

**Cable cutter of option of TE Rec-Li250M**  
**TE Rec-Li250M 用オプションのケーブルカッタ**  
**TOOL P/N: 2155938-1**

1. はじめに

本取扱説明書は、TE Rec-Li250M用オプションのケーブルカッタ(型番 2155938-1)の取扱いについて説明するものです。

1. Introduction

This instruction manual describes the handling of a cable cutter for an option of TE Rec-Li250M (P/N: 2155938-1).

**作業の前に必ずお読み下さい。**

**Be sure to read this instruction manual before a work.**

2. 各部の名称

2. Name of each part

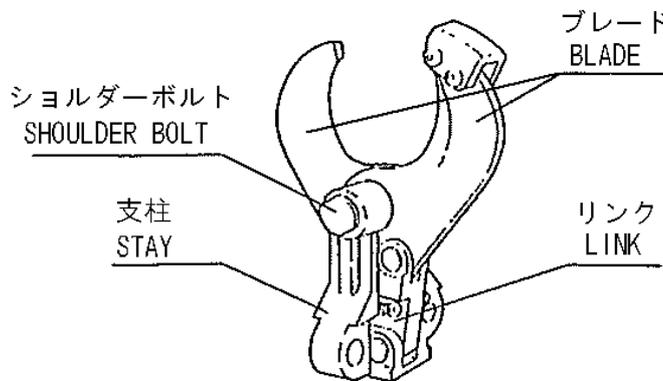


Fig.1

3. 仕様

3. Specifications

切断能力

適用電線	最大切断能力(被覆外径 mm)
600V-CV	150 mm <sup>2</sup> 3 芯 (φ46)
600V-CV	500 mm <sup>2</sup> 単芯 (φ38)
600V-IV	500 mm <sup>2</sup> 単芯 (φ35)
6KV-CV (CVT)	500 mm <sup>2</sup> 単芯 (φ45)
V V R	150 mm <sup>2</sup> 3 芯 (φ47)

満充電における切断回数 約 25 回 [ 600V-CV 150 mm<sup>2</sup> 3 芯 切断時 ]  
【充電条件等により変化しますので参考値としてください】

Cutting capability

Applied electric wire	Maximum cutting capability (external diameter of coating mm)
600V-CV	150mm <sup>2</sup> 3-core (φ46)
600V-CV	500mm <sup>2</sup> single core (φ38)
600V-IV	500mm <sup>2</sup> single core (φ35)
6KV-CV (CVT)	500mm <sup>2</sup> single core (φ45)
V V R	150mm <sup>2</sup> 3-core (φ47)

Number of cutting for full charging: approx. 25 times [at 600V-CV 150mm<sup>2</sup> 3-core cutting]  
[The number of cutting varies depending on charging condition. Use this value as a referential value.]

#### 4. 使用方法

- (1) TE REC-Li250M 本体のスライドピンを止まるまで引き抜き、圧着ヨークおよび圧着コマを外します。(Fig.2)
- (2) リリーススイッチを押しピストンを下死点まで下げます。
- (3) ケーブルカッタをシリンダヘッドへ装着します。この時、スライドピンを確実に根元まで差し込んでください。セットが不完全なまま作業をおこないますと、軸、その他破損を生じる場合がありますのでご注意ください。(Fig.3)
- (4) TE REC-Li250M 本体のヘッド部は 180° 回転しますので作業に適した角度にセットしてください。
- (5) 被切断物の切断箇所をブレードの間にはさみます。
- (6) TE REC-Li250M の動作スイッチを押して切断します。
- (7) 切断が完了しリリーススイッチを押してピストンを下死点まで下げますと、ブレードも同時に開きます。
- (8) 切断後は、ブレードおよび摺動部に付着している切屑やゴミ等が次の切断作業時にかみ込まないようにきれいに取り除いてください。

