

Multi-Interlock Connector, Tab Contactマルチ・インターロック コネクタ タブ コンタクト

Contents

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
G1	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

114-5018
Application Specification
Crimping Multi-interlock Connector

1. Scope:

This specification covers general requirements for crimping tab contacts of multi-interlock connectors.

2. Applicable Products:

The contacts of the following part numbers must be governed under this specification.

170221, 170308: Tab Contact, Strip Form, 170222: Tab Contact, Loose Piece
170459:

3. Definitions of Term:

The terms used in this specification must be defined as shown in the following illustrated descriptions.

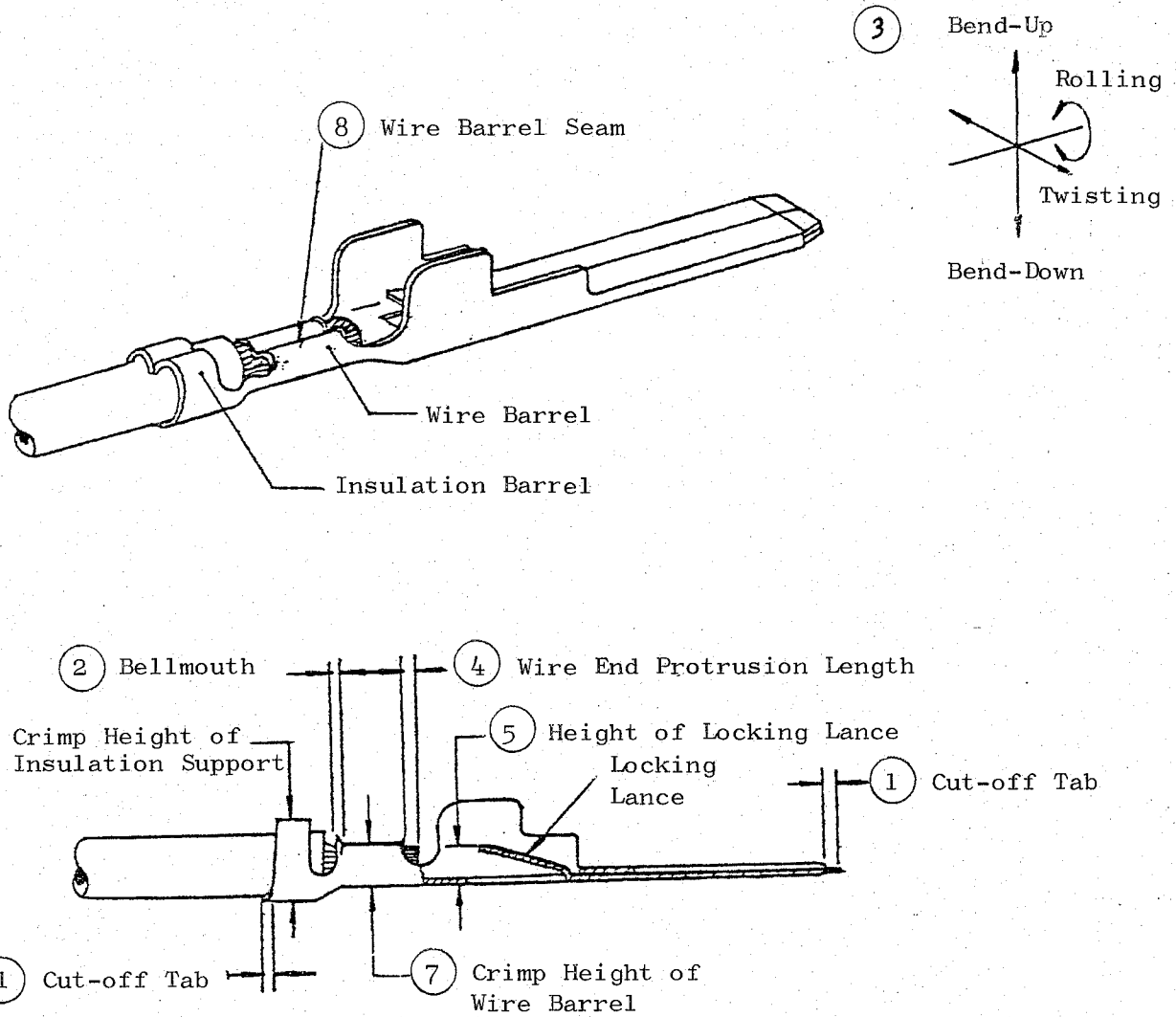


FIG. 1

G1	Revised FJ00-1742-99	K.K.	K.K.	10/9/99	DR	<i>[Signature]</i>	10-7-80		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
G	Revised RFA-2058	<i>[Signature]</i>	KO	11/10/92	CHK	<i>[Signature]</i>	10-7-80		LOC J A NO 114-5018 REV G	
F	Revised per RFA-525	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	8-72	APP	<i>[Signature]</i>	10-7-80	Application Specification		
E	Added 170459 RFA-493	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	8-81		<i>[Signature]</i>		Crimping Tab Contacts of		
D	Revised per RFA-456	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	11/80				Multi-interlock Connector		
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE	SHEET 1 OF 3					

