



TAB HEADER 21 POS. ASSY Messerleiste 21 polig Assy
TAB HEADER 46 POS. ASSY Messerleiste 46 polig Assy

CONTENT

1	General.....	2
1.1	Purpose.....	2
1.2	Drawings.....	2
1.2.1	Product drawings.....	2
1.2.2	Interface.....	2
1.3	Product specification.....	2
2	Product Description.....	3
2.1	Instruction.....	3
2.2	Main Components.....	3
2.3	Contact System.....	4
2.3.1	Tab Header 21 Pos.....	4
2.3.2	Tab Header 46 Pos.....	4
3	Application Description.....	5
3.1	Delivery Condition.....	5
3.2	Assembly.....	5

INHALTSVERZEICHNIS

1	Allgemein.....	2
1.1	Zweck.....	2
1.2	Zeichnungen.....	2
1.2.1	Produktzeichnungen.....	2
1.2.2	Schnittstelle.....	2
1.3	Produktspezifikation.....	2
2	Produktdarstellung.....	3
2.1	Funktionsbeschreibung.....	3
2.2	Hauptkomponenten.....	3
2.3	Kontaktsystem.....	4
2.3.1	Messerleiste 21 polig.....	4
2.3.2	Messerleiste 46 polig.....	4
3	Verarbeitungshinweise.....	5
3.1	Lieferzustand.....	5
3.2	Montage.....	5

1 GENERAL

1.1 Purpose

This specification includes the guidelines for application and fixation of the named product and their accessories.

1.2 Drawings

1.2.1 Product drawings

For dimensions, materials and surface finishes etc. see topical valid product drawings:

2331098-EPEC TAB HEADER 21 POS. ASSY
2331102-EPEC TAB HEADER 46 POS. ASSY

1.2.2 Interface

The interface and suitable counterparts are described by the interface and product group drawings:

114-18085-030 INTERFACE FOR SEALED CONNECTORS 15-, 21POS WITH TAB 2.8X0.8
114-18455-1 INTERFACE DRAWING FOR 46 POS. AMP MCP1.5K CONNECTOR
2293396 PRODUCT GROUP DRAWING, LEAVYSEAL

1.3 Product specification

This application specification is valid for products specified in product specification

108-94689 (TAB HEADER 21 POS.)
108-94691 (TAB HEADER 46 POS.)

1 ALLGEMEIN

1.1 Zweck

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Anwendung und Montage des genannten Produktes und dessen Zubehör.

1.2 Zeichnungen

1.2.1 Produktzeichnungen

Maße, Werkstoffe und Oberflächenangaben sind den jeweils aktuellen und gültigen Produktzeichnungen zu entnehmen:

2331098-EPEC Messerleiste 21 polig Assy
2331102-EPEC Messerleiste 46 polig Assy

1.2.2 Schnittstelle

Die Schnittstelle und passende Gegenstücke sind den gültigen Schnittstellen bzw. Produktgruppenzeichnungen zu entnehmen:

114-18085-030 Ausführungsvorschrift für gedichteten Anschluss 15-, 21pol. mit Flachstecker 2.8x0.8
114-18455-1 Anschlusszeichnung für 46pol. AMP MCP1.5K Steckverbinder
2293396 Produktgruppenzeichnung, Leavyseal

1.3 Produktspezifikation

Diese Verarbeitungsspezifikation ist gültig für die spezifizierten Produkte der Produktspezifikation

108-94689 (Messerleiste 21 polig)
108-94691 (Messerleiste 46 polig)

2 PRODUCT DESCRIPTION

The products are delivered in a ready to use condition.

2.1 Instruction

These tab headers are used for having a mechanically separable connection between a circuit board and a harness. The part will be soldered onto the customer part for electrical connection. A fixation is realized by using screws to retain the part and press the sealing. The part is sealed to the customer part as described in the product specification criteria (receptacle housing is needed for tightness).

2.2 Main Components

These components (see figure 2.1) are within the condition of delivery:

- 46 pos. / 21 pos. plastic housing
- 46x Tab 1.5x0.6 mm / 21x Tab 2.8x0.8 mm
- axial sealing

Parts for fixation are not included in the delivery.

2 PRODUKTDARSTELLUNG

Die Produkte werden in montagefertigem Zustand geliefert.

2.1 Funktionsbeschreibung

Die Messerleiste dient zur Herstellung einer mechanisch trennbaren elektrischen Verbindung zwischen einer Platine und einem Kabelsatz. Die Messerleiste wird elektrisch durch eine Lötverbindung mit dem Kundenteil verbunden. Das Anschrauben des Teils am Kundengehäuse stellt eine kraftschlüssige Verbindung her und erzeugt eine Pressung der Dichtung. Letztere dichtet die Messerleiste zum Kundenteil hin nach den in der Produktspezifikation genannten Kriterien ab (für Dichtigkeit muss der Gegenstecker gesteckt sein).

2.2 Hauptkomponenten

Folgende Komponenten (siehe Abb. 2.1) gehören zum Lieferzustand:

- 46 pol. / 21 pol. Kunststoff Gehäuse
- 46x Tab 1.5x0.6 mm / 21x Tab 2.8x0.8 mm
- Axialdichtung

Befestigungsmaterial gehört nicht zum Lieferumfang.



