



社内標準

(技術標準)

管理基準：一般顧客用

日本エー・エム・ピー株式会社

取付適用規格

114-5105

アンプモジュ・マスタミネーション・コネクタの圧接条件

1. 適用範囲

本規格は、アンプモジュ・マスタミネーション・コネクタの圧接条件について規定する。

2. 適用コネクタ

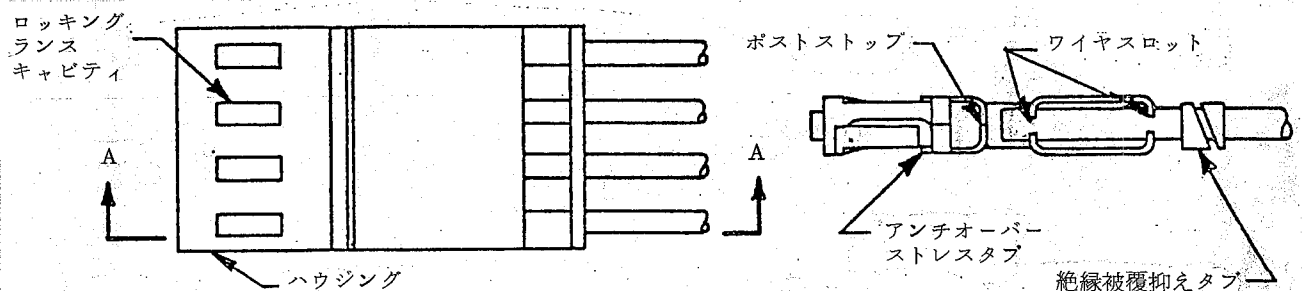
名称	製品型番	適用電線	絶縁被覆外径	芯線構成
リセプタクル アセンブリ	□-173246-□	AWG# 26~# 22 (0.3~0.12mm ²)	0.8~1.27	錫コーティング撚線 単線, 7本撚線
リセプタクル アセンブリ	□-173247-□	AWG# 30~# 26 (0.05~0.15mm ²)	0.8~1.27	

注：使用電線の適合性については、個々に適合可否を評価する。

3. 各部の名称

コネクタ・アセンブリの一例

コンタクト



					作成： 6-15-87	分類：
					<i>J. Enomoto</i>	取付適用規格
					検閲： 9-28-87	コード： 改訂
						114-5105 01
01	Revised RFA-1814	<i>Jym Jym</i>	6/19/91		承認：	名称：
0	作成 RFA-1166	<i>J.E.</i>	6-15-87			アンプモジュ・マスタミネーション コネクタの圧接条件
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	
配布	昭和	年	月	日	制定	5頁中1頁

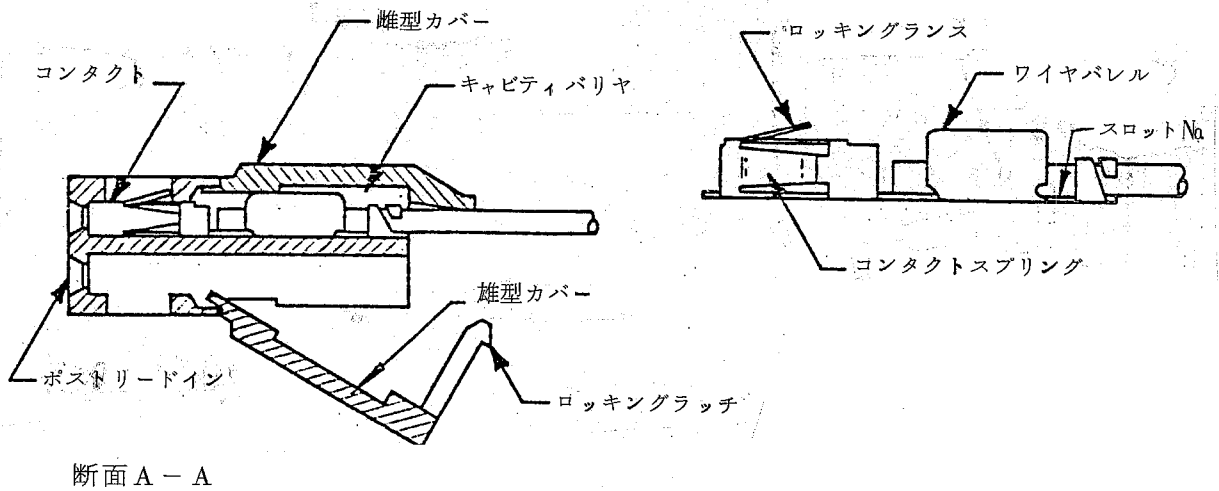
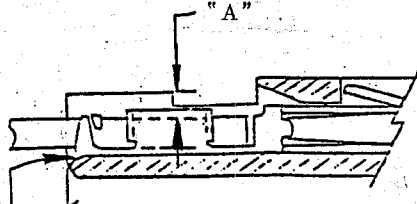
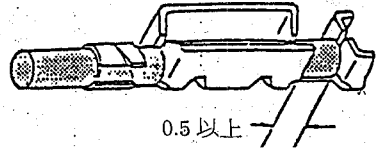
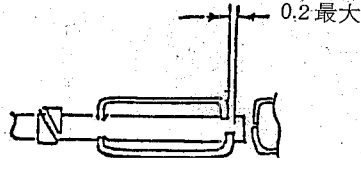


