

---

**Crimping "187" Series Flag Type Positive Lock EX Contact****“187”シリーズ 旗型ポジティブ・ロッカー EX コントクトの圧着条件**

---

**Contents**

First 3 pages following this top sheet : English version  
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

**目次**

このシートに続く最初の3ページ : 英語版  
次の3ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

**Revision Record (改訂記録)**

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
A	—	23 JAN 2007

**Outline of the latest revision (最新改訂の概要)**

**Change applicable insulation diameter.**  
**Old: 1.7mm~4.32mm / New: 1.5mm~4.32mm**  
**適用被覆外径変更。**  
**旧: 1.7mm~4.32mm / 新: 1.5mm~4.32mm**

NUMBER 114-5118  
 Customer Release  
 AMP SECURITY CLASSIFICATION

Application Specification

114-5118

Crimping "187" Series Flag Type Positive Lock EX Contact

1. Applicable Products

Product	Part No.	Applicable Wire (mm <sup>2</sup> )	Applicable Insulation Diameter (mm)	LP Contact Part No.
Receptacle Contact	175019-□	0.3 ~ 1.42	1.5~4.32	—

2. Applicable Wire

Wire Size mm <sup>2</sup> (AWG)	Wire Strand Composition (No./ Dia.)	Calculated Cross-sectional Area (mm <sup>2</sup> )	Finished Diameter (mm)	Applicable Specification
0.3 (#22)	12 / 0.18	0.31	1.7	
0.5 (#20)	20 / 0.18	0.51	2.2	JIS C 3406
0.75(#18)	30 / 0.18	0.76	2.8	JIS C 3316
1.25(#16)	50 / 0.18	1.27	3.1	JIS C 3316

				DR	<b>AMP</b> Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan				REV
A	REVISED	S.I	N.Y	23JAN '07			LOC	NO	114-5118
02	Revised FJ00-2508-01	KB	KK	26 OCT '01	4- Japan 2/10'08		J	A	
01	REVISED FJ00-1336-94	ms	RT	22-SEP '94	D. Rowe 3/4'88				
0	Released RFA-1235				SHEET		NAME Application Specification		
LTR	REVISION RECORD	CR	CHK	DATE	1 OF 3		Crimping "187" Series Flag Type Positive Lock EX Contact		

8801 105

3. Crimping Requirements

No.	Item	Specified Limit
①	Insulation Stripping Length	4.7 ± 0.5 mm
②	Cut-off Tab Length	0.5 mm max.
③	Bend-Up	5° max.
④	Bend-Down	5° max.
⑤	Twisting	5° max.
⑥	Rolling	15° max.
⑦	Wire End Protrusion Length	Tip of wire shall protrude from wire barrel crimp, but shall not exceed 1.0, mm.

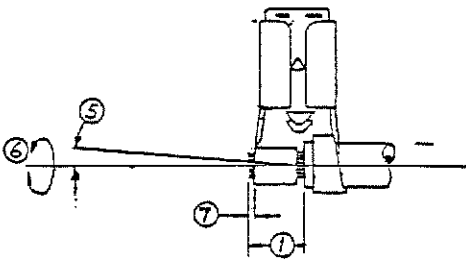


Fig.1

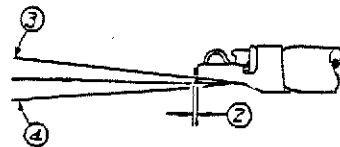


Fig.2

SHEET

**AMP**

Tyco Electronics AMP K.K.

Kawasaki, Japan

2 OF 3

LOC

J

NO

A

114-5118

REV.

A

NAME Application Specification  
Crimping "187" Series Flag Type Positive  
Lock EX Contact

AMP SECURITY CLASSIFICATION  
Customer Release  
NUMBER 114-5118

8801 TOS

## 4. Crimping Data

## 4.1 Strip Form Contact

Contact Part Number	Tool Part Number	Wire Size		Insulation Stripping Length $\pm 0.5$ (mm)	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp Width (mm)	Finished Insulation Diameter (mm)	Crimp Tensile Strength (N) min.
		No.	mm <sup>2</sup> (AWG)		Width (mm)	Height $\pm 0.05$ (mm)	Disk Symbol			
175019-□	(1) 914388-1	1	0.3 (#22)	4.7	3.56 Tab Lock	0.83	D	3.56	1.5~3.1	44.1
	(2) 908992-2	1	0.5 (#20)			0.83	C			49.0
	(3) 915151-5	1	0.75(#18)			0.88	B			78.5
	(4) 934593-1	1	1.25(#16)			0.96	A			117.7
		2	*See Note			Note 4	Note 4			Note 2

(1) For AMP-O-MATOR (2) For Automachine \* Total cross-sectional area of two wires

(3) For EL-10 (4) For EL-10P

Notes:

- When crimping two wires, they shall be stacked as seen in Fig. 3. In this case, outside diameter of their insulation shall conform to that given in Fig. 3. If their diameters are different from each other, the smaller shall be placed underneath.
- When crimping two wires, one of insulation outside diameter of the two shall be in the range of 1.7 ~ 2.8 mm.
- When two or more wires are crimped together, tensile strength shall be tested on the wire of the smallest in size.
- When two or more wires are crimped together, the crimp height, as a general rule, shall be total of their cross-sectional areas closer to the cross-sectional of a single wire.
- As to crimping condition of tab lock, AMP Application Specification 114-2078 shall be referred to.

