

114-5046

Rev. E1

Application Specification

(取付適用規格)

Terminating AMP MTEI Connector

(マスタ-ミネ-ション EI シリーズ コネクタの挿入結線の条件)

Following first 7 pages are English version and last 7 pages are Japanese version. This top sheet is not part of the specification but explains both of English and Japanese versions are available.

このトップシートに続く最初の 7 ページは英語版で、その後の 7 ページは日本語版です。
このトップシートは、規格には含まれませんが、英語、日本語両方があることを説明しています。

114-5046

Application Specification
Terminating AMP MTEI Connector

1. Scope:

This specification covers general requirements for terminating AMP MEIS Connectors by means of AMP Wire Displacement technique. These requirements are applicable to the termination performed by using both hand tools and automatic terminating machines. The wires to be used for termination shall comply with the followings with regard to type of wire and conductor sizes.

Applicable Wire Size		Receptacle Housing Assembly	
mm ²	(AWG)	Standard Type	Feed-Thru Type
0.3-0.35	(#22)	172051	172185
0.2-0.22	(#24)	172052	172186
0.12-0.15	(#26)	172053	172187
0.08-0.09	(#28)	172054	172188

2. Connector Nomenclature:
(Typical: Standard Type)

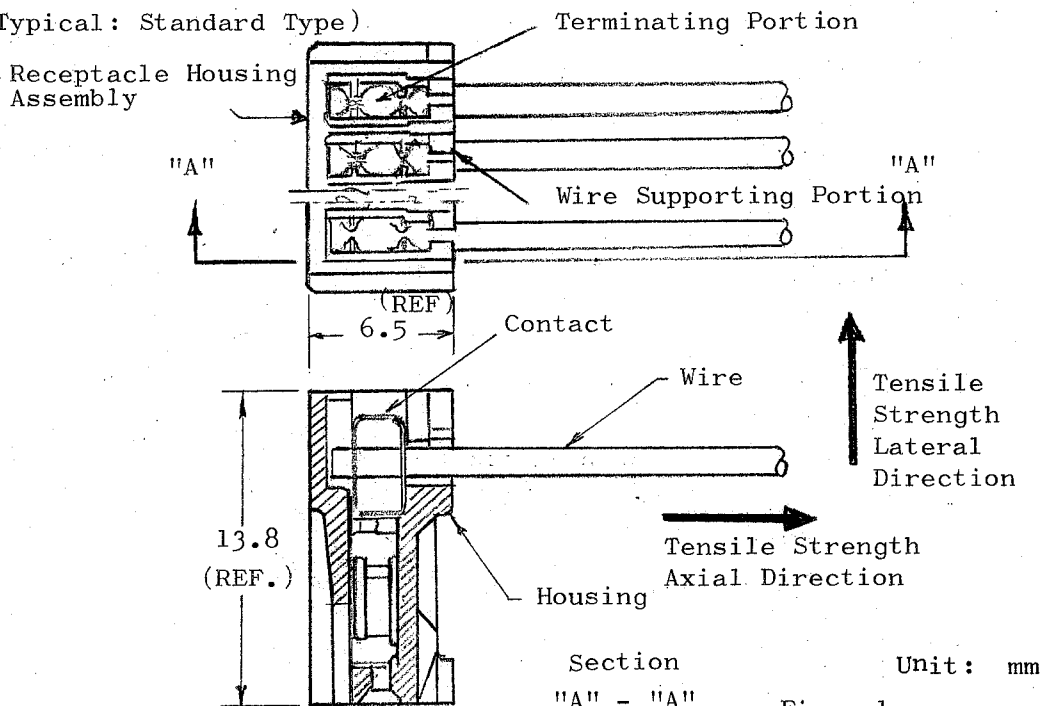


Fig. 1

E	REVISED RFA-1695	7F	SL	2-80	E1	Revised FJ00-1364	KS/KIC	4949
D	Revised			11-79	DR			
C	Revised per RFA-493			2-80	CHK			
B	Revised			2-80	APP			
A	Revised			2-80				
O	Released per RFA-393			3-79				
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE				
SHEET 1 OF 2					NAME Application Specification Terminating AMP Mass-termination "EI" Series Connector			
					LOC J	NO A	114-5046	
					REV E			

3. Applicable Wires:

3.1 General Specifications:

Type of Insulation: PVC-insulated Wires
 Type of Wires: Discrete Wires
 Ribbon Cables, 2.5mm Center Line,
 (Extruded and laminated)
 Ribbon Cables General Purpose
 Jacket Wires
 Drain Shielded Wires

Wire Size: AWG #22 (0.3 - 0.35mm²) AWG #26 (0.12 - 0.15mm²)
 AWG #24 (0.2 - 0.22mm²) AWG #28 (0.08 - 0.09mm²)

Specifications of Conductors:

Fused-Stranded Wires, Tin-Plated Solid Wire
 7 Stranded Wires (Tin-plated)

Insulation Diameter: 1.1 - 1.5 mm

3.2 Specification of 2.5mm Center Line Ribbon Cables:

2.5mm center line spacing, ribbon cables of simultaneous extrusion type and laminated type, used for termination, should be "U" notched between the conductors, or slit punched to make cut-outs as shown in the figure 3a below to allow proper fitting to connector housing when terminating.

3.2.1 Dimensional Requirements:

Ribbon cables used for termination shall comply with the requirements of UL Style 2468 or 2877 or equivalent, having dimensions as shown in Fig. 2 below.

