

Crimping of AMP-ECONOSEAL "J"-II, .070 and .250 Series Contact

エコノシール“J”-II コネクタ用コンタクトの圧着条件

Contents

First 6 pages following this top sheet : English version
Next 6 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 6 ページ : 英語版
次の 6 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
D2	FJ00-0718-01	25 APR 2001

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Add Applicable wire 0.85 (English version) Page 6 of 6; Para 7.

Application Specification

114-5082

Crimping of AMP-ECONOSEAL "J"-II, .070 and .250
Series Contacts

1. Scope

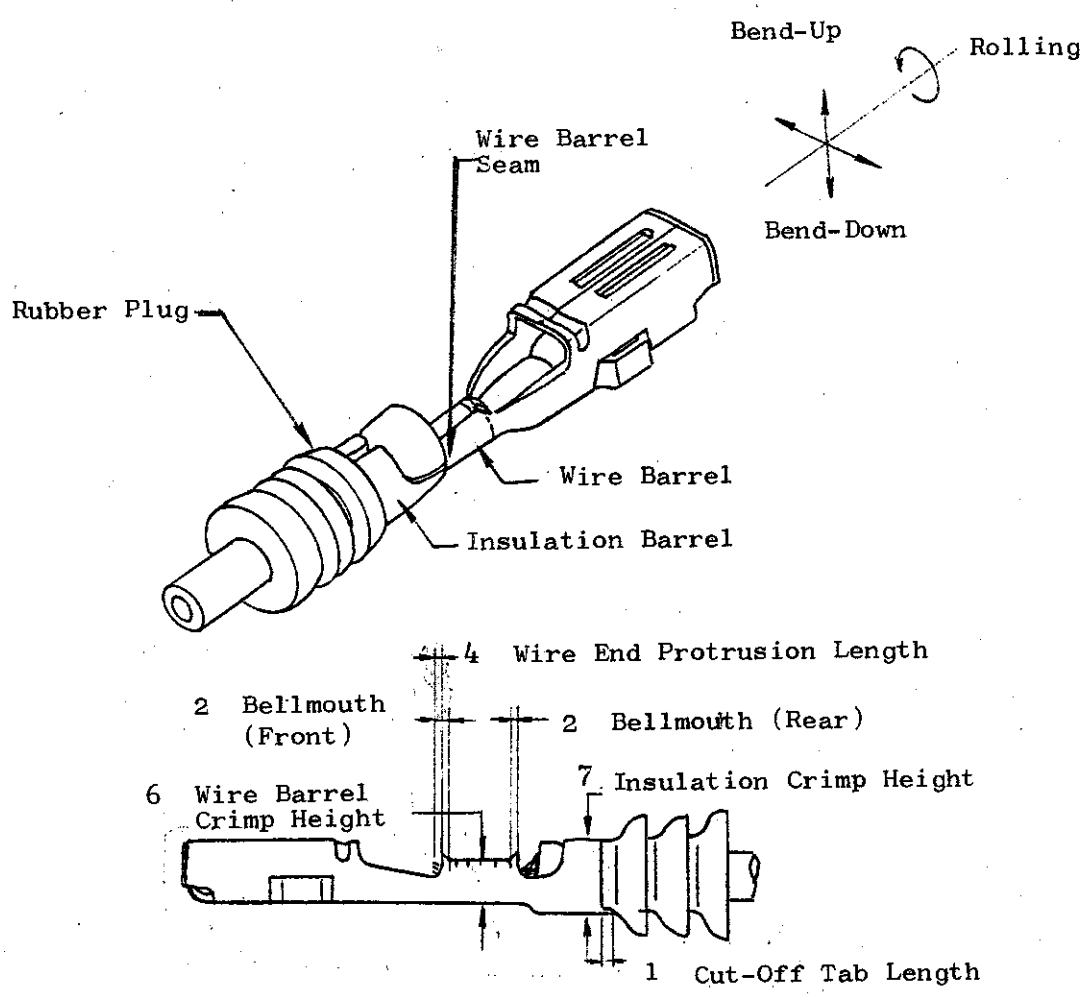
This specification covers requirements for crimping of the ECONOSEAL "J"-II connector .070 and .250 series contacts.

