



70 POS. INLINE CONNECTOR

TABLE OF CONTENTS

Inhaltsverzeichnis

1	GENERAL Allgemeines
1.1	PURPOSE Zweck
1.2	CUSTOMER DRAWINGS Kundenzeichnungen
1.3	DELIVERY CONDITION Anlieferzustand
1.3.1	70 POS. FEMALE CONNECTOR 70 Pol. Buchsenstecker
1.3.2	70 POS. MALE CONNECTOR 70 Pol. Stiftgehäuse
1.3.3	TERMINALS FOR 70 POS. FEMALE CONNECTOR Kontakte für 70 Pol. Buchsenstecker
1.3.4	TERMINALS FOR 70 POS. MALE CONNECTOR Kontakte für 70 Pol. Stiftgehäuse
2	70 POS. PCM CONNECTOR : 0-1670249-1 (VERSION WITHOUT PREMOUNT FEATURES SHOWN) 70 Pol. PCM Steckverbinder ohne Vorverrastung 0-1670249-1
2.1	ASSEMBLY OF THE CONNECTORS Zusammenbau der Steckverbinder
2.2	TERMINAL INSERTION / REMOVAL INSTRUCTIONS GET, MCON 1,2, YESC 2,8, YESC 6,3, YESC 9,5 mm Anleitung für den Kontakt Ein / Ausbau GET, MCON 1,2, YESC 2,8, YESC 6,3, YESC 9,5
2.3	APPLICABLE WIRES Einsetzbare Leitungen
2.4	TPA (SPACER) INSERTION / REMOVAL INSTRUCTIONS 2. Kontaktsicherung Einbau / Ausbau
3	MATING AND UNMATING OF THE 70 POS. CONNECTORS Stecken und Lösen der 70 poligen Steckverbinder
3.1	MATING OF THE CONNECTORS Stecken der Gehäuse
3.2	UNMATING OF THE CONNECTORS Lösen der Gehäuse
3.3	PRE-MOUNTING OF THE CONNECTOR 0-1670249-2 ON STUDS M6 Vorverrastung des Gehäuses 0-1670249-2 auf M6 Stiften

**1 GENERAL / Allgemeines****1.1 PURPOSE / Zweck****THIS SPECIFICATION DESCRIBE HOW YOU HAVE TO HANDLE THE 70 POS. CONNECTOR COMPONENTS.**

Diese Spezifikation beschreibt den Arbeitsablauf, sowie die Handhabung aller Komponenten der 70 poligen Steckverbinder.

1.2 CUSTOMER DRAWINGS

Kundenzeichnungen

THIS APPLICATION SPECIFICATION IS BASED ON THE LATEST VALID CUSTOMER DRAWING.

Grundlage dieser Verarbeitungsspezifikation sind die jeweils letzt gültigen Kundenzeichnungen.

C1670249 **ASSY FEMALE 70 POS. CONNECTOR** / Baugruppe 70 pol. Buchsenstecker

C1670252 **ASSY MALE 70 POS. CONNECTOR** / Baugruppe 70 pol. Stiftgehäuse

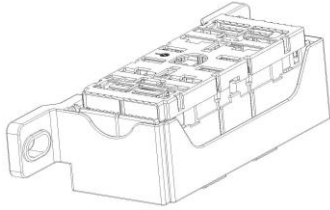
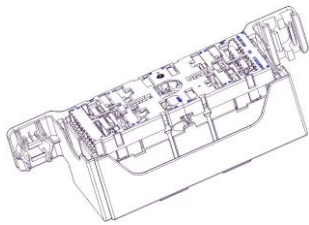
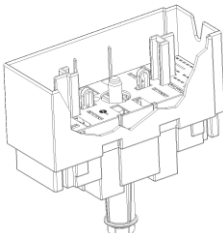
INTERFACE SPECIFICATION:

Schnittstellenspezifikation:

114-18819 70 POS. CONNECTOR
70 Pol. Steckverbinder

INSTRUCTION SHEET / Verarbeitungsanweisung: 114-18819-1

1.3 DELIVERY CONDITION / Anlieferzustand**1.3.1 70 POS. FEMALE CONNECTOR / 70 Pol. Buchsenstecker****1.3.2 70 POS. MALE CONNECTOR / 70 Pol. Stiftgehäuse**

ASSY 70 POS. FEMALE CONNECTOR Baugruppe 70 pol. Buchsenstecker	0-1670249-1 PART WITHOUT CLIPPING FEATURES	
ASSY 70 POS. FEMALE CONNECTOR Baugruppe 70 pol. Buchsenstecker	0-1670249-2 PART WITH CLIPPING FEATURES	
ASSY 70 POS. MALE CONNECTOR Baugruppe 70 pol. Stiftgehäuse	0-1670252-1	



1.3.3 TERMINALS FOR 70 POS. FEMALE CONNECTOR

Kontakte für 70 Pol. Buchsenstecker

GET FEMALE TERMINALS 0,22-0,75mm² GET Buchsenkontakte 0,22-0,75mm²	PN SEE CUSTOMER DRAWING Siehe Kundenzeichnungen C1393364 APPL. SPEC. 114-13060	
YAZAKI 2,8MM TERMINAL 0,35-2,5mm² YAZAKI 2,8MM Kontakt 0,35-2,5mm²	No TE Nr. Available Keine TE Nr. vorhanden	
YAZAKI 6,3MM TERMINAL 0,5-0, 2,5mm² YAZAKI 6,3MM Kontakt 0,5-2,5mm²	No TE Nr. Available Keine TE Nr. vorhanden	
YAZAKI 9,5MM TERMINAL 4,0-6,0mm² YAZAKI 9,5MM Kontakt 4,0-6,0mm²	No TE Nr. Available Keine TE Nr. vorhanden	