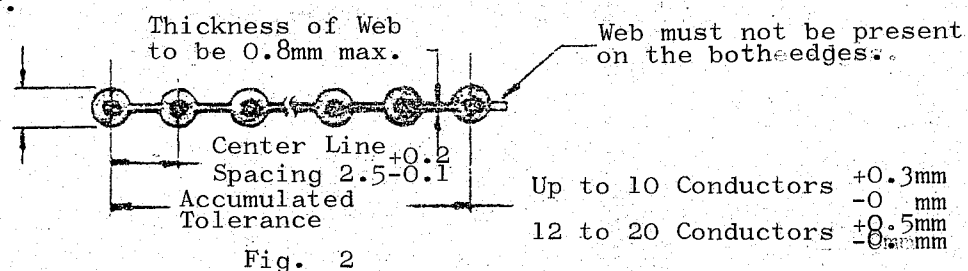


Fig. 2

3.2.2 "U" Cut Slit Dimensions:

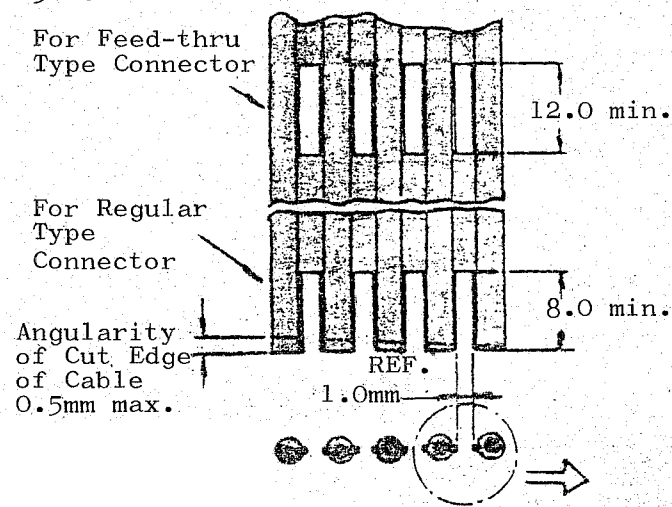
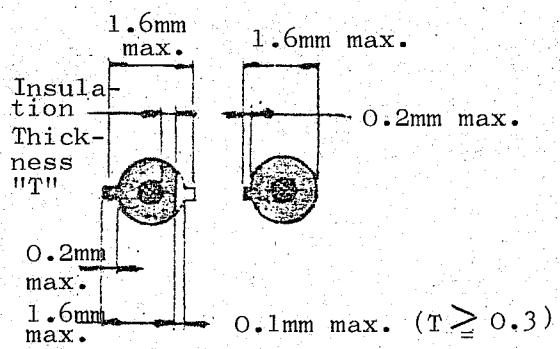


Fig. 3-a



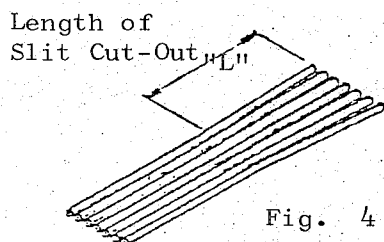
Detailed Cross-section Fig. 3-b

SHEET		AMP		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
2 OF 7	LOC J A	NO	114-5046	REV	E
NAME Application Specification Terminating AMP Mass-termination "EI" Series Connector					

3.3 Requirements for General Purpose Ribbon Cables:

Applicable connector assembly to be terminated: Regular Type only

Preparation: Slit cut-outs shall be made between the conductors to the length as specified in Fig. 4.



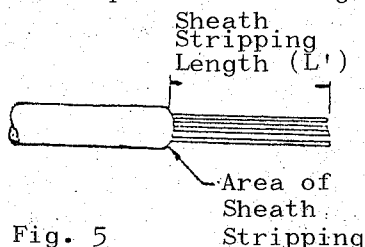
- Up to 6 Conductors: 45mm min.
 L : 7 to 12 Conductors: 50mm min.
 13 to 20 Conductors: 60mm min.

"L" dimension includes extra allowance of 15mm required for shearing with the use of mini-press assembly.

3.4 Requirements for Jacket Wires:

Applicable connector assembly to be terminated: Regular type only

Preparation: Stripping of shield sheath must be made to the length specified in Fig. 5.



- Up to 10 Conductors: 60mm min.
 L' = 11 Conductors and over: 80mm min.

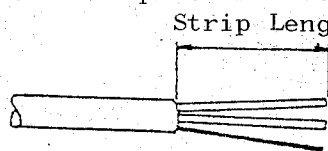
"L'" dimension includes extra allowance of 20mm required for shearing with the use of mini-press assembly.

3.5 Requirements for Drain Shield Cables:

Applicable connector assembly to be terminated: Regular type only

Preparation: Stripping of shield sheath must be made to the length specified in Fig. 6-a and Fig. 6-b.

- (1) General Purpose Shielded Wire with Drain (Ground) Wire:

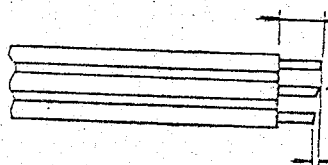


"L'' = 45mm min.

"L'' dimension includes extra allowance of 15 mm required for shearing with the use of mini-press assembly.

