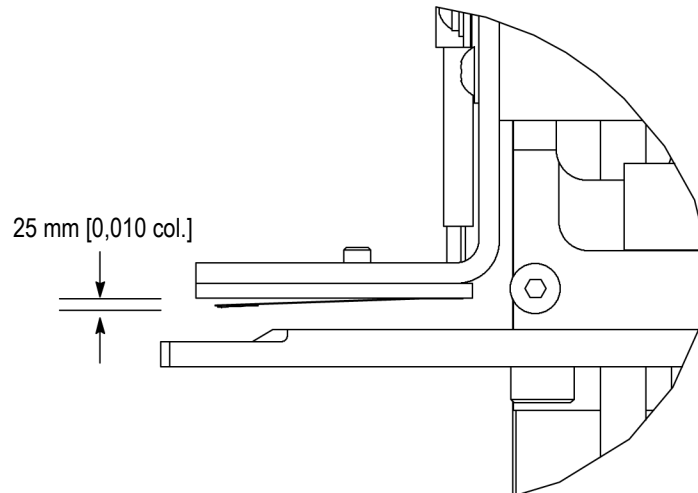
Izoliacijos nuvalymo cilindro greitis reguliuojamas sukant srauto reguliavimo rankenėlę, esančią izoliacijos nuvalymo pneumatinio cilindro šone. Jeį cilindro greitį norite sumažinti, rankenėlę pasukite pagal laikrodžio rodyklę, o jeį padidinti – prieš laikrodžio rodyklę.

### 7.7. Paleidžiamojo jutiklio tarpelio reguliavimas

Jeį laido jutiklio svirties tarpelis pasidaro per mažas, jutiklis gali netinkamai veikti. Bus parodytas klaidos pranešimas, informuojantis, kad laido jutiklis užstrigo.

Sukdami nustatymo varžtą, kuris yra galinėje paleidžiamojo jutiklio mazgo pusėje, sureguliuokite paleidžiamojo jutiklio tarpelį. Tarpelis tarp spausdintinės plokštės ir svirties turi būti 0,25 mm [0,010 col.]. Žr. 16 pav.

Jeį tarpelį norite padidinti, nustatymo varžtą sukite pagal laikrodžio rodyklę, o jeį sumažinti – prieš laikrodžio rodyklę.



16 pav.

## 8. ELEKTROS INSTALIACIJA

Žr. elektros instaliacijos brėžinius, pristatytus su įrenginiu.

## 9. DALIŲ PAKEITIMAS IR REMONTAS

### 9.1. Izoliacijos nuvalymo ašmenų pakeitimas (17 pav.)



*Kad nesusižalotumėte, prieš keisdami izoliacijos nuvalymo ašmenis, būtina atjungite izoliacijos nuvalymo modulio ir jungčių uždėjimo įrenginio maitinimą.*