1.3.4 TERMINALS FOR 70 POS. MALE CONNECTOR

Kontakte für 70 Pol. Stiftgehäuse

MCON 1,2MM MALE TERMINAL 0,25-0,75mm² MCON 1,2mm Stiftkontakt 0,25-0,75mm²	PN SEE CUSTOMER DRAWING Siehe Kundenzeichnungen C1718398 APPL. SPEC. 114-18464	
YAZAKI 2,8MM TERMINAL 0,35-2,5mm² YAZAKI 2,8MM Kontakt 0,35-2,5mm²	No TE Nr. Available Keine TE Nr. vorhanden	
YAZAKI 6,3MM TERMINAL 0,5-2,5mm² YAZAKI 6,3MM Kontakt 0,5-2,5mm²	No TE Nr. Available Keine TE Nr. vorhanden	
YAZAKI 9,5MM TERMINAL 4,0-6,0mm² YAZAKI 9,5MM Kontakt 4,0-6,0mm²	No TE Nr. Available Keine TE Nr. vorhanden	



2 70 POS. CONNECTOR : 0-1670249-1 (VERSION WITHOUT PREMOUNT FEATURES SHOWN) 70 Pol. Steckverbinder ohne Vorverrastungen 0-1670249-1

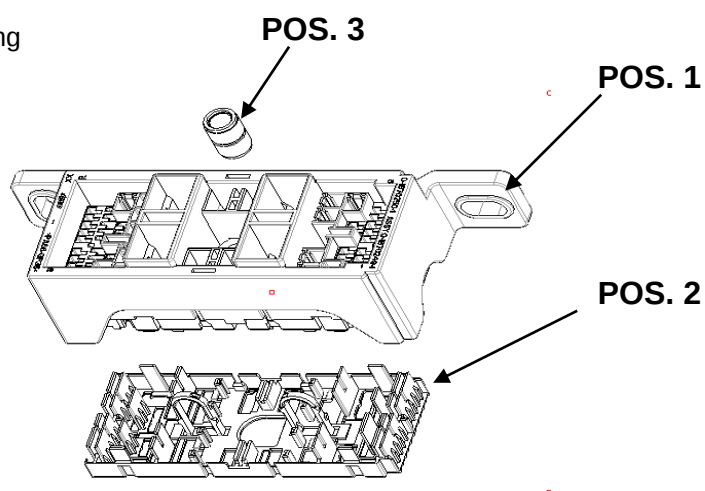
2.1 ASSEMBLY OF THE CONNECTORS Zusammenbau der Steckverbinder

ASSY FEMALE 70 POS. CONNECTOR / Baugruppe 70 pol. Buchsenstecker

POS. 1 **FEMALE HOUSING** / Buchsengehäuse

POS. 2 **FEMALE SPACER** / 2.Kontaktsicherung

POS. 3 **BUSHING** / Gewindebuchse



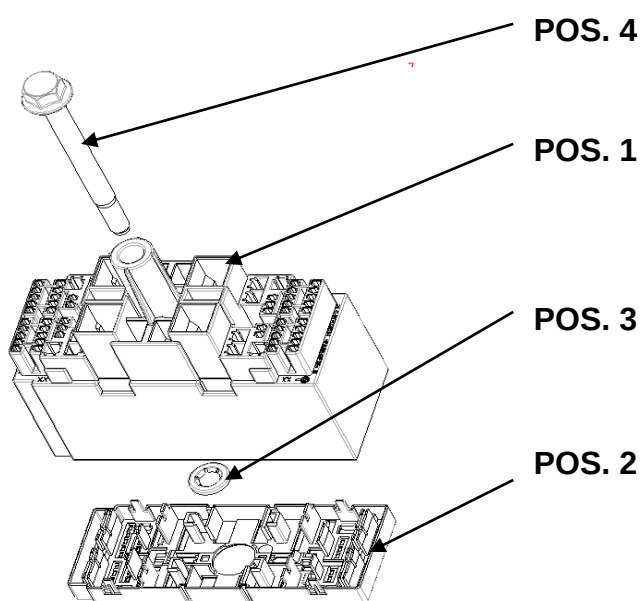
ASSY MALE 70 POS. CONNECTOR / Baugruppe 70 pol. Stiftgehäuse

POS. 1 **MALE HOUSING** / Stiftgehäuse

POS. 2 **MALE SPACER** / 2.Kontaktsicherung

POS. 3 **WASHER** / Federscheibe

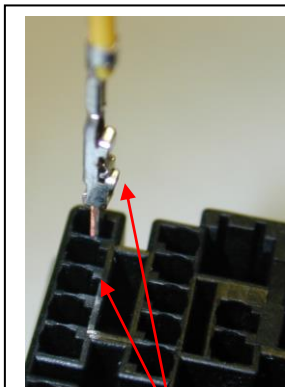
POS. 4 **SCREW** / Schraube



2.2 TERMINAL INSERTION / REMOVAL INSTRUCTIONS MALE TERMINALS

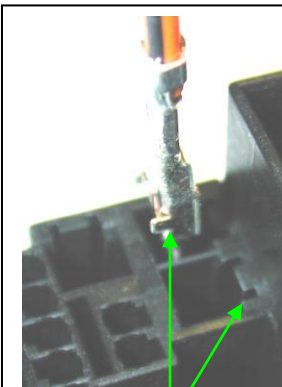
Anleitungen für den Kontakt Ein /Ausbau Stiftgehäuse

MCON1.2



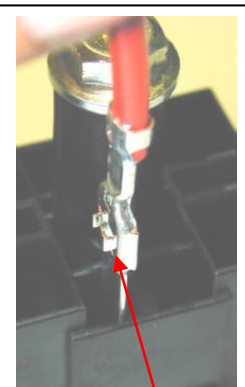
ALWAYS ORIENT THE CONTACTS AS THE ORIENTATION OF THE HOUSING SHOWS.
Kontakte immer so orientieren wie es vom Gehäuse vorgegeben ist

