
Micro Motor Connector (MMC)-Push on- P – F, Receptacle contact
(マイクロモータコネクタ、プッシュオン – P-F, リセプタクルコンタクト)

1. 適用範囲

1. Scope

1.1 内容

本規格はマイクロモータコネクタ、プッシュオン-P-F のリセプタクルコンタクトの圧着必要条件について規定する。

1.1. Content

This specification covers the requirements for crimping of Micro Motor Connector (MMC)-Push on- P – F, receptacle contact.

2. 適用コンタクト

2. Application Contacts

製品名 Description	型番 Part No.	適用電線mm ² (AWG) Wire Size	適用被覆外径(mm) Insulation Diameter
リセコンタクト REC Contact	2261091-3 ⁽¹⁾ 2261091-5 ⁽²⁾⁽³⁾ 2261091-6 ⁽²⁾	0.5~1.27 (AWG#20~AWG#16)	1.6~2.8

(1)アプリケーション用 連鎖状コンタクト

Strip Contact for Application Crimp

(2)ハンドツール用 バラ状コンタクト

Loose Piece Contact for Hand Tool Crimp

(3)パワーケーブルキットに含まれている端子型番を表している (非販売アイテム)

This is the part number contained in the power cable kit (Not sales item)

3. 各部の名称と形状

3. Nomenclature and Crimping Features :

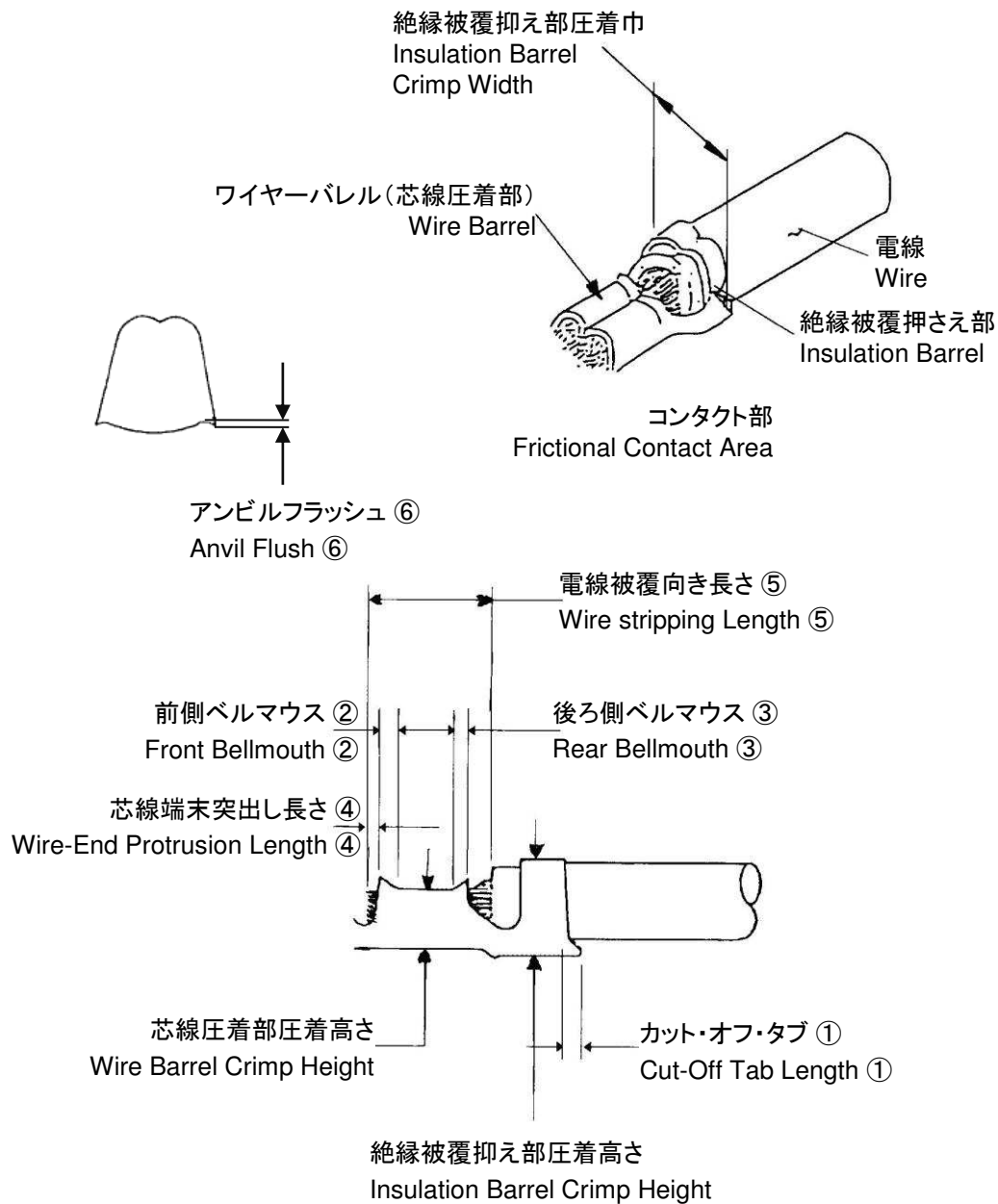


Fig. 1

4. 圧着条件及び圧着データ

4. Crimping Conditions and Crimp Data :

4.1 圧着条件

4.1 Crimping Conditions :

No.	項 目 Checking Items		必 要 条 件 Requirements	備 考 Remarks
1.	圧着による変形許容度 Allowable Deformation after Crimping	ベンドアップ Bend-Up	5° 以下 5° Max.	Fig.2 ①
		ベンドダウン Bend-Down	5° 以下 5° Max.	Fig.2 ②
		ツイスト Twisting	5° 以下 5° Max.	Fig.2 ③
		ローリング Rolling	6° 以下 6° Max.	Fig.2 ④
2.	カット・オフ・タブ長さ Cut-Off Tab Length		0.5mm 以下 0.5mm Max.	Fig.1 ①
3.	ベルマウス Bellmouth	前側 Front	-	Fig.1 ②
		後側 Rear	0.1～0.8 mm	Fig.1 ③
4.	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length		0.1～0.7mm	Fig.1 ④
5.	電線被覆むき長さ Wire Stripping Length		3.5±0.3 mm	Fig.1 ⑤
6.	アンビルフラッシュ Anvil Flush		0以上 0Min.	Fig.1 ⑥

Tab. 1

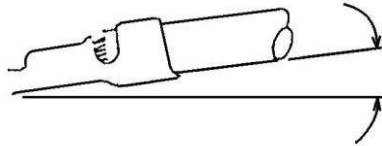
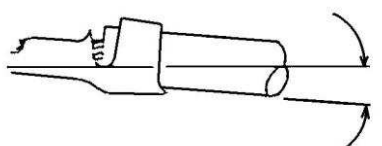
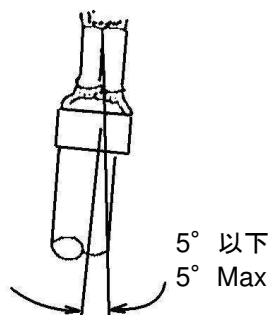
