



6,3mm Positiv Lock Kontakt

1. ZWECK1

2. ZUSÄTZLICHE UNTERLAGEN.....2

2.1 KUNDENZEICHNUNGEN.....2

2.2Produktspezifikationen.....2

2.3Verarbeitungsspezifikationen2

2.4Kundenbroschüren2

2.5Normen2

3. BESCHREIBUNG3

3.1 Kontakte mit Isolationscrimp3

4. ANFORDERUNGEN4

4.1Leitung.....4

4.2Trennsteg und Grat4

4.3Drahtcrimp4

4.4Isolationscrimp5

4.5Kontaktbereich5

4.6Anforderungen an den gecrimpten Kontakt6

BILDER / TABELLEN

BILD 1 Kontakte mit Isolationscrimp.....3

BILD 2 Seitliche Abweichung der Längsachse.....6

BILD 3 Abweichung in der Längsachse nach oben und unten.....6

TABELLE 1 Crimpdaten der Kontakte mit Isolationscrimp.....7

1. ZWECK

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Verarbeitung von 6,3mm Positiv Lock Kontakten. Sie gilt primär für halb- oder vollautomatische Verarbeitung aller Ausführungen, kann jedoch auch nach Vereinbarung für Handcrimpwerkzeuge angewendet werden. Die Kontakte sind nach ihrer Verwendung, nach Drahtgrößenbereichen und Crimpdaten in Tabelle 1 aufgeführt.

2. ZUSÄTZLICHE UNTERLAGEN

2.1 KUNDENZEICHNUNGEN

Für jede Bestell-Nr. gibt es eine Kundenzeichnung mit den Maßen und Werkstoffen des Kontaktes. Bei eventuell auftretenden Unterschieden zwischen dem vorliegenden Dokument und den Kundenzeichnungen sind die Daten, die in den Kundenzeichnungen enthalten sind, vorrangig maßgebend.

2.2 PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

In der Produktspezifikation 108-18120-1 sind die Eigenschaften dieser Kontakte, sowie deren elektrische und mechanische Anforderungen beschrieben.

2.3 VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN

Für die Crimpqualität gelten zusätzlich die allgemeinen Richtlinien nach Spezifikation 114-18022.

2.4 KUNDENBROSCHÜREN

CM 5128.....enthält Informationen zu Crimpmaschinen für MQC Crimpwerkzeuge
A18025.....beschreibt das MQC Crimpwerkzeug
IS6764.....Bedienungsanleitung für das AMP CERTI-LOK Handcrimpwerkzeug
IS7424.....Informationsblatt, das die Messung der Crimphöhe erklärt

