



**Micro Motor Connector - Power/Brake (MMC-PB) ,
Receptacle Contact 3 series**
(マイクロモータコネクタ - パワー/ブレーキ, リセプタクルコンタクト 3 シリーズ)

1. 適用範囲

1. Scope

1.1 内容

本規格はマイクロモータコネクタ、パワー/ブレーキのリセプタクルコンタクト 3 シリーズの圧着必要条件について規定する。

1.1. Content

This specification covers the requirements for crimping of Micro Motor Connector (MMC)-Power /Brake (PB), Receptacle Contact 3 series.

2. 適用コンタクト

2. Application Contacts

製品名 Description	型番 Part No.	適用電線 (mm ²) Wire Size (AWG)	適用被覆外径 (mm) Insulation Diameter
リセコンタクト 3シリーズ REC Contact 3series	2352424-1 ⁽¹⁾ 2352424-3 ⁽²⁾	0.50~1.25 (AWG#20~AWG#16)	φ 1.53~ φ 2.50

(1) アプリケータ用 連鎖状コンタクト

Strip Contact for Application Crimp

(2) 手動工具用 バラ状コンタクト

Loose Piece Contact for Hand Tool Crimp

※リセコネクタキットに含まれている端子型番を表している(非販売アイテム)

This is the part number contained in REC Connector kit (Not sales item)

