

1. 適用範囲

本取付適用規格はインダストリアルUSBリセコネクタの「はんだ付け条件」および「インダストリアルUSBプラグコネクタを嵌合させて使用する場合のパネル開口部寸法」について規定している。

1. Scope

This application specification covers the “soldering condition” and “panel opening space dimensions when mating the INDUSTRIAL USB PLUG” of the INDUSTRIAL USB REC connector.

2. 参照規格類

本取付適用規格で規定している製品の他の規格類は以下の通りである。本製品を使用する際は必要に応じて以下の規格類を参照すること。

2. Applicable Documents

The other documents for the product that is covered by this application specification are as follows. Refer to the following documents if necessary when you use this product.

- A. 108-78523 : 製品規格 Product specification
- B. 501-5897 : 試験報告書 Test report

3. 適用製品

3. Application products

型番 Product Part No.	品名 Description
1903814-1	インダストリアル USB リセプタクルアセンブリ ライトアングル 1 ロウ
	INDUSTRIAL USB REC ASSY R/A 1ROW
1903815-1	インダストリアル USB リセプタクルアセンブリ ライトアングル 2 ロウ
	INDUSTRIAL USB REC ASSY R/A 2ROW

Fig. 1

4. 各部名称 Nomenclature

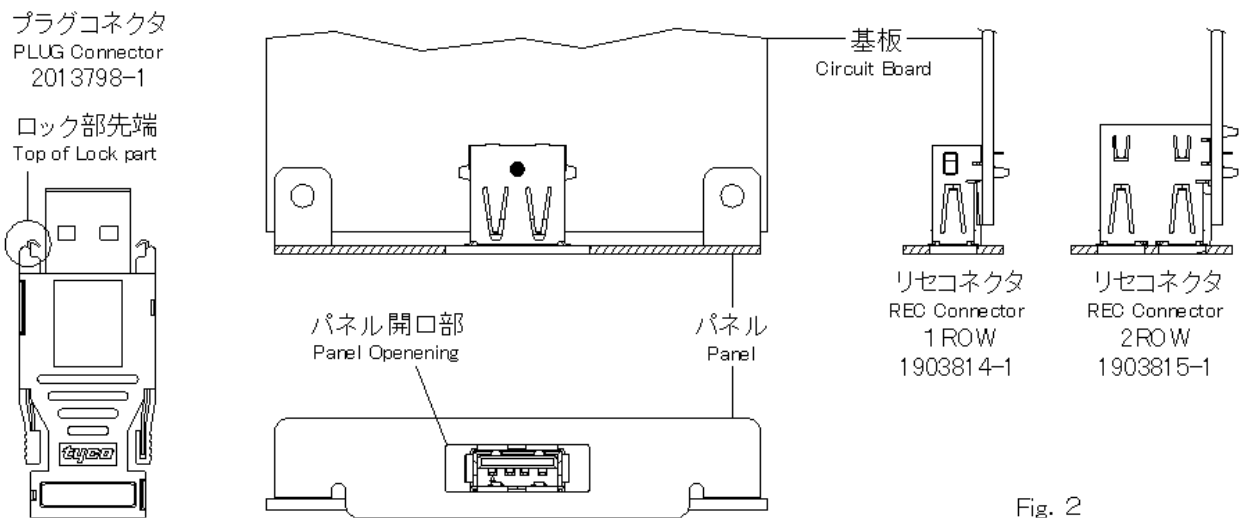


Fig. 2

- 5. はんだ付け条件
- 5. Soldering condition

		型番 Product Part No.	
		1903814-1	1903815-1
リフローはんだ付け Reflow soldering		不可 Not available	不可 Not available
ディップ はんだ付け DIP Soldering	最大 MAX	はんだ温度 260℃, 浸漬時間 10 秒 Solder temp. 260℃, Time 10sec	はんだ温度 260℃, 浸漬時間 10 秒 Solder temp. 260℃, Time 10sec
	最小 MIN	はんだ温度 245℃, 浸漬時間 4 秒 Solder temp. 245℃, Time 4sec	はんだ温度 245℃, 浸漬時間 4 秒 Solder temp. 245℃, Time 4sec
手はんだ * Manual soldering		こて先温度 350℃, 加熱時間 5 秒 Iron temp. 350℃, Time 5sec	こて先温度 350℃, 加熱時間 5 秒 Iron temp. 350℃, Time 5sec

