

DIES, PIDG, TE AC-5ND
TE AC5ND 用 PIDG ダイス (AWG 22-16)
TOOL P/N: 2155398-1

・作業を行う前に、本取扱説明書を必ずお読み下さい。

Please be sure to read this operation manual before working.

・障害を避ける為に、ダイス、カバー類の交換作業時には、必ず TE AC-5ND 本体のホースを、エア源から外して下さい。

In order to avoid an obstacle, when you carry out clearing work of dies and covers,
Please be sure to remove a hose of TE AC-5ND from air origin.

・作業時は保護メガネを使用して下さい。

Please use an eye shield, when you work.

・ダイス 2155398-1 を使用する時は、必ずダイスに付属しているカバー(金属製)を TE AC-5ND に取り付けてから作業して下さい。

When using the dies 2155398-1, when you work, be sure to attach the cover (metal) of the accessory of a dies to TE AC-5ND.

1. ダイスの取り外し

Remove of the dies

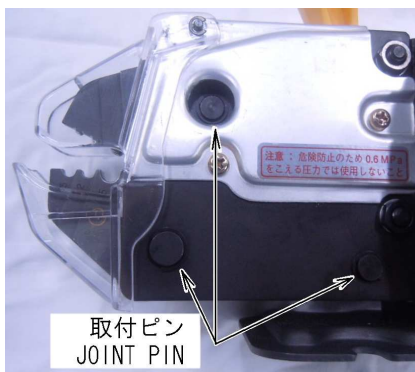


FIG.1



FIG.2



FIG.3

1) 取付ピン3本を抜き、ダイスを TE AC-5ND 本体から取り外します。

Three joint pins are pulled out and the dies is removed from a TE AC-5ND.

2. プラスチックカバーの取り外し Remove of the plastic cover



FIG.4



FIG.5



FIG.6

- 1) Eリングをピンから外す時は、Eリングの飛び出しや紛失を防止するために、TE AC-5ND 本体をビニール袋等に入れてから作業をして下さい。
When removing E ring from a pin, in order to prevent fly away of E ring and lost, please work after putting a TE AC-5ND into a plastic bag.
- 2) Eリングをピンから外します。
E ring is removed from a pin.
- 3) ピンを引抜き、プラスチックカバーを取り外します。
Pin is pulled out and the plastic cover is removed from a TE AC-5ND.

3. 2155398-1 用カバーの取り付け (金属製) Attach the cover for 2155398-1 to TE AC-5ND (metal)

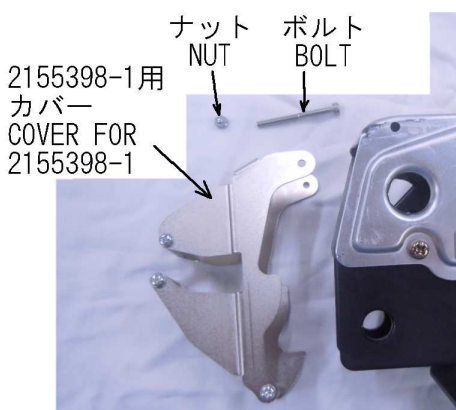


FIG.7



FIG.8



FIG.9

- 1) カバー(金属製)はダイス 2155398-1 の付属品のです。TE AC-5ND 本体に取り付けます。
Cover (metal) is accessory of the dies 2155398-1. A cover is attached to a TE AC-5ND.
- 2) カバーと TE AC-5ND 本体の取り付け穴位置を合わせ、ボルトを差し込みます。
The position of the attachment hole of a cover and the attachment hole of TE AC-5ND is united.
And a bolt is inserted.

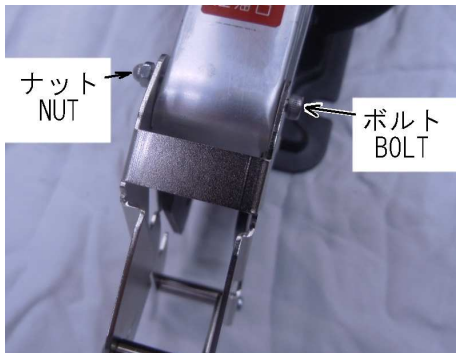


FIG.10

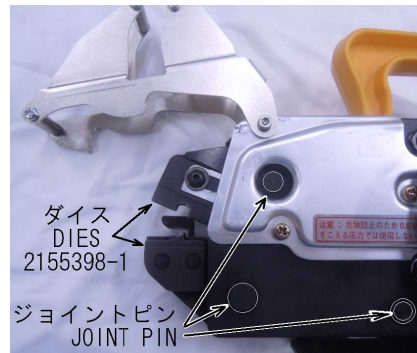


FIG.11



FIG.12

- 3) ナットを取り付けて、ネジを固定します。
The nut is attached to a screw and a screw is fixed.
- 4) ダイス 2155398-1 に取付ピン3本を差し込み、TE AC-5ND 本体に取り付けます。
Three attachment pins are inserted and the dies 2155398-1 is attached to TE AC-5ND.
- 5) カバーを FIG.12 の様に下げます。
The cover is taken down downward like FIG.12.