図 1

4. 圧接条件及び判定基準

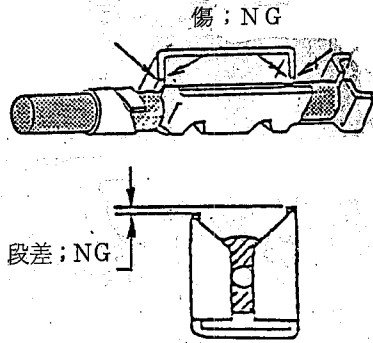
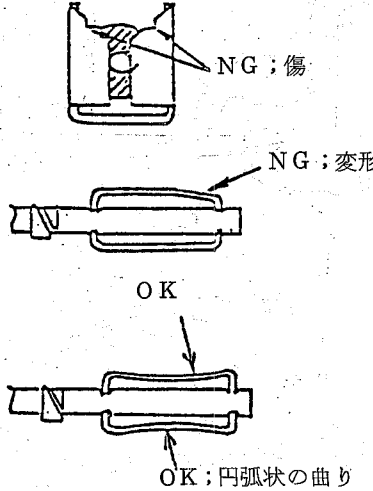
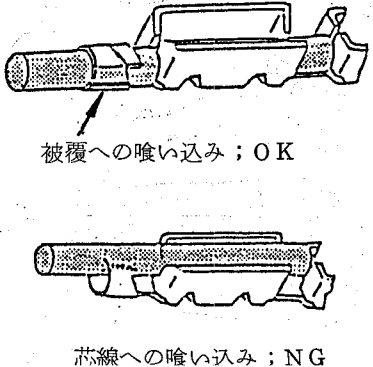

No.	項目	圧接条件	判定基準						
1	圧接挿入深さ	<p>電線圧接後、電線の位置はハウジング 上端から電線被覆上端までの寸法が下 記の範囲内であること。</p> <table border="1" data-bbox="550 1227 1013 1391"> <tr> <td>絶縁被覆外径</td> <td>挿入深さ“A”</td> </tr> <tr> <td>0.8~1.1</td> <td>1.05±0.15</td> </tr> <tr> <td>1.0~1.27</td> <td>0.85±0.15</td> </tr> </table>	絶縁被覆外径	挿入深さ“A”	0.8~1.1	1.05±0.15	1.0~1.27	0.85±0.15	 <p>コンタクト低面をハウジングに つけて測定。尚測定は圧接後30 分経過してから行いこと。</p>
絶縁被覆外径	挿入深さ“A”								
0.8~1.1	1.05±0.15								
1.0~1.27	0.85±0.15								
2	電線突出し長さ	<p>電線の先端は、前部スロットより 0.5 以上出ていること。</p>	 <p>0.5以上</p>						
3	コンタクト スロットの段差	<p>スロット左右の段違い(“B”寸法) が板厚(0.2)以下のこと。</p>	 <p>0.2最大</p>						

