

Crimping .070 Series Rec Contact for Thin Wall Wires
薄肉電線用.070 シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

Contents

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
A1	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

114 - 5156

Application Specification

Crimping .070 Series, Receptacle Contact for Thin Wall Wires

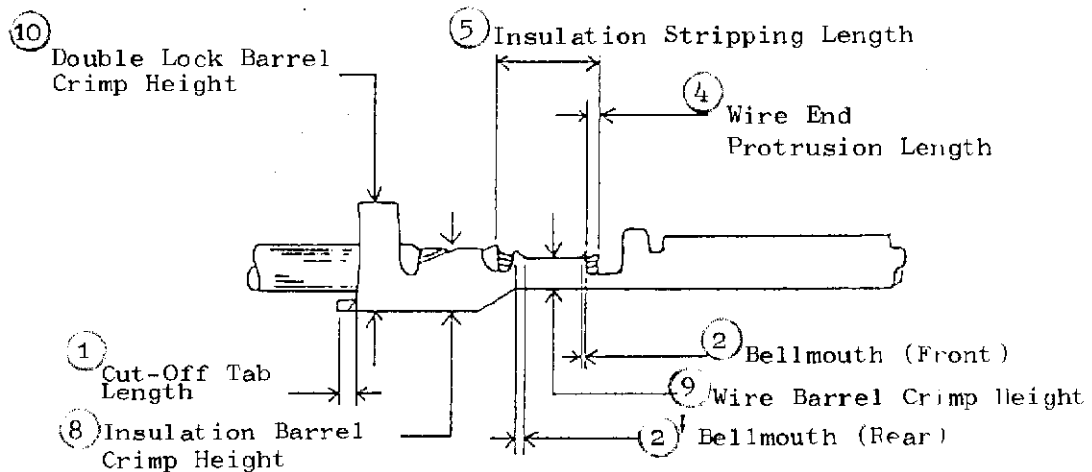
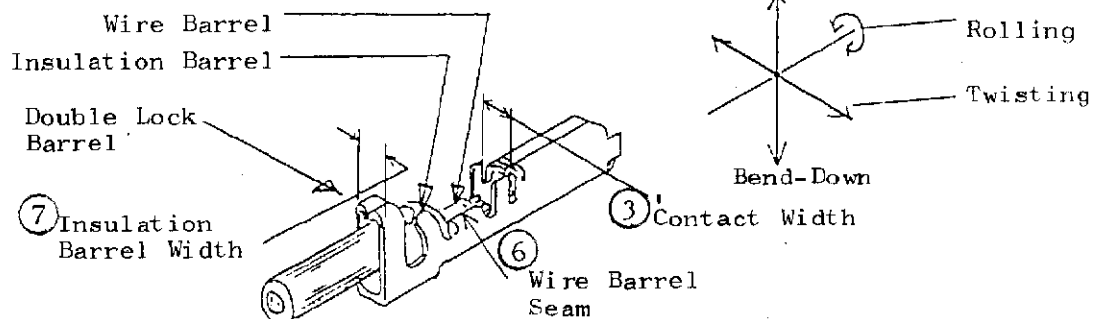
1. Scope:

This specification covers the requirements for crimping .070 Series, Receptacle Contacts for thin wall wires.

2. Applicable Contacts:

175221 Receptacle Contact, (Large Type, Strip Form)

3. Nomenclature:



DR. 7-28-94

CHK. 7-28-94

APP. 7-28-94

SHEET
1
OF
3**AMP**AMP (Japan), Ltd.
Kawasaki, JapanLOC
J

A

NO.

114 - 5156

REV.
A1

AI	Revised FJ00-1742-99	KP	K.L.	4/4/94	APP. 7-28-94
A	Revised RFA-1824				
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE	

NAME
Crimping .070 Series, Receptacle
Contact for Thin Wall Wires

114 - 5156 NUMBER: Customer Release SECURITY CLASSIFICATION:	4. Crimping Requirements:			
	No.	Check Items	Crimping Requirements	Remarks
	1	Cut-Off-Tab Length	0.25mm max.	Fig. 1 (1)
	2	Bellmouth	Front	0.4 mm max. Fig. 1 (2)
			Rear	0.15mm - 0.8 mm Fig. 1 (2)
	3	Deformation after Crimping	Bending	3° max.
			Twisting	3° max. Fig. 1 (3)
			Rolling	5° max.
			Contact Width (Within 2.2mm area) from Surface "X"	2.6 +0.2 -0.25 mm Fig. 1 (3)
	4	Wire End Protrusion Length	0.5mm - 1mm	Fig. 1 (4)
	5	Insulation Stripping Length	3.3mm - 3.8mm	Fig. 1 (5)
	6	Wire Barrel Seam	Conductors shall be not visible in the seam.	Fig. 1 (6)
	7	Wire Barrel Crimped Width	2.29mm - 2.6mm	Fig. 1 (12)
	8	Insulation Barrel Width (Within 3mm frontward from the Surface "W")	2.65mm - 3.2mm	Fig. 1 (7)

