



2x3 Port MATenet Connector 2x3 Port MATenet Steckverbinder

CONTENT

1	General	3
1.1	Purpose	3
1.2	Drawings	3
1.2.1	Product drawings	3
1.2.2	Interface drawings	3
1.3	Product specification	3
1.4	Referenced Documents	3
2	Product Description	4
2.1	Socket Connector	4
3	Application Description	5
3.1	Loading up the housing with contacts (first row)	5
3.2	Secondary locking device	6
3.2.1	Closing the Secondary lock (first row)	6
3.3	Loading up the housing with contacts (second row)	7
3.4	Secondary locking device	8
3.4.1	Closing the Secondary lock (second row)	8
3.5	Mating of the Connector	9
3.6	Disconnection of the Connector	10
3.7	Removal of the Cable Assembly from the 2x3 MATenet Frame	11
3.7.1	Opening of the secondary locking latch	11
3.7.2	Remove the Cable Assembly from the Frame	11
3.8	Re-assembly of the Cable Assembly into the Frame	12
3.9	Removal of the Terminals	12

INHALTSVERZEICHNIS

1	Allgemein	3
1.1	Zweck	3
1.2	Zeichnungen	3
1.2.1	Produktzeichnungen	3
1.2.2	Schnittstellenzeichnungen	3
1.3	Produktspezifikation	3
1.4	Zusätzliche Unterlagen	3
2	Produktdarstellung	4
2.1	Buchsenstecker	4
3	Verarbeitungshinweise	5
3.1	Bestücken des Gehäuses mit Kontakten (erste Reihe)	5
3.2	Zweite Kontaktsicherung	6
3.2.1	Schließen der zweiten Kontaktsicherung (erste Reihe)	6
3.3	Bestücken des Gehäuses mit Kontakten (zweite Reihe)	7
3.4	Zweite Kontaktsicherung	8
3.4.1	Schließen der zweiten Kontaktsicherung (zweite Reihe)	8
3.5	Stecken der Steckverbindung	9
3.6	Lösen der Steckverbindung	10
3.7	Ausbau der Kabelbaugruppe aus dem 2x3 MATEnet Gehäuse	11
3.7.1	Öffnen der 2. Kontaktsicherungs-Lasche	11
3.7.2	Ausbau des Kabelsatzes aus dem Gehäuse	11
3.8	Wiederzusammenbau der Kabelsätze in das Gehäuse	12
3.9	Ausbau der Kontakte	12

1 GENERAL

1.1 Purpose

This specification includes the guidelines for application and the mounting of the 2x3 MATenet Connector.

1.2 Drawings

1.2.1 Product drawings

For dimensions, materials and surface finishes etc. see topical valid product drawings:

2317303 2x3 Port MATenet Frame

1.2.2 Interface drawings

208-18037 Interface MATenet 2x3 Port Header

1.3 Product specification

This application specification is valid for products specified in product specification 108-94568, which provides a description of the electrical and mechanical properties of the 2x3 MATenet Frame.

1.4 Referenced Documents

The Assembly instruction for the cable assembly is described in the Application Specification 114-94431.

1 ALLGEMEIN

1.1 Zweck

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Montage des 2x3 MATenet Steckverbinders.

1.2 Zeichnungen

1.2.1 Produktzeichnungen

Maße, Werkstoffe und Oberflächenangaben sind den jeweils aktuellen und gültigen Produktzeichnungen zu entnehmen:

2317303 2x3 Port MATenet Frame

1.2.2 Schnittstellenzeichnungen

208-18037 Schnittstelle MATenet 2x3 Port Header

1.3 Produktspezifikation

Diese Verarbeitungsspezifikation ist gültig für die nach Produktspezifikation 108-94568 spezifizierten Produkte. Hier sind die mechanischen und elektrischen Eigenschaften des 2x3 MATenet Steckverbinders beschrieben.

1.4 Zusätzliche Unterlagen

Die Verarbeitungsanleitung für die Kabelsätze ist in der Verarbeitungsspezifikation 114-94431 beschrieben.

2 PRODUCT DESCRIPTION

2.1 Socket Connector

The 2x3 Port MATenet. connector shown in figure 1 consists of a 2x3 MATenet Frame (1) and Female MATenet cable assembly (2)

NOTE: During mounting it is to assure that there is enough free space and good accessibility to the parts of the connector.