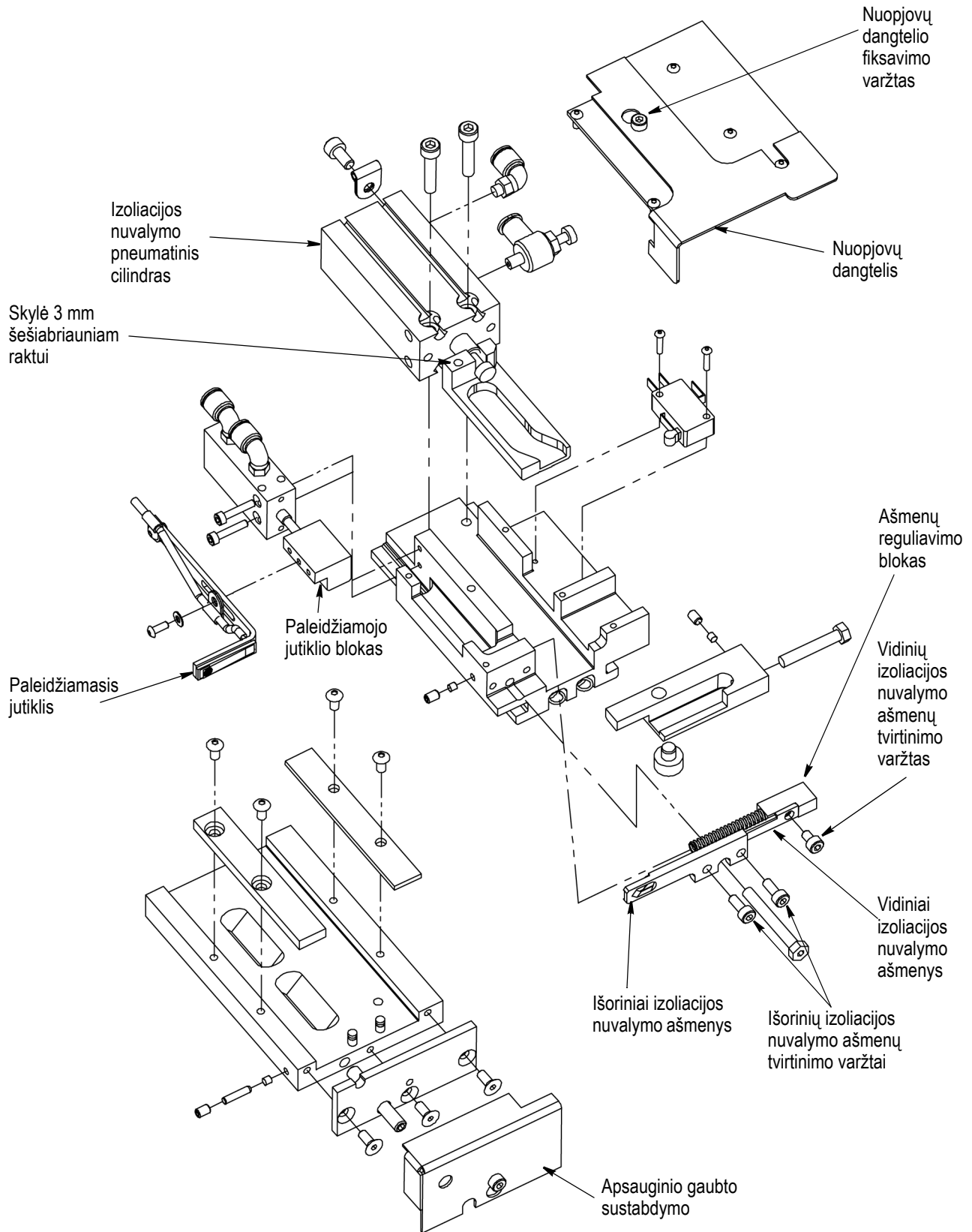
1. Atidarykite pagrindinį apsauginį gaubtą, kad būtų nutrauktas pneumatinės energijos tiekimas ir pasiektumėte izoliacijos nuvalymo modulį.
2. Atlaisvinkite varžtus, kuriais pritvirtinti nuopjovų dangteliai. Tada nuopjovų dangtelius paslinkite ir nuimkite.
3. Išsukite du varžtus, kuriais išoriniai ašmenys yra pritvirtinti prie pagrindinio bloko, ir nuimkite ašmenis.
4. Išsukite vieną varžtą, kuriuo vidiniai ašmenys yra pritvirtinti prie ašmenų reguliavimo bloko, ir nuimkite ašmenis.
5. Sumontuokite naujus ašmenis (pakeiskite atvirkštine tvarka atlikdami išėmimo veiksmus).
6. Išėmę / pakeitę ašmenis, patikrinkite izoliacijos įpjovimo gylį. Jį gali reikėti pakoreguoti.