2. Applicable Contacts

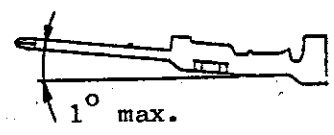
Name	Contact No. (Strip)	Contact No. (Loose Piece)
.070 series Receptacle	171630, 171662	171699
.070 series Tab	171631, 171661	173600
.250 series Receptacle	171632	173601
.250 series Tab	171633	173602

3. Compression Conditions

No.	Item	Contact No.	Crimping Requirements				Remarks
			171662	171661			
			171630	171631	171632	171633	
			171699	173600	173601	173602	
1	Cut-off tab length		0.5 mm max.				Fig. 1 ①
2	Bellmouth	Front	0.5 mm max.				Fig. 1 ②
		Rear	0.2 ~ 0.9 mm		0.5 ~ 0.9 mm		
3	Deformation by crimping	Bend-Up	3° max.	1° max.	5° max.	4° max.	Fig. 1 ③
		Bend-Down	3° max.		3° max.	3° max.	
		Twisting	5° max.		10° max.	5° max.	
		Rolling	5° max.		8° max.	5° max.	
4	Wire End Protrusion Length		0 ~ 1.5 mm				Fig. 1 ④
5	Insulation Stripping Length		4.0 - 4.5 mm		5 - 5.5 mm		//
6	Wire Barrel Seam		Seam must be neatly closed.				Fig. 1 ⑤
DI	Revised FJ00-1742-99	KS	12/4/84	DR	REvised FJ00-0718-01	AY	25/8/84
D	Revised RFA-1061, 1062	1107	5/8/84	DR	10/31/84	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan	
C	Revised RFA-1036		2/2/85	CHK	K. Oda 7/7/84		
B	Revised RFA-863			APP	10/2/84	LOC	J A
A	Revision RFA-791					NO	114-5082
O	Released					REV	D2
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE	SHEET 1 OF 6		
					NAME Application Specification		
					Crimping of AMP-ECONOSEAL "J"-II, .070 and .250 Ser. Contacts		



(1) Example 1: Bend-Up of Tab Contact (1° max.)



(2) Example 2: Bend-Down of Receptacle Contact (3° max.)

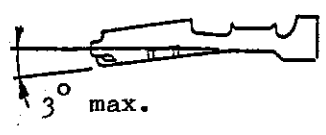


Fig. 2 Measurement of Contact Bend-Up and Bend-Down

SHEET		AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan		
2 OF 6	LOC J	A	NO 114-5082	REV. D2
NAME Application Specification Crimping of AMP-ECONOSEAL "J"-II, .070 and .250 Ser. Contacts				

4. Crimp Data:

4.1 Applicator Crimp:

Contact Part No. (Strip)	Applicator Number	Wire Size Nominal (mm ²)	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (N) (min.)
			Width (mm)	Height (mm) Fig. 1 6	Disc Ltr.	Width (mm)	Height (mm) (REF) Fig. 1 2	Disc Ltr.	
171630	753954-1 -2	0.2	1.57 "F"	1.00	C	3.4 "O"	2.8	7	68.6
		0.3		1.06	B		3.0	6	78.5
		0.5		1.09	A		3.3	6	88.3
171631	753955-1 -2	0.2	1.57 "F"	1.00	C	3.4 "O"	2.8	7	68.6
		0.3		1.06	B		3.0	6	78.5
		0.5		1.09	A		3.1	6	88.3
171662	753979-2	0.5	2.29 "F"	1.24	C	3.7 "O"	3.4	6	88.3
		0.85		1.37	B		3.6	6	127.5
		1.25		1.52	A		3.8	6	176.5
171661	753978-2	0.5	2.29 "F"	1.24	C	3.7 "O"	3.4	6	88.3
		0.85		1.37	B		3.6	6	127.5
		1.25		1.52	A		3.8	6	176.5
171632	753956-1 -2	1.25	3.3 "F"	1.42	C	5.84 "O"	4.2	8	176.5
		2.0		1.62	B		4.5	8	264.8
		3.0		1.93	A		5.0	8	294.2
171633	753957-1 -2	1.25	3.3 "F"	1.67	C	5.84 "O"	4.4	8	176.5
		2.0		1.87	B		4.9	8	264.8
		3.0		2.17	A		5.3	8	294.2

Notes: (1) The tolerance of wire barrel crimp height shall be within $\pm 0.05\text{mm}$.

