

該当製品の性能は本規格内に記載されているTEアプリケーションツーリング又はTEが認めたアプリケーションツーリングを使用し、かつ記載されている条件で作製された場合のみ保証されます。他の条件で作製された場合には保証されません。

1. 適用範囲

本規格は、025 リセプタクル コンタクトの圧着必要条件について規定する。

2. 適用コンタクト

TE型番		仕上げ	適用電線
連鎖状	バラ状		
1123343-1	1318143-1	すずめっき	AVSS/AVSSH/AESSX 0.3-0.5 CAVUS 0.22-0.5
1123343-2	1318143-2	金めっき	CAVS0.22-0.5 TWP 0.35-0.5

3. 各部の名称と形状

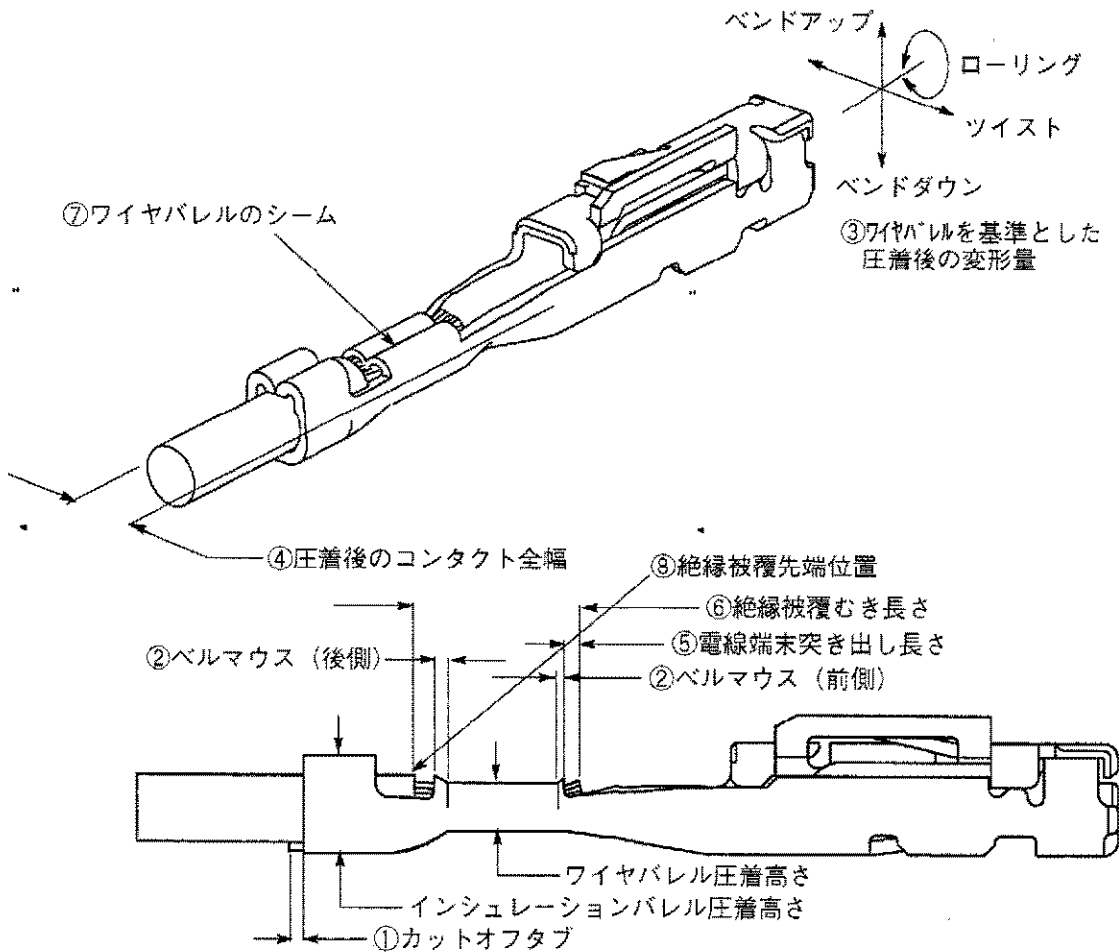


Fig.1

4. 圧着条件

4.1 アプリケーター

項目		AVSS/AVSSH/AESSX 0.3 CAVUS 0.22-0.5 CAVS 0.22-0.3 TWP 0.35	AVSS/CAVS/AVSSH /AESSX 0.5 TWP 0.5	備考
1	カットオフタブ	0.1-0.5mm		Fig.1-①
2	ベルマウス	前側	0.2mm 以下	Fig.1-②
		後側	0.1-0.4mm	
3	ワイヤバレルを基準とした圧着後の変形量	バンド	-1° , +2° 以下	Fig.1-③
		ツイスト	±4° 以下	
		ローリング	±10° 以下	
4	圧着後のコンタクト全幅	1.6mm以下	1.8mm以下	Fig.1-④
5	電線端末突き出し長さ	0-1mm		Fig.1-⑤
6	絶縁被覆むき長さ	3.0-3.5mm(圧着前)		Fig.1-⑥
7	ワイヤバレルのシーム	閉じていること (芯線の飛び出しがないこと)		Fig.1-⑦
8	絶縁被覆先端位置	ワイヤバレルとインシュレーションバレルの間にあること		Fig.1-⑧

