



社 内 標 準  
(技 術 標 準)

日本エー・エム・ピー株式会社

管理基準

取 付 適 用 規 格

114-5123

.187シリーズコンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は .187シリーズ 非防水型 WIRE TO WIRE コネクタ用コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

名 称	型番 (連鎖状)
タブ	175044, 175046, 175048
リセプタクル	175038, 175040, 175042

3. 圧着条件

No.	項 目	対象型番	圧 着 条 件		備考
			175044 175046 175048	175038 175040 175042	
1	カット・オフ・タブ		0.5 mm 以下		第1図 - ①
2	ベルマウス	前 側	0.5 mm 以下		第1図 - ②
		後 側	0.15 ~ 0.65 mm		
3	圧着後の 変形量	バンド・アップ	3° 以下	3° 以下 (注)	第2図
		バンド・ダウン	3° 以下	3° 以下 (注)	
		ツイスト	5° 以下	5° 以下	
		ローリング	5° 以下	5° 以下	
4	電線端末突き出し長さ		0~1.5 mm		第1図 - ④
5	絶縁被覆むき長さ		5 mm (注)		
6	ワイヤバレルのシーム		シームは閉じていること		第1図 - ⑤

注: ベントアップ, ダウンは第2図の如く測定のこと

絶縁被覆むき長さは参考値

端子をリセからタブ(タブからリセ)に変える場合はアプリケーションのフィードを調整のこと

					作成: <i>Y. Kinoshita</i> 7/25/89	分類: 取付適用規格
					検閲:	コード: 114-5123
						改訂: 0
0	制定 RFA-1449	<i>Y.K</i>		<i>8/1/89</i>	承認:	名称: .187シリーズコンタクトの 圧着条件
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認 年月日	<i>Q. Schmitt</i> 7/29	
配布	昭和 年 月 日 制定			4頁中1頁		

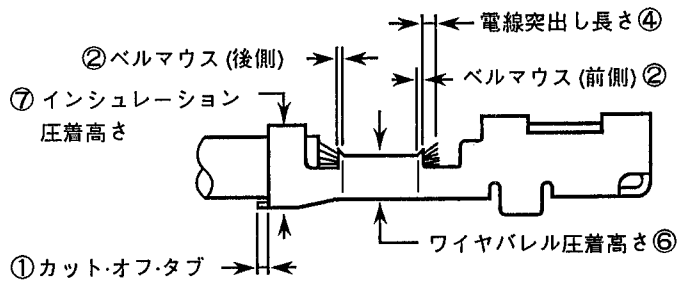
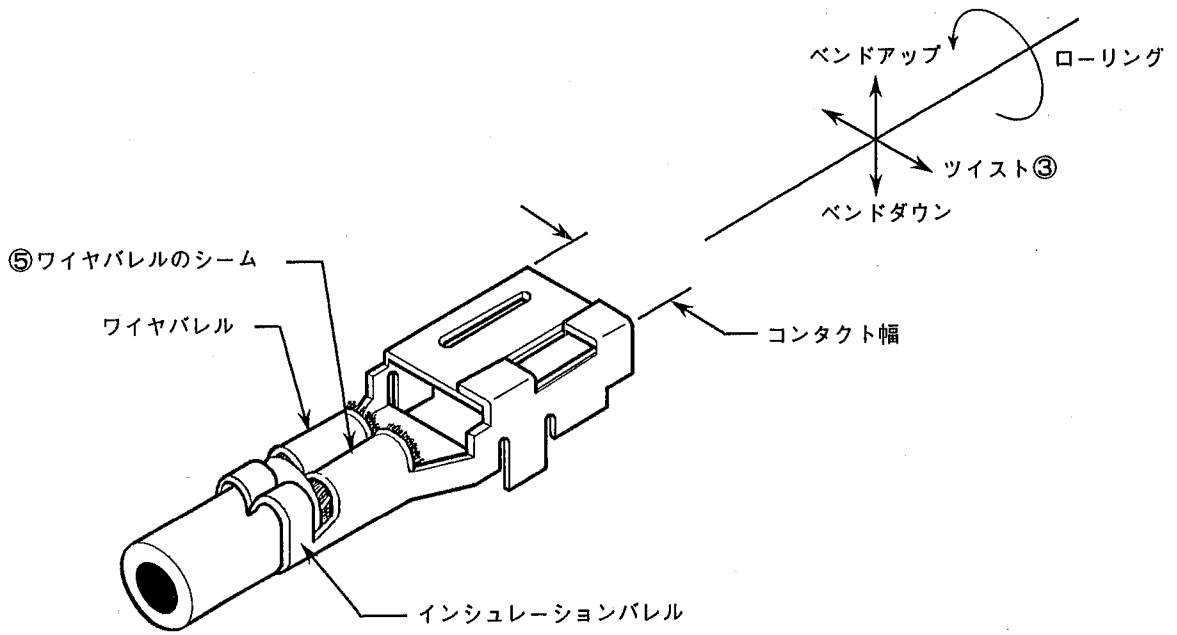