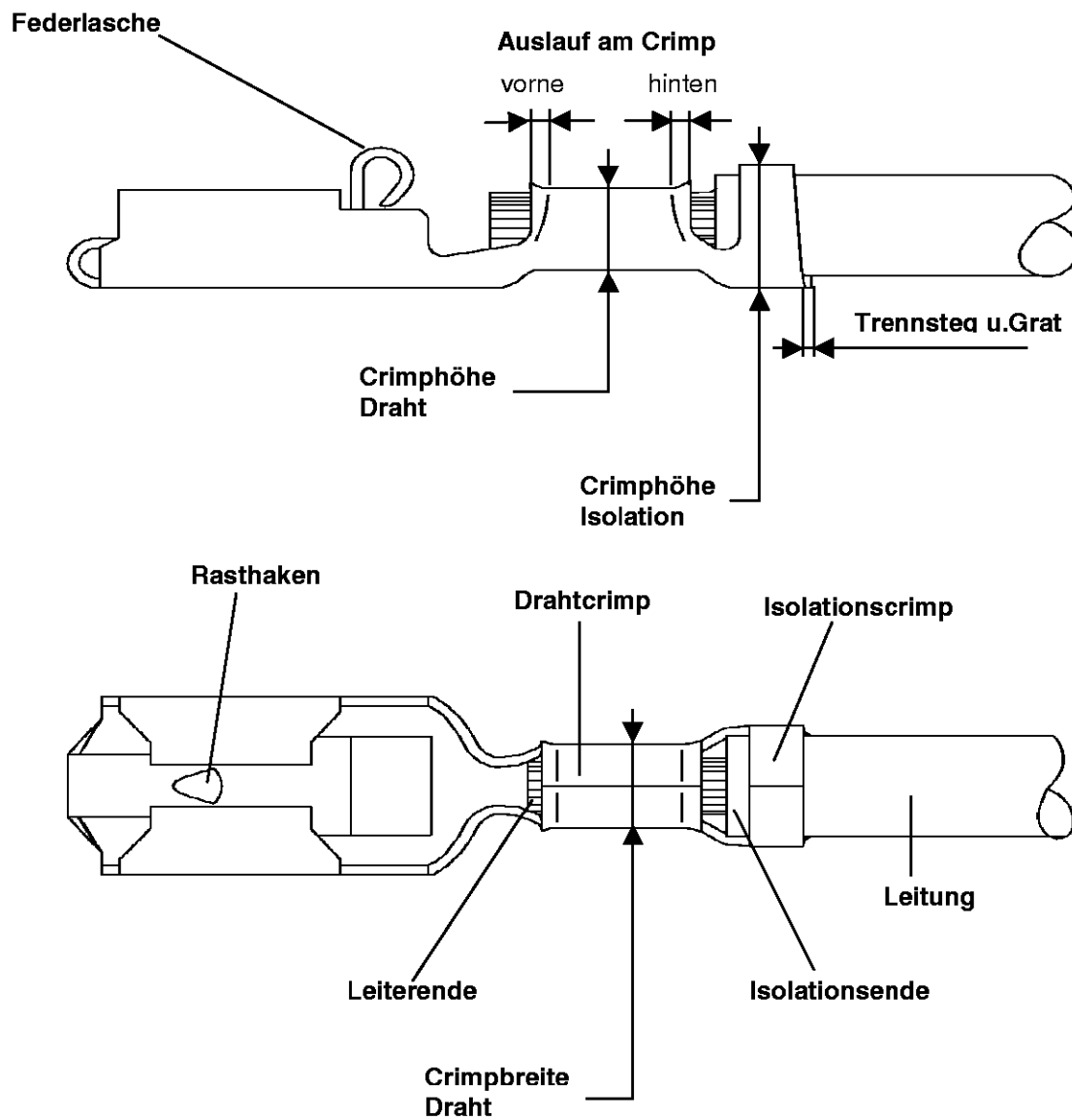
2.5 NORMEN

DIN 72 551 T5/05.92.....Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLR)
DIN 72 551 T6/01.92.....Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLR)
DIN ISO 6722 T1/04.85.....Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLK)
DIN ISO 6722 T2/04.84.....Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLK)
DIN ISO 6722 T3/08.87.....Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLK)
DIN IEC 352 T2/04.92.....Lötfreie elektr. Verbindungen, Crimpverbindungen

3. BESCHREIBUNG

Die aufgeführten Bezeichnungen werden in der Spezifikation verwendet.

3.1 KONTAKTE MIT ISOLATIONSCRIMP (BILD 1)



4. ANFORDERUNGEN

4.1 LEITUNG

A. Auswahl

Die Kontakte sind für FLR-Leitungen nach DIN 72551 Teil 5 und 6 oder für FLK-Leitungen nach DIN ISO 6722 Teil 1, Teil 2 und Teil 3 ausgelegt. Andere Leitungen benötigen die Freigabe der Entwicklungsabteilung. Leitungen selbst werden vorzugsweise als Einzelanschlüsse verarbeitet. Doppelanschlüsse sind innerhalb des Drahtgrößenbereichs nur bedingt möglich.

B. Vorbereitung

Die Leitung wird nach den Längenangaben in Tabelle 1 abisoliert. Einzeldrähte dürfen dabei weder beschädigt noch aufgespleißt oder abgeschnitten werden. Die Oberfläche muß frei sein von Verunreinigungen und Rückständen.

4.2 TRENNSTEG UND GRAT

Der Trennsteg muß nach dem Crimpvorgang noch sichtbar sein. Maximale Länge 0,5mm. Der Grat an der Schnittstelle darf maximal 0,08mm betragen.

4.3 DRAHTCRIMP

A. Lage des Leiters

Das Leiterende muß nach dem Crimpen 0,1 ... 0,5mm an der Vorderkante des Drahtcrimps vorstehen.

B. Crimpdaten

Die Crimpform, Crimphöhen und -breiten sowie Leiterquerschnitte sind in Tabelle 1 aufgeführt.

C. Ausziehungswerte

Die Ausziehungswerte müssen die Anforderungen nach DIN IEC 352 Teil 2 erfüllen.

D. Auslauf am Crimp

Der hintere Auslauf ist nach Drahtgrößenbereichen gestuft:

0,20 - 0,50mm ² :	0,25 ±0,15mm
0,50 – 2,50mm ² :	0,40 ±0,20mm
2,50 – 6,00mm ² :	0,60 ±0,30mm

Ein vorderer Auslauf ist erlaubt.

4.4 ISOLATIONSCRIMP

A. Lage des Isolationsendes

Bei Kontakten für Leitungen muß das Isolationsende im Übergang zwischen Draht- und Isolationscrimp sichtbar sein. Das Isolationsende darf keinesfalls im Drahtcrimp untergecrimp werden und darf umgekehrt maximal mit der Vorderkante des Isolationscrimps abschließen.

