

**44-way and 8-way Seat connectors for PL6 / 35up product lines**  
*44- und 8-polige Steckverbinder für die Produktlinien PL6 bzw. 35 up*

**Class 1**

**TABLE OF CONTENT / INHALTSVERZEICHNIS**

<b>1. GENERAL</b>	
<i>ALLGEMEINES</i> .....	2
<b>1.1 Description</b>	
<i>Beschreibung</i> .....	2
<b>1.2 Product overview</b>	
<i>Produktübersicht</i> .....	2
<b>1.3 Pertaining contacts</b>	
<i>Zugehörige Kontakte</i> .....	6
<b>1.4 Auxiliary tools</b>	
<i>Hilfswerkzeuge</i> .....	6
<b>1.5 Additional documents</b>	
<i>Zusätzliche Unterlagen</i> .....	6
<b>2. LOADING AND ASSEMBLY OF THE CONNECTOR</b>	
<i>BESTÜCKEN UND MONTAGE DER STECKVERBINDUNG</i> .....	7
<b>2.1 Loading the 44 and 8 way socket housing and mounting the cover</b>	
<i>Bestückung des 44 und 8pol. Buchsengehäuses und Montieren der Abdeckkappe</i> .....	7
<b>2.2 Loading the 28 and 8 way pin housing and mounting the cover</b>	
<i>Bestückung des 28 und 8pol. Stiftgehäuses und Montieren der Abdeckkappe</i> .....	12
<b>2.3 Loading the 4 way pin housings (Module 1, 2, 3 and 4)</b>	
<i>Bestücken der 4pol. Stiftgehäuse (Modul 1, 2, 3 und 4)</i> .....	15
<b>2.4 Loading the 4 way pin housings (Module 1, 2, 3 and 4) into the 28 way pin housing</b>	
<i>Bestücken der 4pol. Stiftgehäuse (Modul 1, 2, 3 und 4) in das 28pol. Stiftgehäuse</i> .....	17
<b>3. DISASSEMBLY OF THE CONNECTOR AND THE CONTACTS</b>	
<i>DEMONTIEREN DER GEHÄUSE UND KONTAKTE</i> .....	18
<b>3.1 Disassembly of the 44 and 8 way socket housing and the socket contacts</b>	
<i>Demontage des 44 und 8pol. Buchsengehäuses und der Buchsenkontakte</i> .....	18
<b>3.2 Disassembly of the 8 and 28 way pin housing and the pin – and tab contacts</b>	
<i>Demontage des 8 und 28pol. Stiftgehäuses und der Stift- und Flachkontakte</i> .....	22
<b>4. COMPLETE SYSTEM</b>	
<i>GESAMTSYSTEM</i> .....	24
<b>4.1 Mating the connectors</b>	
<i>Schließen der Steckverbindung</i> .....	24
<b>4.2 Mating the connectors</b>	
<i>Schließen der Steckverbindung</i> .....	25
<b>4.3 Unmating of connectors</b>	
<i>Öffnen der Steckverbindung</i> .....	26
<b>4.4 Unmating of connectors</b>	
<i>Öffnen der Steckverbindung</i> .....	27

## 1. GENERAL

### ALLGEMEINES

#### 1.1. Description

##### Beschreibung

**This application specification describes the procedure of assembly and disassembly of Power Quadlok (PQ), Micro Power Quadlok (MPQ) and Micro Quadlok System (MQS) contacts. It also describes connectors, that belong to the connection "Seat Connector – PL6 and 35up".**  
*Die vorliegende Verarbeitungsspezifikation beschreibt die Vorgehensweise zur Montage und Demontage von Kontakten der Kontaktsysteme Power Quadlok (PQ), Micro Power Quadlok (MPQ) und Micro Quadlok System (MQS) sowie den Gehäusen die zu den „Sitzsteckverbindungen – PL6 und 35up“ gehören.*

#### 1.2. Product overview

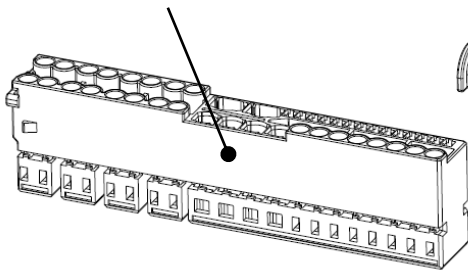
##### Produktübersicht

##### A. Seat connector PL6

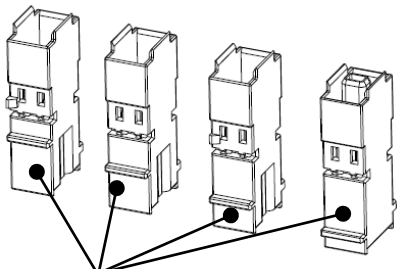
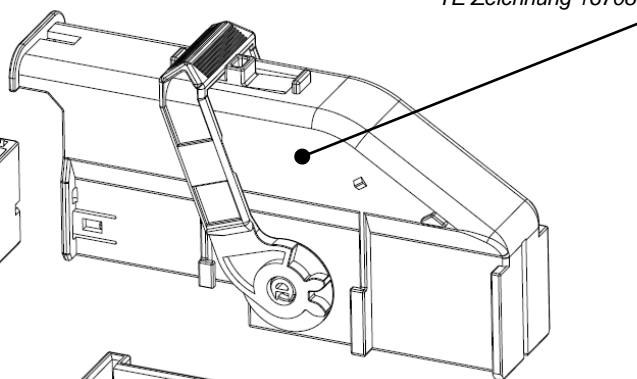
##### Sitzstecker PL6

	Name / Benennung	Drawing No. Zeichngs. Nr.
<b>Socket side</b> <i>Buchsenseite</i>	<b>Socket housing 44 way / Buchsengehäuse 44pol.</b>	1670838
	<b>Cover for 44 way socket housing / Abdeckkappe für 44pol.</b> <i>Buchsengehäuse Assy</i>	1670842
	<b>Socket housing 8 way / Buchsengehäuse 8pol.</b>	1670832
	<b>Cover for 8 way socket housing / Abdeckkappe für 8pol.</b> <i>Buchsengehäuse</i>	1670833
<b>Pin side</b> <i>Stiftseite</i>	<b>Pin housing 28 way assy / Stiftgehäuse 28pol. Assy</b>	1670843
	<b>Cover for 28 way pin housing / Abdeckkappe für 28pol.</b> <i>Stiftgehäuse</i>	1670841
	<b>Pin housing 4 way / Stiftgehäuse 4pol.</b>	1670834
	<b>Pin housing 4 way with short circuit spring/ Stiftgehäuse</b> <i>4pol. mit Kurzschlußfeder</i>	1670836
	<b>Pin housing 8 way / Stiftgehäuse 8pol.</b>	1703672
	<b>Cover for 8 way pin housing / Abdeckkappe für 8pol.</b> <i>Stiftgehäuse</i>	1703671

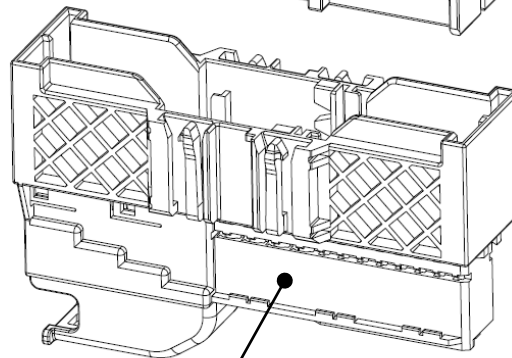
**Socket housing 44 way**  
**TE Dwg. 1670838**  
*Buchsengehäuse 44pol.*  
*TE Zeichnung 1670838*



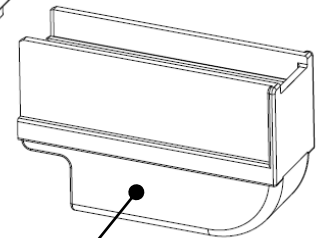
**Cover for 44 way socket housing**  
**TE Dwg. 1670842**  
*Abdeckkappe für 44pol. Buchsengehäuse*  
*TE Zeichnung 1670842*



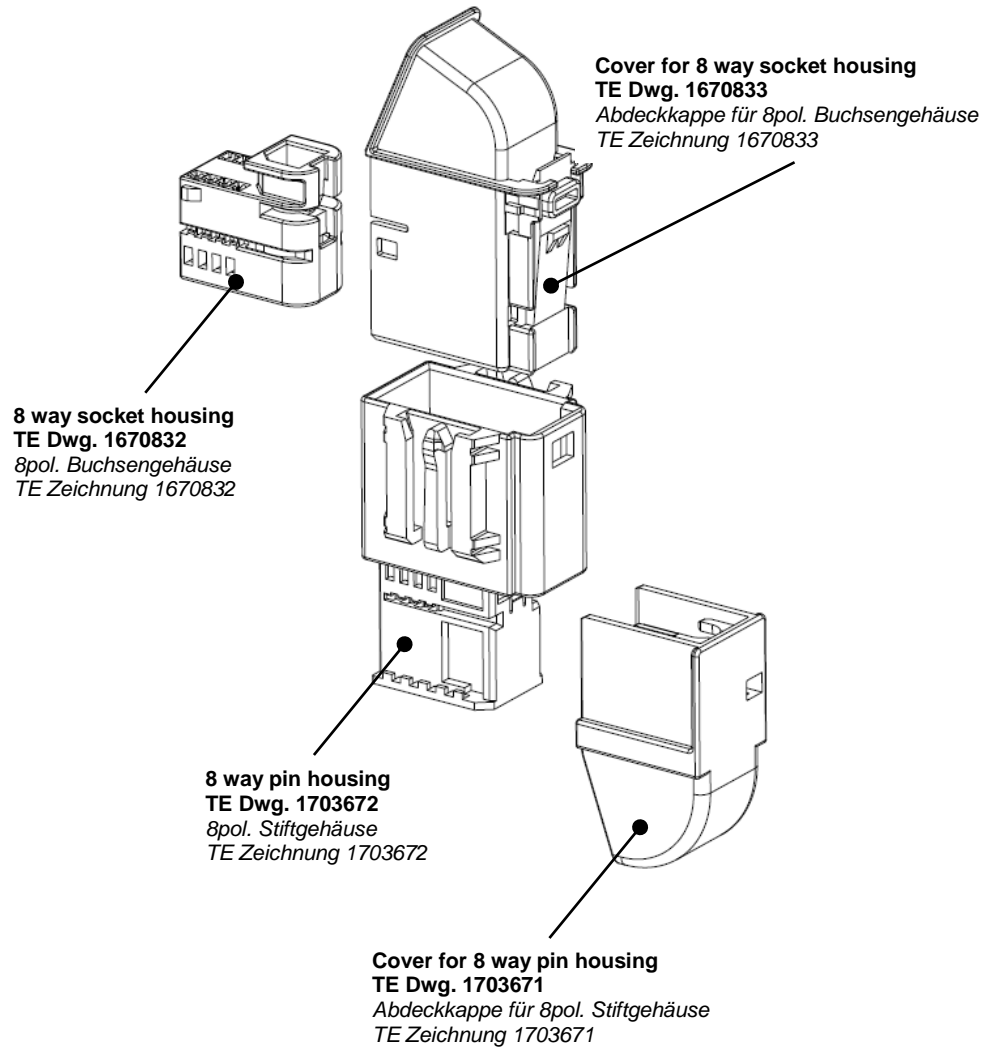
**Pin housing 4 way**  
**TE Dwg. 1670834, 1670836**  
*Stiftgehäuse 4pol.*  
*TE Zeichnung 1670834, 1670836*