4. Crimping Requirements and Data:

4.1 Crimping Requirements:


Item No.	Check Points	Specified Crimping Requirements	Remarks	
		170221, 170222 170308		
1.	Cut-off Tab	0.5 mm Max.	FIG. 1 1	
2	Bellmouth	0.3mm Max. (Must be evident.)	FIG. 1 2	
	Front Rear	0.15 - 0.65mm (Must be evident after crimped by hand tool.)		
	Deviated Form after Crimping	Bend-Up Bend-Down	FIG. 1 3	
		Twisting		6° Max. (Up & Down)
		Rolling		5° Max.
4.	Wire End Protrusion	12° Max.		
4.	Wire End Protrusion	0 - 0.8 mm	FIG. 1 4	
5.	Lance Height	1.6 - 2.2 mm	FIG. 1 5	
6.	Insulation Strip-ping Length	3.5 - 4.5 mm	FIG. 1 8	
		3.0 - 4.0 mm		
7	Wire Barrel Seam	Seam of wire barrel must appear neat and closed without misgripped strands sticking out between the barrel.	FIG. 1 9	

4.2 Crimp Data:

4.2.1 Applicator:

Contact Part No. (Strip)	Wire Size (mm ²) (Nominal)	Applicator Number	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (N)
			Width (mm)	Height See Note 7, FIG. 1	Ltr. Disc	Width (mm)	Height 6, FIG. 1	Disc (Ref.)	
170221	0.5	722717-1 or 722717-2 or 722717-3	2.3 "F"	1.30	D	3.56 "F"	3.7 Max.	4	88.3 Min.
	0.85			1.34	C			4	127.5 Min.
	1.25			1.50	B			4	176.5 Min.
	2.0			1.78	A			5	264.8 Min.
	0.5+0.5			1.50	B			3	88.3 Min.
	0.5+0.85			1.50	B			3	88.3 Min.
170308	0.3	724951-1 or 724951-2	1.78 "F"	1.17	C	3.3 "F"	3.1 Max.	5	49.0 Min.
	0.5			1.27	B			5	88.3 Min.
	0.85			1.41	A			5	127.5 Min.

- Note: 1) Tolerance of wire barrel crimp height shall be within ± 0.05 mm.
 2) Unless otherwise specified, dimensions are shown in millimeter.
 3) -1: FOR A-0-M, -2: FOR A-0-L, AND -3: FOR SCM

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
2 OF 3				LOC	NO
		J	A	114-5018	G1
NAME Application Specification Crimping Tab Contacts of Multi-interlock Connector					

NUMBER 114-5018
 Customer Release
 AMP SECURITY CLASSIFICATION

4.2.2 Hand Tool Crimping


NUMBER 114-5018
 Customer Release
 AMP SECURITY CLASSIFICATION

Contact Part No. Loose Piece Form	Wire Size (Nominal) (mm ²)	Hand Tool Number	Applicable Insulation Diameter (mm)	Crimp Section Symbol	Wire Barrel Crimp Height (Designated mm)		Crimp Tensile Strength (N)
					Tool Die Dimension (mm)	Crimp Height Check Gage Control No.	
170222	0.5	722841-2	2.1 - 3.0	A	1.25-1.37	289901-262	68.6 Min.
	0.85						107.9 Min.
	0.5 + 0.5						68.6 Min.
	1.25		2.6 - 3.4	B	1.68-1.79	289901-261	156.9 Min.
	2.0						225.6 Min.
	0.5 + 0.85						68.6 Min.
170222	0.5	722841-3	2.1 - 3.0	A	1.25-1.37		68.6 Min.
	0.85						107.9 Min.
	0.5 + 0.5						68.6 Min.
	1.25		2.9 - 3.4	B	1.68-1.79		156.9 Min.
	2.0						225.6 Min.
	0.5 + 0.85						68.6 Min.
170459	0.3	724682-1	1.5 - 2.2	A	1.06-1.19		49.0 Min.
	0.5		2.2 - 2.6	B	1.28-1.45		68.6 Min.
	0.85						107.9 Min.

Note: (1) Insulation diameter is the diameter of the wire used for termination, and it is not applicable to two-wire crimp application.
 (2) When to crimp on the wire other than those listed in Para. 5, use of hand tool 722841-3 is recommended.