YAZAKI 2.8



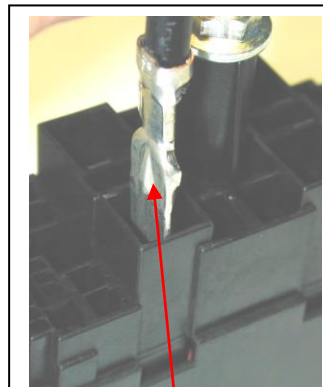
ALLWAYS ORIENT THE POLARISATION FEATURES **OPPOSITE** TO THE 2 SLOTS ON CAVITIES.
Kontaktorientierungen immer gegenüber den 2 Kammerschlitten ausrichten

YAZAKI 6.3



ALLWAYS ORIENT THE POLARISATION FEATURES AWAY FROM THE MIDDLE OF THE PART.
Kontaktorientierungen immer entgegen der Steckermite ausrichten

YAZAKI 9.5

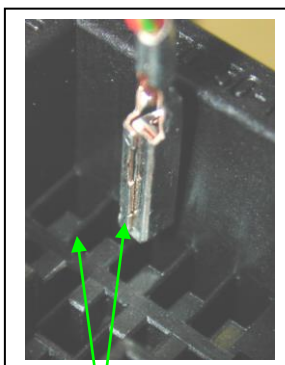


ALLWAYS ORIENT THE POLARISATION FEATURES AWAY FROM THE MIDDLE OF THE PART.
Kontaktorientierungen immer entgegen der Steckermite ausrichten

TERMINAL INSERTION INSTRUCTIONS FEMALE TERMINALS

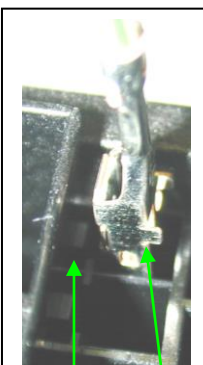
Anleitungen für den Kontakt Einbau Buchsengehäuse

GET



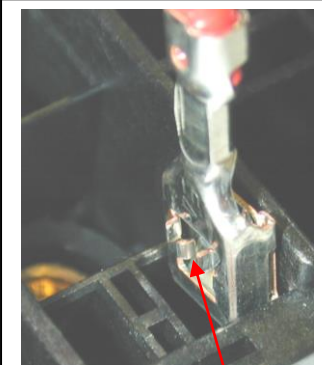
ALWAYS ORIENT GET FEMALE CONTACTS AS THE ORIENTATION OF THE HOUSING SHOWS.
Kontakte immer so orientieren wie es vom Gehäuse vorgegeben ist

YAZAKI 2.8



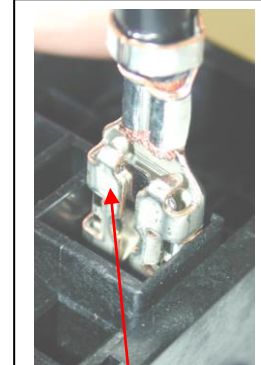
ALWAYS ORIENT THE POLARISATION FEATURES **OPPOSITE** TO THE 2 SLOTS ON CAVITIES.
Kontaktorientierungen immer gegenüber den 2 Kammerschlitten ausrichten

YAZAKI 6.3



ALWAYS ORIENT THE POLARISATION FEATURES AWAY FROM THE MIDDLE OF THE PART.
Kontaktorientierungen immer entgegen der Steckermite ausrichten

YAZAKI 9.5



ALWAYS ORIENT THE POLARISATION FEATURES AWAY FROM THE MIDDLE OF THE PART.
Kontaktorientierungen immer entgegen der Steckermite ausrichten

PUSH ALL TERMINALS INTO THE CONNECTOR UNTIL THE LOCKING IS FELT OR HEARD BY AN AUDIBLE CLICK

Kontakte in den Stecker einschieben bis diese mit einem hörbaren Klick verrasten oder man dessen Verrastung spürt



114-18904

ALL FEMALE TERMINALS REMOVAL INSTRUCTIONS

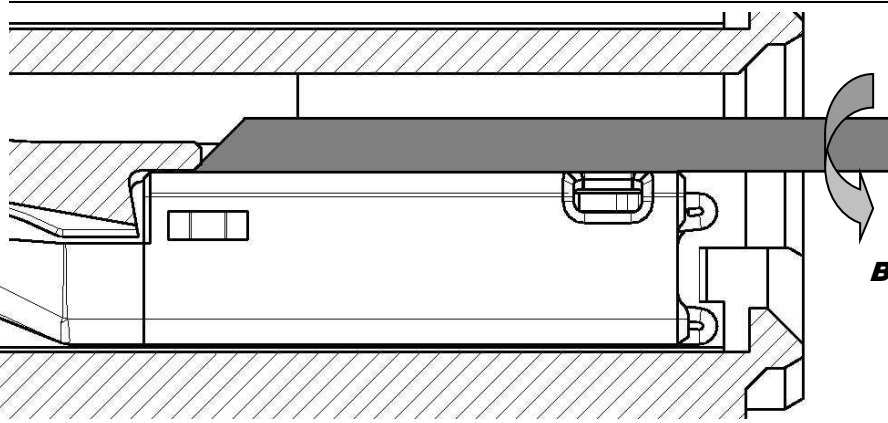
Anleitungen für die Entfernung aller Buchsenkontakte

C**PULL OUT**

THE TERMINALS
WHILE THE
LOCKING FINGER
IS RELEASED
(STEP "B")

Herausziehen der
Kontakte während der
Rasthaken entriegelt
ist. (Schritt "B")

C: PULL OUT
Ziehen

**A****POSITION**

THE EXTRACTION
TOOL TO LOCKING
FINGER

Das Entriegelungswerk-
zeug ist am Rasthaken
zu positionieren

A: INSERT
Einfügen

B: ROTATE
Drehen

EXTRACTION TOOLS FOR FEMALE TERMINALS:

GET - PART NUMBER 3-1579007-6

2.8 Yazaki - small screw driver / kleiner Schraubendreher

6.3 Yazaki - small screw driver / kleiner Schraubendreher

9.5 Yazaki - small screw driver / kleiner Schraubendreher

B**ROTATE**

EXTRACTION TOOL TO RELEASE
THE LOCKING FINGER

Drehen des Entriegelungswerkzeug um
den Rasthaken zu entriegeln

MALE TERMINALS REMOVAL INSTRUCTIONS

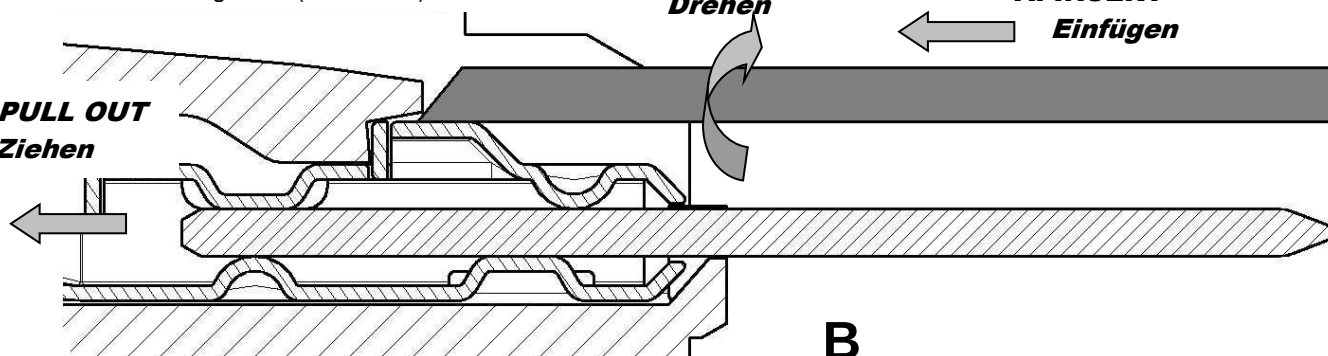
Anleitungen für die Entfernung der Stiftkontakte

C**PULL OUT**

THE TERMINALS WHILE THE
LOCKING FINGER IS RELEASED
(STEP "B")

Herausziehen der Kontakte während der
Rasthaken entriegelt ist. (Schritt "B")

C: PULL OUT
Ziehen

**A****POSITION**

THE EXTRACTION TOOL TO LOCKING FINGER

Das Entriegelungswerkzeug ist an Rasthaken zu positionieren

A: INSERT
Einfügen

B: ROTATE
Drehen

B**ROTATE**

EXTRACTION TOOL TO RELEASE
THE LOCKING FINGER

Drehen des Entriegelungswerkzeugs um
den Rasthaken zu entriegeln.

EXTRACTION TOOLS FOR MALE TERMINALS:

1.2 MCON - PART NUMBER 8-1579008-4

2.8 Yazaki - small screw driver / kleiner Schraubendreher

6.3 Yazaki - small screw driver / kleiner Schraubendreher

9.5 Yazaki - small screw driver / kleiner Schraubendreher



2.3 APPLICABLE WIRES

Einsetzbare Leitungen

PLEASE SEE ALSO THE CUSTOMER DRAWINGS /Auch Kundenzeichnungen beachten

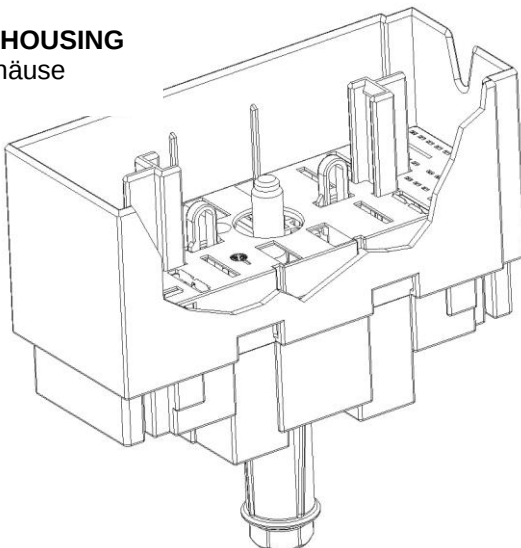
CONTACT SYSTEM Kontakt System	WIRE SIZE Leitungsquerschnitt [mm ²]	WIRE INSULATION DIAMETER Kabel Außendurchmesser [mm]
GET FEMALE TERMINALS	0,22 mm ²	1,2 - 0,1 mm
	0,35mm ²	1,4 - 0,1 mm
	0,5mm ²	1,6 - 0,2 mm
	0,75 mm ²	1,9 - 0,2 mm
1.2 mm MCON MALE TERMINALS	0,25 mm ² - 0,35mm ²	1,1 mm - 1,75 mm
	0,5mm ² - 0,75 mm ²	1,4 mm - 1,9 mm
2.8 mm YAZAKI TERMINALS	0,35 mm ² - 0,5 mm ² 0,75 mm ² - 1,0 mm ²	According YAZAKI spec / Gemäß YAZAKI Spezifikation
6.3 mm YAZAKI TERMINALS	0,5 mm ² - 1,0 mm ² 1,5 mm ² - 2,5 mm ²	According YAZAKI spec / Gemäß YAZAKI Spezifikation
9,5 mm YAZAKI TERMINALS	4,0 mm ² - 6,0 mm ²	According YAZAKI spec / Gemäß YAZAKI Spezifikation

2.4 TPA - (SPACER) INSERTION / REMOVAL INSTRUCTION

2. Kontaktsicherung Einbau / Ausbau der 70 Pol. Steckverbinder

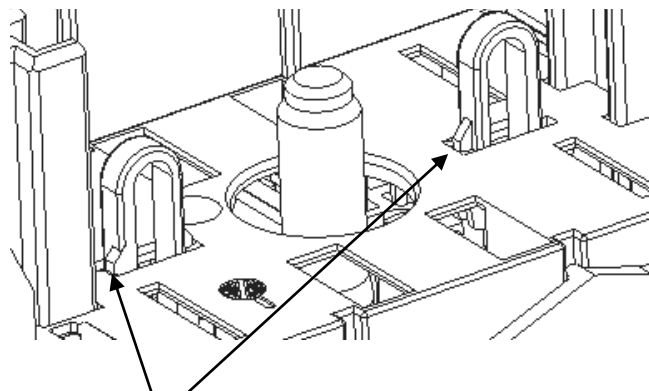
MALE HOUSING

Stiftgehäuse



DELIVERY CONDITION OF THE MALE CONNECTOR IS WITH THE FRONT LOADED TPA (Spacer) IN PRESET POSITION (TERMINAL 2. LOCK IS NOT ACTIVE)