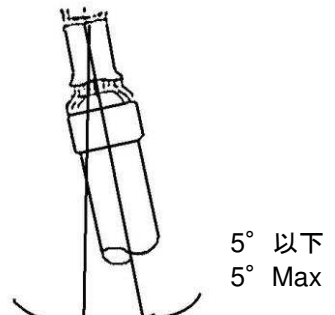
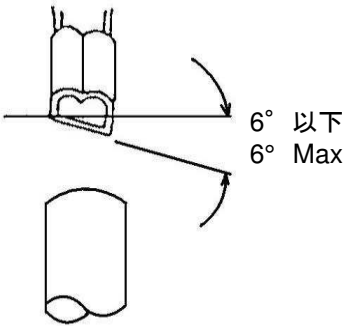
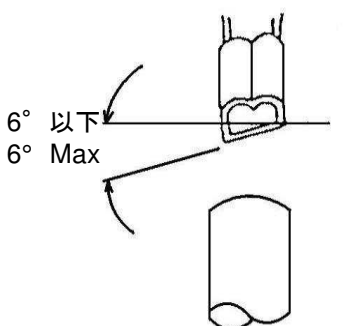
① ベンドアップ Bend-Up  5°以下 5°Max	② ベンドダウン Bend-Down  5°以下 5°Max
③ ツイスト Twisting  5°以下 5°Max	③ ツイスト Twisting  5°以下 5°Max
④ ローリング Rolling  6°以下 6°Max	④ ローリング Rolling  6°以下 6°Max

Fig. 2

4.2 圧着データ

4.2 Crimp Data :

4.2.1 アプリケーターの場合

4.2.1 Application Crimp :

コンタクト型番 (連鎖状) Contact Part No. (Strip Form)	アプリケーター 型番 Applicator No	電線 サイズ Wire size [mm ²]	AWG	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp		絶縁被覆抑え部 Insulation Barrel Crimp			圧着部 引張強度 Tensile Strength [kgf] 以上 (Min)
				圧着幅 Width [mm]	圧着高さ Height [mm]	圧着幅 Width [mm]	高さ Height [mm]	電線被覆径 Insulation Diameter [mm]	
2261091-3	2837777-1	0.5	#20	2.03 REF "F"	1.05 ±0.05	2.79 REF "F"	2.57 REF	1.6~2.3	6
		0.76	#18		1.15 ±0.05				7
		1.05	#17		1.18 ±0.05		2.60 REF	2.0~2.8	7
		1.27	#16		1.29 ±0.05		2.77 REF		8

4.2.2 手動工具の場合

4.2.2 Hand Tool Crimp :

コンタクト型番 (バラ状) Contact Part No. (Loose Piece)	手動工具型番 Hand Tool No	電線 サイズ Wire size [mm ²]	AWG	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp		絶縁被覆抑え部 Insulation Barrel Crimp			圧着部 引張強度 Tensile Strength [kgf] 以上 (Min)
				圧着幅 Width [mm]	圧着高さ Height [mm]	圧着幅 Width [mm]	高さ Height [mm]	電線被覆径 Insulation Diameter [mm]	
2261091-5 2261091-6	2255334-1	0.5	#20	2.03 REF "F"	1.10 ±0.05	2.79 REF "F"	2.57 REF	1.6~2.3	6
		0.76	#18						7
		1.05	#17						7
		1.27	#16		1.29 ±0.05		2.77 REF	2.0~2.8	8

Micro Motor Connector (MMC)-Push on- P – F, Receptacle contact
(マイクロモータコネクタ, プッシュオン – P-F, リセプタクルコンタクト)

5. 改定記録 Revision Record

改定記号(Rev)	説明 Description	日付(Date)
A	Released	28SEP2017
B	Added AWG17 Spec	29OCT2019
C	Added Applicator PN	16MAR2020
D	Added PN:2261091-6	14APR2022