

一般顧客用  
管理基準

社 内 標 準  
(製 造 標 準)



適用事業所  
全 社

取 付 適 用 規 格

114-25011

アンプモジュ I 型及び II 型ポストの取付け条件

1. 適 用 範 囲

1.1 適用品目

本規格はアンプモジュ I 型及び II 型ポストを PCB に取付けるための諸条件について規定している。

1.2 適用手順

本規格の諸条件は自動圧着機及び手動工具の双方によって取付けられるポストについて適用される。操作者の教育訓練ならびに操作者の技倆向上の上、本規格の芯合わせ条件に従って PCB を手で保持すること。\*AMP 承認の治具に保持された PCB は本規格の諸条件に合致しなければならない。そのためには次のセットアップ及び保守基準に準拠すること。

2. 所 要 基 準

2.1 ショウルダー（肩状部）切断部及びバリ

A. ショウルダー切断部

ショウルダー切断部は該当の製品図面の所要事項に合致すること。ショウルダーはポスト本体に対して左右対象であり、その限界は図 2 に示す範囲内にあること。

B. バリ

ショウルダーのバリは図 1 に示す限界をこえないこと。

2.2 間 隙

ポストのショウルダーと PCB との間隙は図 3 に示す限界をこえないこと。

2.3 回 転

ポストの回転は図 4 に示す限界内にあること。

2.4 ポスト先端部の垂直度

ポスト先端部における垂直度は、アンプモジュ I 型については図 5 に、II 型については図 6 に示す限界をこえないこと。

\* AMP 登録商標

|              |         |             |     |    |         |                            |                                   |
|--------------|---------|-------------|-----|----|---------|----------------------------|-----------------------------------|
|              |         |             |     |    |         | 作成: 7-25-77<br>Y. Kammura  | 分類: 取 付 適 用 規 格                   |
|              |         |             |     |    |         | 検 閲: 7-25-77<br>Y. Kammura | コード: 改 訂<br>114-25011   0         |
| 0            | 改 訂     |             |     |    | 7-25-77 |                            |                                   |
| 改訂           | 改 訂 記 録 | 作成          | 検 閲 | 承認 | 年月日     | 承認: 7-25-77<br>T. Shimizu  | 名称: アンプモジュ I 型及び<br>II 型ポストの取付け条件 |
| 昭和 年 月 日 制 定 |         | 1 頁<br>2 頁中 |     |    |         |                            |                                   |

配布

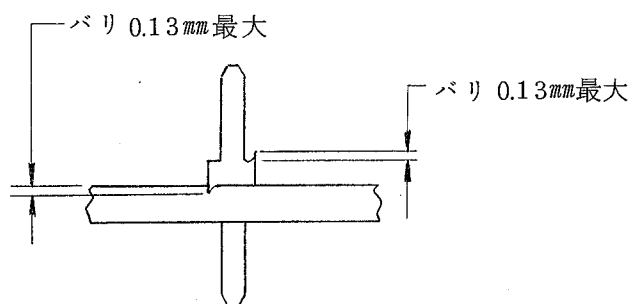


図 1

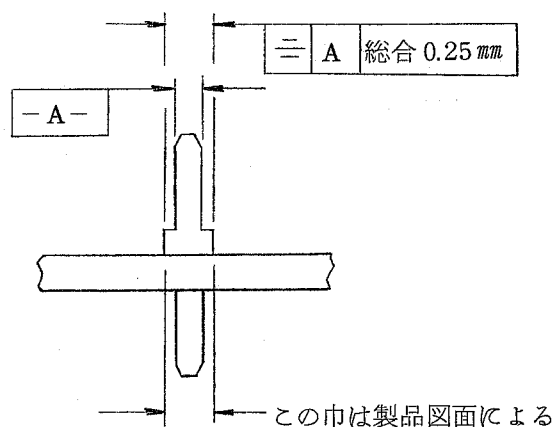


図 2

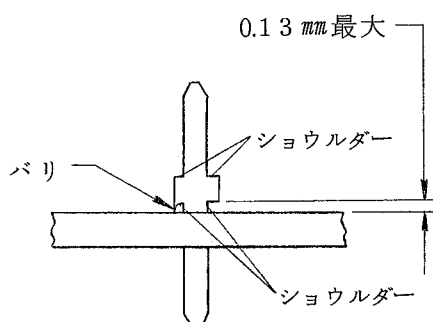


図 3

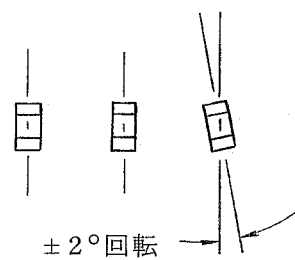
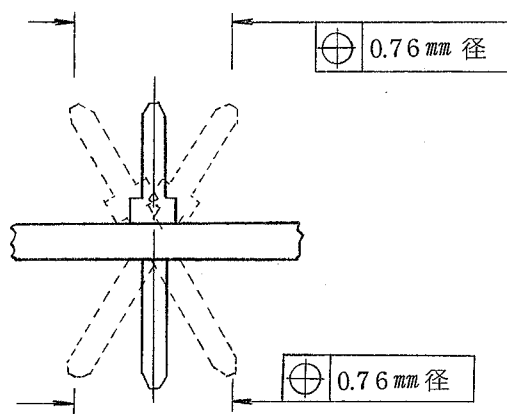
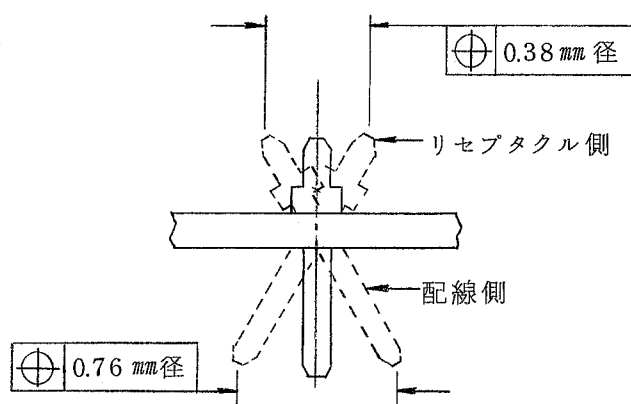


図 4

図 5  
I 型図 6  
II 型分類：  
取付適用規格標準の名称：  
アンプモジュ I 型及び  
II 型ポストの取付け条件標準のコード：  
114-25011改訂  
O2/頁  
2