5. Applicable Wires:

Wire Size (Nominal) (mm ²)	Number of Strands	Diameter of a Strand (mm)	Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Insulation Diameter (mm)	Applicable Specification
0.3	12	0.18	0.31	1.5 (STD)	JCS 246 Vinyl-Insulated Wire (Low Voltage Wire) for Automobiles
0.3	7	0.26	0.37	1.6 or 1.8 (STD)	
0.5	7	0.32	0.56	2.2 (STD)	
0.85	11	0.32	0.88	2.4 (STD)	JIS C 3406 Low Voltage Wire for Automobiles
1.25	16	0.32	1.29	2.7 (STD)	
2.0	26	0.32	2.09	3.1 (STD)	

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
3 OF 3				LOC	NO
		J	A	114-5018	G1
NAME Application Specification Crimping of Tab Contacts of Multi-interlock Connector					

一般顧客用
管理基準

社内標準

(製造標準)



日本エー・エム・ピー株式会社

適用事業所
全社

取付適用規格

114-5018

マルチ・インターロック・コネクタ (MIC)

タブ・コンタクトの圧着条件

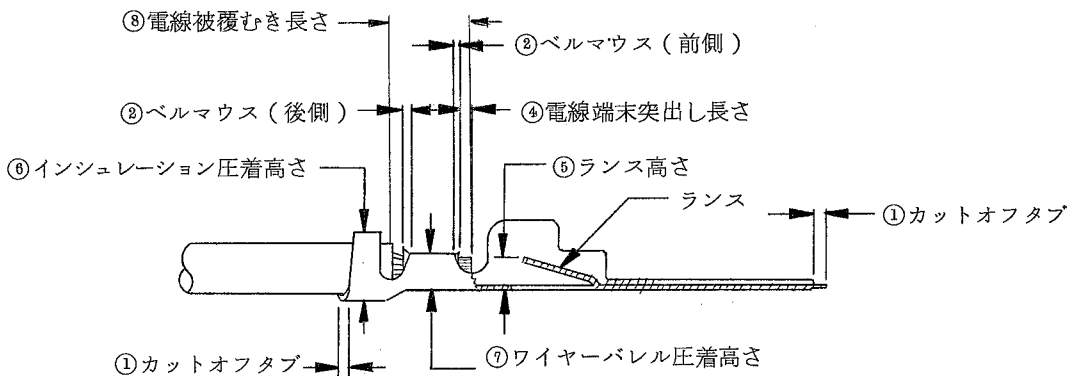
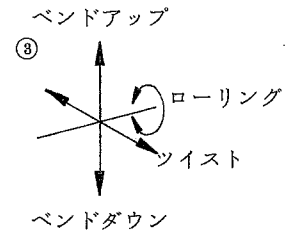
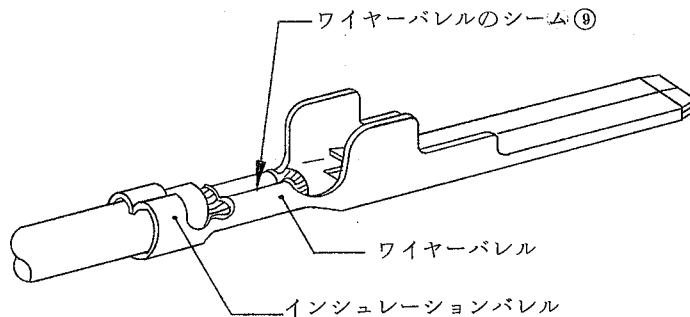
1. 適用範囲

本規格はマルチ・インターロック・コネクタ (MIC) 用タブ・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番： 170221, 170308 タブ・コンタクト (連鎖状)
170222, 170459 " (バラ状)

3. 各部の名称



改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	承認	名称
G1	改訂 FJ00-1742-99	K.L	K.L	1999		第1図	マルチ・インターロック・コネクタ タブ・コンタクトの圧着条件
G	改訂 RFA-2058	Yd	KD	KD	10/92	作成:	分類: 取付適用規格
F	改訂 RFA-525	oa	ok	ok	11/81	作成:	
E	170459追加 RFA-493	mt	ok	ok	5/6/81	検閲: <i>Y. Suenaga</i>	コード: 114-5018
D	改訂 RFA-456	mt	ok	ok	11/80	検閲:	
C	170308追加 RFA-408	mt	ok	ok	6/26/80	検閲: <i>Y. Suenaga</i> 6/26/80	改訂 G1
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	承認:	
昭和 51 年 6 月 28 日 制定						1 頁 3 頁中	

