

**DIES, PIDG, TE AC-5ND**  
**TE AC5ND 用 PIDG ダイス (AWG 12-10)**  
**TOOL P/N: 2155413-1**

・作業を行う前に、本取扱説明書を必ずお読み下さい。

Please be sure to read this operation manual before working.

・障害を避ける為に、ダイス、カバー類の交換作業時には、必ず TE AC-5ND 本体のホースを、エア源から外して下さい。

In order to avoid an obstacle, when you carry out clearing work of dies and covers,  
Please be sure to remove a hose of TE AC-5ND from air origin.

・作業時は保護メガネを使用して下さい。

Please use an eye shield, when you work.

・ダイス 2155413-1 を使用する時は、必ずダイスに付属しているカバー(金属製)を TE AC-5ND に取り付けてから作業して下さい。

When using the dies 2155413-1, when you work, be sure to attach the cover (metal) of the accessory of a dies to TE AC-5ND.

### 1. ダイスの取り外し

#### Remove of the dies

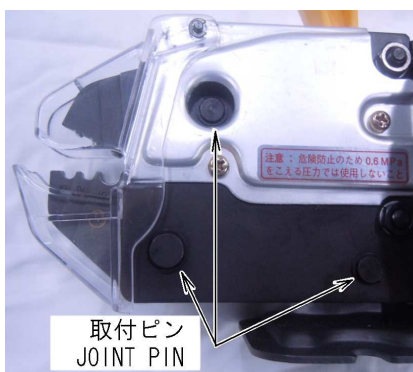


FIG.1



FIG.2



FIG.3

1) 取付ピン3本を抜き、ダイスを TE AC-5ND 本体から取り外します。

Three joint pins are pulled out and the dies is removed from a TE AC-5ND.

## 2- プラスチックカバーの取り外し Remove of the plastic cover



FIG.4



FIG.5



FIG.6

- 1) Eリングをピンから外す時は、Eリングの飛び出しや紛失を防止するために、TE AC-5ND 本体をビニール袋等に入れてから作業をして下さい。  
When removing E ring from a pin, in order to prevent fly away of E ring and lost, please work after putting a TE AC-5ND into a plastic bag.
- 2) Eリングをピンから外します。  
E ring is removed from a pin.
- 3) ピンを引抜き、プラスチックカバーを取り外します。  
Pin is pulled out and the plastic cover is removed from a TE AC-5ND.

## 3- 2155413-1 用カバーの取り付け (金属製) Attach the cover for 2155413-1 to TE AC-5ND (metal)

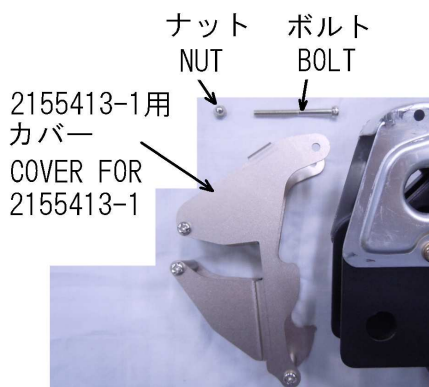


FIG.7



FIG.8

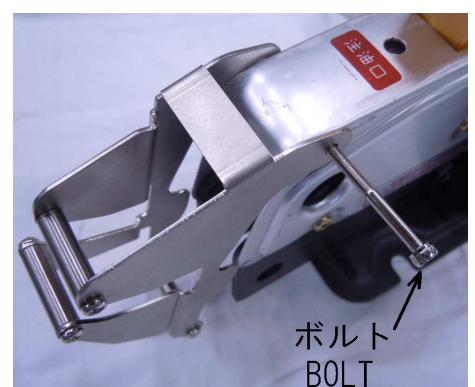


FIG.9

- 1) カバー(金属製)はダイス 2155413-1 の付属品です。TE AC-5ND 本体に取り付けます。  
Cover (metal) is accessory of the dies 2155413-1. A cover is attached to a TE AC-5ND.
- 2) カバーと TE AC-5ND 本体の取り付け穴位置を合わせ、ボルトを差し込みます。  
The position of the attachment hole of a cover and the attachment hole of TE AC-5ND is united.  
And a bolt is inserted.



- 3) ナットを取り付けて、ネジを固定します。  
The nut is attached to a screw and a screw is fixed.
- 4) ダイス 2155413-1 に取付ピン3本を差し込み、TE AC-5ND 本体に取り付けます。  
Three attachment pins are inserted and the dies 2155413-1 is attached to TE AC-5ND.
- 5) カバーを FIG.12 の様に下げます。  
The cover is taken down downward like FIG.12.