Drain wire: Tin-plated solid wire or tin-plated stranded wire (The wire without insulation must use insulation sleeve)

- (2) 25mm Center Line Spacing, Electric-conductive Plastics Shielded Wire:



Drain Wire: Bare Solid Wire (Tin-plated solid wire of tin plated stranded wire) must be sleeve insulated.

Uniformity of cut length to be within 0.5mm.

SHEET		AMP		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
3 OF 7	LOC J	A	NO 114-5046	REV E	
NAME Application Specification					
Terminating AMP Mass-termination					
"EI" Series Connector					

4. Specified Requirements:

Dimensions, functional performance and appearance of the connector assembly after termination shall be conforming to the following requirements.

4.1 Terminated Feature:

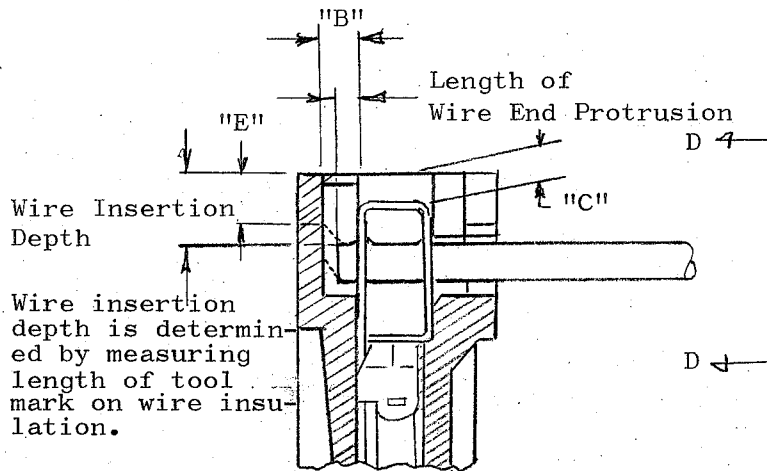


FIG. 2 - a

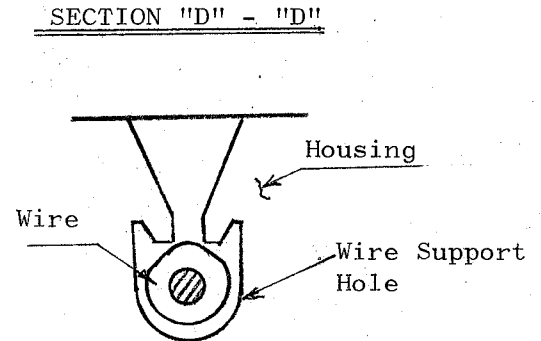


FIG. 2 - b

4.1.1 Wire Insertion Depth:

Wire shall be inserted into the contact slot to a depth of $2.6^{+0.1}_{-0.3}$ mm, regardless of the wire size and insulation diameter of the wire used, when measured from the top surface of housing to upper end of bottomed wire insulation, as shown in Fig. 2-a. Measurement shall be done at the portion of wire end protrusion.

4.1.2 Wire End Protrusion Length:

Wire end protrusion length shall be not less than 50% of B dimension (0.6mm min.) that spans between front contact end and inside cavity wall at front end. Wire front end must bottom to a depth of 1 mm min. when measured from top of housing.

4.1.3 Wire Support Portion:

Wire end shall be fully bottomed into the contact slot, when inserted as shown in Fig. 2 - b. However, a slight flow-up of the wire from the bottom resulted from elongation of wire insulation can be permissible so long as the terminated wire can withstand lateral pull-off load specified in Para. 3.3., as shown in Fig. 3.

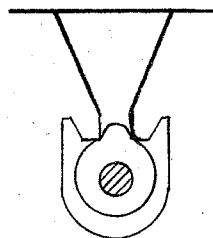


FIG. 3

SHEET		AMP		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
4 OF 7		LOC	J A	NO	114-5046
NAME		Application Specification Terminating AMP Mass-termination "EI" Series Connector			
		REV		E	

4.1.4 Contact Lodging Location in Housing:

Contact shall be lodged in correct location in housing after termination is completed, and the Dimension "C" shall not exceed 1.4mm when measured between upper surface of contact and connector upper edge as shown in Fig. 2 - a.

4.2 Appearance:

4.2.1 Wire:

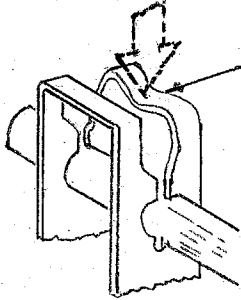
Terminated wire shall be free from the evidence of undue cut and damages that are detrimental to connector functions.

4.2.2 Housing:

Connector housing shall show no evidence of damages that are detrimental to connector functions after termination.

4.2.3 Terminated contacts shall show no evidence of abnormalities such as breakage of wire at terminated area, deformation and damages that are detrimental to connector function. A slight bend down of contact upper frame in one side only can be permissible when not excessive and not being broken off. The permissible level of deformation is shown in Fig. 4.

For details of acceptance criteria, refer to the charts in sheets 4 and 5.



A slight deformation can be permissible, so long as the wire conductor is not damaged or broken.

FIG. 4

4.3 Tensile Strength of Terminated Wire:

Terminated wire shall withstand a pull-off load in either axial or lateral direction to meet the specified value as shown in Table 1.