**Pin housing 28 way**  
**TE Dwg. 1670843**  
*Stiftgehäuse 28pol.*  
*TE Zeichnung 1670843*



**Cover for 28 way pin housing**  
**TE Dwg. 1670841**  
*Abdeckkappe für 28pol. Stiftgehäuse*  
*TE Zeichnung 1670841*

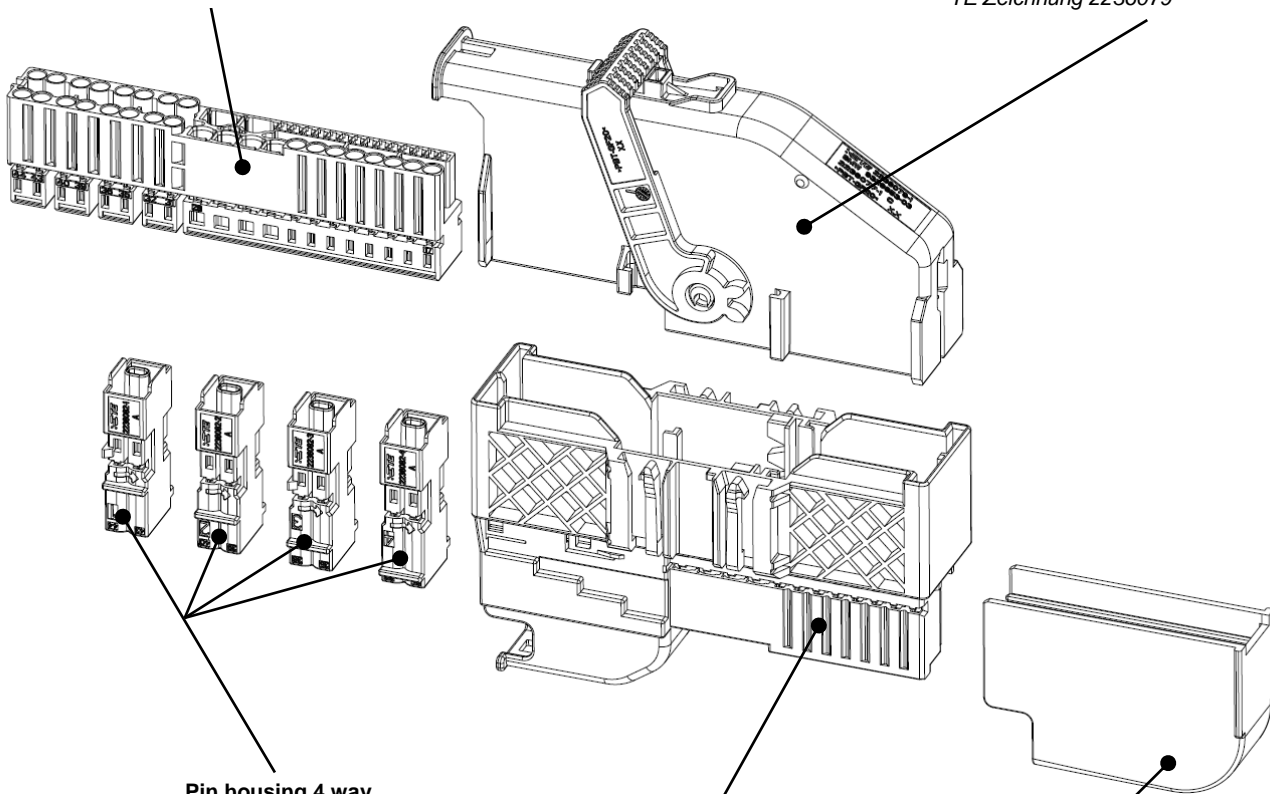


**B. Seat connector 35 up**  
*Sitzstecker 35 up*

	Name / Benennung	Drawing No. Zeichngs. Nr.
<b>Socket side</b> <i>Buchsenseite</i>	<b>Socket housing 44 way / Buchsengehäuse 44pol.</b>	2236080
	<b>Cover for 44 way socket housing / Abdeckkappe für 44pol. Buchsengehäuse Assy</b>	2236079
<b>Pin side</b> <i>Stiftseite</i>	<b>Pin housing 28 way assy / Stiftgehäuse 28pol. Assy</b>	2236083
	<b>Cover for 28 way pin housing / Abdeckkappe für 28pol. Stiftgehäuse</b>	2236081
	<b>Pin housing 4 way / Stiftgehäuse 4pol.</b>	2236082

**Socket housing 44 way**  
**TE Dwg. 2236080**  
*Buchsengehäuse 44pol.*  
*TE Zeichnung 2236080*

**Cover for 44 way socket housing**  
**TE Dwg. 2236079**  
*Abdeckkappe für 44pol. Buchsengehäuse*  
*TE Zeichnung 2236079*



**Pin housing 4 way**  
**TE Dwg. 2236082**  
*Stiftgehäuse 4pol.*  
*TE Zeichnung 2236082*

**Pin housing 28 way**  
**TE Dwg. 2236083**  
*Stiftgehäuse 28pol.*  
*TE Zeichnung 2236083*

**Cover for 28 way pin housing**  
**TE Dwg. 2236081**  
*Abdeckkappe für 28pol. Stiftgehäuse*  
*TE Zeichnung 2236081*

**1.3. Pertaining contacts**
*Zugehörige Kontakte*

Contact system <i>Kontaktsystem</i>	Contact <i>Kontakt</i>	Drawing No. <i>Zeichnung Nr.</i>	Cable cross-section area <i>Kabelquerschnittsbereich</i>
<b>Micro Quadlok System</b>	<b>Pin contact / Stiftkontakt</b>	<b>929453</b>	max. 0,75 mm <sup>2</sup>
	<b>Socket contact / Buchsenkontakt</b>	<b>929454</b>	
<b>MPQ</b>	<b>Tab contact / Flachkontakt</b>	<b>1355933</b>	max. 4,0 mm <sup>2</sup>
	<b>Socket contact / Buchsenkontakt</b>	<b>1355934</b>	
<b>PQ</b>	<b>Tab contact / Flachkontakt</b>	<b>1241639</b>	max. 4,0 mm <sup>2</sup>
	<b>Socket contact / Buchsenkontakt</b>	<b>1241638</b>	max. 4,0 mm <sup>2</sup> (max. 6,0 mm <sup>2</sup> at Seat connector 35up only)


**Attention:**

**Cavities 17 to 24 and 29 to 44 have always, if they are used for the airbag path and may be possibly equipped with a short-circuit connection on the pin side, to be loaded with single wire sealed gold plated socket – and pin contacts (SWS).**


**Achtung:**

*Kammern 17 bis 24 und 29 bis 44 müssen, bei einer Verwendung im Airbagpfad, bzw. auf Grund einer eventuell vorhandenen stiftseitigen Kurzschlussverbindung, immer mit einzeln gedichteten vergoldeten Buchsen-, und Stiftkontakten (EDS) bestückt werden.*

**1.4. Auxiliary tools**
*Hilfswerkzeuge*
**Slotted screw driver, 2.5mm width (DIN 5264-A0, 4x2,5)**
*Schlitzschraubendreher Breite 2.5mm (DIN 5264-A0,4x2,5)*
**1.5. Additional documents**
*Zusätzliche Unterlagen*
**AMP specification / AMP Spezifikation:**
**114-18021-1 Application specification Micro Quadlok System /**
*Verarbeitungsspezifikation Micro Quadlok System*
**114-18141-1 Application specification Micro Power Quadlok and Power Quadlok/**
*Verarbeitungsspezifikation Micro Power Quadlok und Power Quadlok*
**114-18835 Test shroud for Socket and Pin Housing / Prüfkragen für Buchsen- und Stiftgehäuse**

**The valid version of the above mentioned documents is according to the date that the current spec. was published under Rev. A / Für die aufgeführten Unterlagen gilt jeweils der zum Zeitpunkt dieser Spezifikation mit Rev. A veröffentlichte Ausgabestand.**

## 2. LOADING AND ASSEMBLY OF THE CONNECTOR

### BESTÜCKEN UND MONTAGE DER STECKVERBINDUNG

#### 2.1. Loading the 44 and 8 way socket housing and mounting the cover

*Bestückung des 44 und 8pol. Buchsengehäuses und Montieren der Abdeckkappe*

**Ensure that contacts are not damaged before loading them into the socket housing.**

*Vor dem Einstecken der Kontakte in die Kontaktkammern des Buchsengehäuses sind diese auf Beschädigungen zu untersuchen.*

**The pertaining contact must be inserted into the cavity according to the terminal diagram (1.), until it locks with its locking spring visibly and audibly in the window of the housing (2.).**

*Der jeweilige Kontakt wird dem Belegungsplan entsprechend in die zugehörige Kammer eingesteckt (1.), bis er mit seiner Rastfeder sicht- und hörbar im Rastfenster des Gehäuses verrastet (2.).*

 **Note:**

**The same procedure is used to load the MQS, MPQ and PQ socket contacts (Fig. 1,2 and 5) into the cavity.**

*Hinweis:*

*Das Bestücken ist für MQS-, MPQ- und PQ Buchsenkontakte gleich (Abb. 1,2 und 5).*

 **Attention:**

**Cavities 17 to 24 and 29 to 44 have always, if they are used for the airbag path and may be possibly equipped with a short-circuit connection on the pin side, to be loaded with single wire sealed gold plated socket – and pin contacts (SWS).**

 **Achtung:**

*Kammern 17 bis 24 und 29 bis 44 müssen, bei einer Verwendung im Airbagpfad, bzw. auf Grund einer eventuell vorhandenen stiftseitigen Kurzschlussverbindung, immer mit einzeln gedichteten vergoldeten Buchsen-, und Stiftkontakten (EDS) bestückt werden.*

**After all necessary cavities have been loaded with contacts, the socket housing must be assembled into the cover (3.). Each of the locking noses must lock under the locking latch of the cover visually and audibly (4.). This is only possible, if the contacts were properly loaded into the cavities previously. (Fig. 1 and 5; Seat connector PL6 only)**

**The locking features of the seat connector 35up are located inside the cover and have to be locked as described above. (Fig. 2, 3 and 4)**

*Nach Belegung aller notwendigen Kammern mit Kontakten, ist das Buchsengehäuse seitlich in die Abdeckkappe einzuschieben (3.), bis es verrastet. Hierbei muss die Rastnase des Gehäuses sicht- und hörbar unter dem Rasthaken der Abdeckkappe einrasten (4.). Dies ist jedoch nur möglich, wenn die Kontakte vor diesem Arbeitsschritt ordnungsgemäß verrastet sind (Abb. 1 und 5; nur bei Sitzstecker PL6). Das Buchsengehäuse des Sitzsteckers 35up hat die Restelemente innerhalb der Kappe und muss ebenfalls entsprechend verrastet werden (Abb. 2, 3 und 4)*

