# 社 内 標 準

(技術標準)



## 取付適用規格 APPLICATION SPECIFICATION 114-5253

Economy Power(EP)コンタクトの圧着条件 Crimping Economy Power(EP) Contact

#### 1. 適用製品

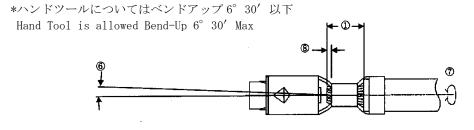
Applicable Product Part Number

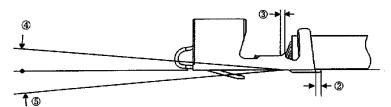
製品名	型番	適用電線 (mm²)	適用被覆外径(mm)	LP 端子型番
Description	Part Nos.	Wire Size	Insulation Diameter	LP CONT P/N
リセ・コンタクト	0-1123721-1	0.3~0.89	φ 1. 7~3. 0	1318912-1
Receptacle Contact				

### 2. 圧着条件

Crimping Requirement

NO.	項目	規格値	NO.	項目	規格値	
110.	Check Item	Specified Requirements		Check Item	Specified Requirements	
1	電線被覆むき長さ Wire Stripping Length	2.7~3.3mm	5	ベンドダウン Bend - Down	4°以下 4°Max	
2	カットオフタブ長さ Cut-Off Tab Length	0.5mm 以下 0.5mm Max	6	ツイスト Twisting	2°30'以下 2°30'Max	
3	後側ベルマウス長さ Rear Bellmouth Length	0.1∼0.7mm	7	ローリング Rolling	6°以下 6°Max	
4	ベンドアップ Bend - Up	3°以下 3°Max	8	芯線端末突出し長さ Wire-End Protrusion Length	0.1∼1.2mm	





ベンドの測定基準線 Datum Line For Measurement

G	変更	НМ	NΥ	NΥ	'09 7/27	作成/DR:11 Jun.'98	│ │分類 / Classification		
F	変更 FJD0-0295-03	KK	ΑО	MS	'03 8/25	N V	取付適用	用規格	
Е	変更 FJ00-1132-00	NY	MS	MS	'01 11/7	N. Yamasaki	Application S	pecification	
D	変更 FJ00-0094-99	NY	MS	MS	'99 1/28	   検閲/CHK:12 Jun.'98	コード / No.	改訂/Rev.	
С	変更 FJ00-1915-98	NY	MS	MS	'98 10/6		114-5253	G	
В	制定 FJ00-1475-98	NY	MS	MS	'98 8/3	M. Shindo			
改訂 (LTD)	改訂記録 (Revision Record)	作成 (DR)	検閲 (CHK)	承認 (APP)	年月日 (DATE)	承認/APP:12 Jun.'98	名称 / Name		
						M. Shindo	Economy Power(E 圧着		
'98 <b>4</b>	'98年 10月 6日 制 定 3頁中1頁				頁		Crimping Economy Power(EP)Contact		

#### 社 内 標 準

(技術標準)



	圧着部 引張強度	Crimp Tensile Strength (kg) 最小	4.5	6.5	8.0
	絶縁被覆	在上り 外径 Finished Insulation Diameter (mm)	$\phi$ 1. 7 $\sim \phi$ 3. 0		
	絶縁被覆	抑之部 圧着巾 Insulation Barrel Width (mm)	2. 6		
	芯線圧着部 Wire Crimp	±0.05 圧着高さ Crmp Height(mm)	1.00	1.10	1.15
	(表 W	rh width	1. 78		
3-3 表 Table	絶縁被覆 むき長さ ±0.3 (mm) Insulation Stripping Length		3.0		
	電線サイズ Wire Size	mm² (AWG)	0.3~0.35(#22)	0.5~0.56(#20)	0. 75~0. 89 (#18)
		本数 No of Conduc -tors	1		
) 7—3 cator	アプリケータ 型番 Applicator Number		937923-2		
3圧着データ Crimp Data 3.1. アプリケータ Applicator	コンタクト 型番 (連鎖状) Contact Part No. (Strip)		0-1123721-1		

分類 / Classification:

取付適用規格

Applicable Specification

名称 / Name : Economy Power(EP)コンタクトの	コード / No. :	改訂	3 頁中 2
圧着条件	114-5253	Rev.G	- / / -
Crimping Economy Power Contact			

# 社 内 標 準

(技術標準)



対 3圧帯ブータ Crimp Data 3.2. ハンド Hnad '	コンタンロ	(マッカン)   (アッカン)   (エ/ア)   (エ/r)   (エ/r)		1318912-1		*<>>方 A A A A A A A A A A A A A A A A A A	
ラ 5 Data ハンドツール Hnad Tool	ハンドツール Hand Tool		1366402-1			*<>内 AWG#18 は多少過圧着側になりますので使用される仕様にあわせて十分な確認の上御使月	
		本数 No of Conduc -tors		1		<b>賃側になりま</b> 、分な確認の上	
	電線サイズ Wire Size	mm² (AWG)	0.3~0.35(#22)	0.5~0.56(#20)	<0.75~0.89(#18)>	いりますので認の上御使用下さい。	
3-3 表 Table	絶縁被覆がます。	fram (mm)  Insulation Stripping Length		3.0			
	芯彩 Wir	η width		1.78	ı		
	芯線圧着部 Wire Crimp	±0.05 圧着高さ Crmp Height(mm)	1.00	1.10	<1.10>		
	海縁被覆 抑え部 圧着巾 Insulation Barrel Width			2.6			
	絶縁被覆	ルエッ 外径 Finished Insulation Diameter (mm)		$\phi 1.7 \sim \phi 2.2$			
	圧着部 引張強度	Crimp Tensile Strength (kg) 最小	4.5	6.5	<8° 0>		