Wire Size		Pull-Off Load			
mm ²	(AWG)	Axial Direction (Min.)		Lateral Direction (Min.)	
		kg	(lbs.)	kg	(lbs.)
0.3	(#22)	44.1N (4.5Kgf)	(9.92)	19.6N (2Kgf)	(4.41) Wire O.D. 1.3ø (Min.)
0.2	(#24)	34.3N (3.5Kgf)	(7.72)		" "
0.13	(#26)	24.5N (2.5Kgf)	(5.51)	14.7N (1.5Kgf)	(3.31) " " 1.2ø (Min.)
0.08	(#28)	14.7N (1.5Kgf)	(3.31)	9.8N (1Kgf)	(2.20) " " 1.1ø (Min.)

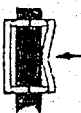
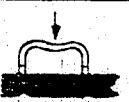
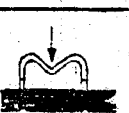
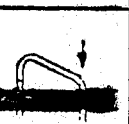
Table 1

Tensile strength of the wires other than specified for testing lateral load shall be not less than 9.8N .
(1Kgf)

SHEET		AMP		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
5 OF 7		LOC	NO	114-5046	
		J	A		
NAME Application Specification Terminating AMP Mass-termination "EI" Series Connector					
REV E					

Acceptance Criteria on Deviated Termination

Part 1: Deformation of Contact

Check Points	Requirements	OK or NG	Appearance	Descriptions of Formed Shape
1	Shoulders must appear parallel after termination.	○	Parallel	Normal without deformation
		X		Bent inward, one side only or both sides
				Bent outward, one side only or both sides
2	Wire lead-in area must appear flush one another after termination.	○		Normal without deformation
		X		Wire lead-in area, bent down inward, one side only "a" dim. is less than stock thickness (0.25mm)
				Wire lead-in area, bent down inward, one side only "b" dim. is equal or larger than stock thickness (0.25mm)
3	Terminated contact shall appear normal without breakage of wire by undue affection of application tooling.	○		Normal without deformation
				Shoulder, bent down slightly, one or two sides. Degree of deformation: A
				Shoulder, bent down remarkably, one or two sides. Degree of Deformation: B
				Tool Mark Shoulder, damaged by tooling interference with partial bend-down, one side only, Degree of Deformation: C
		X		Strain relief slot area, falling down, one side only. Refer to Para. 3.1.4. Degree of Deformation: D
				Shoulder, broken off Degree of Deformation: E

SHEET

6 OF 7



AMP (Japan), Ltd.
TOKYO, JAPAN

LOC J A NO 114-5046

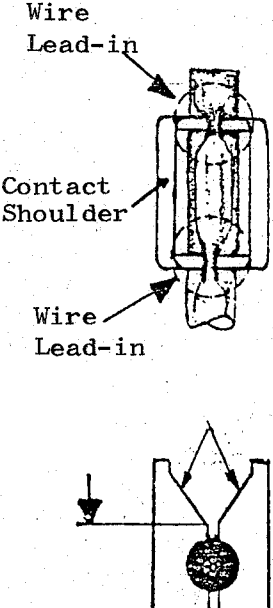
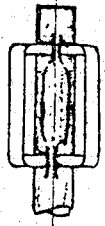
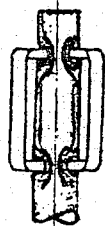
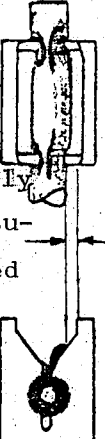
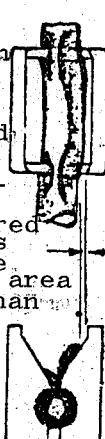
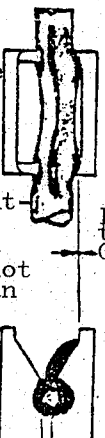
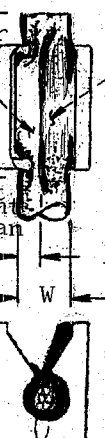
REV E

NAME Application Specification

Terminating AMP Mass-termination
"EI" Series Connector

Part 2:

Deviated Insulation Overflow from Wire Lead-in Slot

Check Item	Status	OK or NG	Status of Terminated Area Classified by Wire Sizes		
			O.D. of Insulation 1.2 mm Min. (REF.: AWG#28-#26)	O.D. of Insulation 1.2mm Max. and 1.4mm Min. (REF.: #26-#24)	O.D. of Insulation 1.4mm Min. (REF: #24-#22) & 2.5mm CTR Ribbon Cables
	Normal	○	 Insulation clears wire lead-in area.	 Insulation piles up symmetrically over wire slot.	 Insulation coverage appears symmetrical in wire lead-in area with tool mark at the center of wire.
			 Wire lead-in areas are partly covered with insulation. Uncovered area is visible in the area 0.25mm minimum.	 Wire lead-in areas are partly covered with insulation. Uncovered area is visible in the area less than 0.25mm as shown.	 Wire lead-in areas are covered partly with insulation. Tool mark must be visible.
			 Wire lead-in areas are covered with insulation and not visible sufficiently. Uncovered area is not wider than 0.25mm.	 Wire lead-in areas are covered with insulation and not visible at all.	 Wire lead-in areas are covered partly with insulation. Tool mark appears or disappears sufficiently.