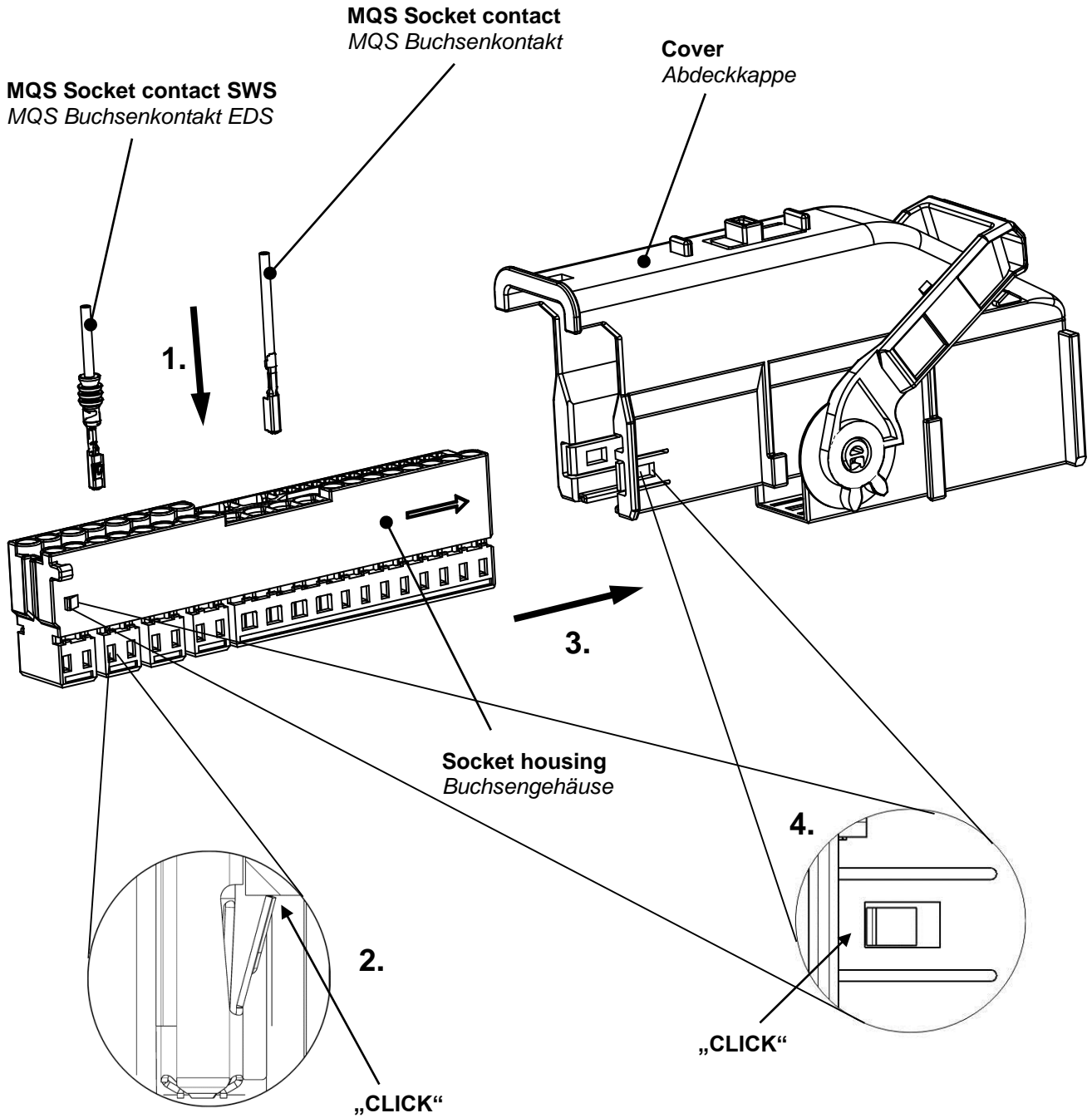
 **Note:**

**The socket housing can only be inserted in one direction into the cover. The arrow on the socket housing indicates the insertion direction. (Fig. 1,2 and 5)**

*Hinweis:*

*Das Buchsengehäuse ist nur in einer Richtung in die Abdeckkappe einschiebbar, wobei der Pfeil auf dem Buchsengehäuse die Einschieberichtung anzeigt (Abb. 1,2 und 5).*

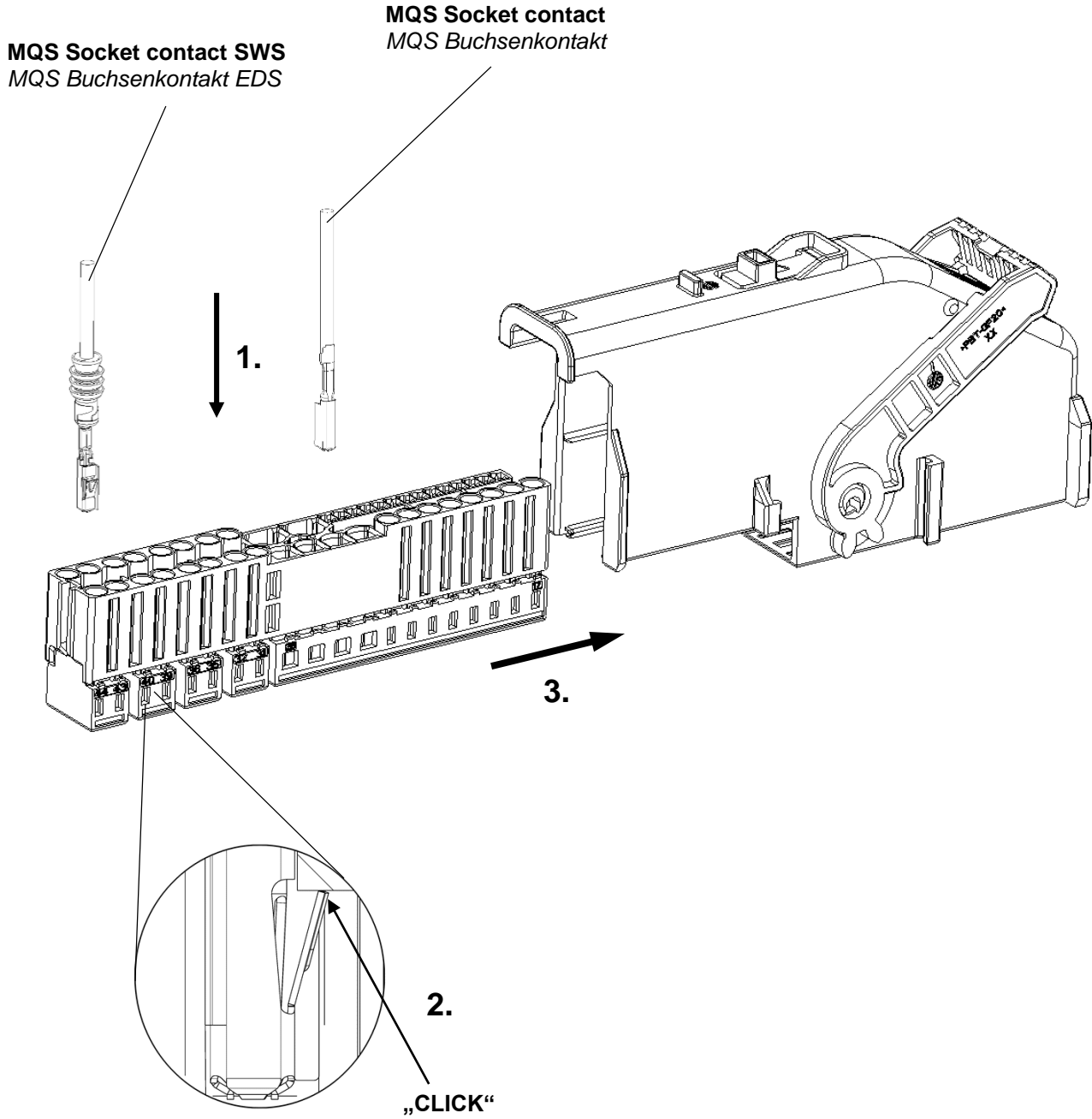
**Seat connector PL6: 44 way socket housing**  
*Sitzstecker PL6: 44pol. Buchsengehäuse*



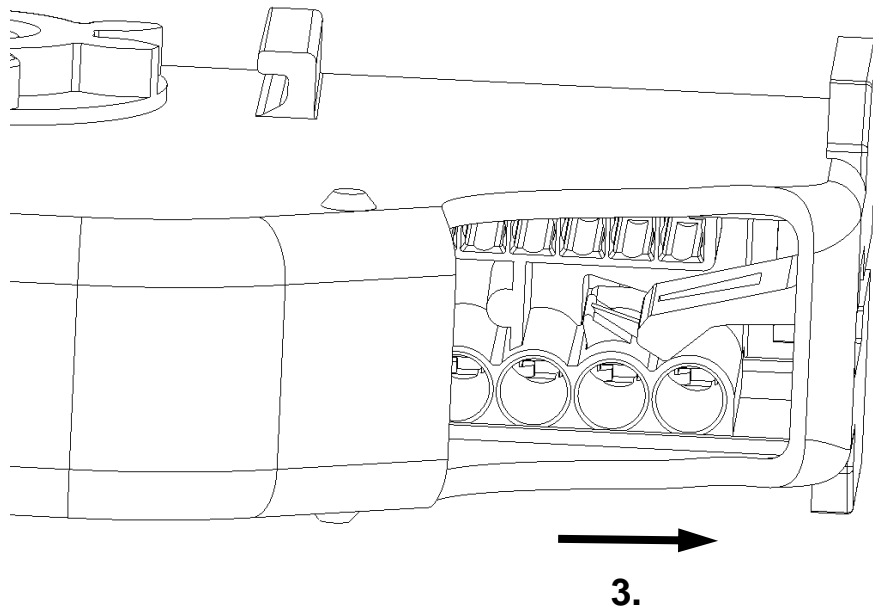
**Fig. 1**  
*Abb. 1*



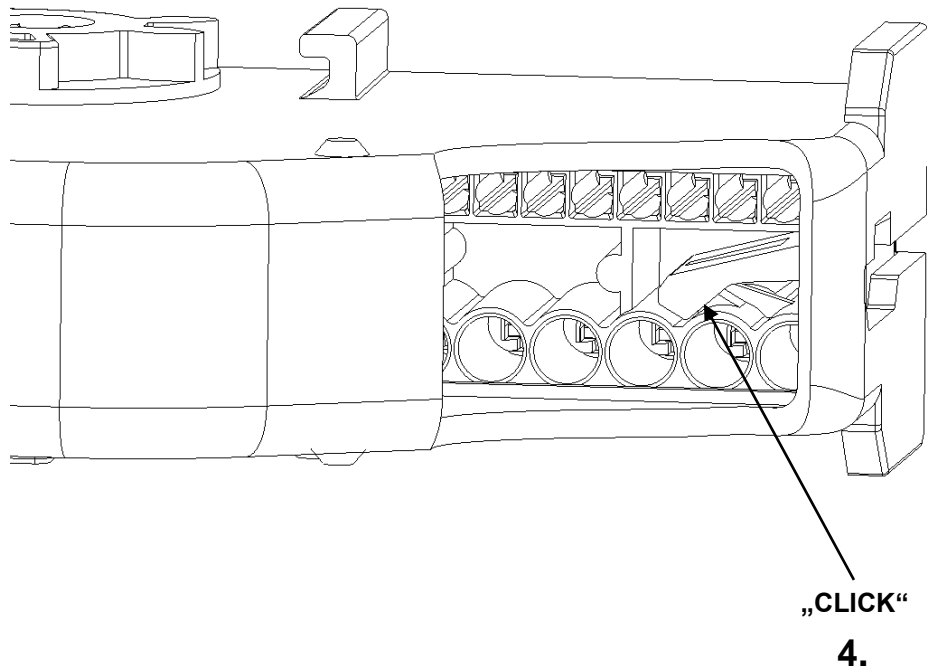
**Seat connector 35up: 44 way socket housing**  
*Sitzstecker 35up: 44pol. Buchsengehäuse*



