



Electronics

Application Specification Verarbeitungsspezifikation

114-18522

28 SEP 2000 Rev.: A

EC: EG00-2448-02



1.6/2.8/5.8 MM TAB

MIXED TAB HOUSING

Gemischtes Flachsteckergehäuse

MIXED SOCKET HOUSING

Gemischtes Buchsengehäuse

MICRO TIMER 2/ JUNIOR POWER TIMER / STANDARD POWER TIMER

Contents

| | |
|--|----|
| 1. General..... | 2 |
| 1.1 Purpose..... | 2 |
| 1.2 Customer Drawing | 2 |
| 1.3 Product Specification | 2 |
| 2. Product Description..... | 3 |
| 2.1 Mixed socket housing..... | 3 |
| 2.1.1 Contact system (socket housing)..... | 4 |
| 2.2 Mixed Tab housing..... | 5 |
| 2.2.1 Contact system (tab housing)..... | 6 |
| 3. Application description..... | 7 |
| 3.1 Contact loading of housing..... | 7 |
| 3.2 Mounting of the secondary locking device | 7 |
| 3.3 Mounting of the sealing | 8 |
| 3.4 Extracting the contacts from housing..... | 9 |
| 3.5 Insertion of cavity plugs..... | 9 |
| 3.6 Mating of the plug-in connector..... | 10 |
| 3.7 Disconnection of the Socket housing..... | 11 |
| 3.8 Mounting of the cover..... | 12 |

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|----|
| 1. Allgemein..... | 2 |
| 1.1. Zweck..... | 2 |
| 1.2. Kundenzeichnung..... | 2 |
| 1.3. Produktspezifikation | 2 |
| 2. Produktdarstellung | 3 |
| 2.1. Gemischtes Buchsengehäuse | 3 |
| 2.1.1. Kontaktsysteme (Buchsengehäuse)..... | 4 |
| 2.2. Gemischtes Flachsteckergehäuse..... | 5 |
| 2.2.1. Kontaktsysteme (Flachsteckergehäuse)..... | 6 |
| 3. Verarbeitungshinweise | 7 |
| 3.1. Bestücken der Gehäuse mit Kontakten | 7 |
| 3.2. Montage der zweiten Kontaktsicherung | 7 |
| 3.3. Montage der Dichtung..... | 8 |
| 3.4. Ausdrücken der Kontakte aus den Gehäusen | 9 |
| 3.5. Montage von Blindstopfen..... | 9 |
| 3.6. Stecken der Steckverbindung | 10 |
| 3.7. Lösen der Steckverbindung | 11 |
| 3.8. Montage der Abdeckkappe | 12 |

1. GENERAL**1.1 Purpose**

This specification includes the guidelines for the application and the mounting of the named connector and its accessories.

1.2 Customer Drawing

Dimensions, materials and surfaces see topical valid customer drawings.

1.3 Product Specification

This application specification is valid for the products specified in product specification 108-18830. This product specification provides a description of the electrical and mechanical properties of this connector. Further the topical valid product- and application specification of the contact system have to be observed (see chapter 2.1.1).

1. ALLGEMEIN**1.1. Zweck**

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Montage der genannten Steckverbindung und deren Zubehör.

1.2. Kundenzeichnung

Maße, Werkstoffe und Oberflächenangaben sind den jeweils aktuellen gültigen Kundenzeichnungen zu entnehmen.

1.3. Produktspezifikation

Diese Verarbeitungsspezifikation ist gültig für die nach Produktspezifikation 108-18830 spezifizierten Produkte. In dieser Produktspezifikation sind die mechanischen und elektrischen Eigenschaften der Steckverbinder beschrieben. Weiterhin sind die aktuellen gültigen Produkt- und Verarbeitungsspezifikationen des Kontaktsystems zu beachten (siehe Abschnitt 2.1.1).

2. PRODUCT DESCRIPTION

2.1 Mixed socket housing

The mixed socket Housing (42pos.) is shown in picture 2.1.1.
In delivery condition, the slide is in final locked position.

2. PRODUKTDARSTELLUNG

2.1. Gemischtes Buchsengehäuse

In Abbildung 2.1.1 ist das gemischte Buchsengehäuse (42pol.) dargestellt. Der Schieber befindet sich bei der Auslieferung in der Verriegelungsstellung.