\* 手はんだの条件は参考値 The condition of manual soldering is reference only. Fig. 3

- 6. パネル開口部寸法  
本製品（インダストリアルUSBリセコネクタ）に、インダストリアルUSBプラグコネクタを嵌合させて使用する場合のパネル開口部寸法は以下の通りである。

- 6. Panel opening space dimensions  
The panel opening space dimensions when the industrial USB PLUG connector is engaged with this product (industrial USB REC connector) is as follows.

6.1 ケース 1：リセコネクタ先端がパネル外側に 2.5 mm 以上出ている場合  
 この場合は嵌合/ロック完了後も PLUG のロック部がパネル面に到達しないので、パネル開口部寸法は制約されない。

6.1 Case 1 : When the top of the REC connector has been at outside of the panel by 2.5mm or more.  
 In this case, after engagement and locking have been completed, the locking part of the PLUG does not reach to the panel. Then, the panel opening space dimensions are not restricted.

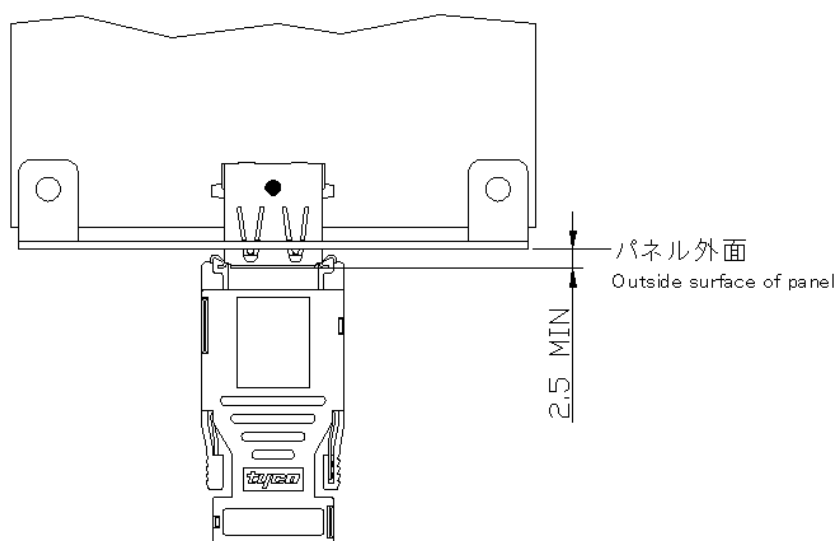


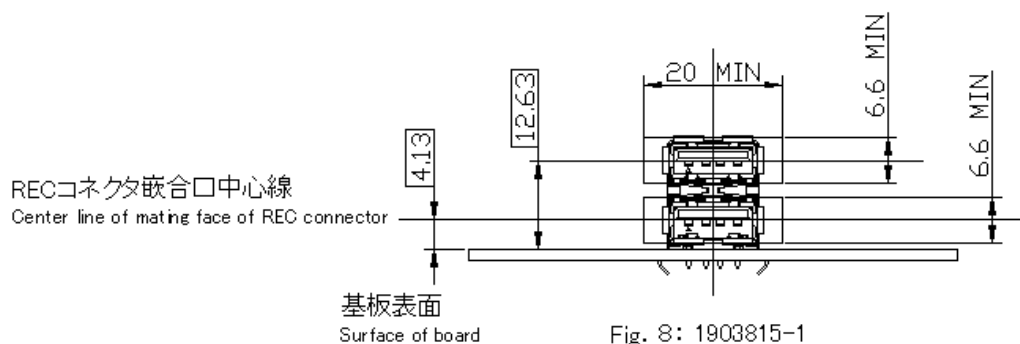
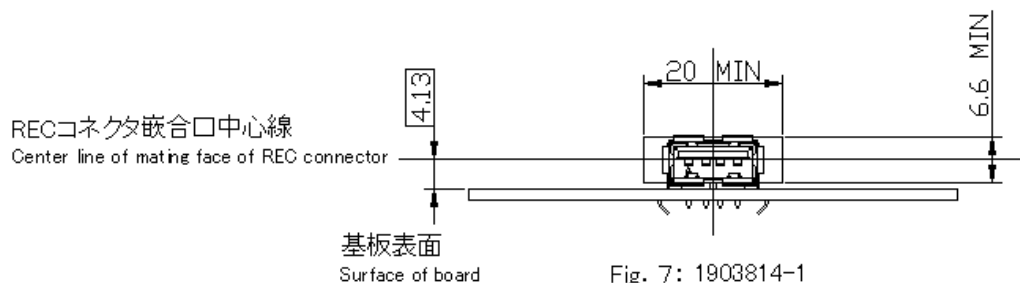
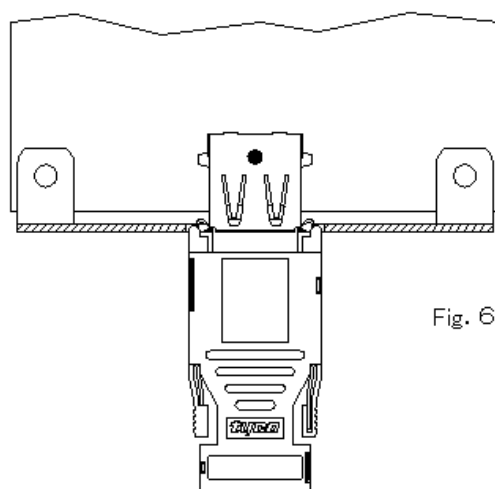
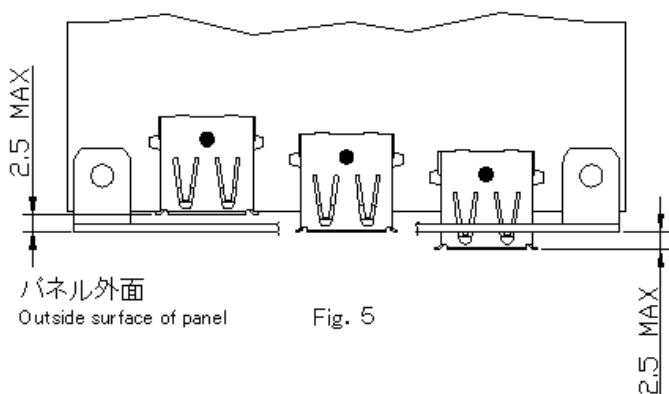
Fig. 4

6.2 ケース 2 : リセコネクタ先端がパネル外側と同位置または±2.5 mm 以内の場合

Fig.5 に示すごとく、リセコネクタ先端がパネル外側と同位置±2.5 mm の範囲にある時は、プラグコネクタを嵌合させると Fig.6 の様にロック部先端がパネルに入り込むため、Fig.7 および Fig.8 に示すパネル開口部を必要とする。