Figure / Abbildung 2.1

2.3 Contact System

Two different contact systems are used:

2.3.1 Tab Header 21 Pos.

The tab headers described in this specification are designed for the use of AMP MCP 2.8 contacts. For further information about the contact system see valid customer drawing.

Performance information about the AMP MCP 2.8 contact system and its application are provided by the valid product and application specification.

Customer drawing:	1355036
Product specification:	108-18513
Application specification:	114-18148

2.3.2 Tab Header 46 Pos.

The tab headers described in this specification are designed for the use of AMP MCP 1.5K contacts. For further information about the contact system see valid customer drawing.

Performance information about the AMP MCP 1.5K contact system and its application are provided by the valid product and application specification.

Customer drawing:	1241436
Product specification:	108-18716
Application specification:	114-18386

2.3 Kontaktsystem

Es werden zwei verschiedene Kontaktsysteme verwendet:

2.3.1 Messerleiste 21 polig

Für die in dieser Spezifikation beschriebenen Messerleisten kommen AMP MCP 2.8 Kontakte zum Einsatz. Nähere Informationen zu dem Kontaktsystem sind der gültigen Kundenzeichnung zu entnehmen.

Leistungsdaten der Kontakte des AMP MCP 2.8 Kontaktsystems und Angaben zu deren Verarbeitung sind aus der gültigen Produkt- und Verarbeitungsspezifikation ersichtlich.

Kundenzeichnung:	1355036
Produktspezifikation:	108-18513
Verarbeitungsspezifikation:	114-18148

2.3.2 Messerleiste 46 polig

Für die in dieser Spezifikation beschriebenen Messerleisten kommen AMP MCP 1.5K Kontakte zum Einsatz. Nähere Informationen zu dem Kontaktsystem sind der gültigen Kundenzeichnung zu entnehmen.

Leistungsdaten der Kontakte des AMP MCP 1.5K Kontaktsystems und Angaben zu deren Verarbeitung sind aus der gültigen Produkt- und Verarbeitungsspezifikation ersichtlich.

Kundenzeichnung:	1241436
Produktspezifikation:	108-18716
Verarbeitungsspezifikation:	114-18386

3 APPLICATION DESCRIPTION

3.1 Delivery Condition

The condition of delivery for the tab headers are with sealing and applied contact-tabs in a tray with 25 (21 pos.) respectively 15 (46 pos.) pieces. The parts are carried with the connector interface upwards to protect the sealing against dirt and damage.

3.2 Assembly

The solder-side of the tab header is compliant to the tolerances mentioned on the drawings 2331098-EPEC and 2331102-EPEC. The adapter is designed to be fixed with four thread forming screws for thermoplastic materials. Design of the customer part is in responsibility of the customer.

The parts were mounted under the following conditions to fulfil the product specification requirements:

Screw: EJOT DELTA PT 40x12 WN 5451

- Material thickness 4 mm aluminium
- Through hole diameter Ø4.6 mm
- Thread depth 7 mm

Tightening torque:

- 3-5 Nm
- Hand-Assembly

The tightening torques between hand assembly and the usage of a screw driver with defined rotational speed are different. A screw calculation by the screw supplier for the customer application is recommended.

3 VERARBEITUNGSHINWEISE

3.1 Lieferzustand

Der Lieferzustand der Messerleisten ist mit eingesetzter Dichtung und applizierten Kontakt-Tabs im Tray zu je 25 (21 Pos.) bzw. 15 (46 Pos.) Stück. Die Teile sind mit dem Steckkragen nach oben in den Tray eingesetzt, um die Dichtung vor Schmutz und Beschädigungen zu schützen.

3.2 Montage

Die Löt-Seite der Messerleisten erfüllt die auf den Zeichnungen 2331098-EPEC und 2331102-EPEC geforderten Toleranzen. Die Befestigung auf einer Grundplatte erfolgt mit vier gewindeformenden Schrauben für thermoplastische Werkstoffe. Die konstruktive Auslegung der Durchgangsbohrungen und Ausschnitte am Kundengehäuse obliegt dem Kunden.

Die in den Produkt Spezifikationen beschriebenen Anforderungen wurden unter den folgenden Montagebedingungen erfüllt:

Schraube: EJOT DELTA PT 40x12 WN 5451

- Klemmdicke 4 mm Aluminium
- Durchgangsloch Durchmesser Ø4.6 mm
- Einschraubtiefe 7 mm

Anzugsdrehmoment:

- 3-5 Nm
- Handmontage

Die Anzugsdrehmomente von Handmontage und der Verwendung eines Schraubers mit definierter Drehzahl unterscheiden sich. Eine Schraubenberechnung durch den Schraubenlieferanten anhand der kundenspezifischen Gegebenheiten wird dringend empfohlen.



LTR	REVISION RECORD	DWN	APP	DATE
A	FIRST RELEASE	M. Kilian	J. Hoffmann R. Schroeder	01JUL19