(2) For crimping contacts of the part numbers 171661 and 171662 on 1.25mm² wire, use AVS wires.*1

*1 AVS wire is a thin wall insulated wires for automotive wiring which are predominantly used in modern automobile industry in Japan.

Fig. 3

SHEET		AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan	
3 OF 6	LOC J	NO A	114-5082
NAME Application Specification			
Crimping of AMP-ECONOSEAL "J"-II Connector Contacts (.070 & .250 Ser.)			
		REV D2	

4.2 Crimping by Hand Tools

Contact No.	Hand Tool No.	Wire Size (Nominal)	Crimp Symbol	Wire Barrel Crimping Height (mm)	Crimp Tensile Strength (N min.)(n.)
171699	753890-1	0.2	A	0.93 ~ 1.03	39.2
		0.3	A	0.93 ~ 1.03	49.0
		0.5	A	0.93 ~ 1.03	68.6
173600		0.2	B	0.97 ~ 1.07	39.2
		0.3	B	0.97 ~ 1.07	49.0
		0.5	B	0.97 ~ 1.07	68.6
173602	753887-1	1.25	B	1.34 ~ 1.52	156.9
		2	B	1.34 ~ 1.52	225.6
		3	A	1.86 ~ 1.99	255.0
173601	753887-2	1.25	B	1.55 ~ 1.73	156.9
		2	A	2.07 ~ 2.20	225.6
		3	A	2.07 ~ 2.20	255.0
173706	755241-1	0.5	A	1.20 - 1.32	68.6
		0.85	A	1.20 - 1.32	107.9
		1.25	B	1.38 - 1.52	156.9
173707	755262-1	0.5	A	1.20 - 1.32	68.6
		0.85	A	1.20 - 1.32	107.9
		1.25	B	1.38 - 1.52	156.9

SHEET

4 OF 6

AMPTyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, JapanLOC
J

A

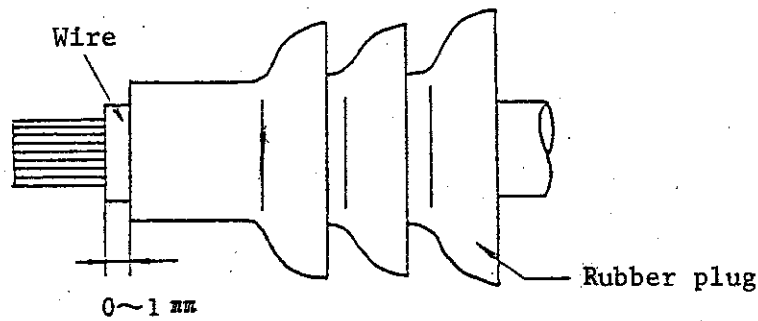
NO

114-5082

REV.
D2NAME Application Specification
Crimping of AMP-ECONOSEAL "J"-II,
.070 and .250 Ser. Contacts