6.2 Case 2 : When the top of the REC connector has been at same position of the panel or in ±2.5mm.

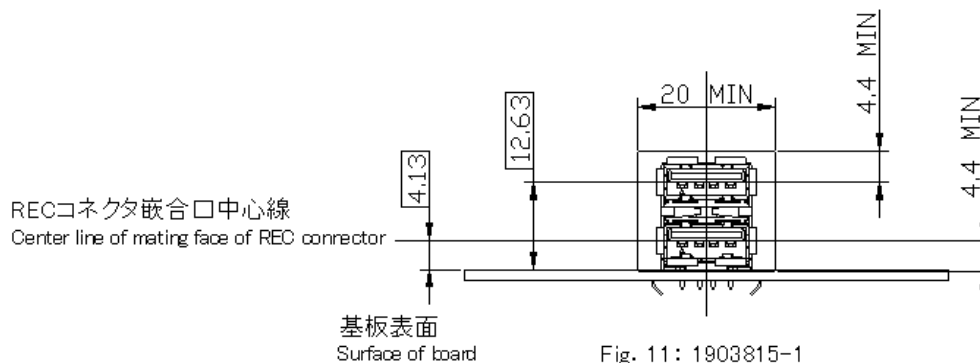
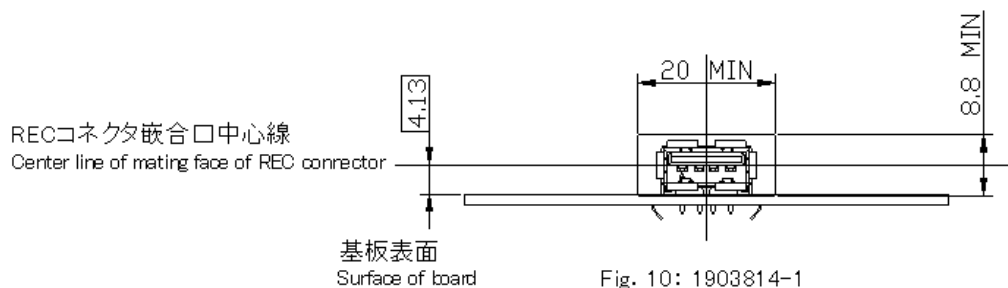
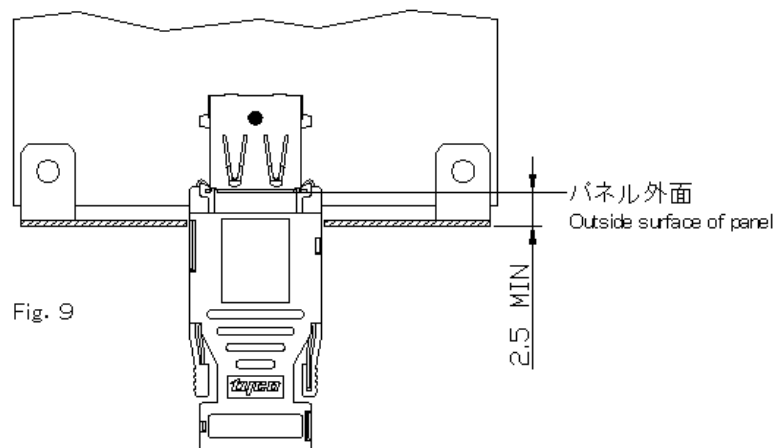
In this case, the panel opening shown in Fig.7 & 8 is needed so that the lock part may enter in to the panel like Fig.6 when the PLUG connector is engaged, when the top of REC connector is in the range of the same position of outside of the panel ±2.5mm as shown in Fig.5.



6.3 ケース 3 : リセコネクタ先端がパネル外側から 2.5 mm 以上奥まっている場合

Fig.9 に示すごとく、リセコネクタ先端がパネル外側から 2.5 mm 以上奥にある時は、プラグコネクタを嵌合させると Fig.9 の様にプラグコネクタ本体がパネルに入り込むため、Fig.10 および Fig.11 に示すパネル開口部を必要とする。

6.3 Case 3 : When the top of the REC connector has been at the interior 2.5mm or more from the panel.  
 In this case, the panel opening shown in Fig.10 & 11 is needed so that the main body of the plug connector may enter in to the panel like Fig.9 when the PLUG connector is engaged, when the top of REC connector has been at the interior 2.5mm or more from the outside of the panel as shown in Fig.9.



7. 改定記録

7. Revision record

改訂 LTR	改訂記録 REVISION RECORD	作成 DR	検閲 CHK	承認 APVD	年月日 DATE
A	RELEASED	S.Inomata	I.Hasegawa	I.Hasegawa	25DEC2007