

一般顧客用  
管理基準

# 社内標準

(製造標準)



日本エー・エム・ピー株式会社

適用事業所  
全社

## 取付適用規格 Application Specification

114-9002-1

### デュオタイン旗形コンタクトの圧着条件 DUO-TYNE Flag Contacts

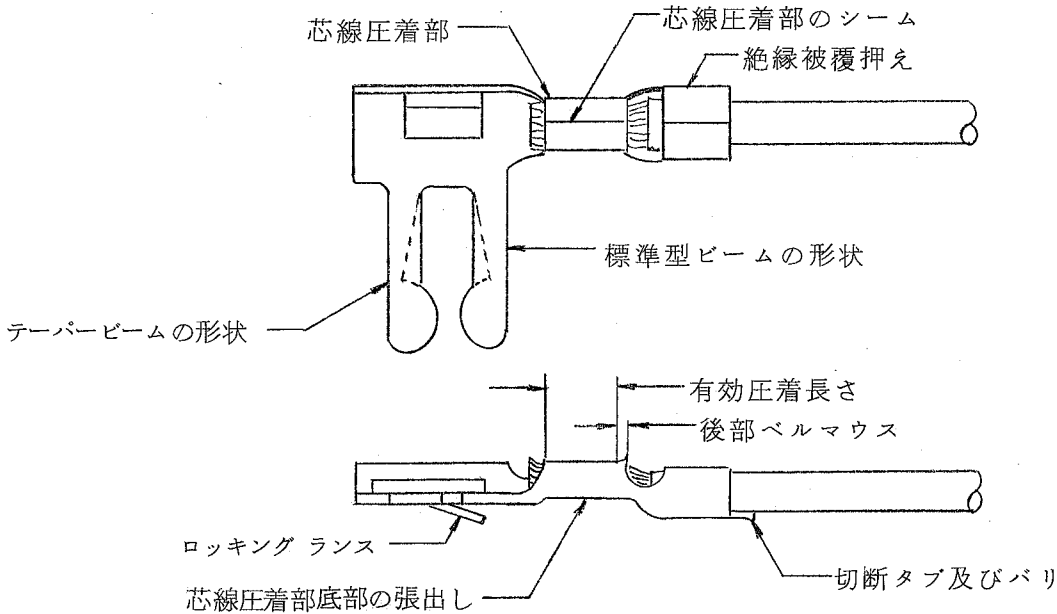
1. 適用範囲

本規格は DUO-TYNE<sup>\*</sup> (デュオタイン) 旗形コンタクトの圧着条件について規定している。

この条件は、自動圧着機及び手動工具の双方によって圧着されたコンタクトについて適用される。本製品に対しての電線サイズと絶縁被覆径の対照については表4及び表5を参照のこと。

2. 部分名称

図 1



\* AMP 登録商標

						作成 4-4-77 Makamura	分類 取付適用規格 Application Specification
	EC 0990-1290-98	11.11.98				検閲 4-4-77 Makamura	コード: 114-9002-1 改訂 A
A	改訂					承認: 4-4-77 Shimizu	名称: デュオタイン 旗形コンタクトの圧着条件 DUO-TYNE Flag Contacts
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	承認: 4-4-77 Shimizu	
配布	昭和	年	月	日	制定	1 頁 5 頁中	

## 3. 圧着と寸法的必要条件

## 3.1 電線の切断と被覆むき

## A. 被覆むき長さ

絶縁被覆は表4及び表5に示す長さに被覆むきすること。

## B. 作業上の注意

電線の被覆むき作業にあたっては、より線であっても、単線であっても損傷、すり傷、切断、ほつれなどが生じないように注意すること。損傷のあるものは使用を避けること。

## 3.2 キャリヤ ストリップの切断タブ及びバリ

## A. 切断タブ： 切断タブの長さは0.12～0.39 mmであること。

## B. バリ： 切断タブのバリは0.08 mmをこえないこと。

## 3.3 芯線圧着部の圧着

## A. 圧着寸法と形式

圧着高さ、巾及び形式は表4及び表5に示すものであること。

## B. 有効圧着長さ

有効圧着長さは2.2 mm以上あること。この部分は圧着工具によって完全に圧着成形した箇所のうちベルマウスを除いた部分をさしている。

## C. 芯線圧着部底部の張出し

圧着部底部の張出しは0.13 mmをこえないこと。

## D. 芯線圧着部のシーム

芯線圧着部のシームは完全に閉じ、芯線のゆるみの形跡もなく、またシームの外側により線がはみ出ないこと。

## E. ベルマウス

後部ベルマウスは最小0.13 mmであること。

## F. 導体の位置ぎめ

(1) 電線の先端は、圧着後芯線圧着部の前縁とつら一か、突き出しても0.8 mm以下であること。

(2) 芯線圧着部と絶縁被覆押えの中間のスロットに芯線と絶縁被覆が殆んど等しい長さで目視できること。絶縁被覆が芯線圧着部で圧着されることがないように注意すること。

分類： 取付適用規格	標準の名称： デュオタイン旗形コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-9002-1	改訂 A	2/5頁
------------	------------------------------	-----------------------	---------	------