Lieferzustand des Stiftgehäuses ist mit 2. Kontaktsicherung in Vorraststellung. (nicht aktiv)



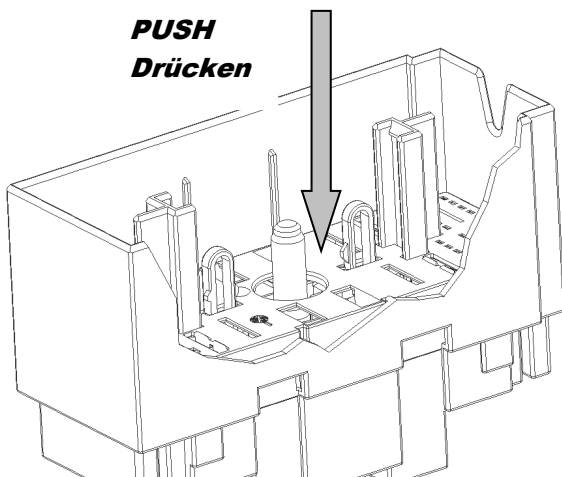
POSITION OF THE SPACER LOCKING RAMPS TO FIX THE SPACER IN PRESET POSITION

THE FRONT LOADED TPA (SPACER) IS NOW NEARLY 5,5mm ELEVATED

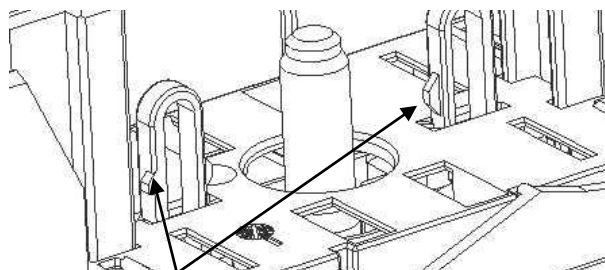
Position der Verrastungselemente um die 2. Kontaktsicherung in 5,5mm Vorraststellung zu halten.

DO NOT PUSH THE SPACER FURTHER THAN THIS POSITION BEFORE CONTACT MOUNTING
2. Kontaktsicherung nicht weiter drücken bevor die Kontakte eingebaut sind

PUSH
Drücken



AFTER CONTACT MOUNTING,
THE SPACER SHOULD BE
PUSHED IN SET POSITION 2. (LOCK IS NOW ACTIVE)
Nachdem alle Kontakte eingebaut sind wird die
2. Kontaktsicherung in die nächste Verrastungsposition
gedrückt (2. Kontaktsicherung ist jetzt aktiv)

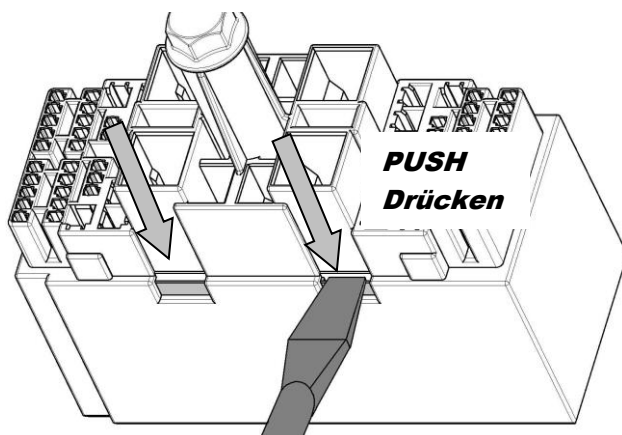


POSITION OF THE SPACER LOCKING RAMPS TO FIX THE SPACER IN SET POSITION
THE FRONT LOADED TPA (SPACER) IS NOW ELEVATED NEARLY 3mm
Position der Verrastungselemente um die 2. Kontaktsicherung in 3mm Vorraststellung zu halten.

FROM THIS DELIVERY POSITION THE FRONT LOADED TPA WILL BE PUSHED BY COUNTERPART IN THE FINAL POSITION DURING MATING OF THE CONNECTOR HALVES.
(Transportposition) Die 2. Kontaktsicherung wird erst beim Zusammenbauen durch den Gegenstecker in die Endposition gedrückt

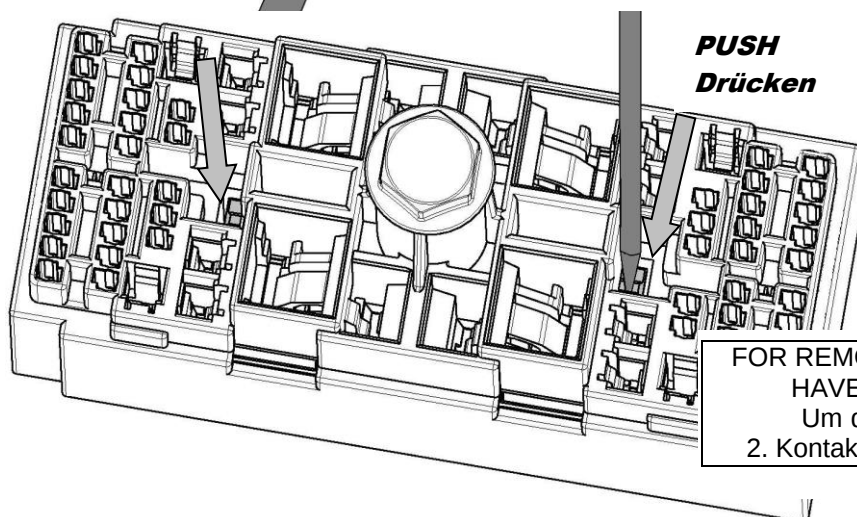
REMOVAL OF THE SPACER (MALE HOUSING)