2 PRODUKTDARSTELLUNG

2.1 Buchsenstecker

Der in Abb. 1 dargestellte 2x3 MATenet. Steckverbinder besteht aus dem 2x3 MATenet Gehäuse (1) und der MATenet Buchsen-Kabelbaugruppe (2)

HINWEIS: Bei der Montage der Steckverbindung ist für genügend Montagefreiraum und gute Zugänglichkeit zu den einzelnen Komponenten zu sorgen.

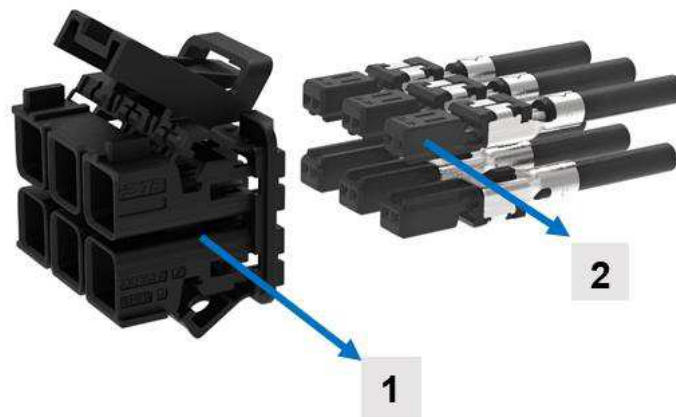


Fig. / Abb. 1

3 APPLICATION DESCRIPTION

3.1 Loading up the housing with contacts (first row)

NOTE: Loading the contacts is only possible in case of pre-locked secondary locking device.

Insert the first 3 Female MATEnet cable Assembly's into the first row of the 2x3 MATEnet Frame as shown in figure 2

CAUTION: Pay attention to the correct orientation of contacts acc. to figure 2.

If the orientation is incorrect the contacts stop already in the region of the secondary locking device and the whole crimp stands out from the housing. With correct orientation the locking is signaled by a stop (contacts incl. crimps are located in the cavities completely) and a metallic "click" noise.

3 VERARBEITUNGSHINWEISE

3.1 Bestücken des Gehäuses mit Kontakten (erste Reihe)

HINWEIS: Die Bestückung mit Kontakten ist nur möglich, wenn sich die 2. Kontaktsicherung in Vorraststellung befindet.

Füge, wie in Abb. 2 dargestellt, die ersten 3 MATEnet Buchsen-Kabel-Baugruppen in die erste Reihe des 2x3 MATEnet Gehäuses ein.

ACHTUNG: Auf die richtige Orientierung der Kontakte gemäß Abbildung 2 ist zu achten.

Ist diese nicht gegeben, stößt der Kontakt bereits im Bereich der zweiten Kontaktsicherung an und der gesamte Crimpbereich ragt aus dem Gehäuse heraus. Ist die Orientierung korrekt, wird die Verrastung der Kontakte durch ihr Anschlagen in den Kammern (wobei sich die Kontakte inkl. Crimp vollständig in den Kammern befinden) und ein metallisches "Klick"-Geräusch signalisiert.



Fig. / Abb. 2

3.2 Secondary locking device

3.2 Zweite Kontaktsicherung

3.2.1 Closing the Secondary lock (first row)

3.2.1 Schließen der zweiten Kontaktsicherung (erste Reihe)

Press the Secondary locking latch of the Frame in the shown direction (figure 3)
In the area of the integral hinge a stress whitening is allowed.

Drücke die Lasche der zweiten Kontaktsicherung in die in Abb. 3 dargestellte Richtung.
Im Bereich des Filmscharniers ist ein Weißbruch zulässig.



Fig. / Abb. 3

Ensure the locking by pressing on surfaces as shown in figure 4

Durch ein Nachdrücken auf den Flächen (in Abb. 4 dargestellt) wird das Einrasten der zweiten Kontaktsicherung sichergestellt.

NOTE: The reaching of the final position is echoed perceptible and by a "click" noise.

HINWEIS: Das Erreichen der Endraststellung wird haptisch und durch ein "Klickgeräusch" signalisiert.