4. 圧着及び圧着データ

4.1 圧着条件

No.	項目	対象型番	圧着条件		備考
			170221, 170222	170308, 170459	
1	カット・オフ・タブ		0.5 mm 以下		第1図-①
2	ベルマウス	前側		(目視で確認できること)	第1図-②
		後側	0.15~0.65 mm (但しハンドツールは目視で確認できること)		
3	圧着後の変形量	ベンド	6°以下 (アップ, ダウン共)		第1図-③
		ツイスト	5°以下		
		ローリング	12°以下		
4	電線端末突出し長さ		0~0.8 mm		第1図-④
5	ランス高さ		1.6~2.2 mm		第1図-⑤
6	絶縁被覆むき長さ(参考)		3.5~4.5 mm	3~4 mm	第1図-⑧
7	ワイヤバレルのシーム		シームは閉じていること。但し、開きがある場合は芯線の飛び出しがないこと。		第1図-⑨

4.2 圧着データ

4.2.1 アプリケーター

コンタクト型番 (連鎖状)	電線サイズ (呼び)	アプリケーター 型番 (3)	ワイヤバレル 圧着			インシュレーション バレル圧着			圧着部 引張強度 (N)
			巾	高さ(注1) (第1図-⑦)	ディスク	巾	高さ (第1図-⑥)	ディスク (参考)	
170221	0.5	722717-1 または -2 または -3	2.3 "F"	1.30	D	3.56 "F"	3.7 最大	4	88.3 以上
	0.85			1.34	C			4	127.5 以上
	1.25			1.50	B			4	176.5 以上
	2.0			1.78	A			5	264.8 以上
	0.5+0.5			1.50	B			3	88.3 以上
	0.5+0.85			1.50	B			3	88.3 以上
170308	0.3	724951-1 724951-2	1.78 "F"	1.17	C	3.3 "F"	3.1 最大	5	49.0 以上
	0.5			1.27	B			5	88.3 以上
	0.85			1.41	A			5	127.5 以上

注(1) ワイヤバレルの圧着高さの公差は±0.05

(2) 表中の指示なき数値の単位はmm

(3) -1: マニュアル用, -2: オートマシン用, -3: ストリップ・クランプマシン用

分類： 取付適用規格	標準の名称： マルチ・インターロック・コネクタ タブ・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-5018	改訂 G1	2 頁 3 頁中
---------------	---	---------------------	----------	-------------

4.2.2 ハンドツール

コンタクト型番	電線サイズ (呼び)	ハンドツール 型番	絶縁被覆 外径	圧着部 記号	芯線圧着部 圧着高さ	ハンドツール 圧着高さ 管理ゲージ番号	圧着部 引張強度 (N)
170222	0.5	722841-2	2.1-3.0	A	1.25-1.37	289901 -262	68.6 以上
	0.85						107.9 以上
	0.5+0.5						68.6 以上
	1.25		2.6-3.4	B	1.68-1.79	289901 -261	156.9 以上
	2.0						225.6 以上
	0.5+0.85						68.6 以上
170222	0.5	722841-3	2.1-3.0	A	1.25-1.37		68.6 以上
	0.85						107.9 以上
	0.5+0.5						68.6 以上
	1.25		2.9-3.4	B	1.68-1.79		156.9 以上
	2.0						225.6 以上
	0.5+0.85						68.6 以上
170459	0.3	724682-1	1.5-2.2	A	1.06-1.19		49.0 以上
	0.5						68.6 以上
	0.85		2.2-2.6	B	1.28-1.45		107.9 以上

注 (1) 絶縁被覆外径は、電線 1 本当たりの被覆外径を示す。(但し、2 本圧着を除く。)

(2) 表中の指示なき数値の単位は mm。

(3) 5 項 " 通用電線 " 以外の電線を使用する場合のハンドツールは 722841-3 を推奨する。

5. 適用電線

呼び	素線数/素線径 (mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆 仕上り外径 (mm)	電線規格
0.3	12/0.18	0.31	1.5 標準	JCS 246 通信機器用ビニール電線
0.3	7/0.26	0.37	1.6 又は 1.8 標準	(自動車用低圧電線)
0.5	7/0.32	0.56	2.2 標準	JIS C 3406 自動車用低圧電線
0.85	11/0.32	0.88	2.4 標準	
1.25	16/0.32	1.29	2.7 標準	
2.0	26/0.32	2.09	3.1 標準	

工具設計グループ

設計者：吉岡

リーダー：K. Hirono

分類：

取付適用規格

標準の名称：マルチ・インターロック・コネクタ
(MIC) リタブ・コンタクトの圧着条件

標準のコード：

114-5018

改訂

G1

3 頁

3 頁中