SHEET

AMP

AMP (Japan), Ltd.
TOKYO, JAPAN

7 OF 7

LOC

A

NO

114-5046

REV

E

NAME

Application Specification
Terminating AMP Mass-termination
"EI" Series Connector

一般顧客用
管理基準

社 内 標 準

(製 造 標 準)

AMP

日本エー・エム・ピー株式会社

適用事業所

全 社

Application Specification

取 付 適 用 規 格

114-5046

マスターミネーション E.I シリーズ・コネクタの挿入結線の条件

Terminating AMP MTEI Connector

1. 適用範囲

本規格はマスターミネーション E.I シリーズ・コネクタのスロット挿入結線の必要条件について規定する。

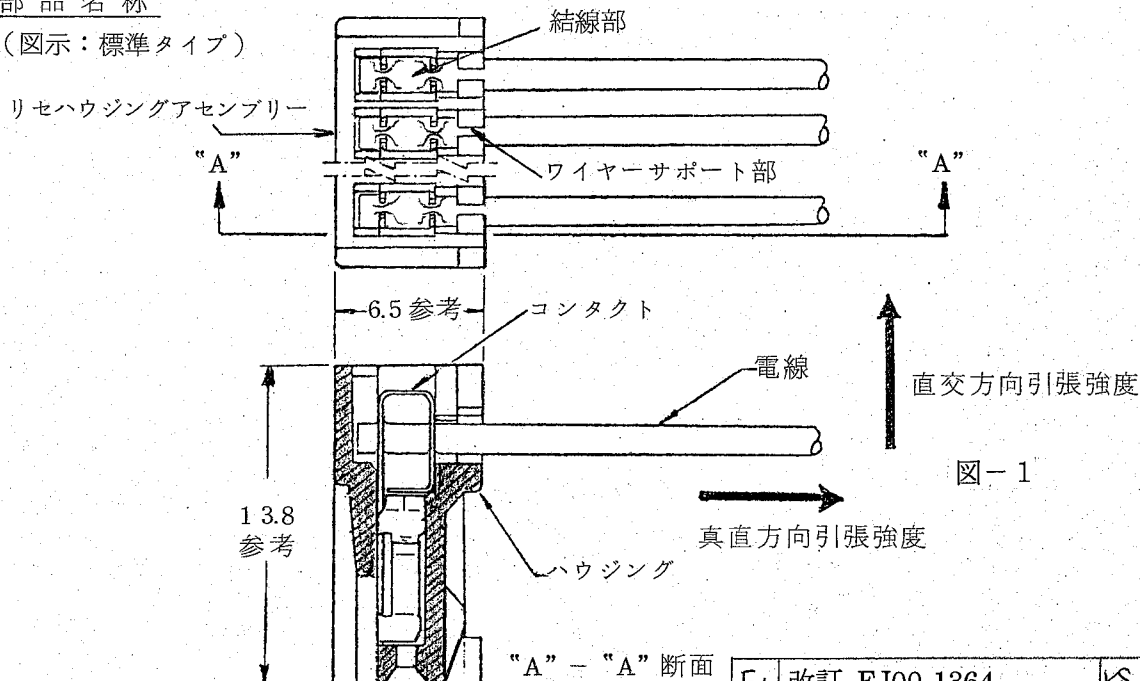
この条件は結線が手動工具又は自動機による場合の双方に適用され、使用される電線の種類、サイズ等は、3項に規定する範囲のものとする。

対象製品型番

適用電線サイズ	リセハウジングアセンブリー	
	標準タイプ	フィードスルータイプ
AWG #22	172051	172185
AWG #24	172052	172186
AWG #26	172053	172187
AWG #28	172054	172188

2. 部品名称

(図示：標準タイプ)



D	改訂 RFA-504	NO	OK	OK	1/15/81	E	改訂 RFA-1695	J.F.S. 2/5/79	分類：	取付適用規格
C	改訂 RFA-493	NO	OK	OK	3/9/81	作成：	N. Dume 2/5/79	検閲：	コード：	改訂
B	改訂	NO	OK	OK	1/12/79	承認：	2/26/79	承認：	114-5046	E1
A	改訂	NO	OK	OK	7/31/79	承認：	2/26/79	承認：	名称：	マスターミネーション E.I シリーズ
0	作成 RFA-393	NO	OK	OK	2/6/79	承認：	2/26/79	承認：	名称：	マスターミネーション E.I シリーズ
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	承認：	2/26/79	承認：	名称：	マスターミネーション E.I シリーズ
昭和 54 年 2 月 26 日 制定						1 頁	7 頁中			

配布

3. 適用電線

3.1 一般適用仕様

種類：PVC 絶縁電線

形体：
 ディスクリット電線
 2.5 mm ピッチリボン電線（同時押し出し、ラミネート）
 一般リボン電線
 ジャケット電線
 ドレインシールド電線

電線サイズ：AWG #22 (0.3~0.35 mm²) AWG #26 (0.12~0.15 mm²)

AWG #24 (0.2~0.22 mm²) AWG #28 (0.08~0.09 mm²)

導体仕様：錫コーティング撚線，単線（錫めっき付），7本撚線（錫めっき付）

絶縁被覆外径：1.1 mm φ ~ 1.5 mm φ

3.2 2.5 mm ピッチリボン電線の適用仕様

2.5 mm ピッチの同時押し出しタイプ及びラミネートタイプリボン電線は，結線位置に“U”カット（巾スリット）加工を施したものの適用を原則としており下記に規定する仕様寸法のものを適用条件とする。