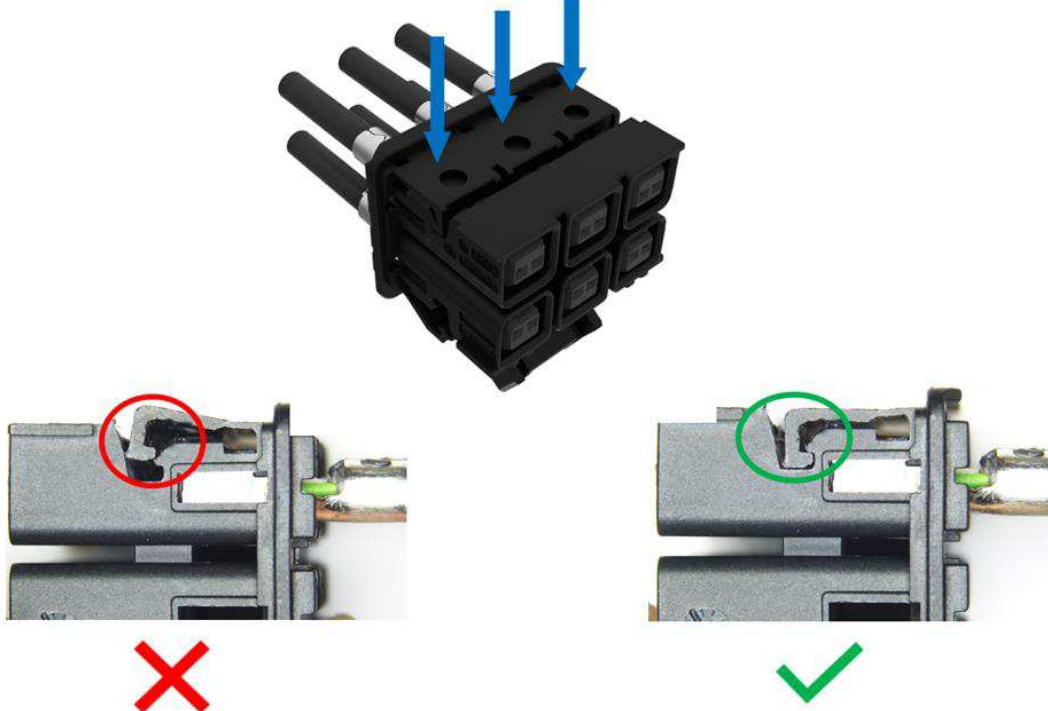


Fig. / Abb. 4

3.3 Loading up the housing with contacts (second row)

NOTE: Loading the contacts is only possible in case of pre-locked secondary locking device.

Insert the next 3 Female MATEnet cable Assembly's into the second row of the 2x3 MATEnet Frame as shown in figure 5

CAUTION: Pay attention to the correct orientation of contacts acc. to figure 5.

If the orientation is incorrect the contacts stop already in the region of the secondary locking device and the whole crimp stands out from the housing. With correct orientation the locking is signalized by a stop (contacts incl. crimps are located in the cavities completely) and a metallic "click" noise.

3.3 Bestücken des Gehäuses mit Kontakten (zweite Reihe)

HINWEIS: Die Bestückung mit Kontakten ist nur möglich, wenn sich die 2. Kontaktsicherung in Vorraststellung befindet.

Füge, wie in Abb. 5 dargestellt, die nächsten 3 MATEnet Buchsen-Kabel-Baugruppen in die zweite Reihe des 2x3 MATEnet Gehäuses ein

ACHTUNG: Auf die richtige Orientierung der Kontakte gemäß Abbildung 5 ist zu achten.

Ist diese nicht gegeben, stößt der Kontakt bereits im Bereich der zweiten Kontaktsicherung an und der gesamte Crimpbereich ragt aus dem Gehäuse heraus. Ist die Orientierung korrekt, wird die Verrastung der Kontakte durch ihr Anschlagen in den Kammern (wobei sich die Kontakte inkl. Crimp vollständig in den Kammern befinden) und ein metallisches "Klick"-Geräusch signalisiert.



Fig. / Abb. 5

3.4 Secondary locking device

3.4 Zweite Kontaktsicherung

3.4.1 Closing the Secondary lock (second row)

3.4.1 Schließen der zweiten Kontaktsicherung (zweite Reihe)

Press the Secondary locking latch of the Frame in the shown direction (figure 6)
In the area of the integral hinge a stress whitening is allowed

Drücke die Lasche der zweiten Kontaktsicherung in die in Abb. 6 dargestellte Richtung.
Im Bereich des Filmscharniers ist ein Weißbruch zulässig.