Das Entfernen 2. Kontaktsicherung (Stiftgehäuse)



PUSH THE 4 REMOVING FEATURES ON BOTH SIDES
WITH A SCREWDRIVER (WIDTH 8mm)
Drücke die 4 Entriegelungselemente an beiden Seiten
abwechselnd mit einem Schraubendreher (Breite 8mm) bis
zum Anschlag

REMOVE THE SPACER BY PUSHING THE 2 REMOVING
FEATURES WITH A SCREWDRIVER (WIDTH 4mm)
ALTERNATE TO THE OTHER SIDE
Die 2. Kontaktsicherung mit einem Schraubendreher
(Breite 4mm) ausbauen indem man die 2
Entriegelungselemente wechselweise drückt.

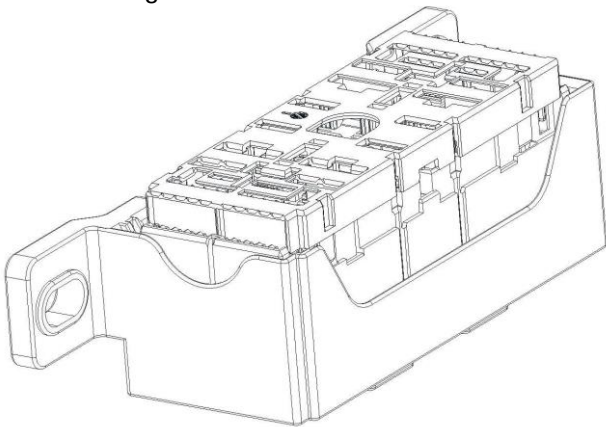


PUSH
Drücken

FOR REMOVING THE TERMINALS THE SPACER
HAVE TO BE REMOVED COMPLETELY
Um die Kontakte zu entfernen muss die
2. Kontaktsicherung komplett ausgebaut werden.

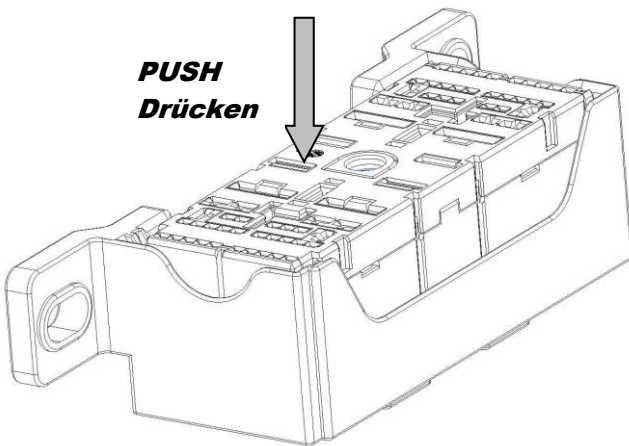
**FEMALE HOUSING**

Buchsengehäuse



DELIVERY CONDITION OF THE FEMALE CONNECTOR IS WITH THE FRONT LOADED TPA (Spacer) IN PRESET POSITION (TERMINAL 2. LOCK IS NOT ACTIVE)
Lieferzustand des Buchsengehäuses ist mit 2. Kontaktsicherung in Vorraststellung. (nicht aktiv)

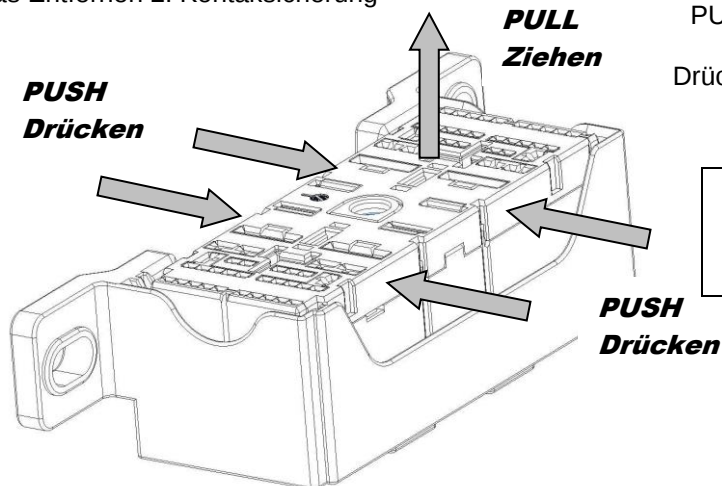
DO NOT PUSH THE SPACER FURTHER THAN THIS POSITION BEFORE CONTACT MOUNTING
2. Kontaktsicherung nicht weiter drücken bevor die Kontakte eingebaut sind



AFTER CONTACT MOUNTING, THE SPACER SHOULD BE PUSHED IN END POSITION (2. LOCK IS NOW ACTIVE)
SPACER IS FLUSHED (ONE PLANE) WITH THE HOUSING
Nachdem alle Kontakte eingebaut sind wird die 2. Kontaktsicherung in Endraststellung gedrückt und ist auf einer Ebene mit der Oberkante Gehäuse (2. Kontaktsicherung ist jetzt aktiv)