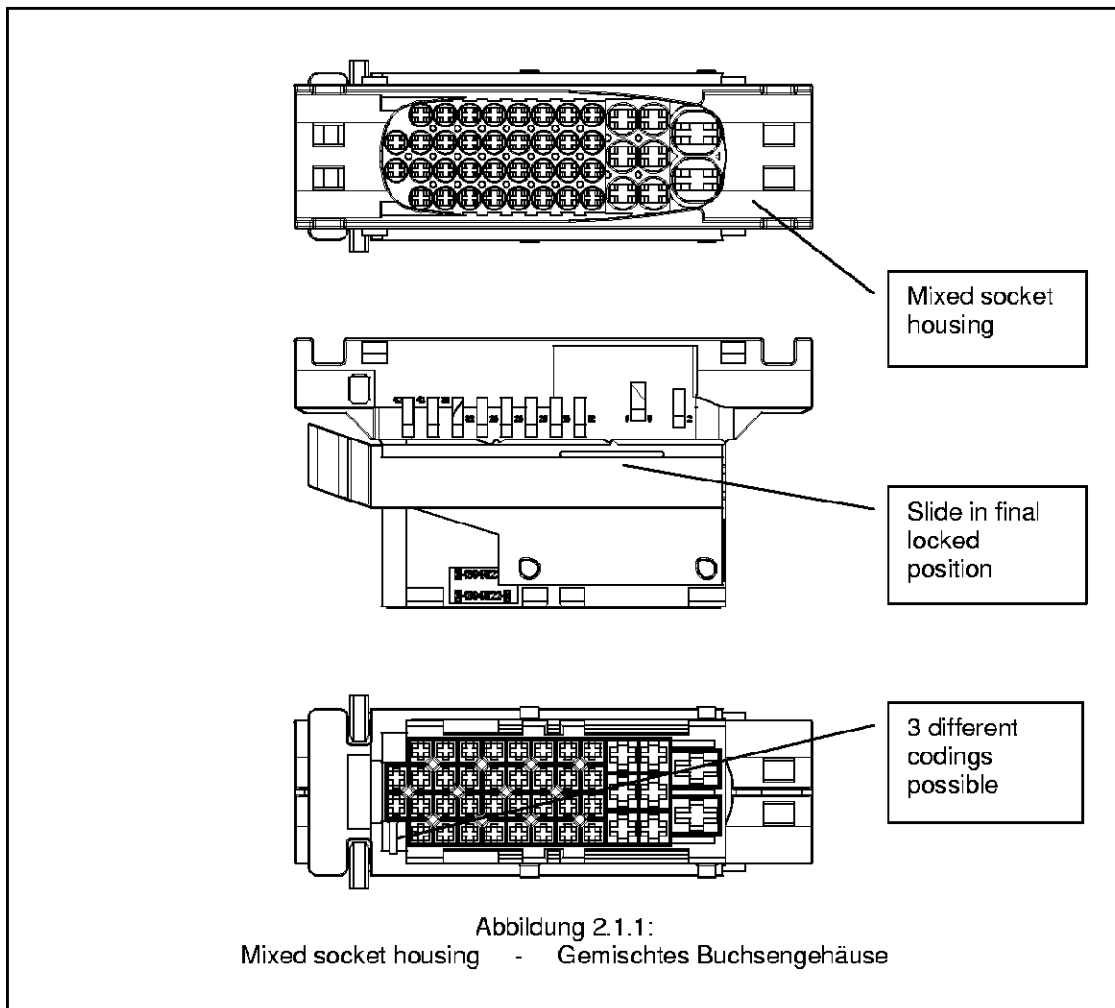


Abbildung 2.1.1:
Mixed socket housing - Gemischtes Buchsengehäuse

2.1.1 Contact system (socket housing)

The following three Contact systems are used for the socket housing described in this specification:

| | |
|----------------------|-------|
| MICRO TIMER 2 | (34x) |
| JUNIOR PWER TIMER | (6x) |
| STANDARD POWER TIMER | (2x) |

All three contact systems are equipped with a single wire system (SWS).

Closer information on the contact systems is to be taken from the valid customers drawings, from product and application specifications.