**Fig. 2 - SEAT CONNECTOR PL6**  
*Abb.2 – Sitzstecker PL6*

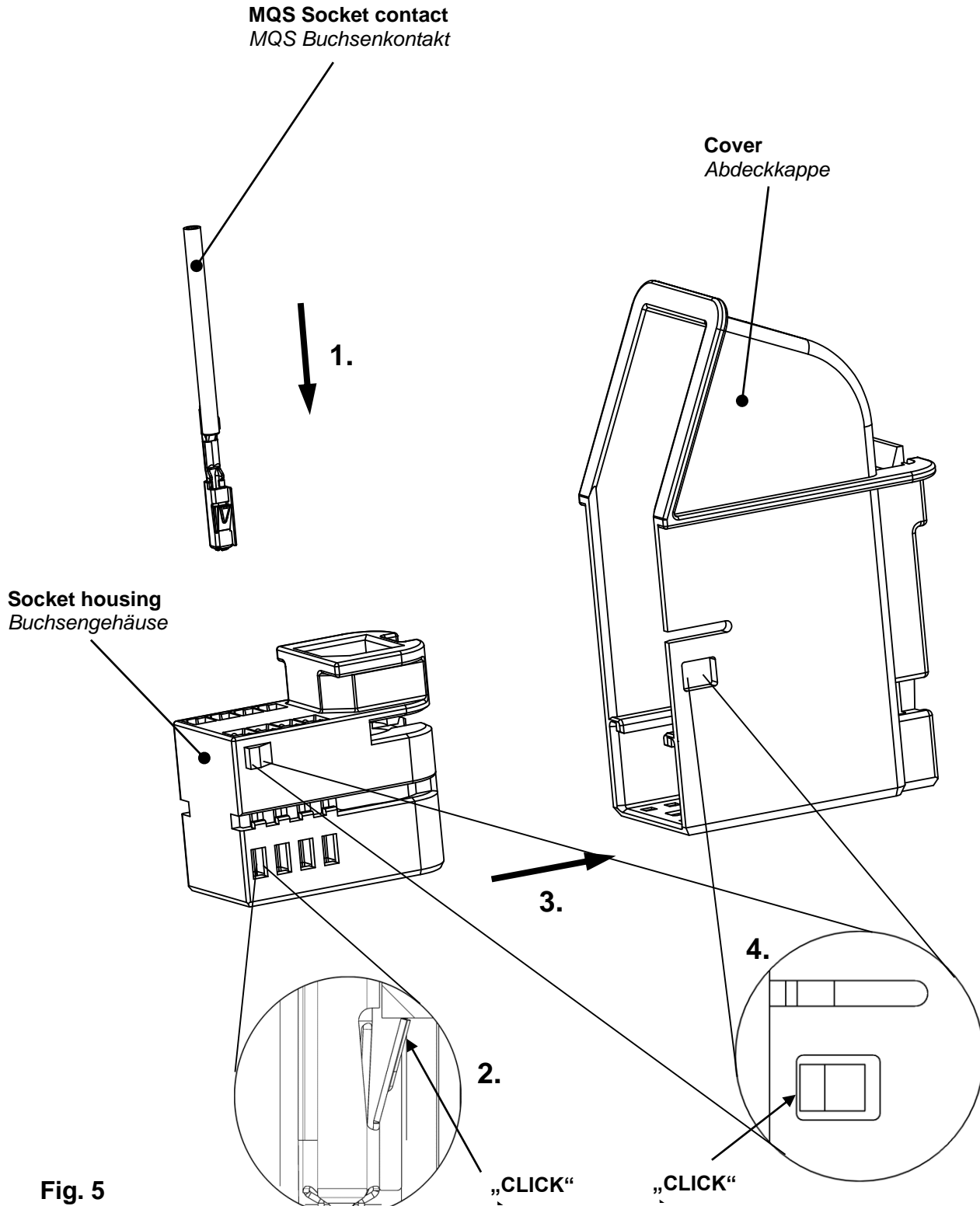


**Fig. 3 – SEAT CONNECTOR 35UP**  
*Abb.3 – Sitzstecker 35up*



**Fig. 4 – SEAT CONNECTOR 35UP**  
*Abb.4 - Sitzstecker 35up*

**8 way socket housing**  
*8pol. Buchsengehäuse*



**Fig. 5**  
*Abb.5*

## 2.2. Loading the 28 and 8 way pin housing and mounting the cover

*Bestückung des 28 und 8pol. Stiftgehäuses und Montieren der Abdeckkappe*

**Make sure that contacts are not damaged before loading them into the socket housing.**

*Vor dem Einstecken der Kontakte in die Kontaktkammern des Buchsengehäuses sind diese auf Beschädigungen zu untersuchen.*

**The pertaining contact must be inserted into the cavity according to the terminal diagram, (1.), until it locks with its locking spring visibly and audibly in the window of the housing (2.).**  
*Der jeweilige Kontakt wird dem Belegungsplan entsprechend in die zugehörige Kammer eingesteckt (1.), bis er mit seiner Rastfeder sicht- und hörbar im Rastfenster des Gehäuses verrastet (2.).*

 **Note:**

- To load the MQS, MPQ and PQ tab contacts see (Fig. 6 and 7).
- For the Seat connector PL6 are versions of the 28 way pin housing available, which contain four short circuit springs. These short circuit springs are deflected during insertion of the contact and bridge the contacts 17 and 18, 19 and 20, 21 and 22 and 23 and 24.

**Hinweis**

- Das Bestücken ist für MQS-, MPQ- und PQ Stift- bzw. Flachkontakte gleich (Abb. 6 und 7).
- Beim Sitzstecker PL6 existieren Versionen des 28pol. Stiftgehäuse, die jeweils mit vier Kurzschlussfedern vorbestückt sind, die bei der Kontaktmontage ausgelenkt werden und die Kontakte 17 mit 18, 19 mit 20, 21 mit 22 und 23 mit 24 überbrücken.

 **Attention:**

**Cavities 17 to 24 have always, if they are used for the airbag path and may be possibly equipped with a short-circuit connection on the pin side, to be loaded with single wire sealed gold plated socket – and pin contacts (SWS).**

 **Achtung:**

*Kammern 17 bis 24 müssen, bei einer Verwendung im Airbagpfad, bzw. auf Grund einer eventuell vorhandenen stiftseitigen Kurzschlussverbindung, immer mit einzeln gedichteten vergoldeten Buchsen-, und Stiftkontakten (EDS) bestückt werden.*

**After all necessary cavities have been loaded with contacts, the cover must be assembled onto the pin housing (3.). The locking nose of the housing must lock under the locking latch visually and audibly (4.). This is only possible if the contacts were properly loaded into the cavities previously. (Fig. 3 and 4).**

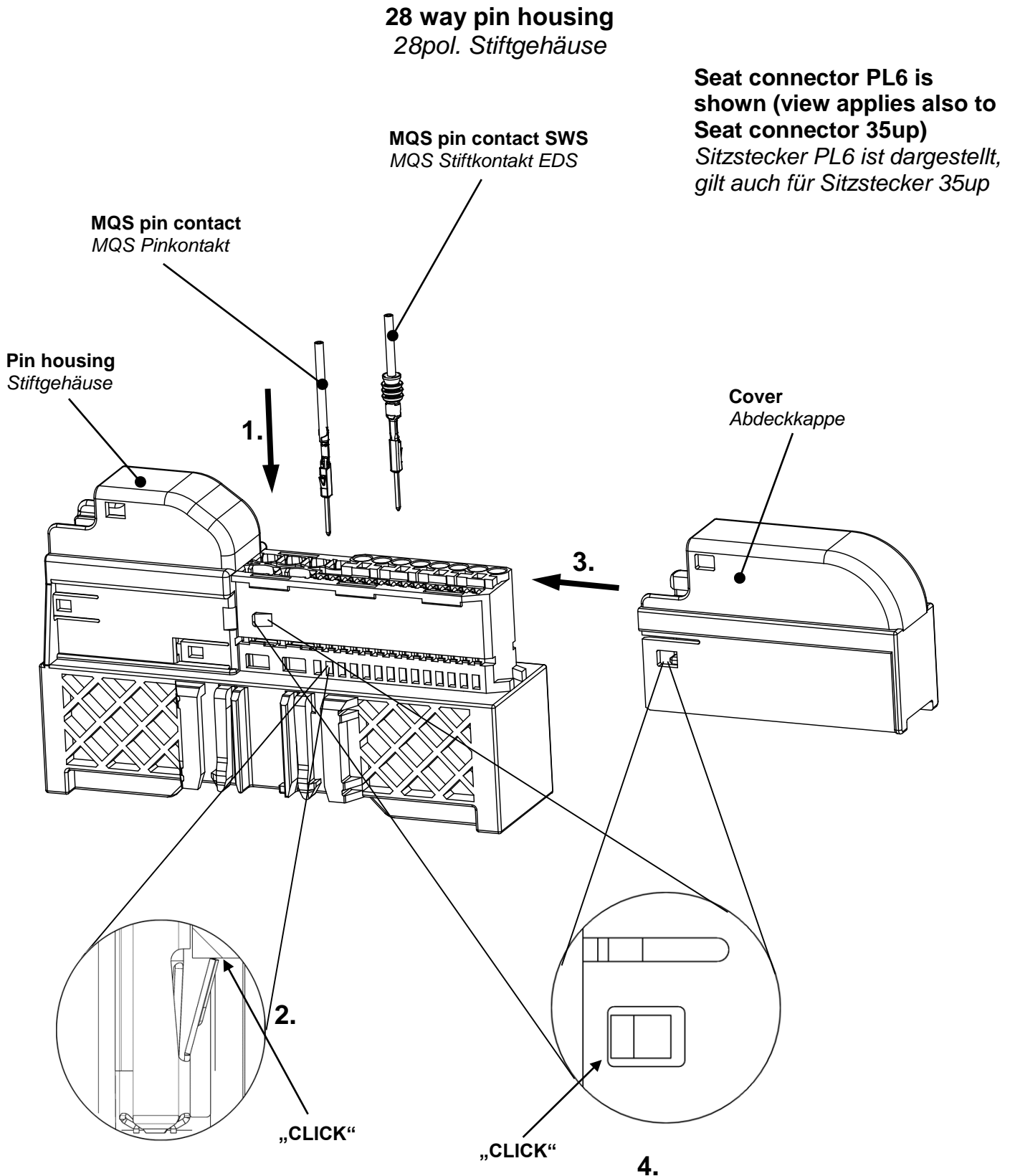
*Nach Belegung aller notwendigen Kammern mit Kontakten, ist die Abdeckkappe seitlich auf das Stiftgehäuse aufzuschieben (3.), bis sie verrastet. Hierbei muss die Rastnase des Gehäuses sicht- und hörbar unter dem Rasthaken der Abdeckkappe einrasten (4.). Dies ist jedoch nur möglich, wenn die Kontakte vor diesem Arbeitsschritt ordnungsgemäß verrastet sind. (Abb. 6 und 7)*