#### 4・ 被覆部圧着高さの調整方法

##### Adjustment of insulation crimp height

- 1) この圧着ダイスは被覆の圧着高さを3段階に調節することが出来ます。  
This crimping dies can adjust insulation height to three steps.
- 2) ダイスを TE AC-5ND 本体から取り外します。  
The dies is removed from a TE AC-5ND.
- 3) ネジをゆるめて調整プレートを入れる、または抜いて被覆の圧着高さを調整します。  
A screw is loosened and an adjustment plate is put in, or it is extracted and the insulation crimp height is adjusted.
  - ・調整プレートを使用しない。Fig.15 …太い被覆の電線に使用します。
  - ・調整プレートを1枚使用する。Fig.16 …中ぐらいの太さの被覆の電線に使用します。
  - ・調整プレートを2枚使用する。Fig.17 …細い被覆の電線に使用します。
  - ・Plate is not used. Fig.15 --- For thick wires.
  - ・One plate is used. Fig.16 --- For medium wires.
  - ・Two plates are used. Fig.17 --- For thin wires.
- 4) インスレーションクリンパを上側に押し当て、ワイヤクリンパと中心が揃うように注意してネジを締めます。  
厚紙をインスレーションクリンパとインスレーションアンビルの間に挟むと、中心が揃いやすくなります。  
厚紙は取除いてください。  
The upper end of the insulation crimper must be up against the wire crimper.  
The center of the wire crimper and the insulation crimper is arranged and a screw is tightened.  
If heavy paper is inserted between the insulation crimper and the insulation anvil, a center will set-come to be easy. Heavy paper is removed.
- 5) ダイスを TE AC-5ND 本体に取り付けます。圧着後の形状を検査して下さい。  
The dies is attached to TE AC-5ND. Inspect the form after crimping.

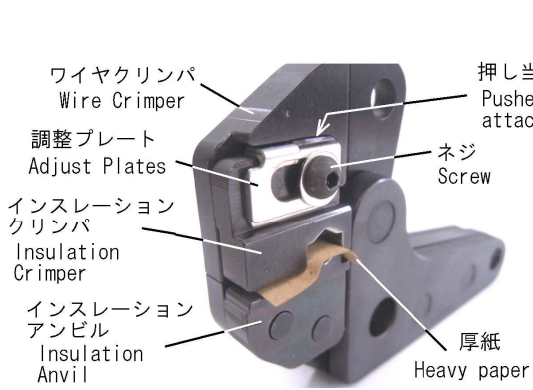


Fig. 13

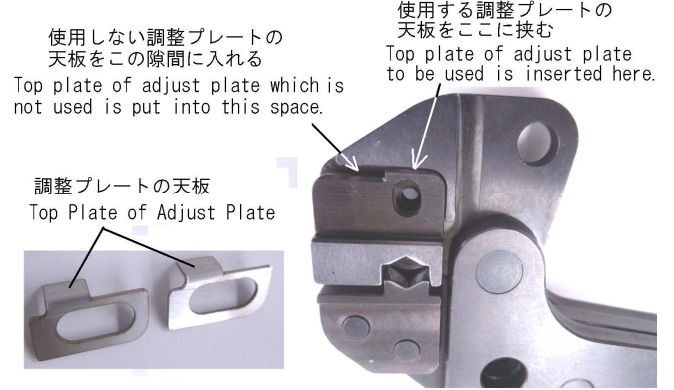


Fig. 14

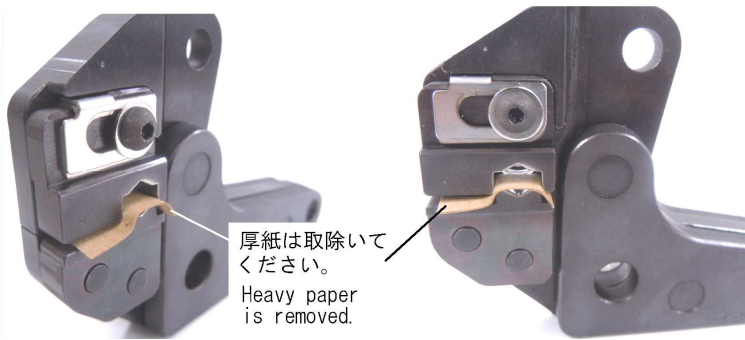


Fig. 15

調整プレートを使用しない。  
Plate is not used.



Fig. 16

調整プレートを1枚使用する。  
One plate is used.



Fig. 17

調整プレートを2枚使用する。  
Two plates are used.

(Rev.B 変更履歴：4項を追加。Change history: Chapter 4 is added.)

この書類は当社により変更管理されており、必要に応じ変更されます。最新の改訂に関しては当社本支店にお問合せ下さい。

This TE controlled document is subject to change. For latest revision call local TE representative.