Micro Timer 2:

| | |
|----------------------------|-----------|
| customer drawing: | 1355045 |
| product specification: | 108-18055 |
| application specification: | 114-18081 |

Junior Power Timer:

| | |
|----------------------------|-----------|
| customer drawing: | 1355046 |
| product specification: | 108-18013 |
| application specification: | 114-18050 |

Standard Power Timer:

| | |
|----------------------------|-----------|
| customer drawing: | 1355048 |
| product specification: | 108-18025 |
| application specification: | 114-18037 |

2.1.1. Kontaktsysteme (Buchsengehäuse)

Bei der in der Spezifikation beschriebene Buchsengehäuse komme folgende drei Kontaktsysteme zum Einsatz:

| | |
|----------------------|-------|
| MICRO TIMER 2 | (34x) |
| JUNIOR PWER TIMER | (6x) |
| STANDARD POWER TIMER | (2x) |

Alle drei Kontaktsysteme sind mit einem Einzeldichtungssystem (EDS) ausgestattet.

Nähere Informationen zu den Kontaktsystemen sind den gültigen Kundenzeichnungen, Produkt- und Verarbeitungsspezifikationen zu entnehmen.

Micro Timer 2:

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Kundenzeichnung: | 1355045 |
| Produktspezifikation: | 108-18055 |
| Verarbeitungsspezifikation: | 114-18081 |

Junior Power Timer:

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Kundenzeichnung: | 1355046 |
| Produktspezifikation: | 108-18013 |
| Verarbeitungsspezifikation: | 114-18050 |

Standard Power Timer:

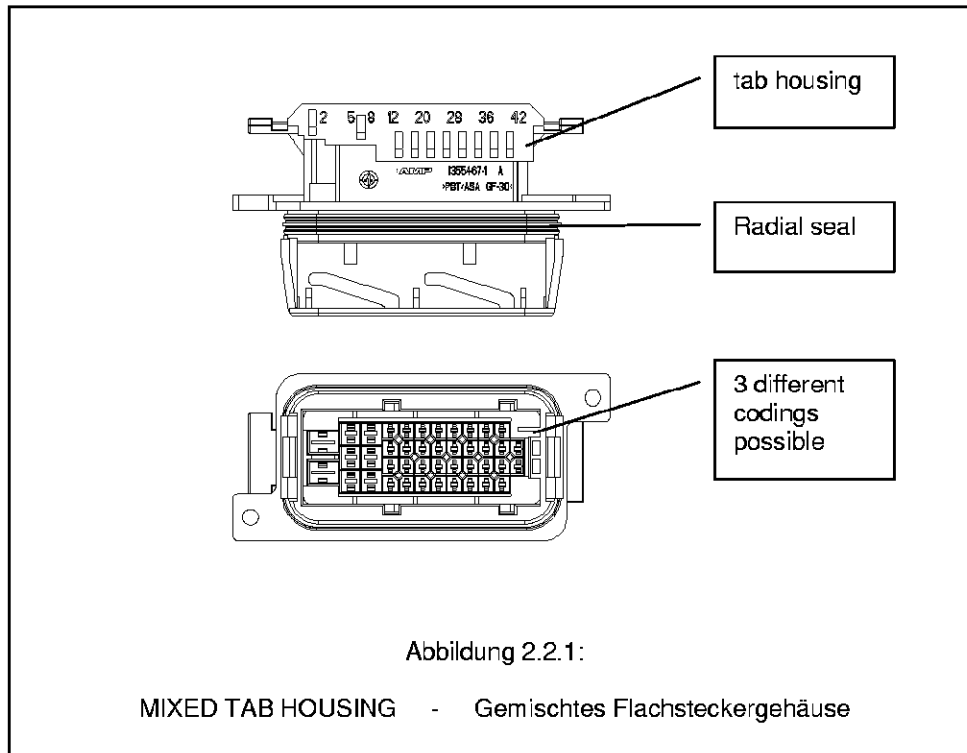
| | |
|-----------------------------|-----------|
| Kundenzeichnung: | 1355048 |
| Produktspezifikation: | 108-18025 |
| Verarbeitungsspezifikation: | 114-18037 |

2.2 Mixed tab housing

The mixed tab housing (42pos.) is shown in picture 2.2.1. The radial seal is mounted on the housing.