5. Rubber Plug Installation

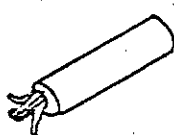
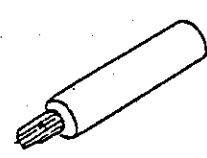
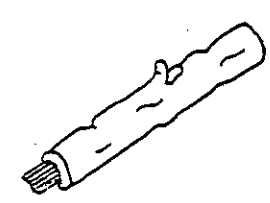
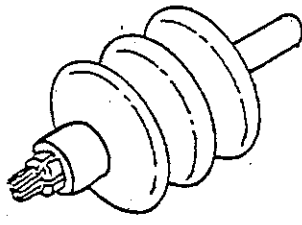
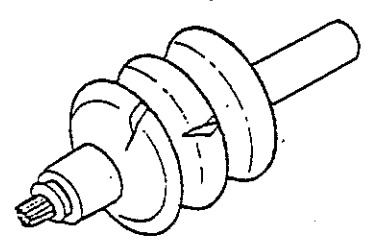
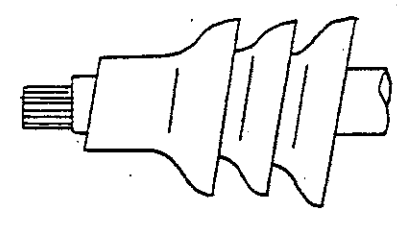
The length of the wire insulation protruding beyond the end of the rubber plug, assembled to the wire, shall be within 1 mm for all the .070 series and .250 series receptacles and tabs. (Refer to the following illustration.)



6. Notes

Wires and rubber plugs as illustrated below shall be reworked or replaced because they are detrimental to the required performance.

(Before Crimping)

 The strands shall not be frayed.	 The strands shall be free from nick and breakage.	 The insulation shall be round without scratches and dents.
 The strand shall not be frayed.	 The rubber plug shall be free from scratches.	 The rubber plug shall not be crooked.

SHEET

5 OF 6

LOG

J

A

NO

114-5082

REV.

D2

AMP

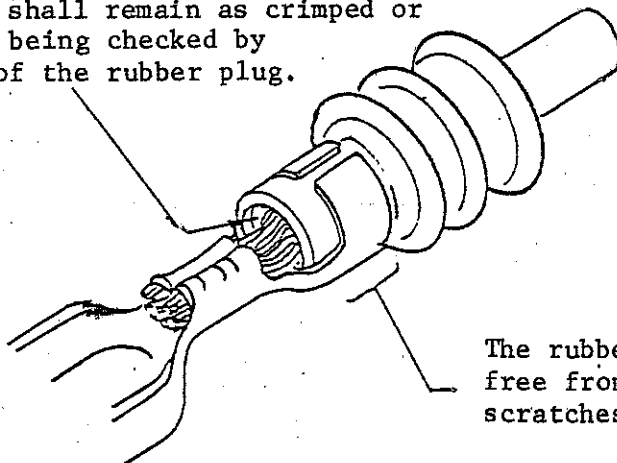
Tyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, Japan

NAME Application Specification

Crimping of AMP-ECONOSEAL "J"-II,
.070 and .250 Ser. Contacts

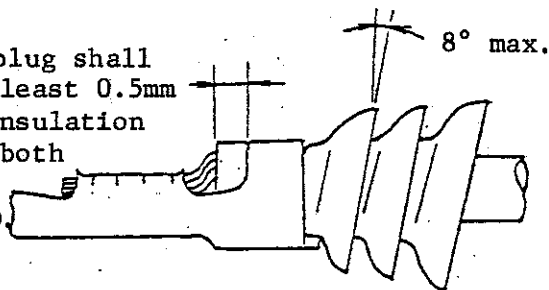
(After Crimping)

1. The wire barrel shall not cut into the rubber plug.
2. The wire insulation shall remain as crimped or shall be capable of being checked by turning up the end of the rubber plug.



The rubber plug shall be free from cuts and scratches due to crimping.

The rubber plug shall protrude at least 0.5mm beyond the insulation barrel (for both .070 and .250 series).



The rubber plug shall not be crooked.

7. Applicable Wires

Nominal Size	Number of Stands/ Diameter of Stand (mm ²)	Calculated Cross Section Area(mm ²)	Overall Outside Diameter (Standard) (mm)	
			AV	AVS
0.2	7 / 0.2	0.22	1.5	
0.3	7 / 0.26	0.37	—	1.8
0.5	7 / 0.32	0.56	2.2	2
0.85	16 / 0.26	0.84	—	2.2
	11 / 0.32	0.88	2.4	2.2
1.25	16 / 0.32	1.29	2.7	2.5
2	26 / 0.32	2.09	3.1	2.9
3	41 / 0.32	3.29	3.8	3.6