分類： 取付適用規格

標準の名称： アンプモジュ
マスタミネーション・コネクタの圧接条件

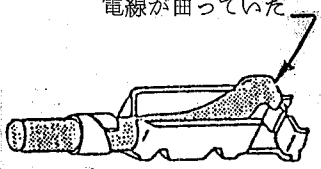
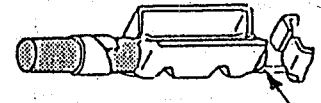
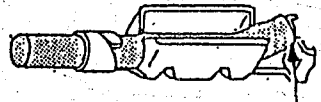
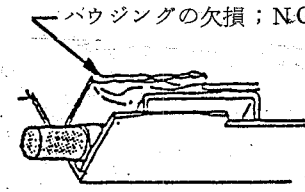
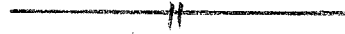
標準のコード：
114-5105

改訂 2 頁
01 5 頁中

No.	項目	圧接条件	判定基準
4	コンタクトスロット 上端の段差及び傷	コンタクトスロット上端の段差は、目視においてないこと。 また、スロット上部に地肌が露出する傷のないこと。	
5	コンタクトの変形	右図のような、工具によるコンタクトの変形がないこと。 スロット間の円弧状の曲がりは許容する。	
6	絶縁被覆抑えタブの 食い込み	タブの絶縁被覆への食い込みや芯線の露出のないやぶれは許容する。 但し、芯線への食い込みは許容しない。	
7	絶縁被覆抑え タブの傷	絶縁被覆抑えタブの傷は、地肌が露出してもよい。 但し、電線をつつみ込んでいること。	

分類： 取付適用規格

標準の名称： アンプレジュー
マスタミネーション・コネクタの圧接条件標準のコード：
114-5105改訂 3 頁
01 5 頁中

No.	項目	圧接条件	判定基準
8	電線先端状態	電線先端が右図の状態のものは不合格とする。	<p>NG ; 圧接時に挿入した電線が曲っていた</p>  <p>NG ; 圧接前に電線が底まで挿入されていなかった</p>  <p>NG ; 電線挿入時に電線を動かした</p> 
9	ハウジングの損傷	ハウジングの壁に欠損のないこと。	<p>ハウジングの欠損 ; NG</p> 
10	その他	一度空圧接後のコンタクトは、再使用してはならない。	

分類： 取付適用規格

標準の名称： アンプレジュー
マスタミネーション・コネクタの圧接条件

標準のコード：
114-5105

改訂 4 頁
01 5 頁中

5. 電線保持力（規格値は全て実測値判定とする）

コンタクト軸方向電線保持力

製品型番	スロットNo	ワイヤーサイズ AWG	引張り強度 kg 以上
□-173247-□	1	#30	0.9
		#28	1.4
		#26	1.6
□-173246-□	2	#26	1.1
		#24	2.2
		#22	2.7

6. 圧接工具

リセプタクル 型番	工具名称	工具型番	工具適合電線サイズ		1サイクル 当りの結線数	挿入深さ
			芯線サイズ	絶縁被覆外径		
□-173247-□	ピストルグリップ ツール	58074-1	AWG	0.8~1.1	1	1.05±0.15
		58062-1	#30-#22	1.0~1.27		0.85±0.15
□-173246-□	ミニプレス (手動式)	756319-4	AWG	0.8~1.1	1列22本最大	1.05±0.15
		756319-5	#30-#22	1.0~1.27		0.85±0.15
□-173246-□	ミニプレス (エア-式)	756782-4	AWG	0.8~1.1	1列22本最大	1.05±0.15
		756782-5	#30-#22	1.0~1.27		0.85±0.15

分類： 取付適用規格

標準の名称： アンブモジュ
マスタミネーション・コネクタの圧接条件標準のコード：
114-5105改訂 5 頁
01 5 頁中