### 9.2. Paleidžiamojo jutiklio mazgo pakeitimas (17 pav.)

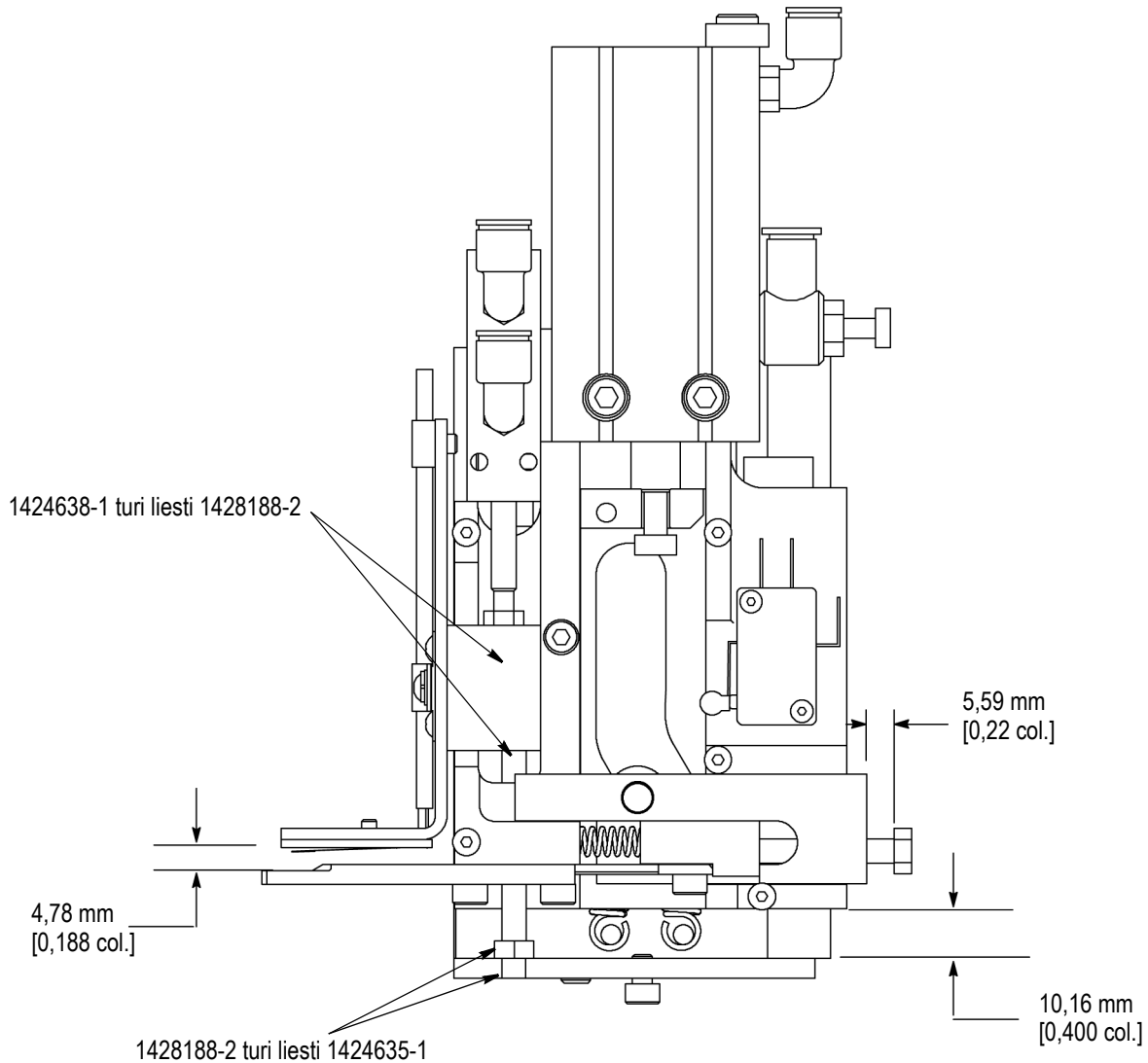


*Kad nesusižalotumėte, prieš keisdami paleidžiamąjį jutiklį, būtina atjungite izoliacijos nuvalymo modulio ir jungčių uždėjimo įrenginio maitinimą.*