Application Tooling Section

Prepared by: _____

Approved by: _____

SHEET		AMP		Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan	
6 OF 6	LOC J	A	NO 114-5082	REV. D2	
NAME Application Specification Crimping of AMP-ECONOSEAL "J"-II, .070 and .250 Ser. Contacts					

社 内 標 準

(技 術 標 準)

管理基準:

タイコエレクトロニクスアンブ機

取 付 適 用 規 格

114-5082

エコノシール"J"-Ⅱコネクタ用.070及び.250シリーズコンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格はエコノシール"J"-Ⅱコネクタ用.070及び.250シリーズのコンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

名 称	型番(連鎖状)	型番(バラ状)
.070シリーズ リセブタクル	171630, 171662	171699, 173707
.070シリーズ タブ	171631, 171661	173600, 173706
.250シリーズ リセブタクル	171632	173601
.250シリーズ タブ	171633	173602

3. 圧着条件

No	項 目	対 象 型 番	圧 着 条 件				備 考	
			173707 171662 171630 171699	173706 171661 171631 173600	171632 173601	171633 173602		
1	カ ッ ト ・ オ フ ・ タ ブ		0.5 mm 以下				第 1 図 - ①	
2	ベルマウス	前 側	0.5 mm 以下		0.3 mm 以下		第 1 図 - ②	
		後 側	0.2~0.9 mm		0.5~0.9 mm			
3	圧 着 後 の 変 形 量	ベンド・アップ	3°以下		1°以下	5°以下	4°以下	第 1 図 - ③
		ベンド・ダウン	3°以下		3°以下		3°以下	
		ツイスト	5°以下		10°以下		5°以下	
		ローリング	5°以下		8°以下		5°以下	
4	電線端末突き出し長さ		0 ~ 1.5 mm				第 1 図 - ④	
5	絶 縁 被 覆 む き 長 さ		4 ~ 4.5 mm		5 ~ 5.5 mm		-#-	
6	ワイヤバレルのシーム		シームは閉じていること				第 1 図 - ⑤	