3. 各部の名称と形状

3. Nomenclature and Crimping Features

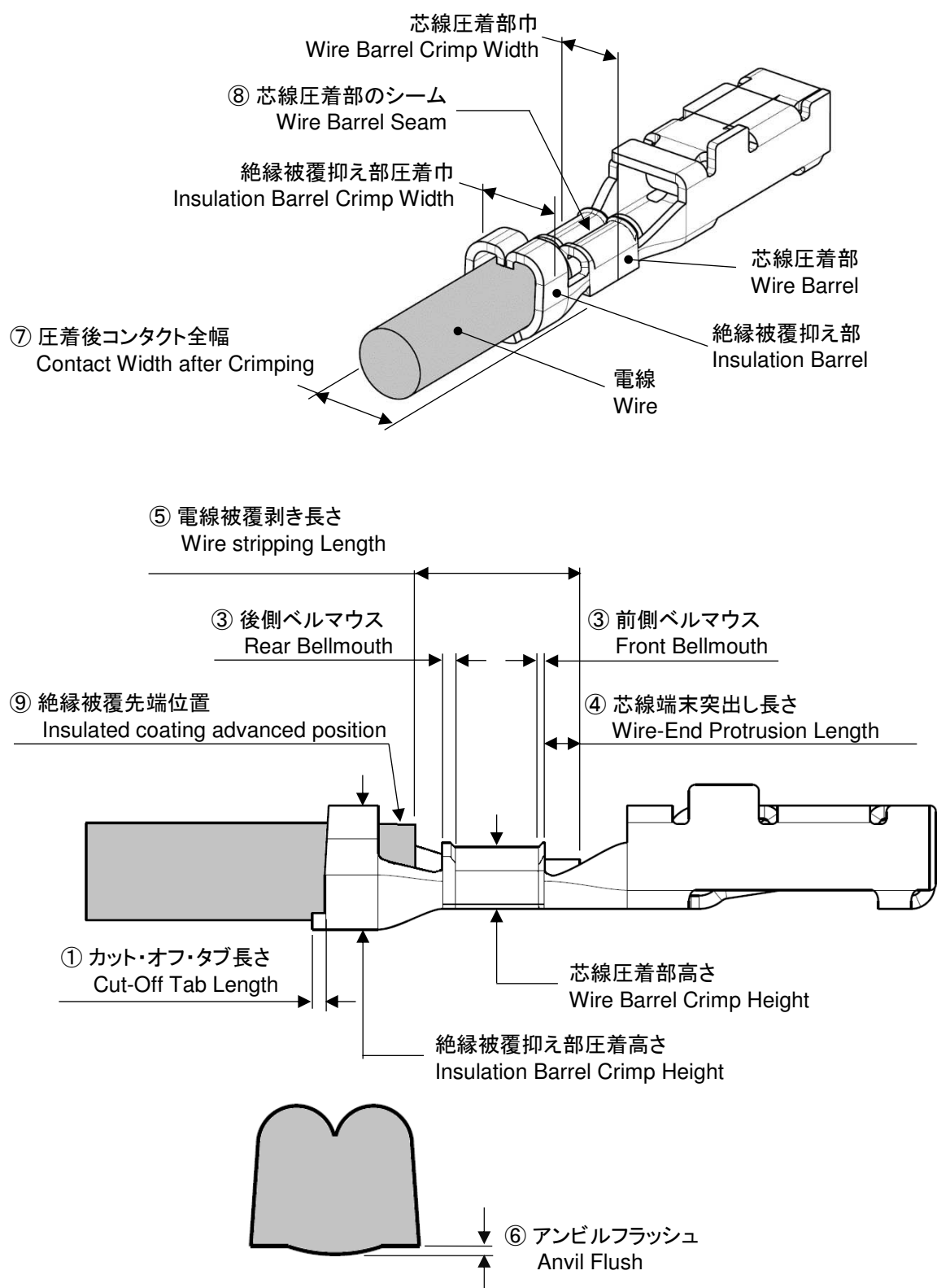


Fig. 1

圧着後の変形許容度

Allowable Deformation after Crimping

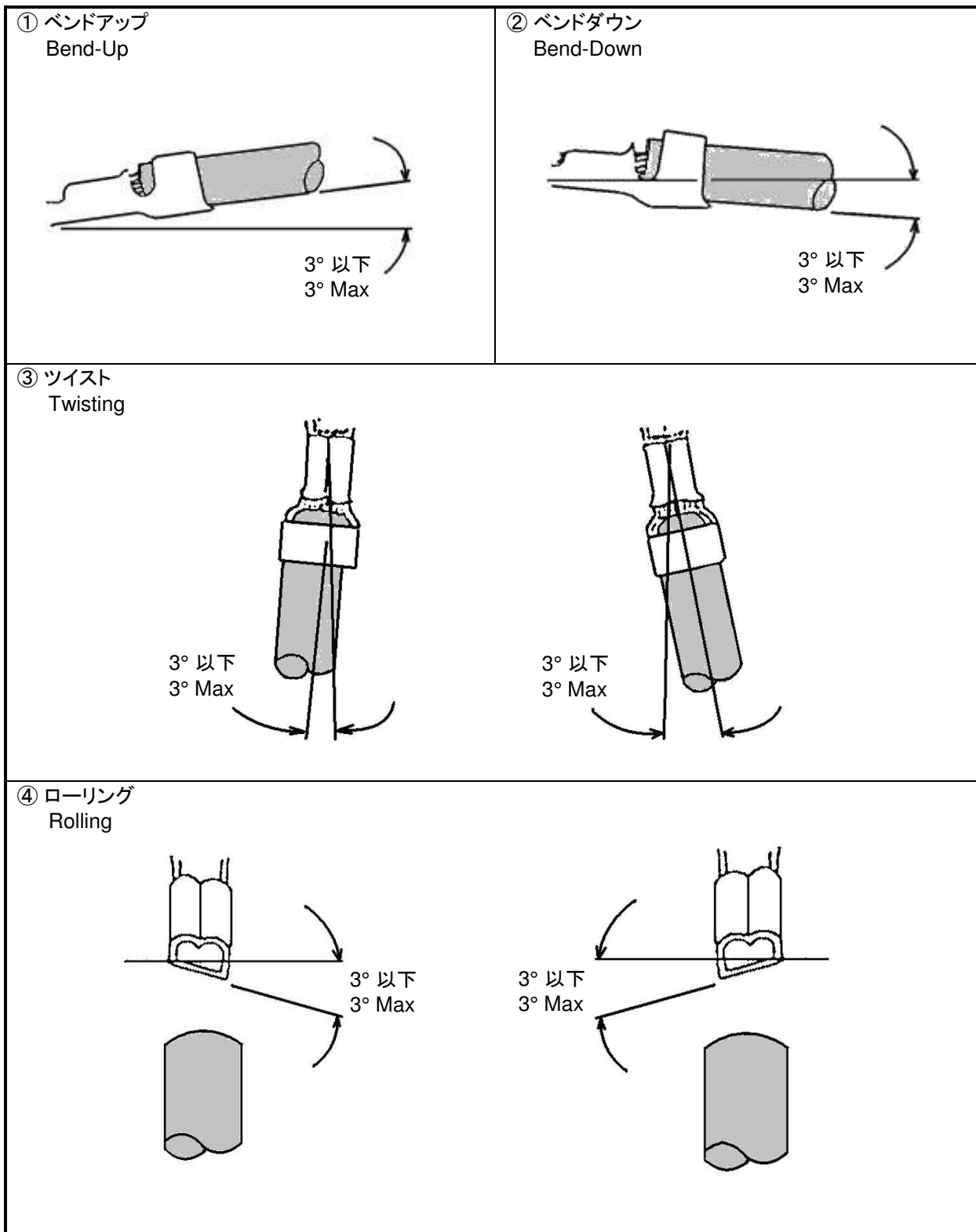


Fig. 2

4. 圧着条件及び圧着データ

4. Crimping Conditions and Crimp Data

4.1 圧着条件

4.1 Crimping Conditions

No.	項 目 Checking Items		必 要 条 件 Requirements	備 考 Remarks
1	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off Tab Length		0.5mm 以下 0.5mm Max.	Fig.1 ①
2	前側ベルマウス Front Bellmouth		目視で確認できること To be visible and evident	Fig.1 ②
3	後側ベルマウス Rear Bellmouth		0.10～0.65 mm	Fig.1 ③
4	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		0.2～0.8mm	Fig.1 ④
5	電線被覆むき長さ Wire Stripping Length		4.1±0.3 mm	Fig.1 ⑤
6	アンビルフラッシュ Anvil Flush		0mm 以上 0mm Min.	Fig.1 ⑥
7	圧着後のコンタクト全幅 Contact Width after Crimping		3.1mm 以下 3.1mm Max.	Fig.1 ⑦
8	芯線圧着部のシーム Wire Barrel Seam		閉じていること(芯線の飛出しがないこと) Seam must be closed (No strand looses out of the seam)	Fig.1 ⑧
9	絶縁被覆先端位置 Insulated coating advanced position		芯線圧着部と絶縁被覆抑え部の間にあること Insulation End must be between Wire Barrel and Insulation Barrel	Fig.1 ⑨
10	圧着後の変形許容度 Allowable Deformation after Crimping	ベンドアップ Bend-Up	3° 以下 3° Max.	Fig.2 ①
		ベンドダウン Bend-Down	3° 以下 3° Max.	Fig.2 ②