2.2. Gemischtes Flachsteckergehäuse

In Abbildung 2.2.1 ist das gemischte Flachsteckergehäuse (42.pol) dargestellt. Die Radialdichtung ist auf dem Gehäuse montiert.



2.2.1 Contact system (tab housing)

The following three Contact systems are used for the tab housing described in this specification:

TAB 1.6x0,6mm (34x)
 TAB 2.8x0,8mm (6x)
 TAB 5.8x0,8mm (2x)

All three contact systems are equipped with a single wire system (SWS).

Further information about the contact systems can be found at the valid customer drawings, at product and application specifications.

Tab 1.6 x 0.6mm:

Customer drawing: 1355055
 Product specification: 108-18331
 Application specification: 114-18082

Tab 2.8 x 0.8mm:

Customer drawing: 1355052
 Product specification: 108-18063
 Application specification: 114-18051

Tab 5.8 x 0.8mm:

Customer drawing: 1241895
 Product specification: 108-18064
 Application specification: 114-18052

2.2.1. Kontaktsysteme (Flachsteckergehäuse)

Bei der in der Spezifikation beschriebene Flachsteckergehäuse komme folgende drei Kontaktsysteme zum Einsatz:

TAB 1.6x0,6mm (34x)
 TAB 2.8x0,8mm (6x)
 TAB 5.8x0,8mm (2x)

Alle drei Kontaktsysteme sind mit einem Einzeldichtungssystem (EDS) ausgestattet.

Nähere Informationen zu den Kontaktsystemen sind den gültigen Kundenzeichnungen, Produkt- und Verarbeitungsspezifikationen zu entnehmen.

Tab 1.6 x 0.6mm:

Kundenzeichnung: 1355055
 Produktspezifikation: 108-18331
 Verarbeitungsspezifikation: 114-18082

Tab 2.8 x 0.8mm:

Kundenzeichnung: 1355052
 Produktspezifikation: 108-18063
 Verarbeitungsspezifikation: 114-18051

Tab 5.8 x 0.8mm:

Kundenzeichnung: 1241895
 Produktspezifikation: 108-18064
 Verarbeitungsspezifikation: 114-18052

3. APPLICATION DESCRIPTION

3.1 Contact loading of housing

For the application of the contacts, especially to obtain straight crimped contacts, refer to the relevant specifications (see chapter 2.1.1)

Pay attention to the correct orientation of contacts.

With correct orientation the locking is signalled by a stop (contacts incl. crimps are completely inserted into the cavities) and a metallic "click" noise.

3.2 Mounting of the secondary locking device

The secondary locking device has to be inserted (easily angular) up to the stop into the apertures (picture 3.2.1, Step 1).

Due to strong pressing onto the secondary locking device it will be locked into the housing (picture 3.2.1, step 2).

This procedure is the same for socket- and tab housing.

3. VERARBEITUNGSHINWEISE

3.1. Bestücken der Gehäuse mit Kontakten

Zur Verarbeitung der Kontakte, insbesondere zur Erzielung gerade gecrimpter Kontakte, wird auf die entsprechenden Spezifikationen verwiesen (siehe Abschnitt 2.1.1).

Auf die richtige Orientierung der Kontakte ist zu achten.