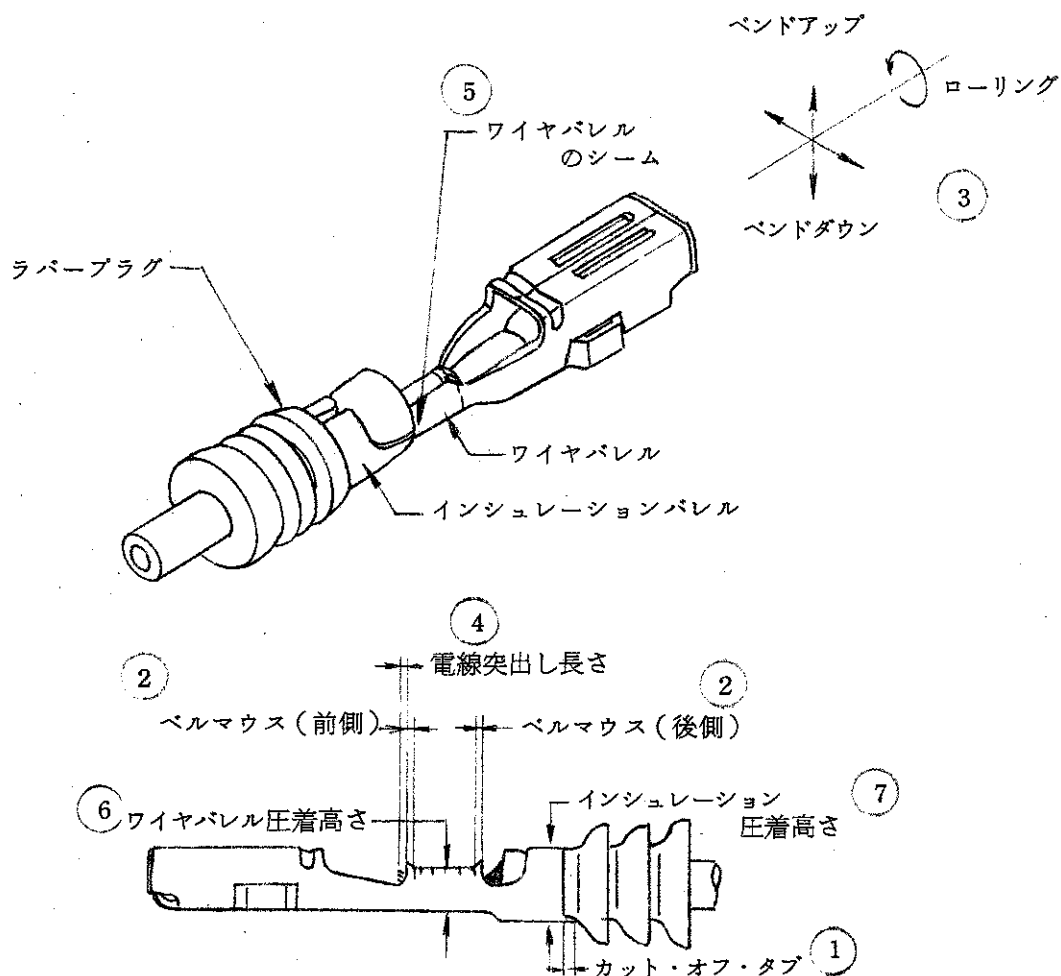
注: ベンド・アップ, ダウンは図2の如く測定のこと。

D2 改訂 FJ00-0718-01	AY	KS	1/14/99	作成:	1/14/99	分類:	取 付 適 用 規 格
D1 改訂 FJ00-1742-99	KS	KY	1/14/99				
D 改訂 RFA-1061, 1063, 1107	KO	Ym	1/14/99				
C 改訂 RFA-1036	KO	Ym	1/14/99	検閲:	1/14/99	コード:	114-5082
B RFA-863	KO	Ym	1/14/99				
A 改訂 RFA-791	KO	Ym	1/14/99				
0 作成				承認:	1/14/99	名称:	エコノシール"J"-Ⅱ コネクタ用コンタクトの圧着条件
改訂	改 訂 記 録	作成	検閲	承認	年月日		

配布

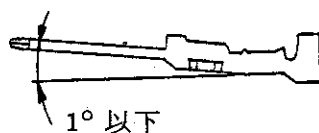
昭和 58 年 2 月 9 日 制 定

6 頁中 1 頁

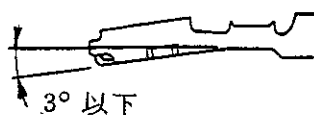


第 1 図 各部の名称

〔例 1〕 タブ・コンタクトのベンド・アップ (1° 以内)



〔例 2〕 リセプタクル・コンタクトのベンド・ダウン (3° 以内)



第 2 図 ベンド・アップ, ダウンの測定

分類：	標準の名称：	標準のコード：	改訂	2 頁
取付適用規格	エコノシール "J" - II コネクタ用コンタクトの圧着条件	114-5082	D2	6 頁中

4. 圧着データ

4.1 アプリケーターの場合

コンタクト 型 番 (連鎖状)	アプリケーター 型 番	電 線 サイズ (呼び)	ワイヤバレルの圧着			インシュレーションバレルの圧着			圧着部 引張強度 [N 以上]
			幅 [mm]	高 さ (第1図-⑥) [mm]	ディスク	幅 [mm]	高さ(参考) (第1図-②) [mm]	ディスク	
171630	753954-1 -2	0.2	1.57 "F"	1.00	C	3.4 "O"	2.8	7	68.6
		0.3		1.06	B		3	6	78.5
		0.5		1.09	A		3.3	6	88.3
171631	753955-1 -2	0.2	1.57 "F"	1.00	C	3.4 "O"	2.8	7	68.6
		0.3		1.06	B		3	6	78.5
		0.5		1.09	A		3.1	6	88.3
171662	753979-2	0.5	2.29 "F"	1.24	C	3.7 "O"	3.4	6	88.3
		0.85		1.37	B		3.6	6	127.5
		1.25		1.52	A		3.8	6	176.5
171661	753978-2	0.5	2.29 "F"	1.24	C	3.7 "O"	3.4	6	88.3
		0.85		1.37	B		3.6	6	127.5
		1.25		1.52	A		3.8	6	176.5
171632	753956-1 -2	1.25	3.3 "F"	1.42	C	5.84 "O"	4.2	8	176.5
		2		1.62	B		4.5	8	264.8
		3		1.93	A		5	8	294.2
171633	753957-1 -2	1.25	3.3 "F"	1.67	C	5.84 "O"	4.4	8	176.5
		2		1.87	B		4.9	8	264.8
		3		2.17	A		5.3	8	294.2