4・ 被覆部圧着高さの調整方法 Adjustment of insulation crimp height

- 1) この圧着ダイスは被覆の圧着高さを3段階に調節することが出来ます。
This crimping dies can adjust insulation height to three steps.
- 2) ダイスを TE AC-5ND 本体から取り外します。
The dies is removed from a TE AC-5ND.
- 3) ネジをゆるめて調整プレートを入れる、または抜いて被覆の圧着高さを調整します。
A screw is loosened and an adjustment plate is put in, or it is extracted and the insulation crimp height is adjusted.
 - ・調整プレートを使用しない。Fig.15 …太い被覆の電線に使用します。
 - ・調整プレートを1枚使用する。Fig.16 …中ぐらいの太さの被覆の電線に使用します。
 - ・調整プレートを2枚使用する。Fig.17 …細い被覆の電線に使用します。
 - ・Plate is not used. Fig.15 --- For thick wires.
 - ・One plate is used. Fig.16 --- For medium wires.
 - ・Two plates are used. Fig.17 --- For thin wires.
- 4) インスレーションクリンパを上側に押し当て、ワイヤクリンパと中心が揃うように注意してネジを締めます。
厚紙をインスレーションクリンパとインスレーションアンビルの間に挟むと、中心が揃いやすくなります。
厚紙は取除いてください。
The upper end of the insulation crimper must be up against the wire crimper.
The center of the wire crimper and the insulation crimper is arranged and a screw is tightened.
If heavy paper is inserted between the insulation crimper and the insulation anvil, a center will set-come to be easy. Heavy paper is removed.
- 5) ダイスを TE AC-5ND 本体に取り付けます。圧着後の形状を検査して下さい。
The dies is attached to TE AC-5ND. Inspect the form after crimping.

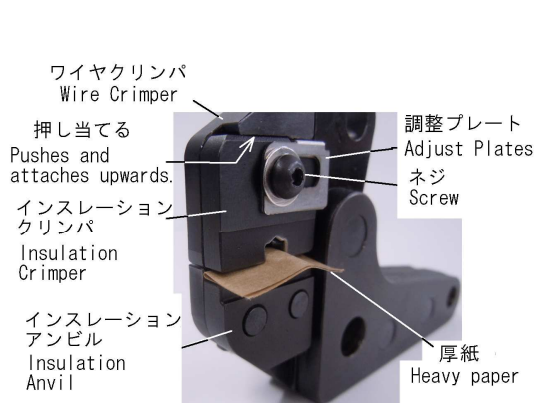


Fig.13

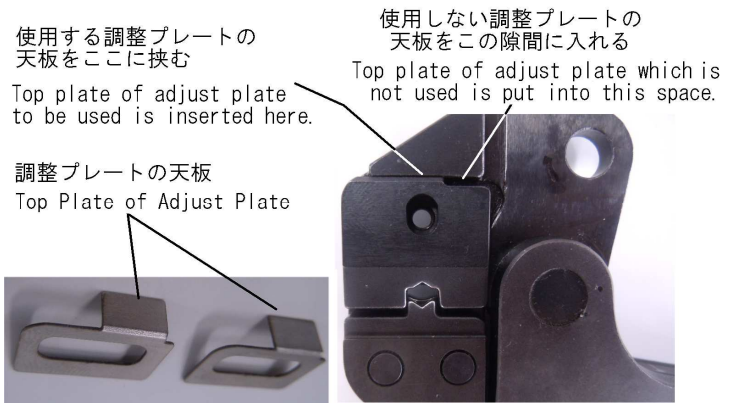
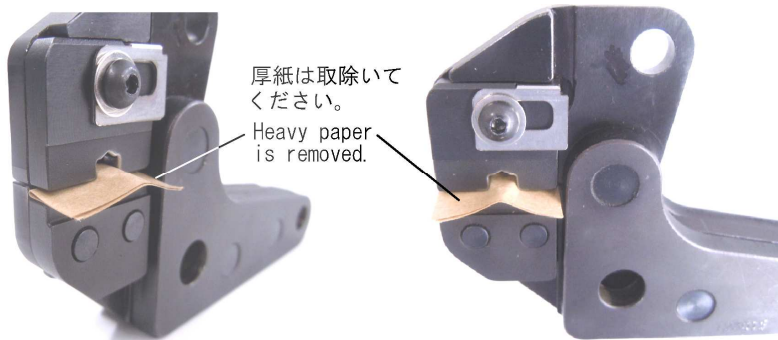


Fig.14



Fif.15

調整プレートを使用しない。
Plate is not used.



Fig.16

調整プレートを 1 枚使用する。
One plate is used.



Fig.17

調整プレートを 2 枚使用する。
Two plates are used.

(Rev.B 変更履歴：4 項を追加。Change history: Chapter 4 is added.)

この書類は当社により変更管理されており、必要に応じ変更されます。最新の改訂に関しては当社本支店にお問合せ下さい。

This TE controlled document is subject to change. For latest revision call local TE representative.