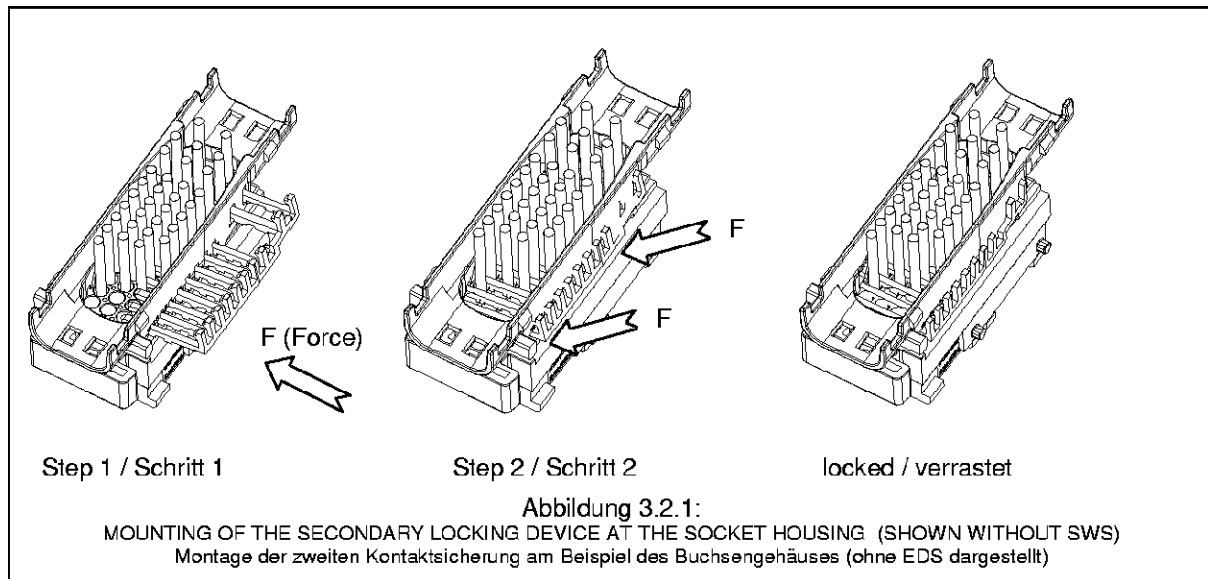
Ist die Orientierung korrekt, wird die Verrastung der Kontakte durch ihr Anschlagen in den Kammern (wobei sich die Kontakte inkl. Crimps vollständig in den Kammern befinden) und ein metallisches "Klick"-Geräusch signalisiert.

3.2. Montage der zweiten Kontaktsicherung

Die zweite Kontaktsicherung wird zur Montage seitlich (leicht schräg) bis zum Anschlag in die Ausbrüche eingeführt (Abbildung 3.2.1, Schritt 1).

Durch kräftiges Drücken auf die zweite Kontaktsicherung verrastet diese im Gehäuse (Abbildung 3.2.1, Schritt 2).

Das Verfahren gilt gleichermaßen für Buchsen- und Flachsteckergehäuse.

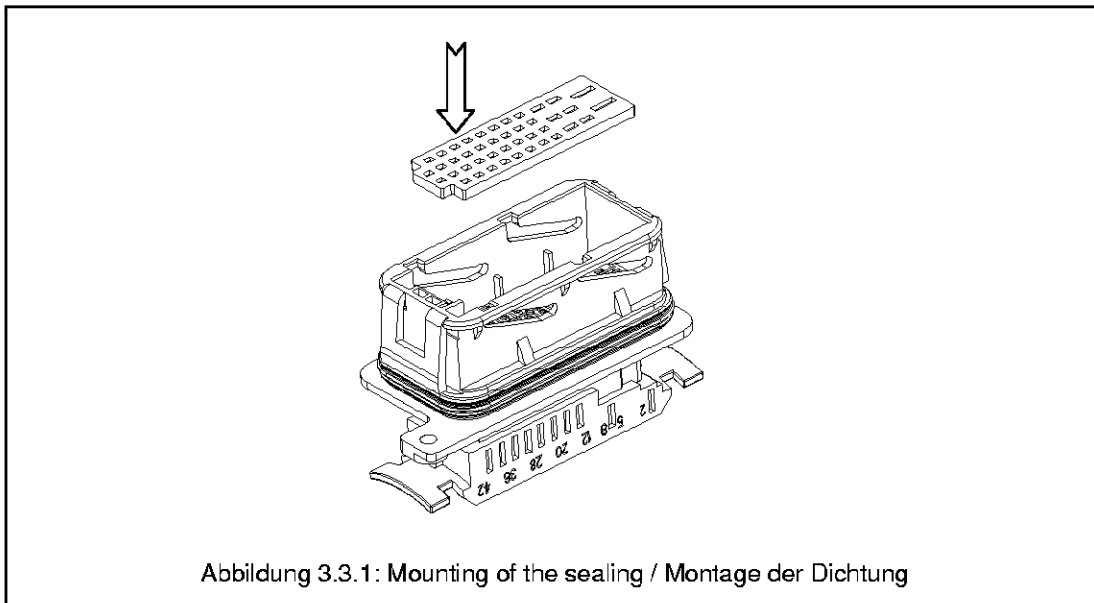


3.3 Mounting of the sealing

The facial seal closes the gap between the two housings. The seal has to be assembled into the tab housing before mating the socket housing. The seal will be pierced from the tab contacts if it is mounted into the tab housing (picture 3.3.1).