 **Note:**

**The cover can only be mounted on the pin housing in one direction. (Fig. 6 and 7)**

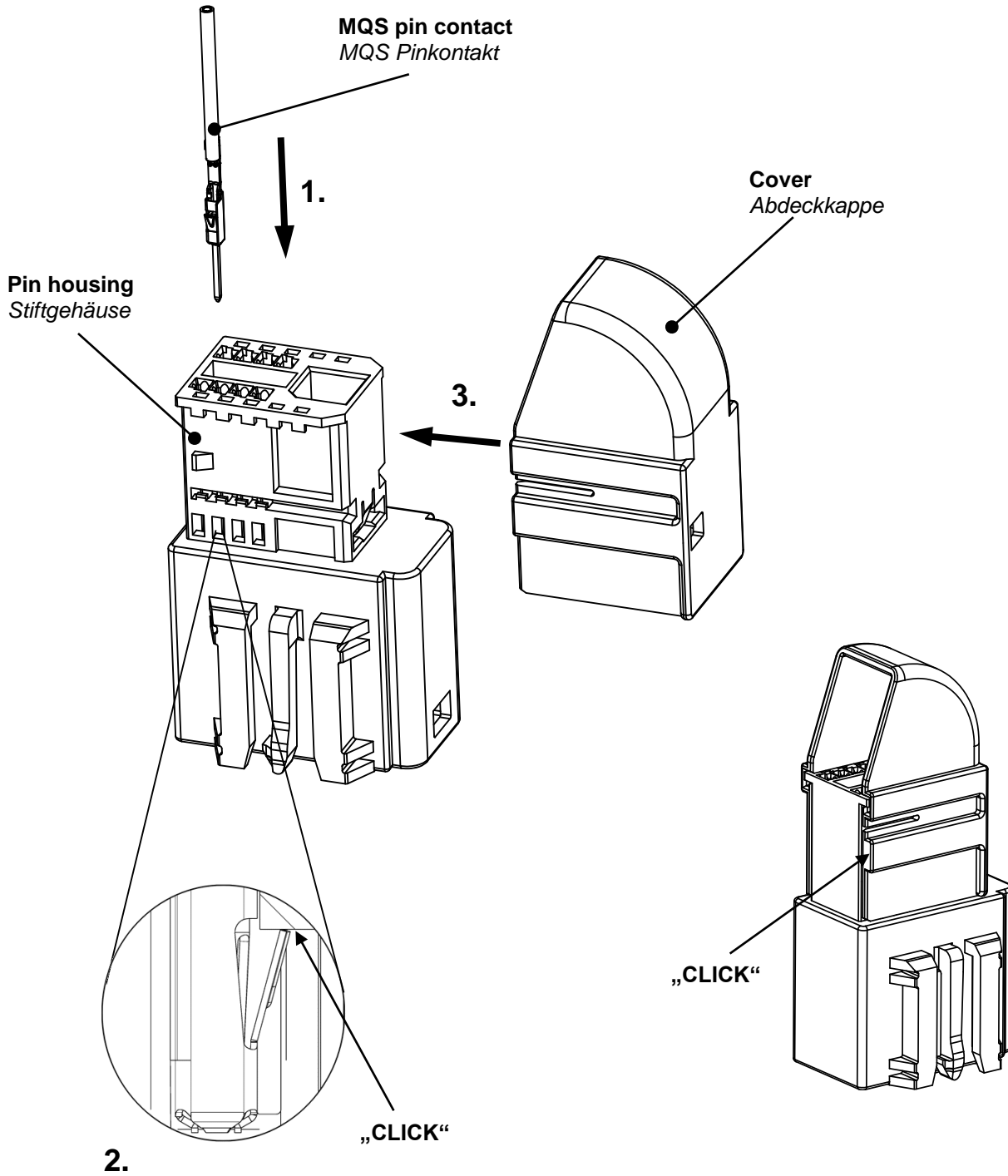
**Hinweis**

*Die Abdeckkappe ist nur in einer Richtung auf das Stiftgehäuse aufschiebbar. (Abb. 6 und 7)*



**Fig. 6**  
~~Abb. 6~~  
Rev A4

**8 way pin housing**  
*8pol. Stiftgehäuse*



**Fig. 7**  
*Abb. 7*

### 2.3. Loading the 4 way pin housings (Module 1, 2, 3 and 4)

*Bestücken der 4pol. Stiftgehäuse (Modul 1, 2, 3 und 4)*

**Make sure that contacts are not damaged before loading them into the socket housing.**  
*Vor dem Einstecken der Kontakte in die Kontaktkammern des Stiftgehäuses sind diese auf Beschädigungen zu untersuchen.*

**The pertaining contact must be inserted into the cavity according to the terminal diagram (1.), until it locks with its locking lance visibly and audibly in the window of the housing (2.). (Fig. 8)**  
*Der jeweilige Kontakt wird dem Belegungsplan entsprechend in die zugehörige Kammer eingesteckt (1.), bis er mit seiner Rastfeder sicht- und hörbar im Rastfenster des Gehäuses verrastet (2.). (Abb. 8)*

 **Note:**

- For the Seat connector PL6 are versions of the modules 1, 2 and 3 available, which contain a short circuit spring respectively. If available, these short circuit springs bridge the contacts 35 to 36, 39 to 40, and 43 to 44.
- The pin housings modules of the Seat connector PL6 can be used together with 28-way Pin Housing of the Seat connector 35up too and vice versa.

**Hinweis:**

- Beim Sitzstecker PL6 sind Versionen der Module 1, 2 und 3 verfügbar, die jeweils mit einer Kurzschlussfedern vorbestückt sind, die bei der Kontaktmontage ausgelenkt werden und die Kontakte 35 mit 36, 39 mit 40 und 43 mit 44 überbrückt.
- Die 4-poligen Stiftgehäuse Module des Sitzsteckers PL6 können auch zusammen mit dem 28-poligen Stiftgehäuse des Sitzsteckers 35up verwendet werden und umgekehrt.

 **Attention:**

**The contact cavities have always, if they are used for the airbag path and may be possibly equipped with a short-circuit connection on the pin side, to be loaded with single wire sealed gold plated socket – and pin contacts (SWS).**

 **Achtung:**

*Die Kontaktkammern müssen, bei einer Verwendung im Airbagpfad, bzw. auf Grund einer eventuell vorhandenen stiftseitigen Kurzschlussverbindung, immer mit einzeln gedichteten vergoldeten Buchsen-, und Stiftkontakten (EDS) bestückt werden*

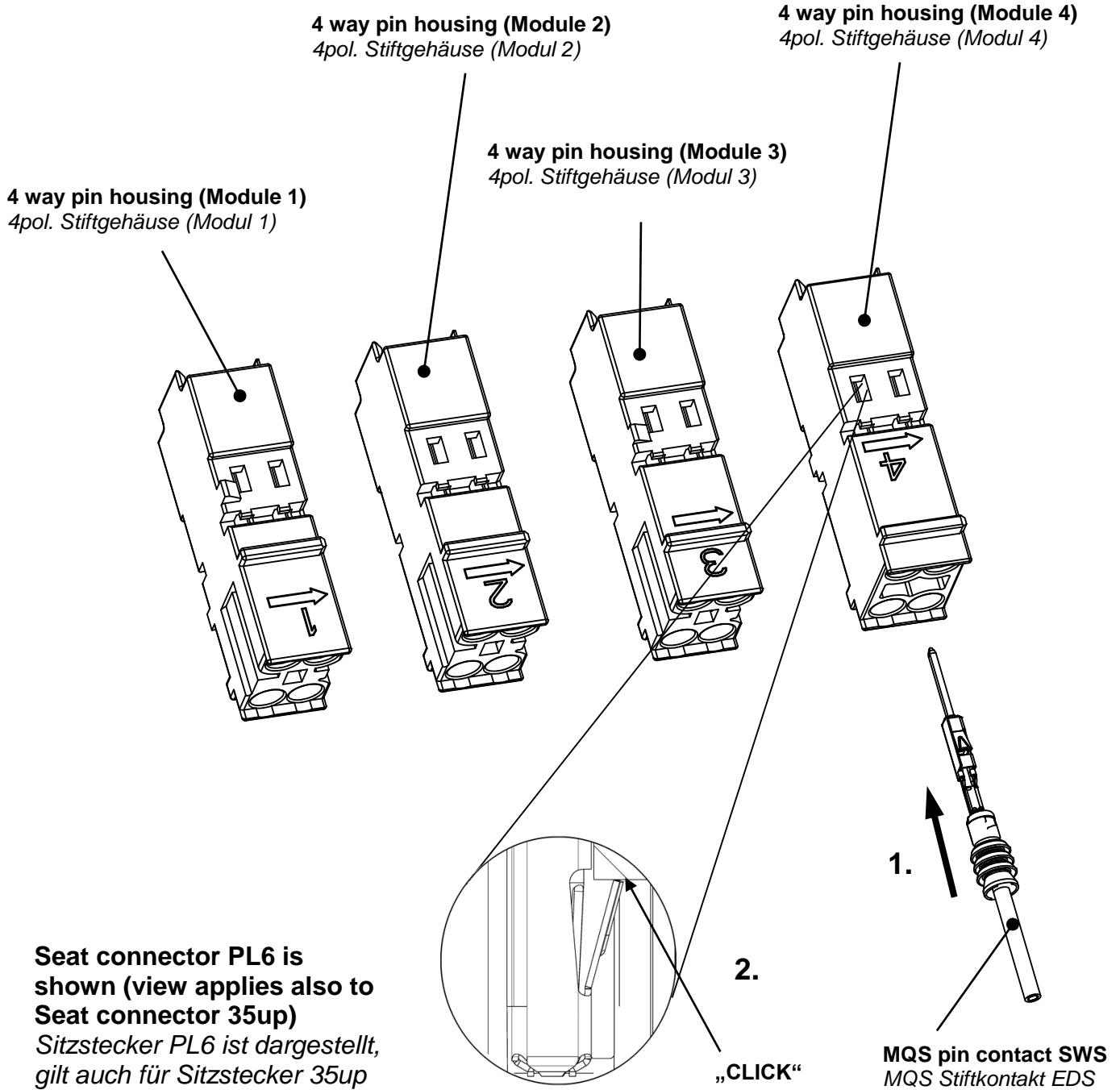


Fig. 8  
Abb.8



## 2.4. Loading the 4 way pin housings (Module 1, 2, 3 and 4) into the 28 way pin housing

*Bestücken der 4pol. Stiftgehäuse (Modul 1, 2, 3 und 4) in das 28pol. Stiftgehäuse*

**After all necessary modules are loaded with contacts, the modules must be assembled into the carrier from the side. The modules can be used according to the pertaining application. One restriction applies: Module 2 doesn't have a locking feature and therefore it must always be used together with module 1. It must be checked that each module was properly locked after its assembly into the carrier housing. (Fig.9)**

Nach der ordnungsgemäßen Bestückung der Module mit Kontakten werden diese durch Einschieben in das Trägergehäuse montiert. Das Vorhandensein der Module richtet sich nach der jeweiligen Anwendung und ist frei wählbar. Einzige Einschränkung: da das Modul 2 keine Verrastung besitzt darf es nicht ohne das Modul 1 eingesetzt werden. Das richtige Verrasten von Modul 1, 3 und 4 (Abb. 9) muss nach deren Montage überprüft werden.

 **Note:**

**The modules are polarized through their outside geometry regarding the carrier housing and can only be assembled in one direction. The arrows on the modules can be used for orientation.**

 **Hinweis:**

Die Module sind durch ihre Außengeometrie gegenüber dem Trägergehäuse polarisiert und nur in einer Richtung einsteckbar, wobei die Pfeile auf den Modulen als Orientierungshilfen dienen.