5. Crimp Data:

Applicator Number: 915516-2

Barrel Crimp Width: 1 Wire Barrel: 2.29mm "F"

2 Insulation Barrel: 2.79mm "O"

3 Double Lock Barrel: 2.79mm "F" (Unit: mm)

Wire Size (nominal) mm ²	Wire Barrel		Double Lock Barrel		Insulation Diameter (mm)	Insulation Barrel		Wire Crimp Tensile Strength (N) (min.)
	Height 9 ± 0.05mm	Disc Ltr.	Height 10 ± 0.1mm	Disc Ltr. (Ref.)		Height 8 ± 0.15mm	Adjust Rod (Ref.)	
0.5	1.25	C	4.4	4	1.3 ±0.1	1.9	A	88.3
				3	1.6 ±0.1	2.2	B	
0.85	1.37	B	4.4	4	1.5 ±0.1	2.1	A	117.7
				5	1.8 ±0.1	2.3	B	
1.25	1.52	A	4.4	7	1.8 ±0.1	2.3	A	166.7
				6	2.1 ±0.1	2.5	B	

SHEET

AMPAMP (Japan), Ltd.
Kawasaki, Japan

2 OF 3

LOC
J

A

NO.

114 - 5156

REV.
A1

NAME

Crimping .070 Series, Receptacle
Contact for Thin Wall Wires

NUMBER: 114 - 5156

Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION:

6. Applicable Wires:

Cable Type	Wire Size Nominal (mm ²)	Number of Conductors Dia- meter of a Conductor (mm)	Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Finished Wire Diameter (mm)
C A V S	0.5	7 / 0.32	0.56	1.6 ⁺ _{-0.1}
	0.85	11 / 0.32	0.88	1.8 ⁺ _{-0.1}
	1.25	16 / 0.32	1.29	2.1 ⁺ _{-0.1}
A V S S	0.5	7 / 0.32	0.56	1.6 ⁺ _{-0.1}
	0.85	19 / 0.24	0.86	1.8 ⁺ _{-0.1}
	1.25	19 / 0.29	1.26	2.1 ⁺ _{-0.1}
C A V U S	0.5	7 / 0.32	0.56	1.3 ⁺ _{-0.1}
	0.85	11 / 0.32	0.88	1.5 ⁺ _{-0.1}
	1.25	16 / 0.32	1.29	1.8 ⁺ _{-0.1}

SHEET

AMPAMP (Japan), Ltd.
Kawasaki, Japan

3 OF 3

LOC
J

A

NO.

114 - 5156

REV.
A1

NAME

Crimping .070 Series, Receptacle
Contact for Thin Wall Wires

取付適用規格

114-5156

薄肉電線用 .070シリーズ・リセ・コンタクトの圧着条件

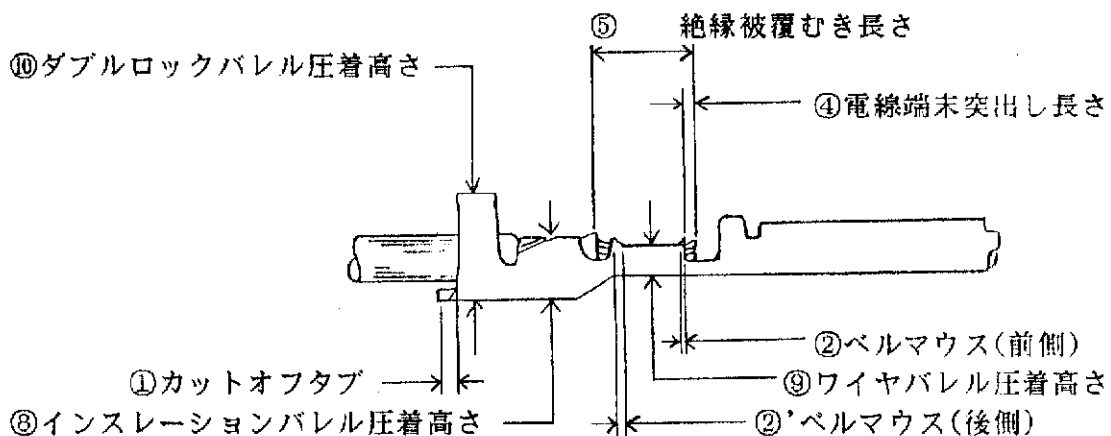
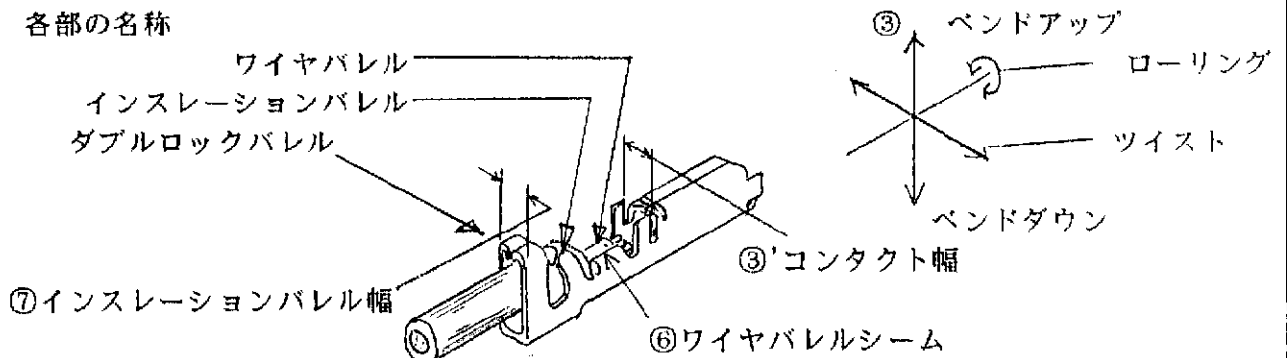
1. 適用範囲