3.3. Montage der Dichtung

Die Dichtung dichtet den Bereich zwischen den beiden Gehäusestirnseiten ab. Sie wird vor dem Zusammenstecken im Flachsteckergehäuse montiert. Die Dichtung wird beim montieren von den Flachsteckern durchstoßen (Abbildung 3.3.1)



3.4 Extracting the contacts from housing

See application specification of contacts for sufficient unlocking resp. extracting tools.

The tool has to be inserted from connection side into the according cavity of housing until the stop; the contact will be unlocked thereby.

The tool remains in that position and the contact can be taken out now by pulling at the cable.

Note: Do not pull at the cable before unlocking the contact; on the other hand by pressing the cable gently against the cable outlet direction the unlocking procedure will be facilitated.

3.5 Insertion of cavity plugs

Not used contact cavities have to be closed with cavity plugs.

The cavity plug mounting process can be done by hand or with an assembly device. However the defined insertion depth of 1mm +3mm has to be met.

During the assembly process pay attention not to damage the sealing lips.

Which cavity plug have to be used can be found in the specification of the contact system.

3.4. Ausdrücken der Kontakte aus den Gehäusen

Geeignete Entrieglungs- bzw. Ausdrückwerkzeuge sind der Verarbeitungsspezifikation des Kontaktes zu entnehmen.

Das Werkzeug wird von der Kontaktierungsseite in die betreffende Gehäusekammer bis zum Anschlag eingeschoben; der Kontakt wird dadurch entriegelt. Das Werkzeug verbleibt in dieser Stellung und der Kontakt kann nun durch Ziehen an der Leitung entnommen werden.

Hinweis: Keinesfalls darf vor der Kontaktentriegelung an der Leitung gezogen werden; durch leichtes Drücken entgegen der Kabelabgangsrichtung hingegen wird die Entriegelung erleichtert.

3.5. Montage von Blindstopfen

Zum Verschliessen von nicht benötigten Kontaktkammern müssen Blindstopfen verwendet werden.

Die Montagen der Blindstopfen kann von Hand oder mit Hilfswerkzeugen erfolgen. Jedoch muß die Eindringtiefe von 1mm +3mm eingehalten werden. Bei der Montage ist darauf zu achten, daß die Dichtlamellen nicht beschädigt werden.

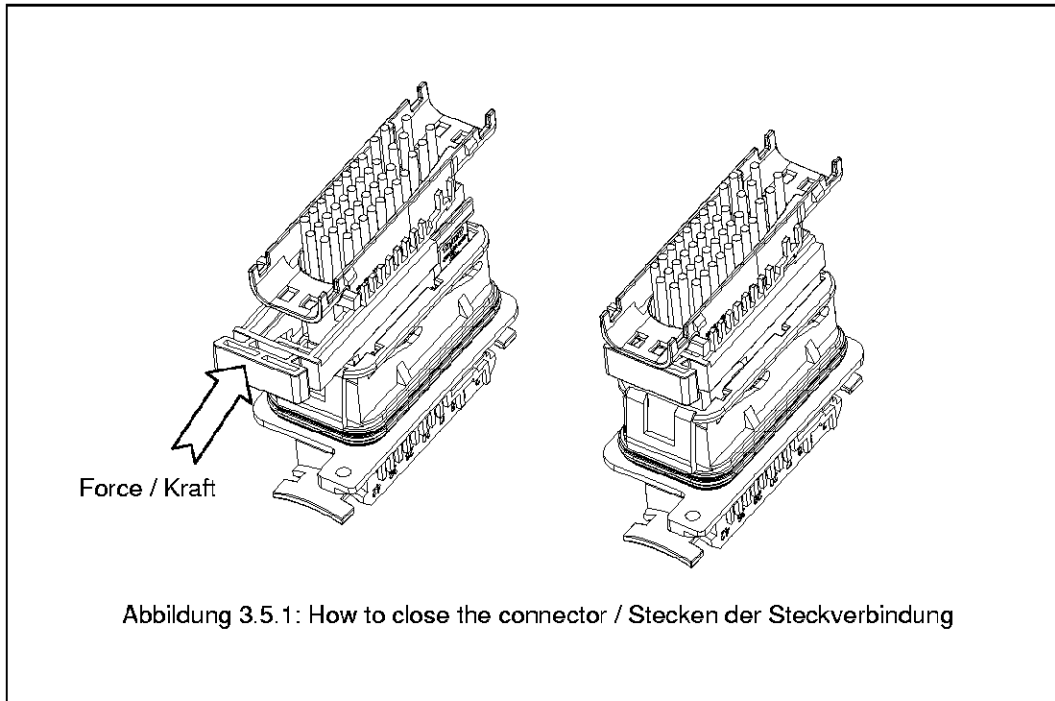
Die passenden Blindstopfen entnehmen sie der Spezifikation des jeweiligen Kontaktsystems.