 **Attention:**

**The modules must be inserted in the following order:**

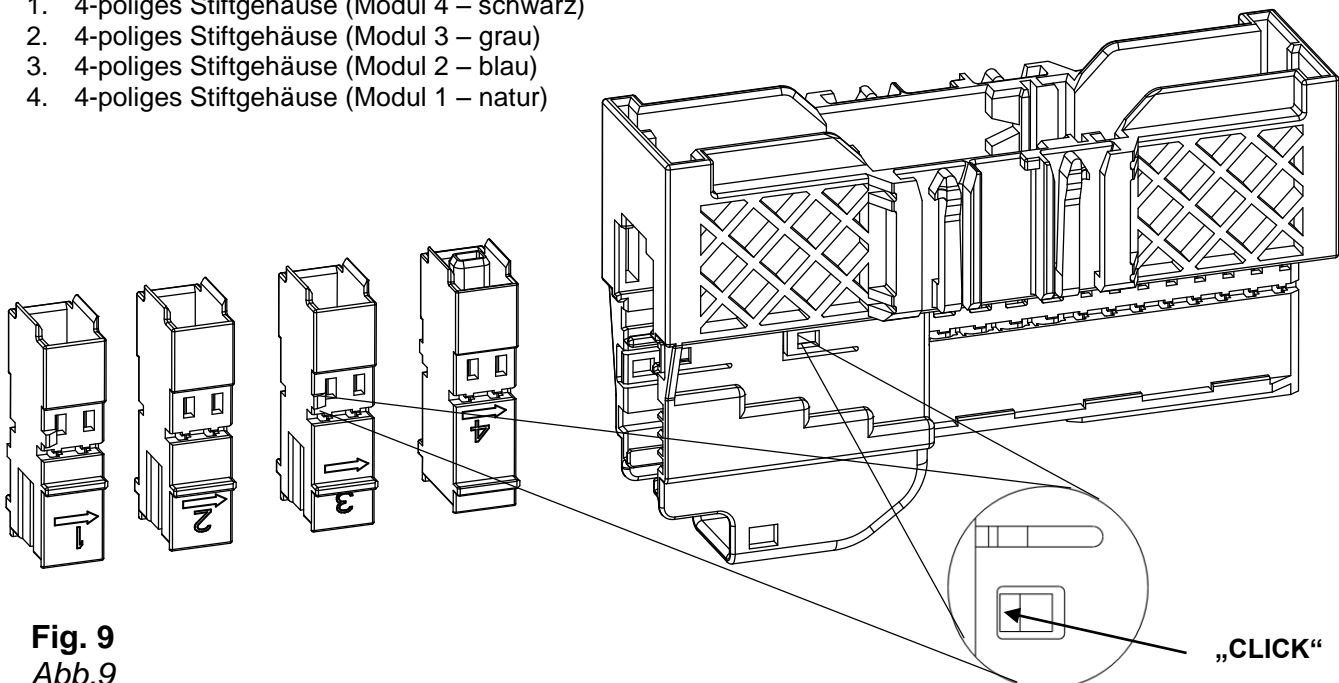
1. 4 pos. Pin housing (Module 4 – black)
2. 4 pos. Pin housing (Module 3 – grey)
3. 4 pos. Pin housing (Module 2 – blue)
4. 4 pos. Pin housing (Module 1 – natural)

**Seat connector PL6 is shown (view applies also to Seat connector 35up)**  
*Sitzstecker PL6 ist dargestellt, gilt auch für Sitzstecker 35up*

 **Achtung:**

Es ist auf eine Steckreihenfolge der Module zu achten:

1. 4-poliges Stiftgehäuse (Modul 4 – schwarz)
2. 4-poliges Stiftgehäuse (Modul 3 – grau)
3. 4-poliges Stiftgehäuse (Modul 2 – blau)
4. 4-poliges Stiftgehäuse (Modul 1 – natur)



**Fig. 9**  
**Abb.9**

### 3. DISASSEMBLY OF THE CONNECTOR AND THE CONTACTS

#### DEMONTIEREN DER GEHÄUSE UND KONTAKTE

#### 3.1. Disassembly of the 44 and 8 way socket housing and the socket contacts

*Demontage des 44 und 8pol. Buchsengehäuses und der Buchsenkontakte*

##### **Seat Connector PL6:**

**The 44 way socket housing can be pulled out of the cover after both locking latches (1.) have been carefully deflected. Additionally the socket housing can be pushed out (2.)(Fig.10) from the back of the cover through its opening (3.).**

*Sitzstecker PL6:*

*Unter beidseitigem Auslenken der Rastlaschen (1.), an der Abdeckkappe (2. Kontaktsicherung), kann das 44 pol. Buchsengehäuse heraus gezogen werden (2.) (Abb. 6). Unterstützend kann auch von der Rückseite, durch die Öffnung, das Buchsengehäuse herausgedrückt werden (3.) (Abb. 10).*

##### **Seat Connector 35up:**

**Using a suitable screw driver the locking latch must be lifted up through the slot to release the socket housing. Then the wires can be pulled carefully, to disassemble the socket housing. (Fig. 11)**

*Sitzstecker 35up:*

*Mittels geeigneten eines Schraubendrehers muss die Rastlasche in der Kappe angehoben werden, um das Buchsengehäuse freizugeben. Dann kann durch vorsichtiges Ziehen an den Leitungen das Buchsengehäuse demontiert werden (Abb. 11).*

**The 8 way socket housing can be pulled out (2.) after the locking latch (1.) of the cover has been carefully deflected (Fig.12)**

*Unter Auslenkung der Rastlasche (1.), an der Abdeckkappe (2. Kontaktsicherung), kann das 8pol. Buchsengehäuse herausgezogen werden (2.) (Abb. 12).*

**The socket contacts can be disassembled by easily pushing the locking lance (4.) and carefully pulling (5.) the cables at the same time. (Fig. 7 and 8).**

*Demontiert werden die Buchsenkontakte aus dem Gehäuse durch leichtes Zurückdrücken der Rastfedern (4.) und gleichzeitiges, vorsichtiges Ziehen (5.) an den Leitungen. (Abb. 7 und 8).*



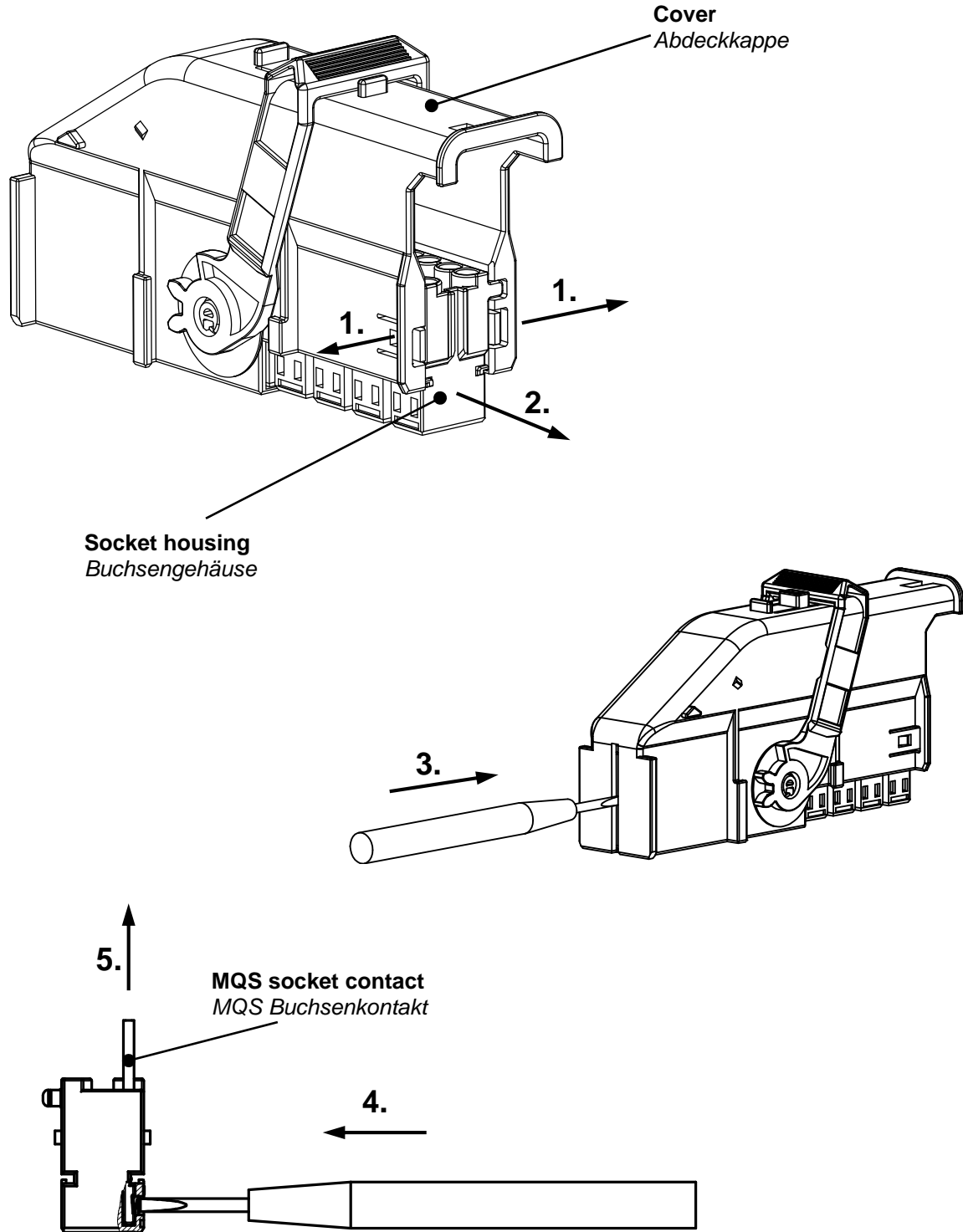
##### **Note:**

**Disassembly of MQS, MPQ and PQ socket contacts is identical.**

*Hinweis:*

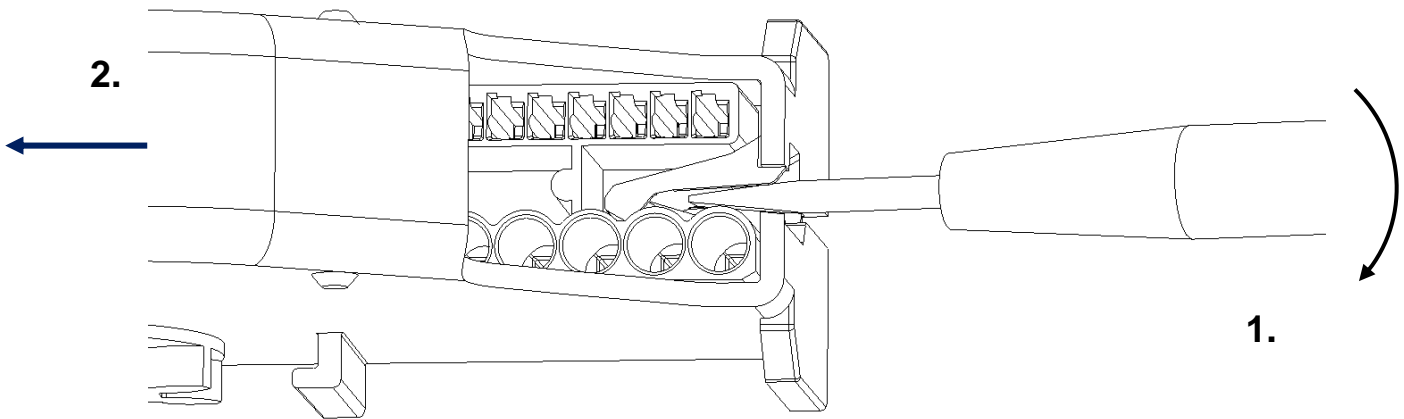
*Die Demontage der MQS, MPQ und PQ Buchsenkontakte ist gleich.*