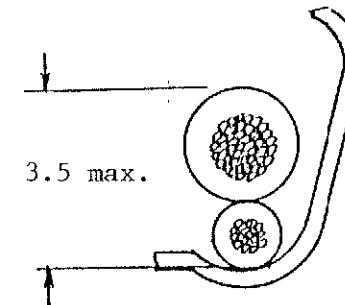


Fig.3

NAME	3 OF 3			LOC	J	A	NO	114-5118	REV.	A
	SHEET									
AMP Tyco Electronics AMP KK Kawasaki, Japan										
Application Specification Crimping "187" Series Flag Type Positive Lock EX Contact										

## 社内標準

AMP

管理基準：一般顧客用

(技術標準)

アイエレクトロニクスアンプ(株)

## 取付適用規格

114-5118

"187"シリーズ旗型ポジティブ・ロッカーEXコンタクトの圧着条件

## 1. 適用製品

製品	型番	適用電線(mm <sup>2</sup> )	適用被覆外径(mm)	LP端子型番
リセコンタクト	175019-□	0.3 ~ 1.42	1.5~4.32	--

## 2. 適用電線

電線サイズ mm <sup>2</sup> (AWG)	素線構成 (本数/径)	計算断面積 (mm <sup>2</sup> )	仕上外径 (mm)	電線規格
0.3 (#22)	12/0.18	0.31	1.7	
0.5 (#20)	20/0.18	0.51	2.2	JIS C3406
0.75(#18)	30/0.18	0.76	2.8	JIS C3316
1.25(#16)	50/0.18	1.27	3.1	JIS C3316

作成：

分類：

取付適用規格

A

REVISED

S.I. N.Y. N.Y.

23JAN  
07

検閲：

7/6'88

コード：

改訂

02 改訂 FJ00-2508-01

KS

KF

2/10/88

承認：

7/6'88

114-5118

A

01 REVISED FJ00-1336-94

Ans

KF

22-SEP  
94

承認：

7/6'88

0 作成 RFA-1235

Ans

KF

2/10/88

承認：

7/6'88

名称：

"187"シリーズ旗型ポジティブ・ロッカーEX  
コンタクトの圧着条件

改訂 改訂記録

作成

検閲

承認

年月日

配布

昭和 63 年 1 月 26 日 制定

3 頁中 1 頁

## 3. 圧着条件

No.	項目	規格値
①	電線被覆むき長さ	4.7 ± 0.5mm
②	カット角の長さ	0.5mm以下
③	心ドアップ	5°以下
④	心ドダウン	5°以下
⑤	ツイスト	5°以下
⑥	ローリング	15°以下
⑦	芯線端末突出長さ	芯線の先端は芯線圧着部から突き出していなければならないが、1.0mm以下であること。

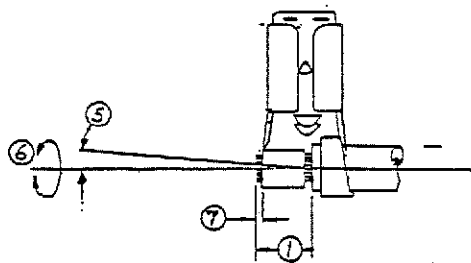


Fig.1

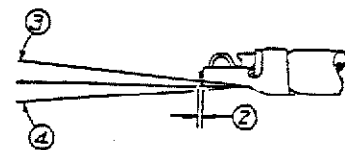


Fig.2

分類：  
取付適用規格標準の名称：“187”シリーズ標準型総括タイプ・ロック-EX  
以下の圧着条件標準のコード：  
114-5118改訂  
A3頁中  
3頁中4. 圧着データ  
4.1 連鎖状端子

端子型番	工具型番	電線サイズ		絶縁被覆 むき長さ +0.5(mm)	芯線圧着部			絶縁被覆 抑え部 圧着幅(mm)	絶縁被覆 仕上り外径 (mm)	圧着部 引張強度 (N)最少
		本数	mm <sup>2</sup> (AWG)		圧着幅 (mm)	圧着高さ +0.05(mm)	フィラの 記号			
175019-□	(1) 914388-1 (2) 908992-2 (3) 915151-5 (4) 934593-1	1	0.3 (#22)	4.7	3.56 タブ・ロック	0.83	D	3.56	1.5~3.1	44.1
		1	0.5 (#20)			0.83	C			49.0
		1	0.75 (#18)			0.88	B			78.5
		1	1.25 (#16)			0.96	A			117.7
		2	2本の合計 断面積			注 4.	注 4.			注 2.

(1) アンボメータ用 (2) オートマシン用 (3) EL-10用 (4) EL-10P用

注記：

- 2本圧着の場合はFig.3のように重ねて圧着する。  
この場合絶縁被覆外径の規制はFig.3に示す通りである。  
但し、2本の絶縁被覆外径が異なる場合は外径の小さい方の電線を下にする。
- 2本圧着は、1本の絶縁被覆外径が1.7~2.8φ以内の電線を使用すること。
- 複数電線を同時に圧着した場合は、最少電線サイズの電線1本の引張強度によって、その圧着の良否を判定する。
- 複数電線を同時に圧着した時の芯線圧着部高さは、原則としてその合計断面積が1本圧着の断面積に近い方の圧着高さにて圧着するものとする。
- タブ・ロックの圧着条件については、取付適用規格114-2078を参照願います。

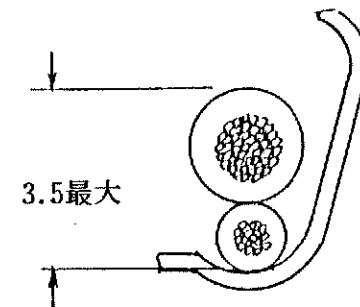


Fig.3