1. Atidarykite pagrindinį apsauginį gaubtą, kad būtų nutrauktas pneumatinės energijos tiekimas ir pasiektumėte izoliacijos nuvalymo modulį.
2. Nuimkite kabelio apkabą izoliacijos nuvalymo cilindro gale.
3. Išsukite tris varžtus, kuriais paleidžiamojo jutiklio mazgas yra pritvirtintas prie paleidžiamojo jutiklio bloko.
4. Sumontuokite naują paleidžiamojo jutiklio mazgą ant paleidžiamojo jutiklio bloko, įsukdami ir nestipriai priverždami du išorinius varžtus.
5. Sukite nuvalomos izoliacijos ilgio varžtą (14 pav.) pagal laikrodžio tol, kol pagrindinį bloką nustatysite 10,16 mm [0,400 col.] atstumu nuo izoliacijos nuvalymo kumštelio sustabdymo plokštelės. Žr. 18 pav.



17 pav.



18 pav.

6. Paleidžiamojo jutiklio petį sureguliuokite taip, kad jis būtų 4,78 mm [0,188 col.] atstumu nuo išorinio izoliacijos nuvalymo kumštelio pjaunamojo paviršiaus galo.

**PASTABA**


*Kai reguliuojate išorinį izoliacijos nuvalymo petį, įsitikinkite, ar paleidžiamojo jutiklio blokas yra nustumtas pirmyn iki nuvalomos izoliacijos ilgio reguliavimo varžto.*

7. Paleidžiamojo jutiklio aukštį sureguliuokite taip, kad svirtis būtų išorinių izoliacijos nuvalymo ašmenų angos centre.

8. Visiškai priveržkite du varžtus, kuriais paleidžiamojo jutiklio mazgas yra pritvirtintas prie paleidžiamojo jutiklio bloko.

9. Įkiškite vidurinį varžtą per laido apkabą ir paleidžiamojo jutiklio petį į paleidžiamojo jutiklio bloką. Visiškai priveržkite vidurinį varžtą.

10. Uždėkite laido apkabą ant izoliacijos nuvalymo pneumatinio cilindro taip, kad naujo paleidžiamojo jutiklio mazgo laidas būtų perkeltas pro apkabą.



*Įsitikinkite, ar tarp laido apkabos, esančios izoliacijos nuvalymo pneumatinio cilindro gale, ir paleidžiamojo jutiklio peties yra laido kilpa, kai petys yra nustumtas iki galo į priekį.*

### 9.3. Rekomenduojamos atsarginės dalys

- Automatinis jutiklis
- Izoliacijos nuvalymo ašmenys (priekiniai ir galiniai)

Dalis identifikuokite pagal brėžinį ir dokumentų komplektą. Atsargines dalis užsisakykite kreipdamiesi į atstovą, skambindami numeriu 1-800-526-5142 arba išsiųsdami dalių užsakymo faksimilę numeriu 717-986-7605.

Taip pat galite rašyti šiuo adresu:

CUSTOMER SERVICE (038-035)  
TYCO ELECTRONICS CORPORATION  
PO BOX 3608  
HARRISBURG PA 17105-3608

## 10. GEDIMŲ ŠALINIMAS

Kreipkitės į pagalbos dėl įrankių centrą numeriu 1-800-722-1111.

## 11. ŠALINIMAS

Dėl šalinimo kreipkitės į bendrovę „TE Connectivity“.

## 12. ROHS INFORMACIJA

Ar yra medžiagų, kurioms taikoma RoHS (kenksmingų medžiagų naudojimo apribojimo) direktyva, ir jų buvimo vietas žr. šioje svetainėje:

<http://www.tycoelectronics.com/customersupport/rohssupportcenter/>

Spustelėkite nuorodą „Find Compliance Status“ (rasti atitikties būseną) ir įveskite įrangos dalies numerį.

## 13. REDAKCIJOS PAKEITIMŲ SANTRAUKA

Šis dokumentas pakeičia 409-127000 dokumentą. Nauja 409-32021 dokumento redakcija.