**Seat connector PL6: 44 way socket housing**  
*Sitzstecker PL6: 44pol. Buchsengehäuse*



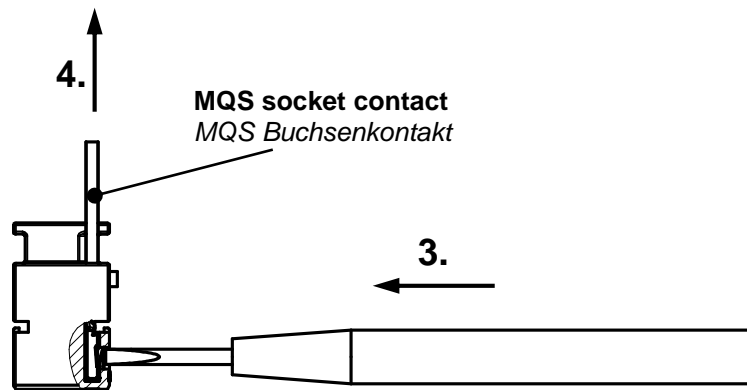
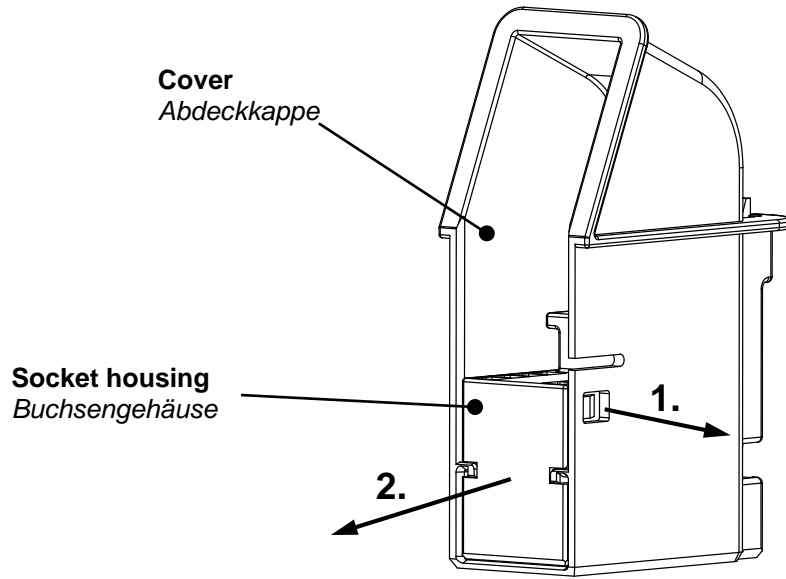
**Fig. 10**  
*Abb.10*

**Seat connector 35up: 44 way socket housing**  
*Sitzstecker 35up: 44pol. Buchsengehäuse*



**Fig. 11**  
*Abb. 11*

**8 way socket housing**  
*8pol. Buchsengehäuse*



**Fig. 12**  
*Abb.12*

### 3.2. Disassembly of the 8 and 28 way pin housing and the pin – and tab contacts

*Demontage des 8 und 28pol. Stiftgehäuses und der Stift- und Flachkontakte*

**After the locking latch (1.) has been carefully deflected, the 8 way pin housing can be pulled out (2.) of the cover. (Fig. 13).**

*Unter Auslenkung der Rastlasche (1.), an der Abdeckkappe (2. Kontaktsicherung), kann das 8pol. Stiftgehäuse heraus gezogen werden (2.) (Abb. 13).*

**After the locking latch of the cover (1.) has been carefully deflected, the pin housing can be pulled out (2.) of the cover (Fig 14).**

*Unter Auslenken der Rastlasche (1.), an der Abdeckkappe (2. Kontaktsicherung) für das 28pol. Stiftgehäuse, kann die Abdeckkappe heraus gezogen werden (2.) (Abb. 14).*

**The pin-, or tab contacts can be disassembled from the housing by pushing the locking lance (3.) and carefully pulling (4.) the wires at the same time (Fig. 13 and 14).**

*Demontiert werden die Stift-, bzw. Flachkontakte aus dem Gehäuse durch leichtes Zurückdrücken der Rastfedern (3.) und gleichzeitiges, vorsichtiges Ziehen (4.) an den Leitungen. (Abb. 13 und 14).*



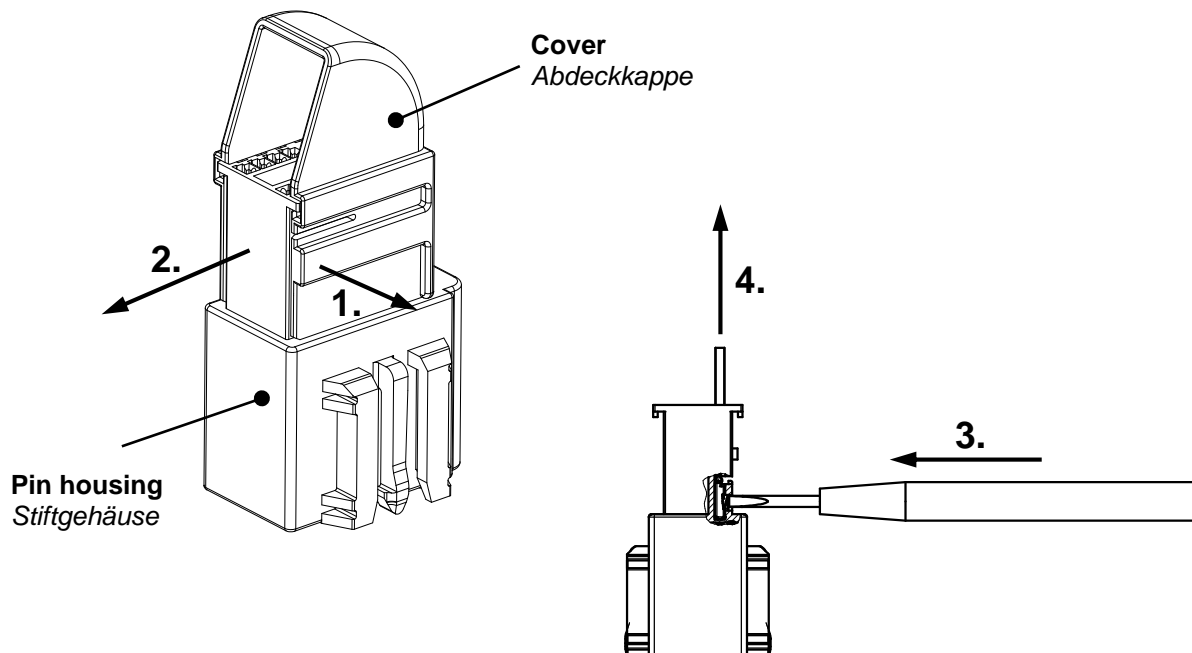
**Note:**

**Disassembly of MQS, MPQ and PQ socket contacts is identical**

*Hinweis:*

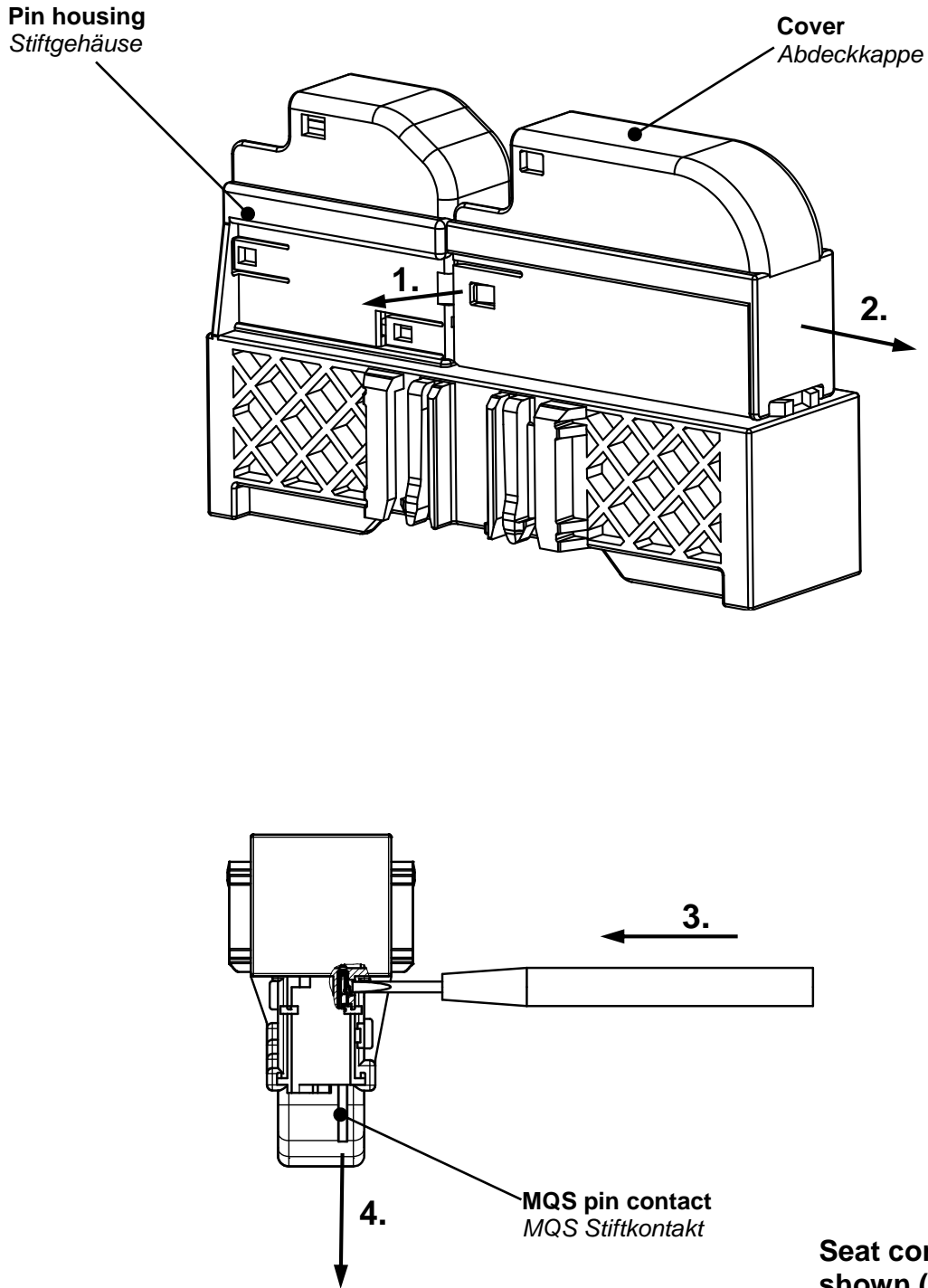
*Die Demontage der MQS, MPQ und PQ Buchsenkontakte ist gleich*