3.2.1 対象：ULスタイル 2468 又は 2877 に準拠，あるいは類似するもので下図の仕様寸法を満足のもの。

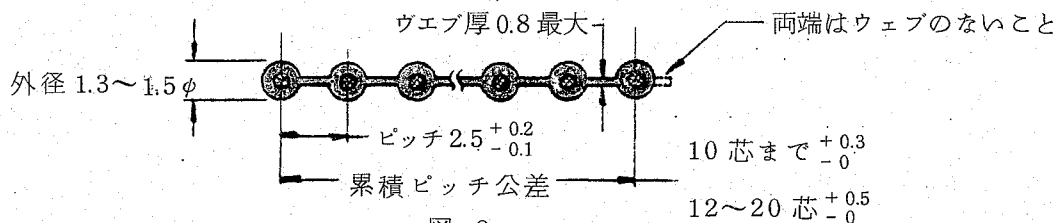


図 2

3.2.2 “U” カット（巾スリット）加工仕様

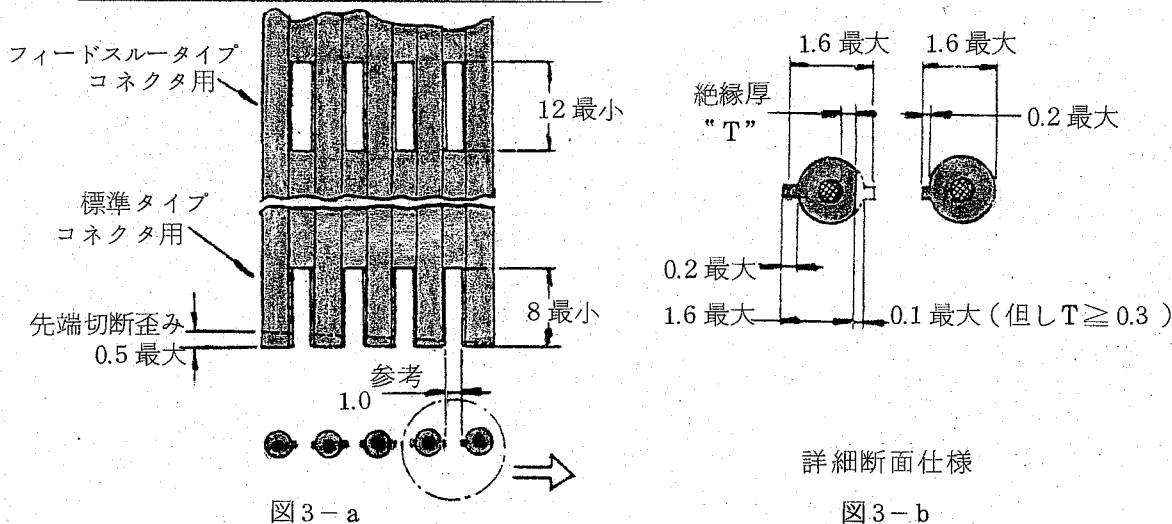


図 3-a

図 3-b

分類： 取付適用規格	標準の名称： マスターミネーション E.I シリーズ コネクタの挿入結線の条件	標準のコード： 114-5046	改訂 E1	2 頁 7 頁中
---------------	---	---------------------	----------	-------------

3.3 一般リボン電線の適用仕様

使用コネクタ：標準タイプのみ

電線仕様：結線側端末に指定長さのスリット加工を施すこと。（図4）

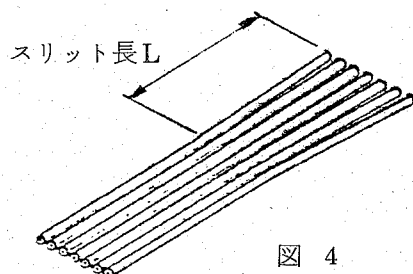


図 4

$$L : \begin{cases} \text{芯線 6 芯以下} & 45 \text{ mm 以上} \\ 7 \sim 12 \text{ 芯} & 50 \text{ mm 以上} \\ 13 \sim 20 \text{ 芯} & 60 \text{ mm 以上} \end{cases}$$

（注）：L寸法はミニプレス使用時の先端切断代 15 mm を含む

3.4 ジャケット電線の適用仕様

使用コネクタ：標準タイプのみ

電線仕様：シース（外被）径 5 ～ 8 mm

結線側端末は指定長さのシース（外被）むきを施すこと。（図5）

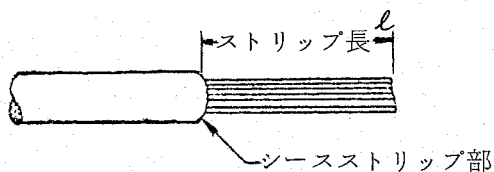


図 5

$$l : \begin{cases} \text{芯線 10 芯以下} & 60 \text{ mm 以上} \\ 11 \text{ 芯以上} & 80 \text{ mm 以上} \end{cases}$$