Fig. / Abb. 6

Ensure the locking by pressing on end surfaces as shown in figure 7

Durch ein Nachdrücken auf den Endflächen (in Abb. 4 dargestellt) wird das Einrasten der zweiten Kontaktsicherung sichergestellt.

NOTE: The reaching of the final position is echoed perceptible and by a "click" noise.

HINWEIS: Das Erreichen der Endraststellung wird haptisch und durch ein "Klickgeräusch" signalisiert.

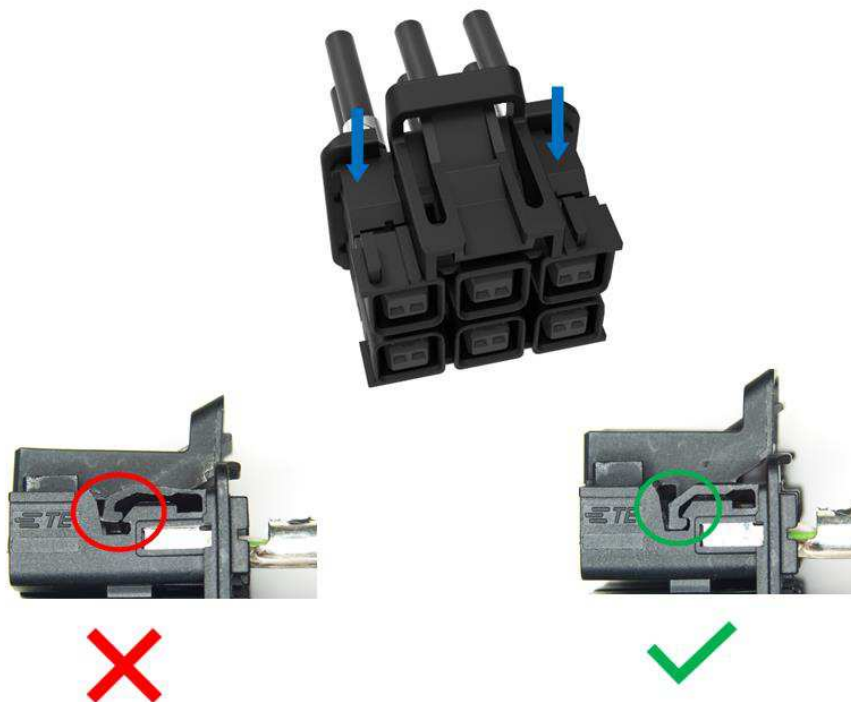


Fig. / Abb. 7

3.5 Mating of the Connector

Align the 2x3 MATEnet Connector with the 2x3 MATEnet Interface as shown in figure 8.

3.5 Stecken der Steckverbindung

Richte den 2x3 MATEnet Buchsenstecker zu dem 2x3 MATEnet Steckgesicht, wie in Abb. 8 dargestellt, aus.

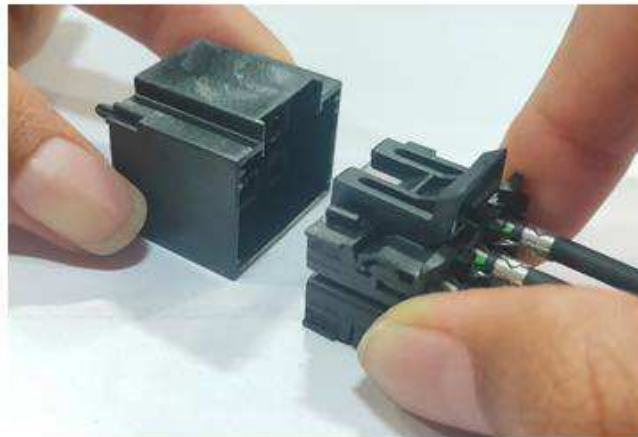


Fig. / Abb. 8

Insert the 2x3 MATEnet Connector into the Interface until hear the click sound.

Stecke den 2x3 MATEnet Buchsenstecker in das Steckgesicht, bis ein deutliches Klicken zu hören ist.