3.6 Mating of the plug-in connector

If different mechanical codings are used one has to pay attention, that the coding matches with that one of the counterpart. The mating aid of the connection is a u-form shaped slide with linear bajonet groove. The slide is in delivery condition in the final locked position. Before interconnection, the slide has to be moved into pre-locked position. After the socket housing was plugged into the tab housing, the connector is completely closed by moving the slide to the endlocked position. The correct locking is signalled by a "click" noise and a hatpin snapping in (picture 3.5.1).

3.6. Stecken der Steckverbindung

Vor dem Stecken ist darauf zu achten, daß die Kodierung mit der des Gegenstückes übereinstimmt. Das Gehäuse besitzt als Steck- und Ziehhilfe einen u-förmigen Schieber mit Linearbayonett, der sich im Lieferzustand in Verriegelungsstellung befindet. Vor dem Stecken muß der Schieber in Vorraststellung gebracht werden. Nachdem das Buchsengehäuse auf das Flachsteckergehäuse gesteckt wurde, wird mit Hilfe des Schiebers die Steckverbindung vollständig geschlossen. Die korrekte Verrastung des Schiebers wird durch ein „Klick“- Geräusch, sowie haptisch signalisiert (Abbildung 3.5.1).

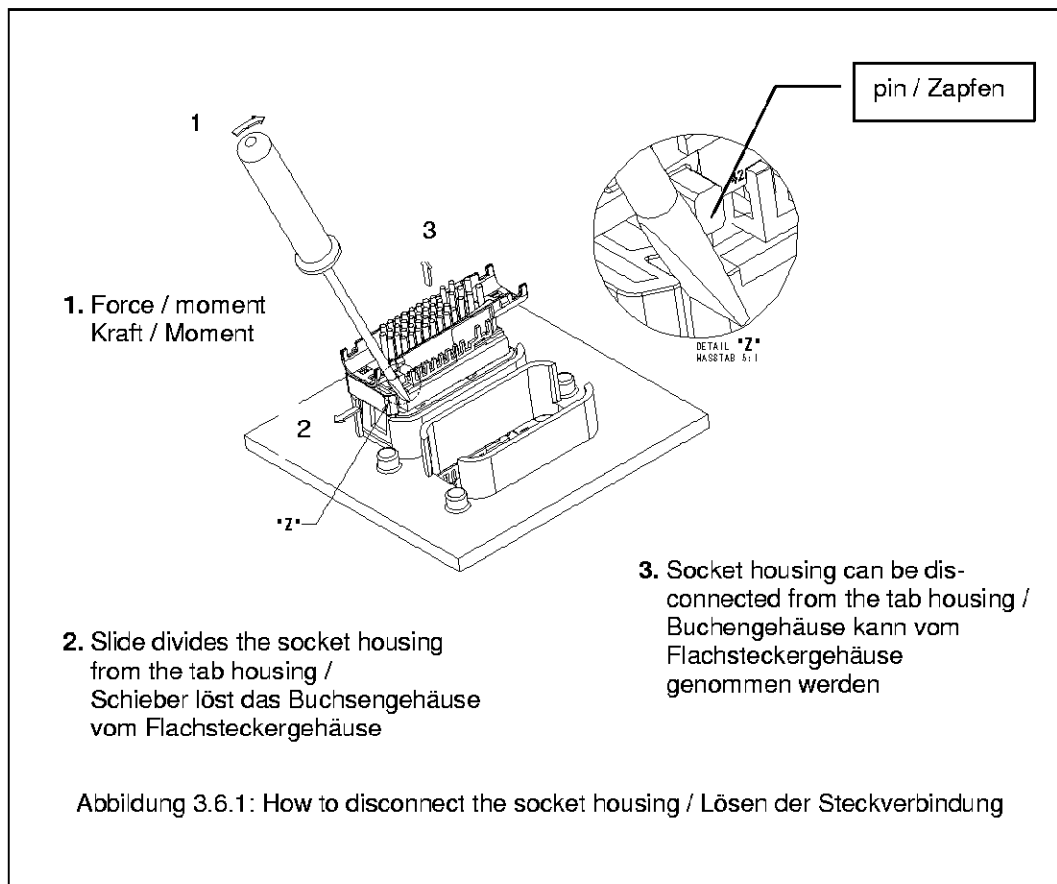


3.7 Disconnection of the Socket housing

To disconnect the socket from the tab housing, move the slide into the pre-locked position. If there is not enough space to move the slide by hand, it is allowed to move it carefully by the help of a separate tool (e.g. screwdriver, see picture 3.6.1). Use therefore the pins at every side of the connector. The correct locking is signalled by a "click" noise and a hatpin snapping in. The correct locking is signalled by a "click" noise and a hatpin snapping in.