（注）：l寸法はミニプレス使用時の先端切断代 20 mm を含む

3.5 ドレインシールド電線の適用仕様

使用コネクタ：標準タイプのみ

電線仕様：結線側端末は指定長さのシース（外被）むきを施すこと。（図6-a, 6-b）

(1) ドレイン（接地）線付一般シールド電線

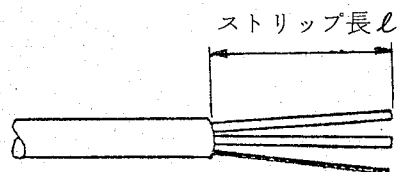


図 6-a

$$l = 45 \text{ mm 以上}$$

但しミニプレス使用時の先端切断代 15 mm を含む

ドレイン線：錫めっき付単線又は錫コーティング撚線（絶縁被覆なしのものは絶縁スリーブをかぶせる）

(2) 2.5 mm ピッチ導電プラスチックシールド線

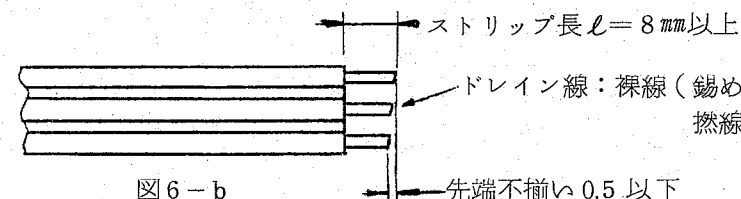


図 6-b

$$\text{ストリップ長 } l = 8 \text{ mm 以上}$$

ドレイン線：裸線（錫めっき付単線又は錫コーティング撚線）は絶縁スリーブをかぶせる

先端不揃い 0.5 以下

4. 必要条件

結線後の寸法、性能及び外観上の必要条件を規定する。

4.1 結線状態

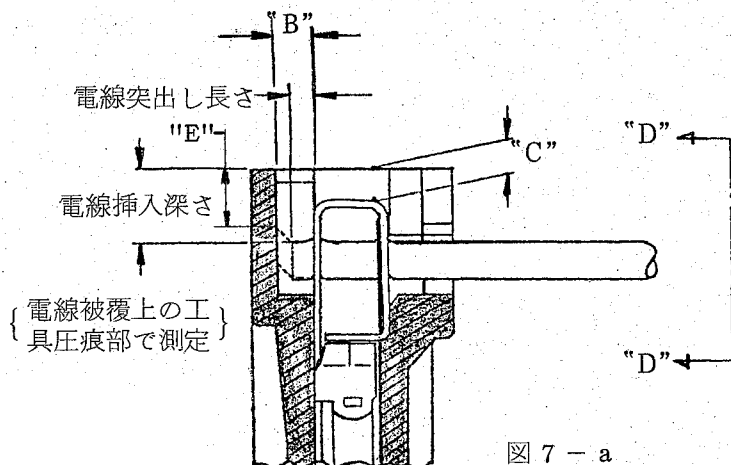


図 7-a

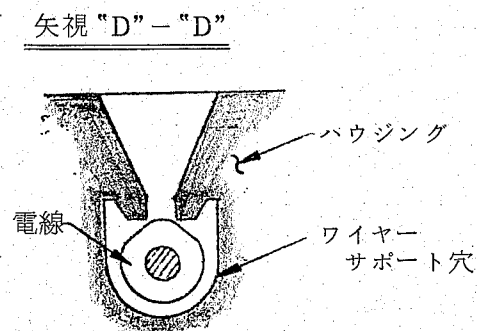


図 7-b

4.1.1 電線挿入深さ

電線の挿入は電線サイズ及び絶縁被覆外径とは関係なく、図 7-a に示したハウジング上端から電線被覆上の工具圧痕部までの寸法は $2.6^{+0.1}_{-0.3}$ の範囲内であること。

4.1.2 電線突出し長さ

結線された電線の先端部突出し長さは図 7-a に示したコンタクト・スロット部とハウジング内壁間の寸法 "B" の 50% 以上 (0.6mm 以上) であること。また電線の先端位置はハウジング上端からの深さ "E" 寸法が 1mm 以上でなければならない。

4.1.3 ワイヤーサポート部

結線された電線は図 7-b に示したハウジングのワイヤーサポート穴に完全に挿入されていること。但し電線被覆の伸びによる下図の状態は性能上支障のない範囲 (3.3 項直交方向張強度を満足のこと) で許容する。