REMOVAL OF THE SPACER

Das Entfernen 2. Kontaktsicherung



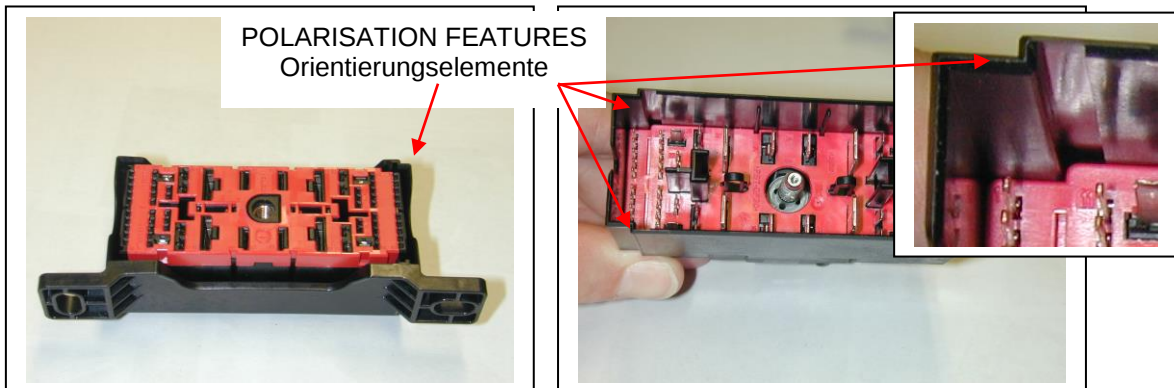
PUSH THE SPACER ON BOTH SIDES BY HAND AND PULL IT AWAY FROM THE HOUSING
Drücke die 2. Kontaktsicherung an beiden Seiten und ziehe sie vom Stecker weg.

FOR REMOVING THE TERMINALS THE SPACER HAS TO BE REMOVED COMPLETELY
Um die Kontakte zu entfernen muß die 2. Kontaktsicherung komplett ausgebaut werden.

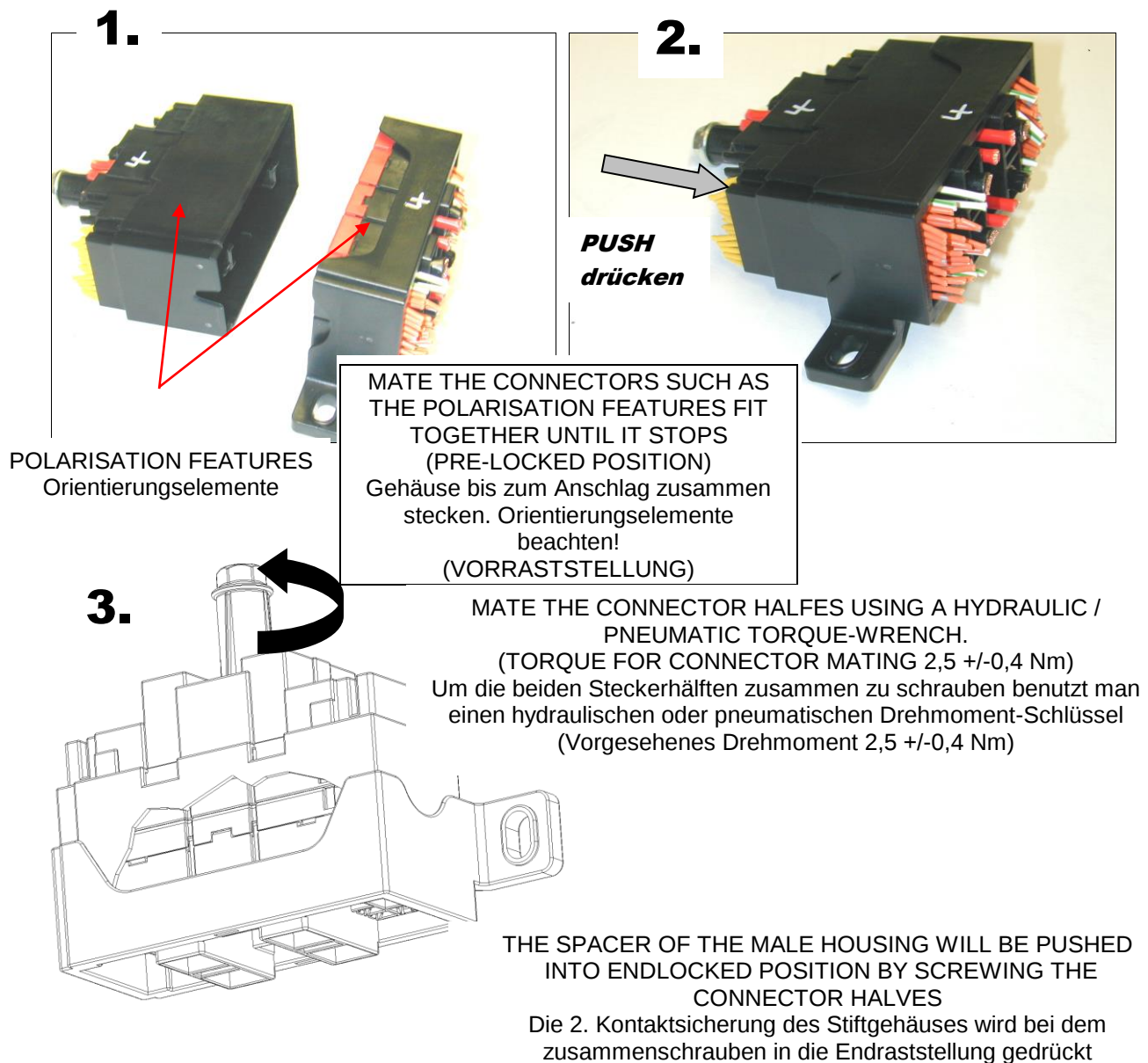
3. MATING AND UNMATING OF THE 70 POS. CONNECTORS 0-1670249-1