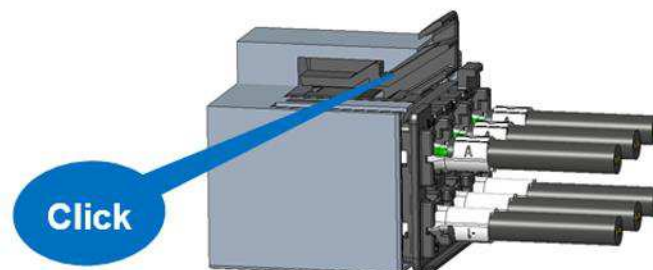
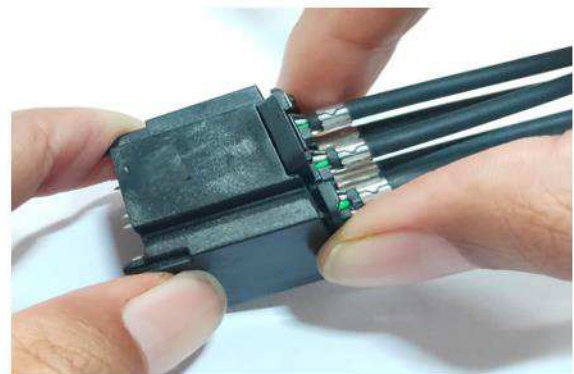
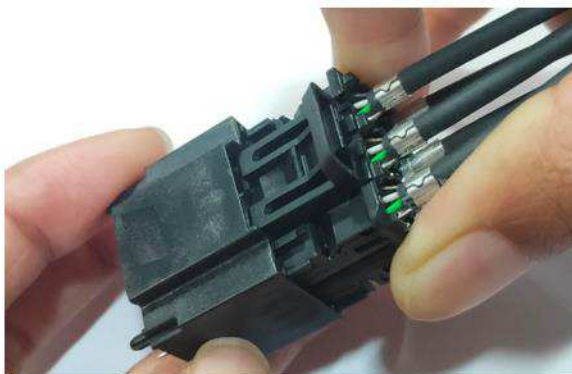


Fig. / Abb. 9

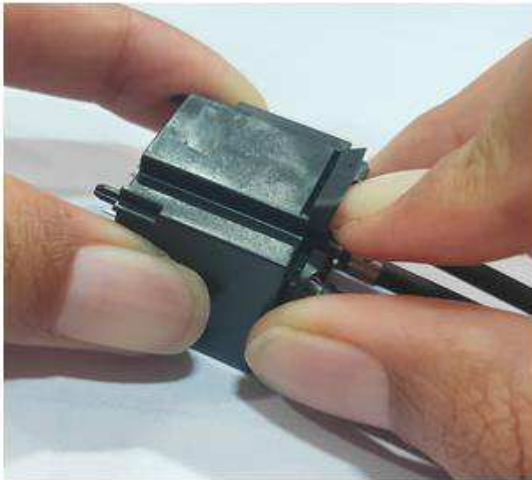
3.6 Disconnection of the Connector

NOTE: General Remark for Handling

Due to special requirements of data cables and their data transmission properties, during mating and mounting no forces (push, pull, torsion) must act on cables and crimp connections.

- The force transmission while inserting and removing the plug connection may not be made via cables, but over the housing parts.
- When installed, the cables may not be charged with tensile, pressure or torsion.
- The minimal permissible bending radius may not be fallen below. Information about the minimum bending radius can be found in the data sheet of the used cable.

Press the Locking element downwards and pull the 2x3 MATEnet Connector out of the Interface as shown in figure 10.



3.6 Lösen der Steckverbindung

HINWEIS: Allgemeiner Hinweis zur Handhabung

Aufgrund besonderer Anforderungen von Datenkabeln bzgl. der Datenübertragungseigenschaften dürfen auf Leitung und Crimpverbindungen während des Einbaus keine Kräfte (Zug, Druck, Torsion) einwirken.

- Die Krafteinleitung beim Stecken und Ziehen der Steckverbindung darf nicht über die Kabel erfolgen, sondern nur über die Gehäuseteile.
- Im eingebauten Zustand dürfen die Kabel nicht auf Zug, Druck oder Torsion belastet sein.
- Der minimal zulässige Biegeradius darf nicht unterschritten werden. Informationen zum minimalen Biegeradius sind dem Datenblatt der verwendeten Leitung zu entnehmen.

Zum Lösen der Steckverbindung wird der Rasthaken wie in Abb. 10 dargestellt nach unten gedrückt und der 2x3 MATEnet Buchsenstecker aus dem Steckgesicht gezogen.