Fig.1 各部の名称

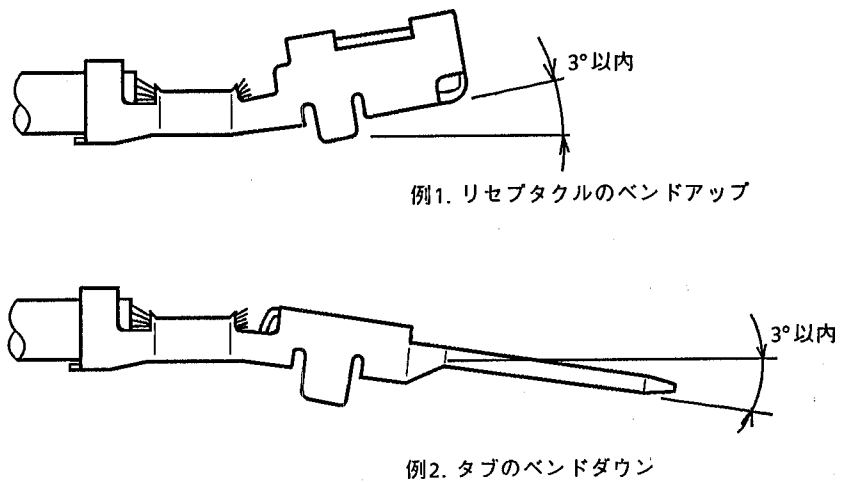


Fig.2 ベンドアップ, ダウンの測定

分類: 取付適用規格	標準の名称: .187シリーズコンタクトの圧着条件	標準のコード: <b>114-5123</b>	改訂 0 2頁 4頁中
---------------	------------------------------	----------------------------	----------------------

## 4. 圧着データ

## 4.1 アプリケータの場合

コンタクト 型番(連鎖状)	アプリケータ 型番	電線サイズ (呼び)	ワイヤバレルの圧着			インシュレーションバレルの圧着		圧着部 引張強度 (kg以上)
			幅 (mm)	高さ(mm) 第1図-⑥	ディスク	幅 (mm)	高さ(mm)第1図-⑦	
175044 175038	908987-2	0.3	2.29	1.23	B	3.05	3.9 (MAX)	8
		0.5		1.29	A			9
175046 175040	908988-2	0.5	2.54	1.40	C	3.56	3.9 (MAX)	9
		0.85		1.51	B			13
		1.25		1.64	A			18
175048 175042	908989-2	2	3.30	1.94	B	4.57	3.9 (MAX)	27
		3		2.24	A			30

- 注： (1) ワイヤバレルの圧着高さの公差±0.05 mm
- (2) 圧着部引張強度は被覆部も含んだ値とする。
- (3) インシュレーションバレルの圧着高さは参考寸法

分類： 取付適用規格	標準の名称： .187シリーズコンタクトの圧着条件	標準のコード： 114 - 5123	改訂	3頁
			0	4頁中

## 5. 適用電線

呼び	素線数/素線径 (mm <sup>2</sup> )		計算断面積 (mm <sup>2</sup> )		標準仕上り外径 (mm)		
	AV, AVS	AVSS	AV, AVS	AVSS	AV	AVS	AVSS
0.3	7/0.26		0.37			1.8	1.4
0.5	7/0.32		0.56		2.2	2	1.6
0.85	16/0.26	19/0.24	0.84	0.85		2.2	1.8
	11/0.32		0.88		2.4	2.2	
1.25	16/0.32	19/0.29	1.29	1.25	2.7	2.5	2.1
2	26/0.32	37/0.26	2.09	1.96	3.1	2.9	2.6
3	41/0.32	—	3.29	—	3.8	3.6	—

工具設計グループ

担当

J. Goshieka 20 JUL 89

承認

L. Smith 21 JUL 89

分類:

取付適用規格

標準の名称:

.187 シリーズコンタクトの圧着条件

標準のコード:

114-5123

改訂

0

4頁

4頁中