### 8 way pin housing 8pol. Stiftgehäuse



**Fig. 13**  
*Abb.13*

**28 way pin housing**  
*28pol. Stiftgehäuse*



**Seat connector PL6 is shown (view applies also to Seat connector 35up)**  
*Sitzstecker PL6 ist dargestellt, gilt auch für Sitzstecker 35up*

**Fig. 14**  
*Abb. 14*

**4. COMPLETE SYSTEM**
**GESAMTSYSTEM**
**4.1. Mating the connectors (Seat connector PL6 and 35up)**

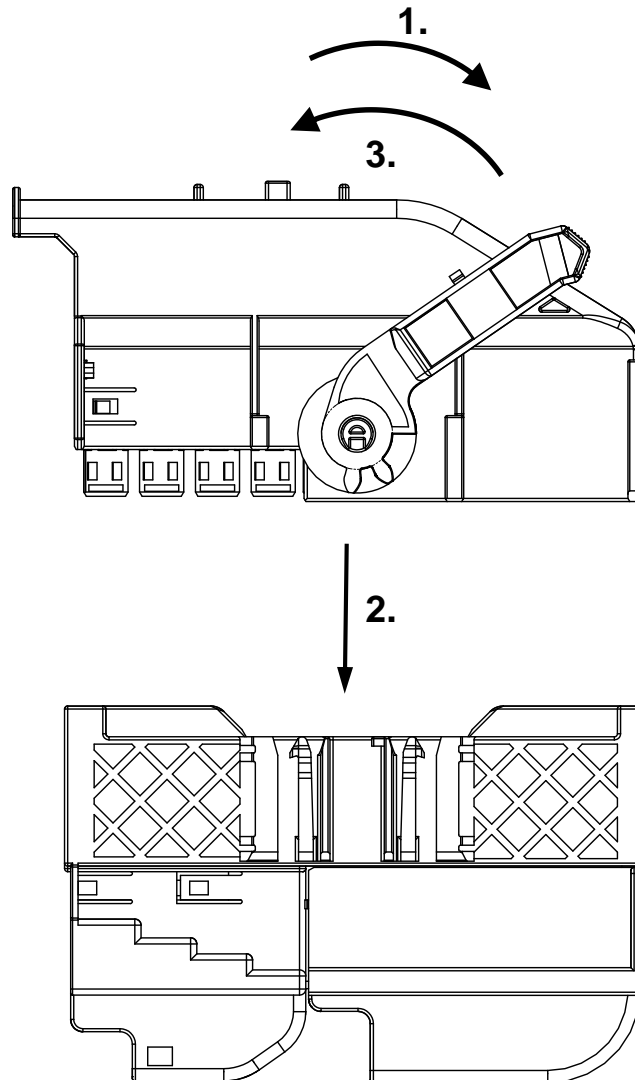
*Schließen der gesamten Steckverbindung (Sitzstecker PL6 und 35up)*

The lever (mating and unmating assistance) must be moved from the end locked position on the cover (1.), until it clearly snaps into the pre-locked position (delivered state = lever in end locked position). Then the cover must be assembled with the socket housing into the pin housing (2.). By moving (3.) the lever into the end lock position the cover with the socket housing is moved completely into the pin housing and it is locked.(Fig. 15).

The mating halves of both connector series (Seat connector PL6 and 35up) can be mated to their respective counterparts of the other series, too.

*Der Hebel (Steck- und Ziehhilfe) ist auf der Abdeckkappe aus der Endraststellung (Lieferzustand) umzulegen (1.), bis er deutlich in die Vorraststellung einrastet. Anschließend ist das Buchsengehäuse mit der Abdeckkappe in das Stiftgehäuse einzustecken (2.). Durch das Umlegen (3.) des Hebels auf der Abdeckkappe, bis dieser deutlich endverrastet, wird das Buchsengehäuse mit der Abdeckkappe vollständig in das Stiftgehäuse eingezogen und verriegelt (Abb 15).*

*Die buchsen- und stiftseitigen Steckverbinder der beiden Baureihen (Sitzstecker PL6 und 35up) sind auch auf ihre jeweiligen Gegenstücke der anderen Baureihe steckbar.*



**Seat connector PL6 is shown (view applies also to Seat connector 35up)**  
*Sitzstecker PL6 ist dargestellt, gilt auch für Sitzstecker 35up*

**Fig. 15**  
**Abb. 15**

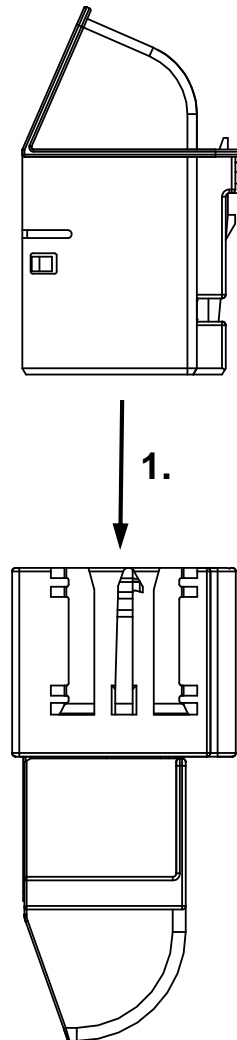


**4.2. Mating the connectors**

*Schließen der gesamten Steckverbindung*

**The cover with the socket housing is to be pushed into the pin housing, until it locks visibly and audibly in the pin housing (1.).(Fig. 16).**

*Die Abdeckkappe mit Buchsengehäuse ist in das Stiftgehäuse einzuschieben, bis es sicht- und hörbar in Stiftgehäuse verrastet (1.)(Abb. 16).*



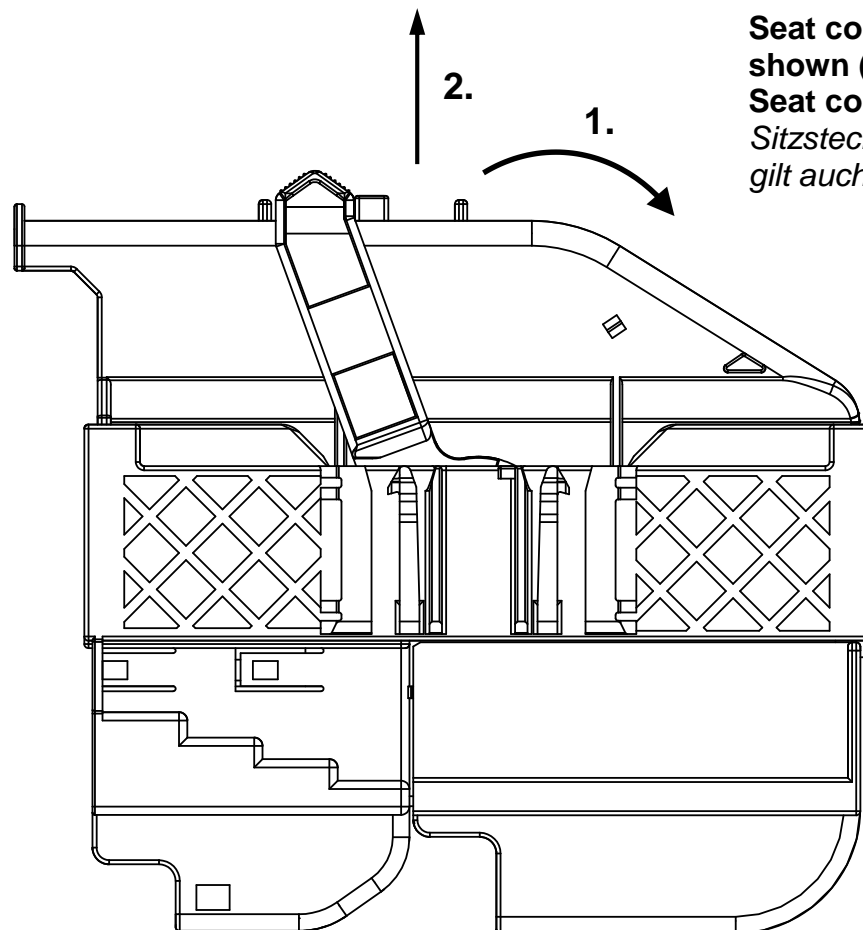
**Fig. 16**  
*Abb.16*

**4.3. Unmating of connectors**

*Öffnen der gesamten Steckverbindung*

The lever (mating and unmating assistance) must be moved from the end locked position on the cover (1.), until it clearly snaps into the pre locked position. In order to unlock the lever, the locking latch on the cover must be carefully pushed. After the lever has been moved into the pre locked position, the socket housing with the cover can be completely removed from the pin housing (2.).(Fig. 17).

*Der Hebel (Steck- und Ziehhilfe) ist auf der Abdeckkappe aus der Endraststellung umzulegen (1.), bis er vollständig in die Vorraststellung einrastet. Hierzu muss zunächst die Verriegelung durch vorsichtiges drücken gelöst werden. Nachdem der Hebel in die Vorraststellung umgelegt wurde, kann das Buchsengehäuse mit der Abdeckkappe aus dem Stiftgehäuse vollständig entfernt werden (2.). (Abb. 17).*



**Seat connector PL6 is shown (view applies also to Seat connector 35up)**  
*Sitzstecker PL6 ist dargestellt, gilt auch für Sitzstecker 35up*

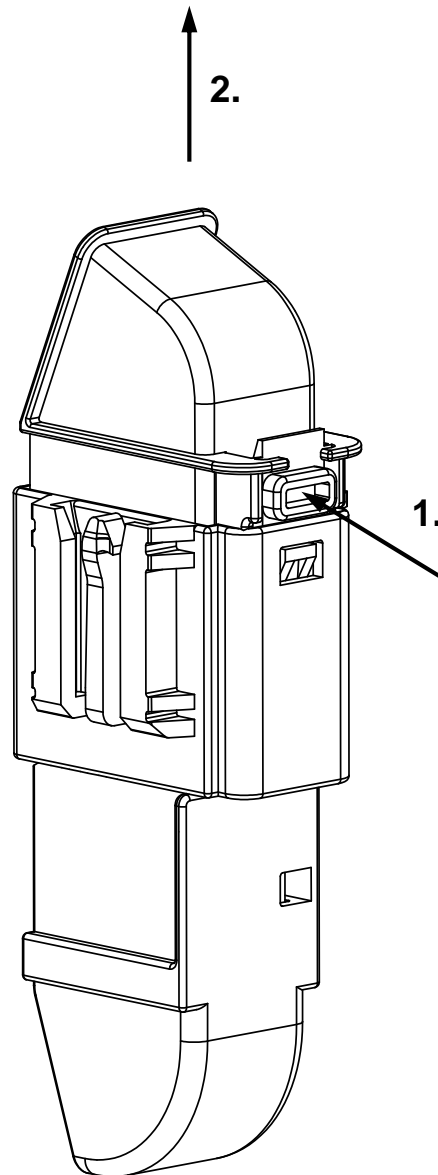
**Fig. 17**  
**Abb. 17**

**4.4. Unmating of connectors**

*Öffnen der gesamten Steckverbindung*

The button on the cover must be pressed (1.), until the locking latch touches the cover. After the locking latch has been deflected, the socket housing with the cover can be completely removed from the pin housing. (Fig. 18).

*Die Taste an der Abdeckkappe ist zu drücken (1.), bis der Rasthaken an der Abdeckkappe anschlägt. Nachdem der Rasthaken ausgelenkt wurde, kann das Buchsengehäuse mit der Abdeckkappe aus dem Stiftgehäuse vollständig entfernt werden (2.). (Abb. 18).*



**Fig. 18**  
*Abb. 18*