注：(1) ワイヤバレルの圧着高さの公差±0.05 mm

(2) コンタクト型番171661と171662に於ける電線サイズ1.25はAVS電線のみ適用。

分類：
取付適用規格標準の名称：
エコノシール“J”-Ⅱ
コネクタ用コンタクトの圧着条件標準のコード：
114-5082改訂
D2
3 頁
6 頁中

4.2 ハンドツールの場合

コンタクト 型番 (バラ状)	ハンドツール 型番	電 線 サイズ (呼び)	圧 着 部 記 号	ワイヤバレルの 圧 着 高 さ {mm}	圧 着 部 引張強度 [N 以上]
171699	753890-1	0.2	A	0.93~1.03	39.2
		0.3	A	0.93~1.03	49.0
		0.5	A	0.93~1.03	68.6
173600		0.2	B	0.97~1.07	39.2
		0.3	B	0.97~1.07	49.0
		0.5	B	0.97~1.07	68.6
173602	753887-1	1.25	B	1.34~1.52	156.9
		2	B	1.34~1.52	225.6
		3	A	1.86~1.99	255.0
173601	753887-2	1.25	B	1.55~1.73	156.9
		2	A	2.07~2.20	225.6
		3	A	2.07~2.20	255.0
173706	755241-1	0.5	A	1.20~1.32	68.6
		0.85	A	1.20~1.32	107.9
		1.25	B	1.38~1.52	156.9
173707	755262-1	0.5	A	1.20~1.32	68.6
		0.85	A	1.20~1.32	107.9
		1.25	B	1.38~1.52	156.9

分類： 取付適用規格

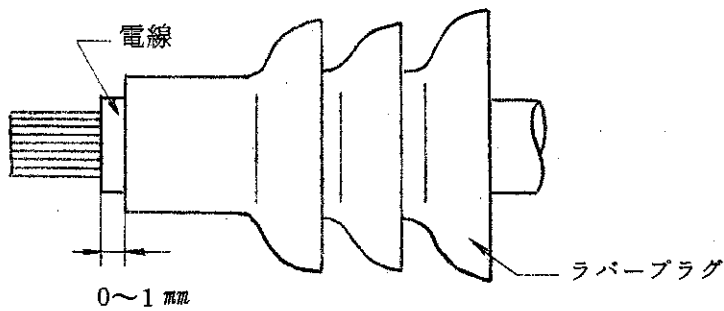
標準の名称： エコノシール“J”-Ⅱ
コネクタ用コンタクトの圧着条件

標準のコード： 114-5082

改訂 4 頁
D2 6 頁中

5. ラバープラグの装着

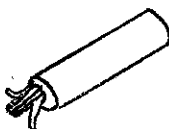
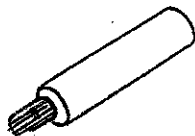
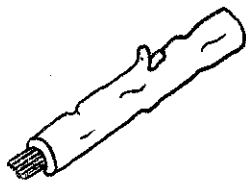
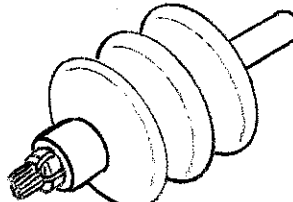
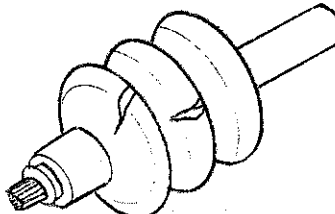
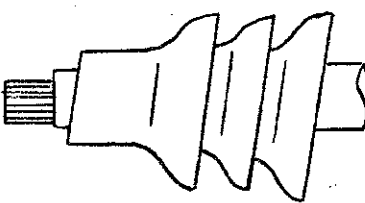
ラバープラグを電線へ装着する時のラバープラグ端面からの電線被覆突出し長さは、.070シリーズ・リセプタクル、タブ及び.250シリーズ・リセプタクル、タブ共全て0～1 mmであること。（下図参照）