4.2 ハンドツール

項目		AVSS/CAVS 0.3 AVSSH/AESSX 0.3 CAVUS 0.3-0.5	AVSS/CAVS/AVSSH /AESSX 0.5	備考
1	カットオフタブ	0.1-0.5mm		Fig.1-①
2	ベルマウス	前側	0.2mm 以下	Fig.1-②
		後側	0.1-0.4mm	
3	ワイヤバレルを基準とした圧着後の変形量	バンド	±4° 以下	Fig.1-③
		ツイスト	±4° 以下	
		ローリング	±10° 以下	
4	圧着後のコンタクト全幅 ⁽¹⁾	1.6mm以下	1.8mm以下	Fig.1-④
5	電線端末突き出し長さ	0-1mm		Fig.1-⑤
6	絶縁被覆むき長さ	3.0-3.5mm(圧着前)		Fig.1-⑥
7	ワイヤバレルのシーム	閉じていること (芯線の飛び出しがないこと)		Fig.1-⑦
8	絶縁被覆先端位置	ワイヤバレルとインシュレーションバレルの間にあること		Fig.1-⑧

注記

(1); 作業者の習熟度により仕上り寸法に差異が生じる可能性がある。ワイヤバレル底部のバリの高さは0.25mm 以下であり、かつプラグハウジングへ支障なく挿入できることを確認すること。

5. 圧着データ

5.1 アプリケータ

コンタクト型番 (連鎖状)	電線 サイズ (呼び)	アプリケータ 型番	ワイヤパレル圧着			インシュレーションパレル圧着			圧着部 引張強度 (N)
			幅 ⁽²⁾ (mm)	高さ ⁽¹⁾ (mm)	ディス ク	幅 ⁽²⁾ (mm)	高さ ⁽¹⁾ (mm)	ディス ク	
1123343-1 1123343-2	0.22	937767-2	1.4 "F"	0.84	C	1.4 "F"	6参照	6 参照	39 Min. ⁽³⁾
	0.3 0.3f			0.96	B				70 Min. ⁽³⁾
	0.5 0.5f			1.06	A				90 Min.
	TWP 0.35			0.76	C				70 Min. ⁽³⁾
	TWP 0.5			0.91	B				90 Min.

- 注記** (1);ワイヤパレル圧着高さの公差;±0.05。
 (2);幅は工具の幅であり、仕上りの幅ではない。
 (3);0.22-0.35(呼び)電線の圧着部引張強度はインシュレーションパレルを含んだ値である。

5.2 ハンドツール

コンタクト型番 (バラ状)	電線 サイズ (呼び)	ハンドツール 型番	絶縁被覆 外径 (mm)	圧着部記号		ワイヤパレル 圧着高さ ⁽¹⁾ (mm)	圧着部 引張強度 (N)
				ワイヤ	インシュ レーション		
1318143-1 1318143-2	0.3 0.3f 0.5 0.5f	1276652-1 1463260-1 ⁽³⁾	1.1-1.7	20-22	INS	0.84-1.00	50 Min. ⁽²⁾ 63 Min.

- 注記** (1);ハンドツールはメンテナンス用であり、作業者により仕上り寸法に差異が生じることがある。前記目
 的以外の場合は、アプリケータを使用すること。
 (2);0.3(呼び)電線の圧着部引張強度はインシュレーションパレルを含んだ値である。
 (3);リセプタクル、タブ共用

6. インシュレーションパレルの圧着データ

コンタクト型番 (連鎖状)	電線サイズ (呼び)	AVSSH/AVSS		CAVUS		CAVS		AESSX		TWP	
		高さ (mm)	ディスク (参考)	高さ (mm)	ディスク (参考)	高さ (mm)	ディスク (参考)	高さ (mm)	ディスク (参考)	高さ (mm)	ディスク (参考)
1123343-1 1123343-2	0.22	-	-	1.63 ⁽¹⁾	4	-	-	1.75 ⁽¹⁾	3	-	-
	0.3 0.3f	1.85 ⁽¹⁾	4	1.75 ⁽¹⁾	5	1.85 ⁽¹⁾	4	1.85 ⁽¹⁾	4	-	-
	0.35	-	-	-	-	-	-	-	-	1.87 ⁽¹⁾	4
	0.5 0.5f	1.85 ⁽²⁾	4	1.85 ⁽²⁾	4	1.85 ⁽²⁾	4	1.85 ⁽²⁾	4	2.00 ⁽²⁾	3

- 注記** (1);インシュレーションパレル圧着高さの公差;±0.1。
 (2);インシュレーションパレル圧着高さの公差;+0.13/-0.1。

7. 適用電線のデータ

電線サイズ (呼び)	素線数/ 素線径(mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆仕上外径 (mm)									
			AVSSH /AVSS		CAVUS		CAVS		AESSX		TWP	
			STD.	Max.	STD.	Max.	STD.	Max.	STD.	Max.	STD.	Max.
0.22	7/円形圧縮	0.2199	—	—	0.95	1.05	1.25	1.35	—	—	—	—
0.3	7/0.26	0.3716	1.4	1.5	1.1	1.2	1.4	1.5	—	—	—	—
0.3f	19/0.16	0.3821	1.4	1.5	—	—	1.4	1.5	1.4	1.5	—	—
0.35	7/0.26	0.3716	—	—	—	—	—	—	—	—	1.55	1.63
0.5	7/0.32	0.5629	1.6	1.7	1.3	1.4	1.6	1.7	—	—	—	—
	7/0.31	0.5283	—	—	—	—	—	—	—	—	1.72	1.80
0.5f	19/0.19	0.5387	—	—	—	—	—	—	1.6	1.7	—	—