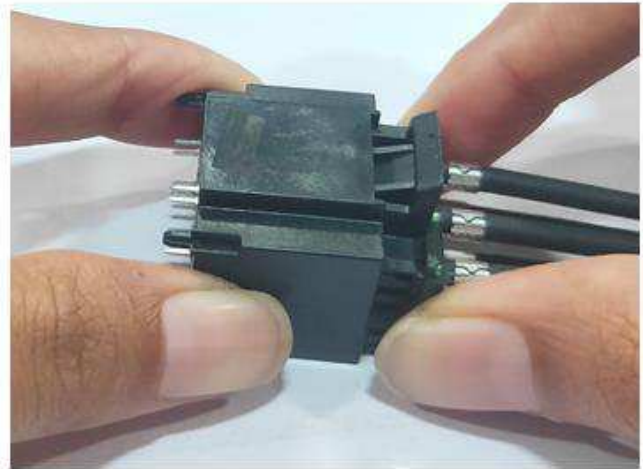


Fig. / Abb. 10

3.7 Removal of the Cable Assembly from the 2x3 MATenet Frame

3.7.1 Opening of the secondary locking latch

The secondary locking latch can be opened by prying the locking nose. To do so, a slot-screwdriver with tip width of 1.2– 1.6 mm shall be slid in the slot between latch and the aperture of the frame. The opening happens by a rotating motion as shown in Fig 11. Repeat the same for all the 4 sides as shown in Fig 12.



Fig. / Abb. 11

3.7.2 Remove the Cable Assembly from the Frame

In the second step, push down the locking latch of the Frame (orange arrow fig. 13) and pull out the cable assembly simultaneously (blue arrow fig. 13)

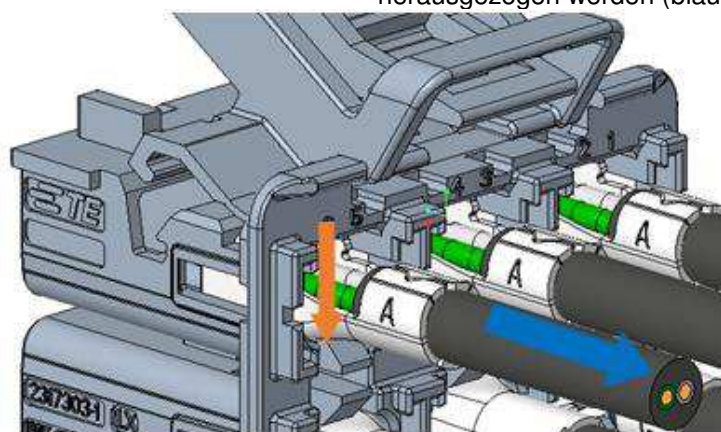


Fig. / Abb. 13

3.7 Ausbau der Kabelbaugruppe aus dem 2x3 MATenet Gehäuse

3.7.1 Öffnen der 2. Kontaktsicherungs-Lasche

Die 2. Kontaktsicherungs-Lasche am Gehäuse kann durch Aufhebeln der Rastnasen geöffnet werden. Hierzu wird ein Schlitz-Schraubendreher mit Klingenbreite von 1,2 – 1,6 mm in den Spalt zwischen der Lasche und der Öffnung am Gehäuse geschoben. Das Öffnen erfolgt durch eine Drehbewegung wie in Abb. 11 gezeigt. Wiederhole diesen Vorgang an allen 4 Seiten, wie in Abb. 12 dargestellt.



Fig. / Abb. 12

3.7.2 Ausbau des Kabelsatzes aus dem Gehäuse

Im zweiten Schritt muss der Rasthaken an dem Gehäuse heruntergedrückt werden (orange Pfeil in Abb. 13) und dabei gleichzeitig der Kabelsatz herausgezogen werden (blauer Pfeil in Abb. 13)

3.8 Re-assembly of the Cable Assembly into the Frame

Re-assembly may only be done on undamaged cable assemblies. **It is only allowed to use new frames for re-assembly.**

3.9 Removal of the Terminals

Due to the reason, that processing of MATEnet Cable assemblies are foreseen for automatic production only, the removal of terminals is not intended.

3.8 Wiederausammenbau der Kabelsätze in das Gehäuse

Wiederausammenbau darf nur bei unbeschädigten Kabelsätzen erfolgen. **Beim Wiederausammenbau sind neue Frames zu verwenden.**

3.9 Ausbau der Kontakte

Da die Produktion von MATEnet Kabelsätzen nur für vollautomatische Verarbeitung bestimmt ist, ist der Ausbau der Kontakte nicht vorgesehen.