B. Crimpdaten für Leitungen

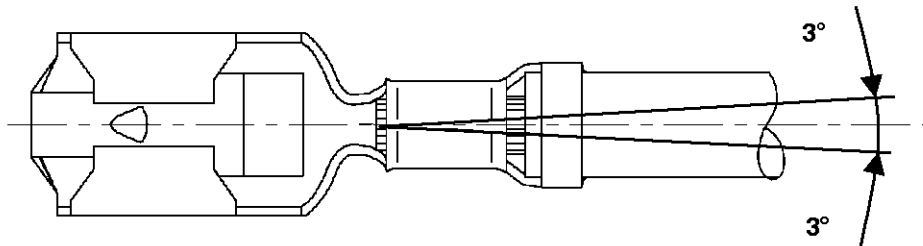
Die Crimpform und die Crimpbreiten sowie die Isolationsdurchmesser sind in Tabelle 1 aufgeführt. Die Crimphöhe wird entweder nach der Biegeprüfung DIN 41611 T3 oder nach der Wickelprüfung DIN IEC 352.2 eingestellt. Dabei wird in beiden Prüfungen die nicht abisolierte Leitung nur in der Isolationshalterung gecrimpt.

4.5 KONTAKTBEREICH

Federlasche, Schutzschiene und Kontaktkörper dürfen durch den Crimpvorgang weder verbogen noch deformiert sei

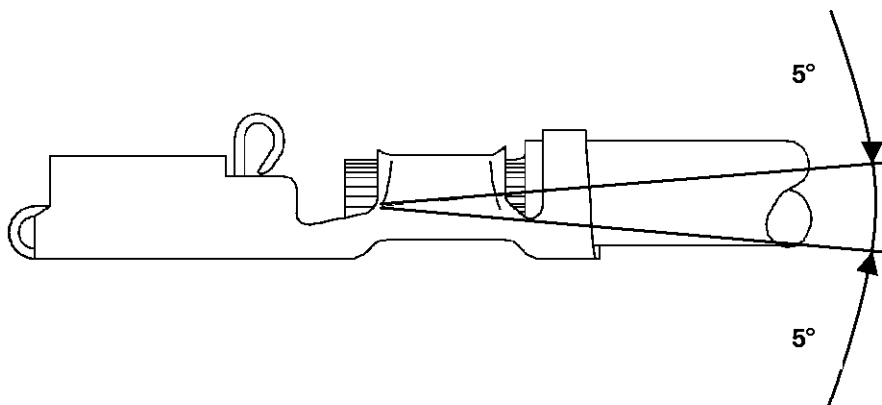
4.6 ANFORDERUNGEN AN DEN GEGRIMPTEN KONTAKT

A. Seitliche Abweichung der Längsachse (Bild 2)



Die seitlich Abweichung der Längsachse darf im Crimpbereich nicht mehr als 3° zu jeder Seite betragen.

B. Abweichung in der Längsachse nach oben und unten (Bild 3)



Die Abweichung der Längsachse darf im Crimpbereich nicht größer als 5° nach oben oder unten betragen.

Cimpdata der Kontakte mit Isolationscrimp												
Bestell-Nr.		Leiterquer-schnitt [mm ²]	Leitertyp	IsolationsØ [mm]	Abisolier-länge [mm] ± 0,3	Drahtcrimp			Isolations-crimp		Crimp-werk-zeug	Matrize Handcrimp-werkzeug
Band-ware	Einzel-ware					Breite [mm]	Höhe [mm] ± 0,05	Form	Breite [mm]	Form		
928909	928907	0,20	FLR	1,0-1,6	4,5	1,80	1,13	F	2,30	F	2151301	*539744-2
		0,25					1,15					
		0,35					1,19					
		0,50					1,26					
927852	927853	0,50	FLR	1,4-2,3	6,0	2,05	1,43	F	2,80	OV	2151161	*539743-2
		0,75					1,52					
		1,00					1,61					
927867	927868	0,50	FLK	2,0-3,3	6,0	2,05	1,43	F	3,30	F	872145	734372-1 mit Matrize 734469-0
		0,75					1,52					
		1,00					1,61					
927881	927882	1,50	FLK	2,7-3,7	5,1	2,80	1,76	F	3,95	F	1855635	*734372-1 mit Matrize 734384-1
		2,00					1,90					
		2,50					2,04					
927854	927855	1,50	FLR	2,1-3,1	6,0	2,80	1,76	F	3,55	OV	2151107	1238058 1528099
		2,00					1,90					
		2,50					2,04					
928958	928959	3,00	FLK	3,3-4,7	6,0	3,30	2,16	F	4,55	OV	2151214	1528485
		3,50					2,27					
		4,00					2,38					
928960	928961	5,00	FLK	4-5,3	5,8	4,05	2,39	F	5,35	OV	2151726	1426658
		5,50					2,48					
		6,00					2,58					

* Matrizen PN für ERGOCRIMP Basishandzange 539635-1

Tabelle 1