Stecken und Lösen der 70 poligen Steckverbinder 0-1670249-1

Detail

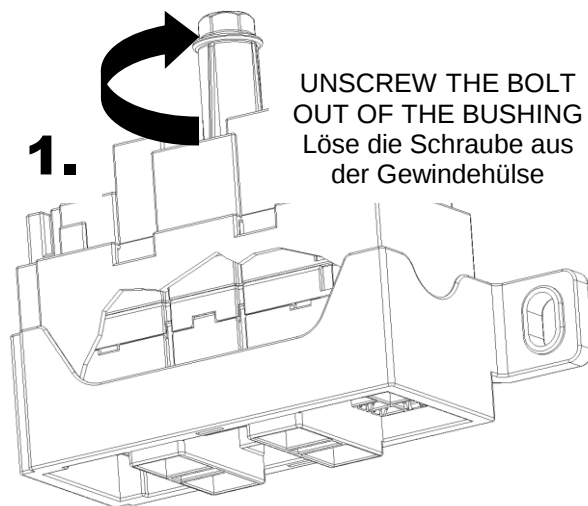


3.1 MATING OF THE CONNECTORS / Stecken des Gehäuses

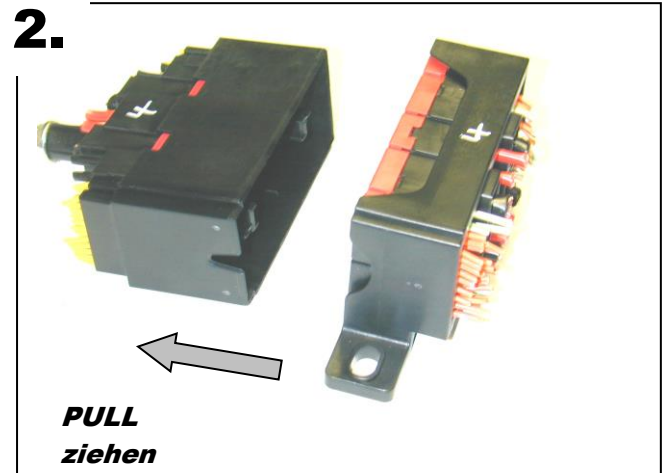


3.2 UNMATING OF THE CONNECTOR WITH THE HEADER

Demontage des Gehäuses mit dem Stecksockel in Vorraststellung / Überkopf möglich



UNSCREW THE BOLT
OUT OF THE BUSHING
Löse die Schraube aus
der Gewindehülse

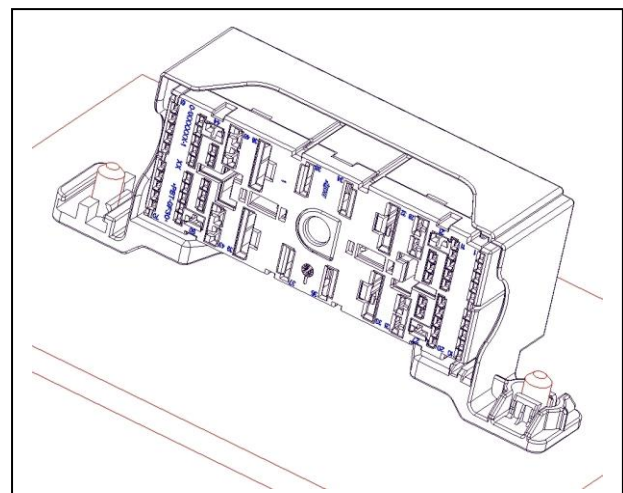
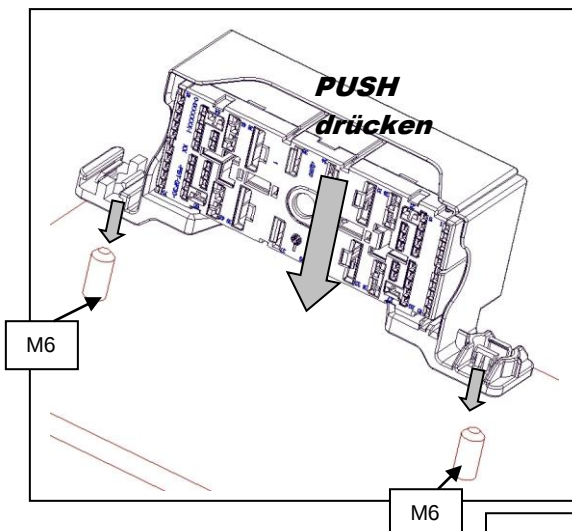


3.3 PRE-MOUNTING OF THE CONNECTOR 0-1670249-2 ON STUDS M6

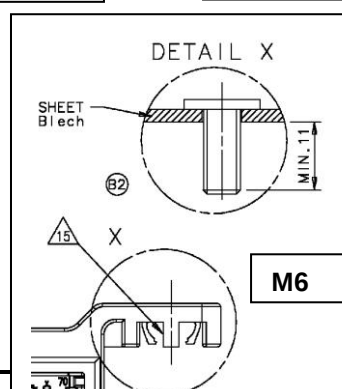
Vorverrastung des Gehäuses 0-1670249-2 auf M6 Stiften

Ford requested part pre-mounting on studs M6, as improvement at Ford line during assembly process. Therefore part with clipping features was created : 0-1670249-2.

Ford forderte eine Teileversion, welche auf M6 Stiften vormontiert werden kann. Daher wurde ein neues Teil mit Vorverrastungen entwickelt 0-1670249-2.



STUD SPECIFICATION ACC.
FORD DRAWING
8V5T-14489-TA





NOTE 15 ON FORD DRAWING 8V5T-14489-TA DESCRIBES PART HANDLING:



CLIPPING FEATURES ON THE CONNECTOR ARE DESIGNED FOR THE FIRST FIXATION OF THE CONNECTOR ON THE BODY STUDS.
THE STUDS MUST BE M6 AND THE THREAD LENGTH MUST BE MIN. 11 mm. (SEE DETAIL X)

IN CASE OF SERVICE: REMOVAL FROM THE BODY STUDS, THE CONNECTOR MUST BE SECURED IN ADDITION WITH WASHERS. RECOMMENDATION IS TO USE FORD RELEASED WASHER, PART NUMBER W708868.

TYCO ELECTRONICS RECOMMENDS ADDITIONAL CONNECTOR LOCKING DEVICES: FOR EXAMPLE WASHER W708868 OR M6 SCREW-NUT!

TYCO ELECTRONICS EMPFIEHT DIE NUTZUNG ZUSÄTZLICHER BEFESTIGUNGEN BSP.: M6 SCHRAUBENMUTTER ODER SCHEIBE W708868 !