6. 注意事項

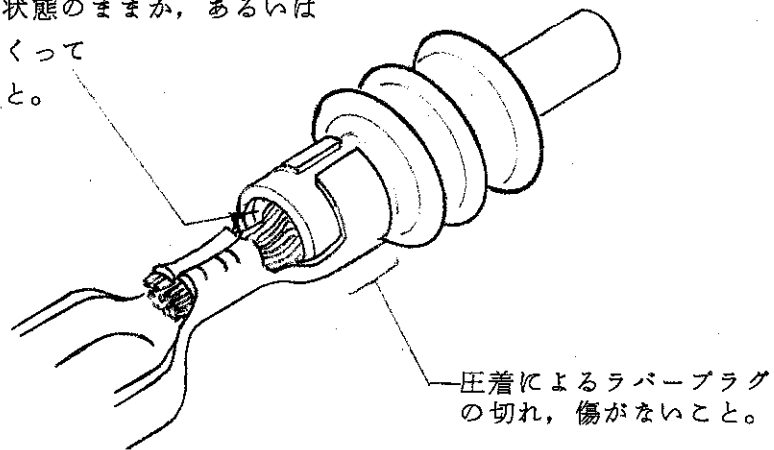
下図に示す様な電線，ラバープラグは製品性能に支障をきたす為，修正して使用するか，別品ととり替えること。

〔圧着前〕

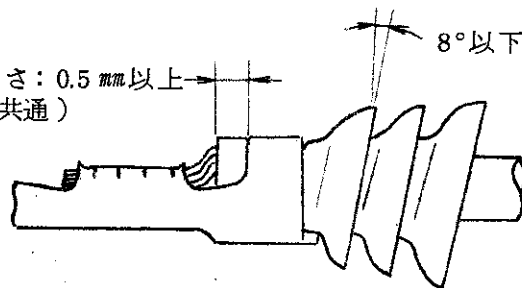
			
電線の芯線ほつれがないこと	電線の芯線切れがないこと	電線被覆は丸いこと 傷，凹み等がないこと	
			
芯線のほつれがないこと	ラバープラグに傷等 がないこと	ラバープラグは傾かない 様装着すること	
分類： 取付適用規格	標準の名称： エコノシール“J”-Ⅱ コネクタ用コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-5082	改訂 5 頁 D2 6 頁中

〔圧着後〕

1. ラバープラグのワイヤバレルへのかみ込みがないこと。
2. 電線被覆は、圧着後の状態のままか、あるいは
ラバープラグ端部をめくって
目視にて確認できること。



ラバープラグ突出し長さ：0.5 mm以上
(.070, .250 シリーズ共通)



ラバープラグが傾いていないこと。

7. 適用電線

呼 び	素線数／素線径 (mm ²)	計算断面積 (mm ²)	仕上り外径 (標準) (mm)	
			AV	AVS
0.2	7/0.2	0.22	1.5	
0.3	7/0.26	0.37	—	1.8
0.5	7/0.32	0.56	2.2	2
0.85	16/0.26	0.84	—	2.2
	11/0.32	0.88	2.4	2.2
1.25	16/0.32	1.29	2.7	2.5
2	26/0.32	2.09	3.1	2.9
3	41/0.32	3.29	3.8	3.6

工具設計部

担当；

S. Yoshida 10/31'84

承認；

[Signature] 11/21'84

分類：

取付適用規格

標準の名称：

エコノシール"J"-Ⅱ
コネクタ用コンタクトの圧着条件

標準のコード：

114-5082

改訂

D2

6 頁

6 頁中