## 3.4 絶縁被覆押えの圧着

## A. 圧着形式

圧着形式は表4及び表5に示すものであること。

## B. 作業上の注意

圧着作業中に絶縁被覆を切損、破損しないよう適正な注意を払うこと。

## 3.5 ロッキング ランス

圧着の前後とも、ロッキング ランスに変形がないこと。

## 3.6 芯合わせ

## A. 真直度

(1) 切断タブ及びバリを含むコンタクトの上下の曲りは、図2に示す基準線に対して図示の範囲内であること。

(2) コンタクトの左右の曲りは、図3に規定する範囲をこえないこと。

## B. ツイストとロール

圧着後、コンタクトの圧着部にはコンタクトの使用に妨げとなるようなツイストやロールが生じないこと。

図 2

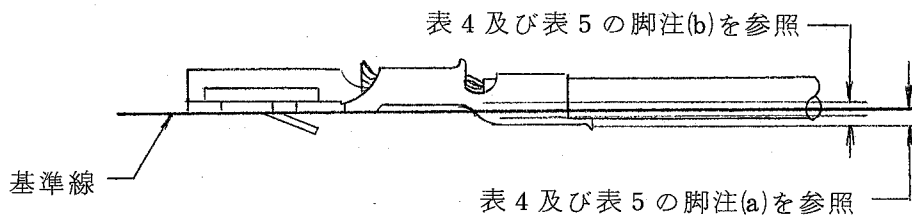
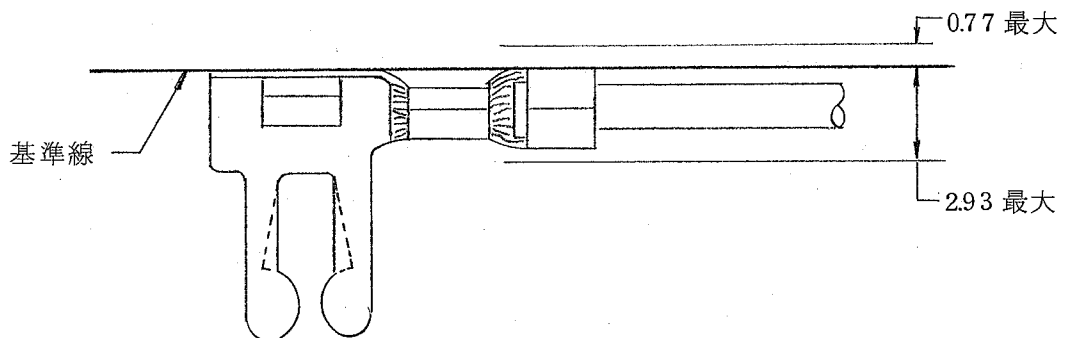


図 3



分類：  
取付適用規格

標準の名称：  
デュオタイム旗形コンタクトの圧着条件

標準のコード：  
114-9002-1

改訂  
A 3/5頁

表 4 自動圧着機による圧着寸法表

コンタクト 型番	電線		絶縁被覆径 mm (吋)	被覆むき 長さ mm	芯線圧着部			絶縁被覆押え	
	数	サイズ mm <sup>2</sup> (AWG)			巾 mm	高さ mm ±0.05	クリンパー 形式	クリンパー 形式	
530501 (a)									
530503 (a)	1	0.75-1.42 (16-18)	2.2-3.3 (.090-.130)	3.5-4.4	2.29	±0.05	1.57	F	O
530505 (a)									
530507 (a)									
60215 (a)	1	0.75-0.89 (18)			2.03		1.42	F	FまたはO
66335 (a)									
530002 (a)	1	0.50-0.56 (20)	1.5-2.3 (.060-.090)	3.5-4.4	2.03		1.32	F	FまたはO
530006 (a)									
583284 (a)	1	0.30-0.35 (22)			2.03		1.22	F	FまたはO
66149 (b)	1	0.30-0.35 (22)			1.57		0.99	F	FまたはO
66362 (b)									
530000 (b)	1	0.20-0.22 (24)	0.8-1.4 (.035-.055)	3.5-4.4	1.57		0.99	F	FまたはO
530004 (b)									
583379 (b)	1	0.12-0.15 (26)			1.57		0.99	F	FまたはO

(a) 切断タブ及びバリを除いて絶縁被覆押えの最低点は図2に示す基準線から下方0.38~1.07mmであること。

(b) 切断タブ及びバリを除いて絶縁被覆押えの最低点は図2に示す基準線から上方0.31mm, 下方0.39mmを

こえないこと。

分類： 取付適用規格

標準の名称： デュオライン旗形コンタクトの圧着条件

標準のコード： 114-9002-1

改訂 A

4/5頁

表 5 手動工具による圧着寸法表

コンタクト 型番	電線		絶縁被覆径 mm (時)	被覆むき 長さ mm	芯線圧着部		絶縁被覆押え クリンパー 形式	手動工具 型番
	数	サイズ mm <sup>2</sup> (AWG)			高さ mm ±0.05	巾 mm		
530502 (a)								
530504 (a)	1	0.75-1.42 (16-18)	2.2-3.3 (.090-.130)	3.5-4.4	2.29	1.57	F	90335-1
530506 (a)								
530508 (a)								
60215 (a)	1	0.75-0.89 (18)	1.5-2.3 (.060-.090)	3.5-4.4	2.03	1.45	F	
66088 (a)								
530003 (a)								900027
530007 (a)	1	0.30-0.56 (20-22)	1.5-2.3 (.060-.090)	3.5-4.4	2.03	1.35	F	
583285 (a)								
66149 (b)								
66150 (b)								
530001 (b)	1	0.12-0.35 (22-26)	0.8-1.4 (.035-.055)	3.5-4.4	1.57	0.99	F	90094
530005 (b)								
583380 (b)								

(a) 切断タブ及びバリを除いて絶縁被覆押えの最低点は図2に示す基準線から下方0.38-1.07 mmであること。  
 (b) 切断タブ及びバリを除いて絶縁被覆押えの最低点は図2に示す基準線から上方0.31 mm, 下方0.39 mmをこえないこと。

分類： 取付適用規格

標準の名称： デュオタイン旗形コンタクトの圧着条件

標準のコード： 114-9002-1

改訂 A 5/5頁