		ツイスト Twisting	±3° 以下 ±3° Max.	Fig.2 ③
		ローリング Rolling	±3° 以下 ±3° Max.	Fig.2 ④

4.2 圧着データ

4.2 Crimp Data :

4.2.1 アプリケータの場合

4.2.1 Application Crimp :

コンタクト型番 (連鎖状) Contact Part No. (Strip Form)	アプリケータ 型番 Applicator Part No.	電線 サイズ Wire size [mm ²]	AWG	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp		絶縁被覆抑え部 Insulation Barrel Crimp			圧着部 引張強度 Tensile Strength [N]
				圧着幅 Width [mm]	圧着高さ Height [mm]	圧着幅 Width [mm]	圧着高さ Height [mm]	被覆径 Insulation Diameter [mm]	
2352424-1	2837731-1	0.50	# 20	2.29 "F"	1.19 ±0.05	3.05 Max "F"	2.75 REF	φ 1.53 REF	75 Min
		0.75	# 18		1.31 ±0.05		2.85 REF	φ 2.01 REF	120 Min
		1.25	# 16		1.50 ±0.05		3.00 REF	φ 2.50 REF	190 Min

4.2.2 手動工具の場合

4.2.2 Hand Tool Crimp :

コンタクト型番 (バラ状) Contact Part No. (Loose Piece)	手動工具 型番 Hand Tool Part No.	電線 サイズ Wire size [mm ²]	AWG	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp		絶縁被覆抑え部 Insulation Barrel Crimp			圧着部 引張強度 Tensile Strength [N]
				圧着幅 Width [mm]	圧着高さ Height [mm]	圧着幅 Width [mm]	圧着高さ Height [mm]	被覆径 Insulation Diameter [mm]	
2352424-3	2386890-1	0.50	# 20	2.29 "F"	1.25 ±0.05	3.05 Max "F"	2.80 REF	φ 1.53 REF	75 Min
		0.75	# 18					φ 2.01 REF	120 Min
		1.25	# 16				3.00 REF	φ 2.50 REF	190 Min