本規格は薄肉電線用 .070シリーズ・リセ・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番： 175221 (連鎖状、L端子)

3. 各部の名称



					作成:	分類:
					4/19 '91	取付適用規格
					長嶺	
					検閲: 4/19 '91	コード: 改訂
					青山	114-5156 A1
A1	改訂 JES02-1742-99	K S		KIK	4/14 '99	名称:
A	RFA-1824 改訂	長嶺	青山	MB	7/4 '91	薄肉電線用 .070シリーズ
○	作成	長嶺	青山	MB	4/19 '91	リセコンタクトの圧着条件
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	
配布	平成 3 年 4 月 19 日 制定			3 頁中 1 頁	MT. 8. 1. 1	

4. 圧着条件

No	項 目	圧 着 条 件	備 考
1	カットオフタブ	0.25mm以下	第1図 (1)
2	ベルマウス	前 側 0.4 mm以下	第1図 (2)
		後 側 0.15 ~ 0.8mm	第1図 (2)'
3	圧着後の 変形量	ベ ン ド 3° 以内	第1図 (3)
		ツイスト 3° 以内	
		ローリング 5° 以内	
		コンタクト幅 (X面から後へ 2.2mmの範囲)	第1図 (3)'
4	電線端末突き出し長さ	0.5 ~ 1 mm	第1図 (4)
5	絶縁被覆むき長さ	3.3 ~ 3.8mm	第1図 (5)
6	ワイヤバレルのシーム	芯線が見えないこと	第1図 (6)
7	ワイヤバレル仕上がり幅	2.29 ~ 2.6mm	第1図 (12)
8	インシュレーションバレル幅 (W面から前へ3mmの範囲)	2.65 ~ 3.2mm	第1図 (7)

5. 圧着データ

アプリケーション型番：915516-2

バレル圧着幅：①ワイヤバレル：2.29“F”

②インシュレーションバレル：2.79“O”

③ダブルロック：2.79“F”

(mm)

電線呼び サイズ (mm ²)	ワイヤバレル		ダブルロックバレル		電線被覆 外 径	インシュレーションバレル		圧着部 最低強度 (N)
	高さ⑨ ±0.05	ディスク	高さ⑩ ±0.1	ディスク (参考)		高さ⑧ ±0.15	アジャストロッド (参考)	
0.5	1.25	C	4.4	4	1.3±0.1	1.9	A	88.3
				3	1.6±0.1	2.2	B	
0.85	1.37	B	4.4	4	1.5±0.1	2.1	A	117.7
				5	1.8±0.1	2.3	B	
1.25	1.52	A	4.4	7	1.8±0.1	2.3	A	166.7
				6	2.1±0.1	2.5	B	

6. 適用電線

種類	呼び	素線数／素線径 (mm)	断面積(mm ²)	仕上径(mm)
C A V S	0.5	7／0.32	0.56	1.6±0.1
	0.85	11／0.32	0.88	1.8±0.1
	1.25	16／0.32	1.29	2.1±0.1
A V S S	0.5	7／0.32	0.56	1.6±0.1
	0.85	19／0.24	0.86	1.8±0.1
	1.25	19／0.29	1.26	2.1±0.1
C A V U S	0.5	7／0.32	0.56	1.3±0.1
	0.85	11／0.32	0.88	1.5±0.1
	1.25	16／0.32	1.29	1.8±0.1