4.1.4 コンタクトの位置づけ

電線の挿入結線後のコンタクト位置は図 7-a に示したハウジング上端からコンタクト端末までの寸法 "C" が 1.4mm を越えてはならない。

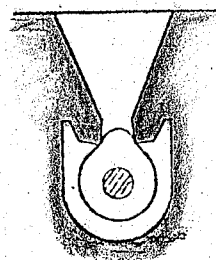


図 8

4.2 外 観

4.2.1 電 線

接続された電線は結線部を除いたその被覆外径部に機能上及び性能上支障となるような切り傷等の損傷の形跡が認められてはならない。

4.2.2 ハウジング

結線を終了したコネクタは、ハウジングに機能上及び性能上支障となるような損傷の形跡が認められてはならない。

4.2.3 コンタクト

結線を終了したコネクタは、コンタクトの結線部に機能上及び性能上支障となるような破断や圧縮変形等損傷の形跡が認められてはならない。

但し、下図に示す範囲の変形は許容される。

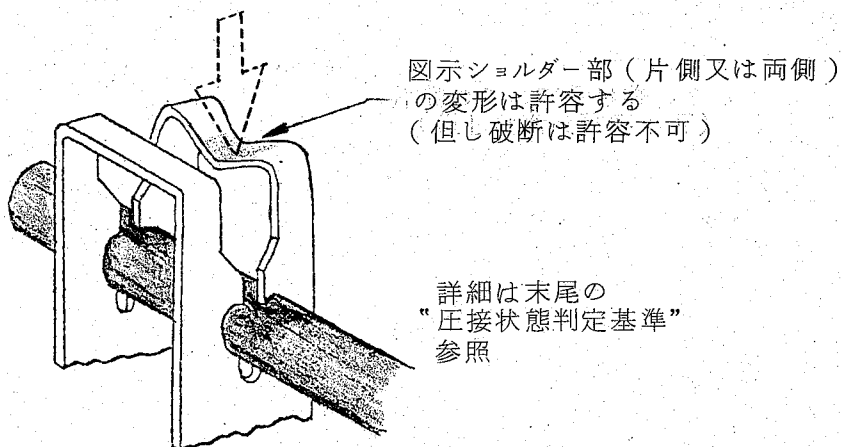


図 9

4.3 電線引張強度

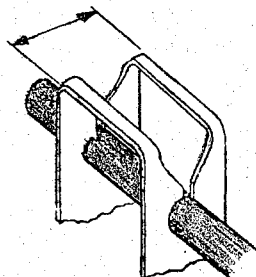
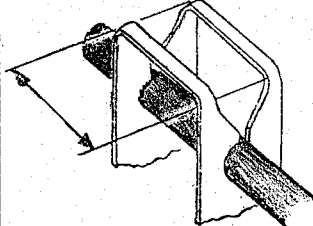
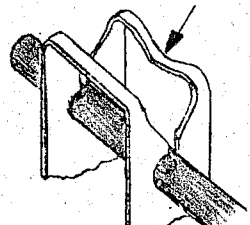
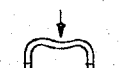
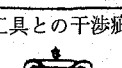
適合する電線サイズ用のコネクタに挿入結線された電線の引張強度は図 1 に示した真直方向荷重及び直交方向荷重の各々に対して下表の規定値を満足すること。

電線サイズ	真直方向	直 交 方 向 (注)
AWG #22	44.1N (4.5Kgf) 以上	19.6N (2Kgf) 以上 (電線被覆外径 ϕ 1.3 以上)
AWG #24	34.3N (3.5Kgf) 以上	
AWG #26	24.5N (2.5Kgf) 以上	14.7N (1.5Kgf) 以上 (" ϕ 1.2 以上)
AWG #28	14.7N (1.5Kgf) 以上	9.8N (1Kgf) 以上 (" ϕ 1.1 以上)

(注) 直交方向引張強度は表中に指定された電線被覆外径寸法のものに適
用し指定範囲外のものについては 9.8N 以上であること。
(1Kgf)

圧 接 状 態 判 定 基 準

1. コ ン タ ク ト 変 形 状 態

	項 目	必 要 条 件	許容可否	外 観	変 形 内 容
①		平行であること	○	 平行	正常状態（変形なし）
			×		内側に変形（片側及び両側）
					外側に変形（片側及び両側）
②		スロット部の左右が段違いにならないこと。	○		正常状態（変形なし）
			×	 a	スロット部の左右が段違いに変形 a < コンタクト板厚 (0.25)
				 b	スロット部の左右が段違いに変形 b ≥ コンタクト板厚 (0.25)
③		工具による破断のないこと。	○		正常状態（変形なし）
					変形度 A 円弧状に変形（片側又は両側）
					変形度 B 中心部下垂変形（片側又は両側）
				 工具との干渉疵	変形度 C 工具による干渉疵変形（片側のみ）
			×		変形度 D（4.1.4 項適用） ストレイン・リリース スロット部が沈下
				 破断	変形度 E 破断
				分類： 取付適用規格	
標準の名称： マスターミネーション E.I シリーズ コネクタの挿入結線の条件					
標準のコード： 114-5046					
改訂 E1					
6 頁 7 頁中					

2. 結線部電線被覆状態

項目 及び要件	結線 状態	許 容 可 否	電 線 仕 様 別 外 観 状 態		
			被覆外径 $\leq 1.2\phi$ (参考: AWG #28-#26)	$1.2\phi < \text{被覆外径} \leq 1.4\phi$ (参考: AWG #26-#24)	$1.4 < \text{被覆外径}$ (参考 AWG #24-#22) 及び 2.5 ピッチリボン電線
下図に示した各部 の状態が電線仕様 別に規定された右 図の範囲内にある こと。 	正 常	○	 電線被覆がリードイン部を通過	 リードイン部の被覆の盛り上がりが左右均等	 被覆かぶりが左右均等 (工具圧痕が電線の中心にある)
	芯 ず れ 及 び 被 覆 の 片 寄 り	○ (良品限度)	 両スロット部ワイヤリードイン目視可 被覆の盛り上がり 約板厚分以上 (0.25 以上)	 両スロット部ワイヤリードイン目視可 被覆の盛り上がり すきまあり	 工具圧痕が目視可 被覆の盛り上がり 圧痕部位置 $W/2$ 以上 目視電線巾 W
		×	 ワイヤリードイン部が充分見えない 被覆の盛り上がり 板厚分に (0.25) 満たない	 ワイヤリードイン部が見えない 被覆の盛り上がり ワイヤリードイン 0	 工具圧痕がない又は不十分 被覆の盛り上がり 圧痕部位置 $W/2$ 未満 目視電線巾 W

分類： 取付適用規格

標準の名称： マスターミネーション E.I シリーズ
コネクタの挿入結線の条件

標準のコード： 114-5046

改訂 7 頁
E1 7 頁中