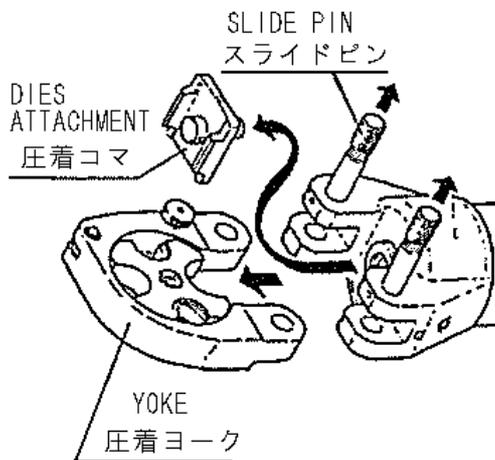


Fig.2

#### 4. Usage

- (1) Pull out the slide pin of TE REC-Li250M main unit until it stops and remove yoke and dies attachment (Fig.2).
- (2) Press the release switch to lower the piston to the bottom dead center.
- (3) Attach the cable cutter to the cylinder head. At this time, insert the slide pin up to the bottom surely. If you carry out a work while the setting is incomplete, an axis or other part may be damaged (Fig.3).
- (4) The head part of a TE REC-Li250M main unit rotates by 180°. Set it to the angle suitable for a work.
- (5) The cable to cut is inserted between blades.
- (6) Press the operation switch of TE REC-Li250M main unit to cut the object.
- (7) After the cutting is completed, press the release switch and lower the piston up to the bottom dead center. The blades open at the same time.
- (8) After the cutting, remove cutting dust and dirt attached to blades and sliding part so that they do not get involved in them at the next cutting work.

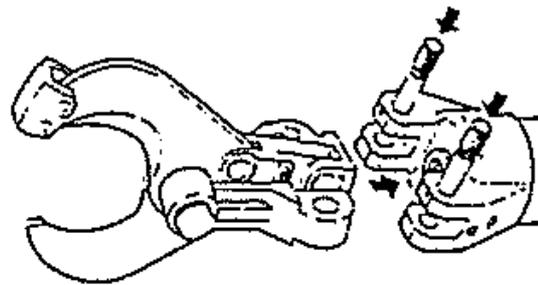


Fig.3

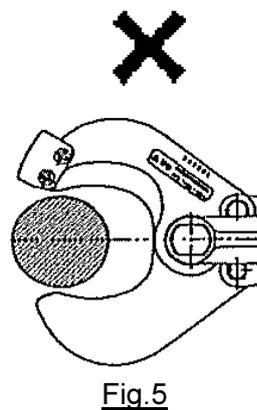
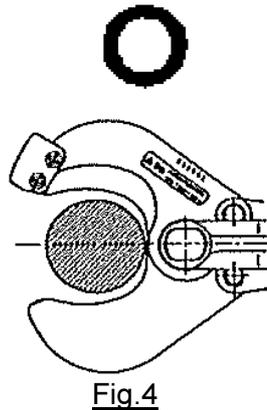
#### 5. 注意事項

- (1) 取扱説明書に記載されている被切断物以外のもの、および切断能力以上の切断はカッタが破損することがあり非常に危険ですので絶対にしないでください。
- (2) スライドピンは確実に差し込んだ状態で使用してください。差し込みが不十分ですと工具破損の原因となります。

#### 5. Precautions

- (1) If you try to cut an object other than object to be cut shown in the instruction manual or an object that exceeds the cutting capability, the cutter may be damaged and it is very dangerous. Do not cut such an object.
- (2) Use this tool with the slide pin surely inserted. If it is not inserted sufficiently, the tool may be damaged.

- |  |   |
|--|---|
| <p>(3) 切断開始後はカッタ部に指等を触れないでください。また顔を近づけたり、人に向けるような使用方法は絶対にしないでください。</p> <p>(4) アタッチメントの交換をおこなう際は、作業台の上等の安定した所でおこなってください。落下した場合危険です。</p> <p>(5) 切断する際、被切断物はブレード間に確実にさみ込んでください。(Fig.4)<br/>ブレードの先端にかかっていたり、はみ出していると破損の原因となりますので十分にご注意ください。(Fig.5)</p> | <p>(3) After the cutting is started, do not touch the cutter part with fingers. Do not put your face closer to the tool or do not aim the tool to people.</p> <p>(4) When you replace the attachment with a new one, carry out the replacement at stable place such as on the working table. If it drops, it is dangerous.</p> <p>(5) When you carry out cutting, insert an object to be cut in between blades surely (Fig.4).<br/>If an object to be cut is caught by tip of blade or protrudes from blades, it may damaged (Fig.5).</p> |
|--|---|



- |  |  |
|--|--|
| <p>(6) TE REC-Li250M 本体の取扱説明書 409-78004 をよく読んでからご使用してください。</p> | <p>(6) Use TE REC-Li250M main unit after reading the instruction manual 409-78004 carefully.</p> |
|--|--|

この書類は当社により変更管理されており、必要に応じ変更されます。  
最新の改訂に関しては当社本支店にお問い合わせ下さい。  
This TE controlled document is subject to change. For latest revision call local TE representative.