3.7. Lösen der Steckverbindung

Zum Lösen des Steckverbinders wird der Schieber wieder in Vorraststellung gebracht. Bei ungünstigen Platzverhältnissen kann ein Hilfswerkzeug (z.B. ein Schraubendreher, Abbildung 3.6.1) verwendet werden. Als Auflagefläche sind an jeder Seite des Buchsengehäuses ein Zapfen angebracht. Die korrekte Verrastung in der Vorraststellung wird durch ein „Klick“- Geräusch, sowie haptisch signalisiert.



3.8 Mounting of the cover

A protective cap was designed for the future. The socket housing has two cable exits. The cover can be used for both cable exits (picture 3.7.2).

In the first step, put the 2 hooks of the cover into the 2 cable tie holes of the socket housing cable exit which have to be closed. In the second step, the cover is turned forwards and locked at the front (picture 3.7.1)

3.8. Montage der Abdeckkappe

Zur Abdeckung der Kontaktkammern ist für die Zukunft eine Abdeckkappe vorgesehen. Das Buchsengehäuse besitzt zwei Kabelabgangsrichtungen. Die Abdeckkappe kann für beide Abgänge montiert werden (Abbildung 3.7.2).

Die Kappe wird mit den beiden hinteren Rasthaken in die Kabelbinderöffnung des zu schließenden Kabelabganges gesteckt. Im zweiten Schritt wird die Kappe nach vorne geschwenkt und verrastet (Abbildung 3.7.1)

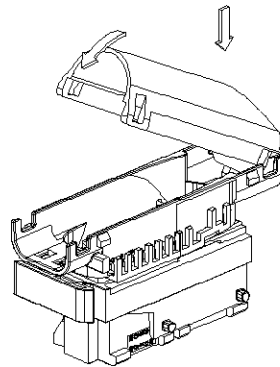
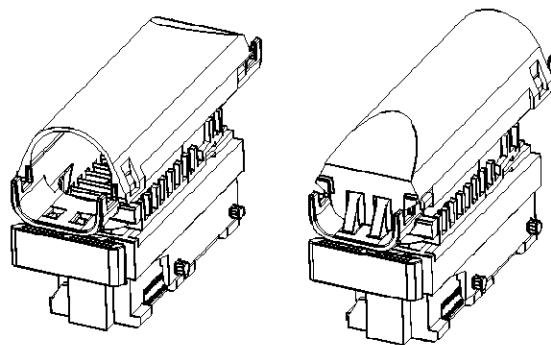


Abbildung 3.7.1: cover mounting steps/ Montage der Kappe



Cable exit 1 / Kabelabgang 1 - Cable exit 2 / Kabelabgang 2

Abbildung 3.7.2: Mounting of the cover to the socket housing
Montage der Abdeckkappe auf das Buchsengehäuse